

20-273

166727

- 8 MAR.



MODELO DE UTILIDAD

1000 E4 12E.1

Memoria Descriptiva

sobre:

ELEMENTO DE TECHUMBRE PREFABRICADO.

=====

Solicitante:

ELECTRO-PLASTIQUES DE TOURAINE "ELPAT", entidad francesa, residente en 9 rue du Port, La Riche Tours (Indre et Loire), Francia.

=====

La presente invención tiene por objeto un elemento de construcción prefabricado, particularmente un elemento de techumbre con lumbrera de buhardilla y póstigo o bastidor fijo que beneficia el conjunto de las cualidades siguientes:

5.

1.- Transparencia o translucidez.



- 2.- Rigidez
 - 3.- Estanquidad rigurosa a las aguas de chorreo.
 - 4.- Aislamiento, termico, acústico y eléctrico.
 - 5.- Fabricación fácil por conformación en caliente
5. de la lámina de material plástico adecuado.
- 6.- Constitución del elemento de una sola vez para la placa de techumbre ondulada y la lumbrera de buhardilla, así como del bastidor fijo que reemplaza eventualmente el póstigo móvil.
10. Este conjunto de cualidades resulta a la vez de la elección del material y del procedimiento de fabricación.
- El material mas ventajoso en la especie es un metacrilato de metilo colado (no extrusionado) cuya estructura interna se presta al conformado o embutido en caliente. Este metacrilato de metilo es además, dosificado de ingredientes merced a los cuales puede presentarse ya sea con una transparencia perfecta, blanca o teñida, o bien con una translucidez mas o menos acentuada, igualmente teñida a voluntad, de suerte que el elemento de techumbre según la invención deja siempre pasar la luz, pero con modalidades de cromía y de nitidez a voluntad del fabricante.
- 15.
20. El metacrilato de metilo colado es además un excelente aislante acústico, térmico y eléctrico, cuyas cualidades van en beneficio del elemento obtenido, según la invención, a partir de una lámina de este cuerpo.
25. El procedimiento según la invención consiste en formar, por embutido en caliente de una lámina de este metacrilato de metilo (o material equivalente) colado, una pieza principal única constituida por:
- a) Un panel ondulado en el sentido de la pendiente de deslizamiento de las aguas de chorreo.
- 30.



5. b) Una lumbrera de buhardilla de contorno preferentemente rectangular, cuyas paredes forman parte integrante del panel ondulado, reforzando todavía la rigidez y junto con el cual, forman cuerpo, asegurando una estanquidad absoluta a las aguas de chorreo, mientras que dicha estanquidad es siempre mas o menos fallida con los sistemas anteriores, donde la lumbrera de buhardilla es añadida y fijada sobre el panel.

10. c) Eventualmente, un techo fijo que forma cuerpo con la lumbrera de buhardilla, ofreciendo el conjunto del elemento así formado una estanquidad absoluta a las aguas de chorreo en la totalidad de su superficie.

15. Sin embargo, el bastidor fijo puede ventajosamente ser reemplazado por un póstigo de charnela u fiador; en este caso, el batiente está igualmente formado en caliente, a partir de una matriz de metacrilato de matilo según un perfil que cubre, cuando es abatido, el reborde de la lumbrera de buhardilla, para impedir toda entrada de agua por debajo del elemento de cobertura.

20. El dibujo adjunto muestra un elemento de elemento de cubierta o de techumbre según la invención, en el cual:

La figura 1, muestra el elemento según una sección longitudinal tomada por la línea I-I de la figura 2.

La figura 2, muestra el mismo elemento en sección transversal según la línea II-II de la figura 1, estando cerrado el batiente.

25. La figura 3, es una vista en perspectiva del elemento, estando el batiente abierto.

30. El elemento de cubierta o de techumbre según la invención comprende por lo tanto un papel ondulado 1, cuyas acanaladuras son evidentemente orientadas según la pendiente de deslizamiento de las aguas de chorreo. Este panel presenta, en su parte



