



166697

A 01 FIG
g LM O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de HUMET HIDRÁULICA, S. A., entidad española domiciliada en Santa Perpetua de Moguda (Barcelona), Avenida Mosén Jacinto Verdaguer, 15, por "TERMINAL DE ACOPLAMIENTO PARA TUBOS DE RIEGO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

En aplicaciones tales como las instalaciones de riego por aspersion se viene utilizando tubos de aluminio o acero provistos de uniones o racores de acoplamiento rápido que permiten establecer o cambiar de trazado, rápida y fácilmente, cualquier instalación, de acuerdo con las necesidades del momento.

Los tubos actualmente utilizados para estos fines, contribuyen eficazmente a la funcionalidad de este sistema de instalación, pero su falta de rigidez en alguno de sus extremos, sobre todo en uniones que cierran por pre-



sión hidráulica da lugar a inconvenientes en la fijación de los dispositivos de acoplamiento usuales y obliga a adoptar medidas especiales, fuera del alcance del usuario corriente la mayoría de las veces.

5. La presente invención tiene por objeto eliminar estos inconvenientes, toda vez que proporciona un terminal para tubos de la clase indicada, que puede ser colocado en los extremos de los tramos de tubo y que permite obtener mayores garantías y duración de funcionamiento.

10. El dispositivo de la invención está constituido por un manguito rígido, por ejemplo de chapa metálica, cuyo diámetro externo es ligeramente mayor que el interno del tubo al que se ha de acoplar, provisto de una porción de su longitud adecuada como elemento del dispositivo de unión rápida, y de una porción para acoplamiento del tubo, separada de la anterior por un nervio anular que forma tope para dicho tubo, y en la que se encuentra una garganta intermedia en la que se hunde elásticamente el material del mismo.

15. También, si se desea, el extremo de acoplamiento de la manguera puede estar provisto de un achaflanado como entrada para facilitar el enchufe del terminal.

20. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una formapreferida de llevarla a la práctica.

25. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista lateral, en parte seccionada axialmente, de un terminal de

25 FEB



166697

de acuerdo con la invención, y la figura 2 es una sección longitudinal del extremo receptor del tubo, del terminal representado en la figura anterior, en su forma de acoplamiento más simple.

5. La realización representada en los dibujos afecta la forma de un tubo metálico -1-, de pared delgada y provisto de un nervio anular -2-, embutido hacia fuera, que separa dos porciones de longitudes diferentes, indicados con las referencias -3- y -4- y destinadas a formar el enchufe para el tubo -5- (figura 2) y el dispositivo de acoplamiento con el empalme rápido complementario, respectivamente. Para ello, estas porciones son dotadas de los diámetros correspondientes, ligeramente distintos en el caso ejemplo, pero que podrían adoptar cualesquiera otras dimensiones relativas en cada caso de aplicación.
- 10.
- 15.

Los dos extremos del manguito -1- tienen sendos achaflanados -6- y -7-, destinados respectivamente a servir de entrada para el extremo del tubo -5- en el montaje y facilitar el acoplamiento del terminal en el elemento complementario del empalme rápido.

20.

Entre el nervio -2- y el chaflán -6- se ha formado una garganta anular -8- en forma de mediacaña, con su concavidad dirigida hacia fuera.

25. De acuerdo con la figura 2, el tubo -5-, que tiene un diámetro interior ligeramente más pequeño que en exterior de la porción de empalme -3-, puede ser enchufada fácilmente, a presión, sobre esta porción del manguito, hasta llegar al nervio embutido -2-, que forma tope de intro-



ducción para la misma. La tensión elástica que adquiere por ello el material del tubo hace que la pared de la misma ajuste contra la superficie interior de la garganta -8-, proporcionando una fuerza de acoplamiento suficiente para muchas aplicaciones.

5.

La porción -4- que forma uno de los elementos complementarios del dispositivo de empalme rápido que se trata de utilizar con el tubo, también podría ser modificada en sus características de acuerdo con cada caso particular de aplicación.

10.

La unión del dispositivo descrito al extremo correspondiente del tubo no puede ser más fácil, y una vez en posición facilita extraordinariamente el manejo de la misma para acoplarla a un tramo sucesivo.

15.

Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas empleadas en su puesta en práctica y que no afecten a su esencialidad, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

20.

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Terminal de acoplamiento para tubos de riego, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido

166697

25



por un manguito rígido, provisto de una porción de su longitud adecuada como elemento de un dispositivo de unión rápida, y de una porción para el acoplamiento del tubo, de diámetro exterior ligeramente más grande que el interno de ésta, separada de la anterior mediante un nervio anular que forma tope para la misma y en la que se encuentra una garganta intermedia, circular o sectorial en la que se hunde elásticamente el material de dicho tubo.

5.

2. Terminal de acoplamiento para tubos de riego,

10.

según la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que la porción de acoplamiento para la manguera termina en un extremo estrechado formando entrada para la misma.

3. Terminal de acoplamiento para tubos de riego,

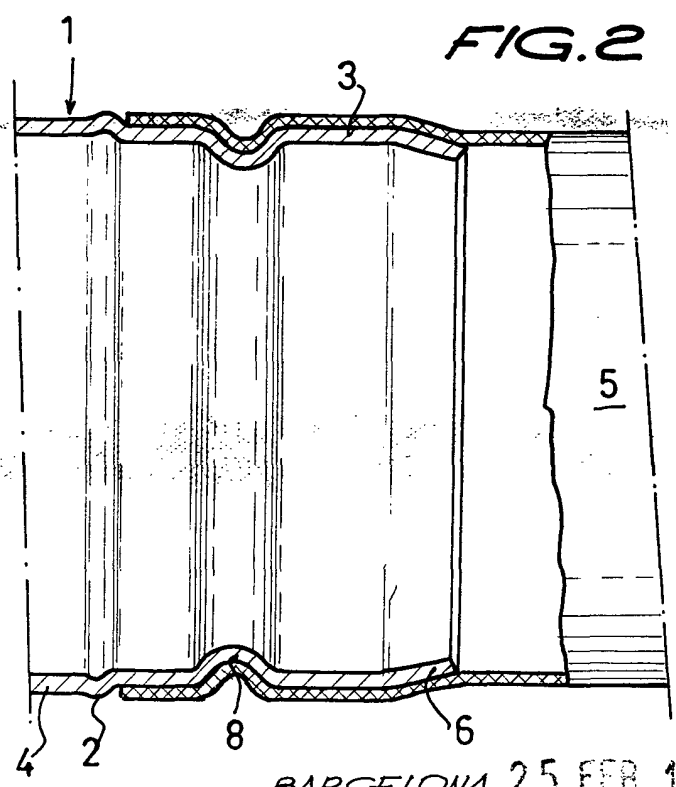