- central o casi central, una abertura 2, que en el ejemplo descrito, es de forma rectangular, pero cuyo contorno podría ser, por ejemplo, cuadrado o aceptar la forma de otro polígono regular; esta abertura podría incluso tener un contorno curvo sin salir del marco de la presente invención, no estando limitado los tipos de trazado de este contorno mas que por las condiciones generales del conformado o embutido en caliente del metacrilato de metilo. En la práctica, las formas mas usuales son evidentemente el rectángulo o el cuadrado.
- 5.
10. Los bordes de lumbrera de buhardilla 3 de la abertura 2 están formadas de una sola vez con el resto del panel 1, a partir de la misma lámina de metacrilato.
- Su rigidez es reforzada por una vuelta en canalón 4 de su arista superior, en la que se puede eventualmente alojar un elemento facultativo de refuerzo 5, por ejemplo de metal.
- 15.
- Su rigidez es reforzada por una vuelta en canalón 4 de su arista superior, en la que se puede eventualmente alojar un elemento facultativo de refuerzo 5, por ejemplo de metal.
20. El borde superior 4 de la lumbrera de buhardilla 3 está tapado, en posición cerrada, por el póstigo 6, a su vez moldeado aparte en una matriz de metacrilato, y según un dibujo que puede en los límites funcionales de esta pieza 6- presentar un cierto carácter decorativo (en el ejemplo elegido, en "punta de diamante"). De cualquier modo, los bordes 7 del póstigo descienden bastante abajo para proteger perfectamente los bordes 4 de la lumbrera de buhardilla contra las aguas de chorreo, y esta estanquidad puede, según las necesidades, ser reforzada mediante la adicción de una junta (no representada).
- 25.
30. La figura 1 muestra según un trazado lleno el perfil del póstigo 6 cerrado, y con trazado mixto su posición abierta 6a



por levantamiento según la flecha Z en torno a la charnela 8. La "punta de diamante" 6a previene los fenómenos ordinarios de condensación bajo el casquete o sombrero del póstigo.

5. En el momento mismo de la fabricación, la lámina de metacrilato de metilo es puesta bajo una prensa en caliente que forma de una sola vez las ondulaciones de panel, las paredes 3 de la lumbrera de buhardilla, y su canalón 4 que circunscribe todavía una superficie llena de la lámina correspondiente a la abertura 2 y que es a continuación escotada con la fresa. Como se ha dicho, el póstigo 6 es formado aparte.

10. En el caso en que este póstigo móvil sea reemplazado por un bastidor fijo, este último es formado de una sola vez con la lumbrera de buhardilla y la parte ondulada del panel 1.

15. En todos los casos, el procedimiento según la invención aplicado al metacrilato de metilo (o un producto equivalente) colado, conduce a la obtención de un cuerpo industrial cualquiera tal como se ha definido en el preámbulo, y caracterizado por un conjunto nuevo de cualidades particulares, debidas a la combinación nueva de los efectos debidos a la vez al procedimiento de fabricación considerado en sí y así aplicado por primera vez al metacrilato de metilo, y a las cualidades físico-químicas de este último cuerpo, cuyo comportamiento nuevo, debido al procedimiento, asegura el conjunto de las cualidades citadas: transparencia o translucidez rigidez, estanquidad rigurosa, aislamiento térmico, acústico y eléctrico, fabricación fácil lumbrera de buhardilla que forma cuerpo con el panel ondulado.

20. NOTA

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles



de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental: también se se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de patente, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: ELEMENTO DE TECHUMBRE PREFABRICADO: caracterizándose por lo siguiente:

1ª.- Elemento de techumbre prefabricado: a base de un material tal como el metacrilato de metilo colado, por conformación o embutido en caliente, caracterizado porque una placa de techumbre y su lumbrera de buhardilla que forman un cuerpo, y un póstigo perfilado que bordea a dicha lumbrera.

2ª.- Elemento según la reivindicación 1 caracterizado por que se dota a la placa de techumbre y a la lumbrera de un bastidor fijo que reemplaza al postigo, formando estos tres elementos un solo cuerpo.

3ª.- Elemento de techumbre prefabricado: tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

28 MAR. 1971

ELECTRO-PLASTIQUES DE TOURAINE "ELPAT".

10672 16A79

EVJJA UNJDA

ESCALA /
VARIABLE

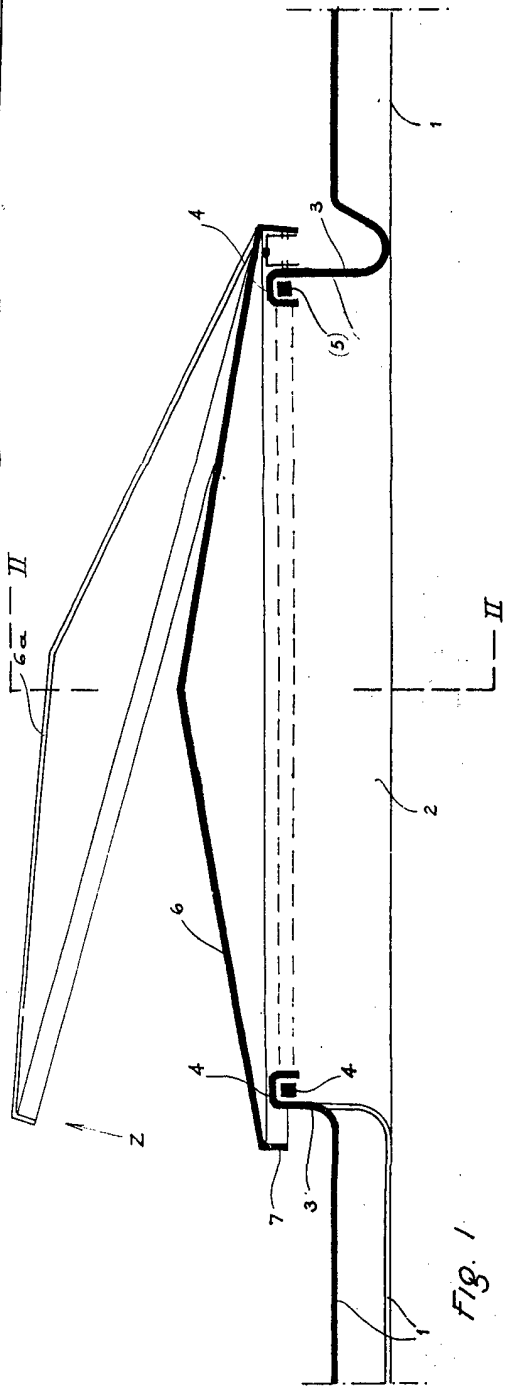


Fig. 1

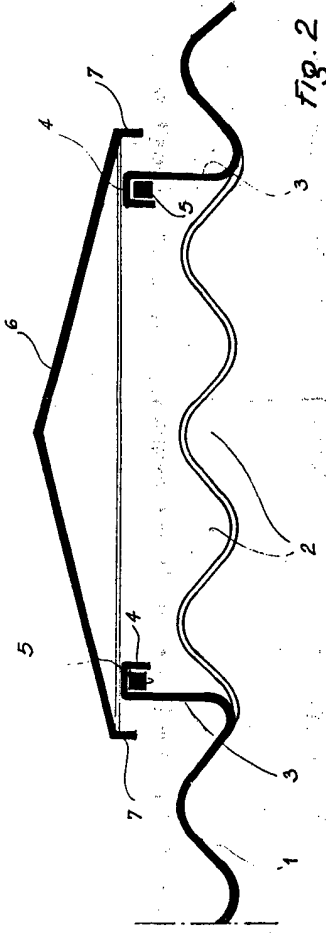


Fig. 2

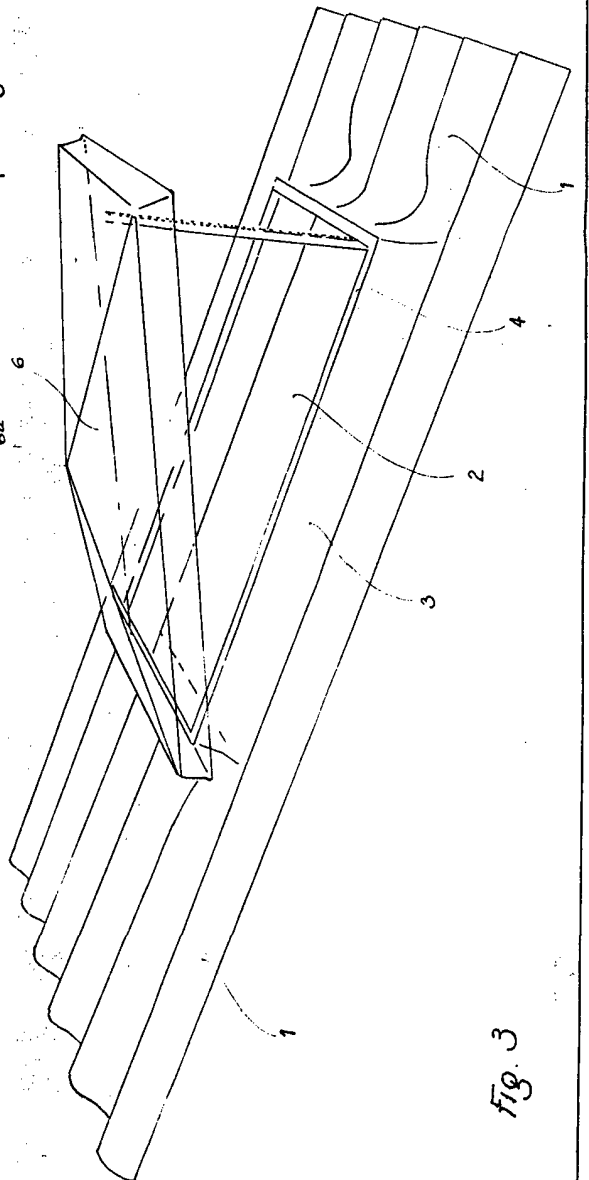


Fig. 3

Madrid 8 MAR 1971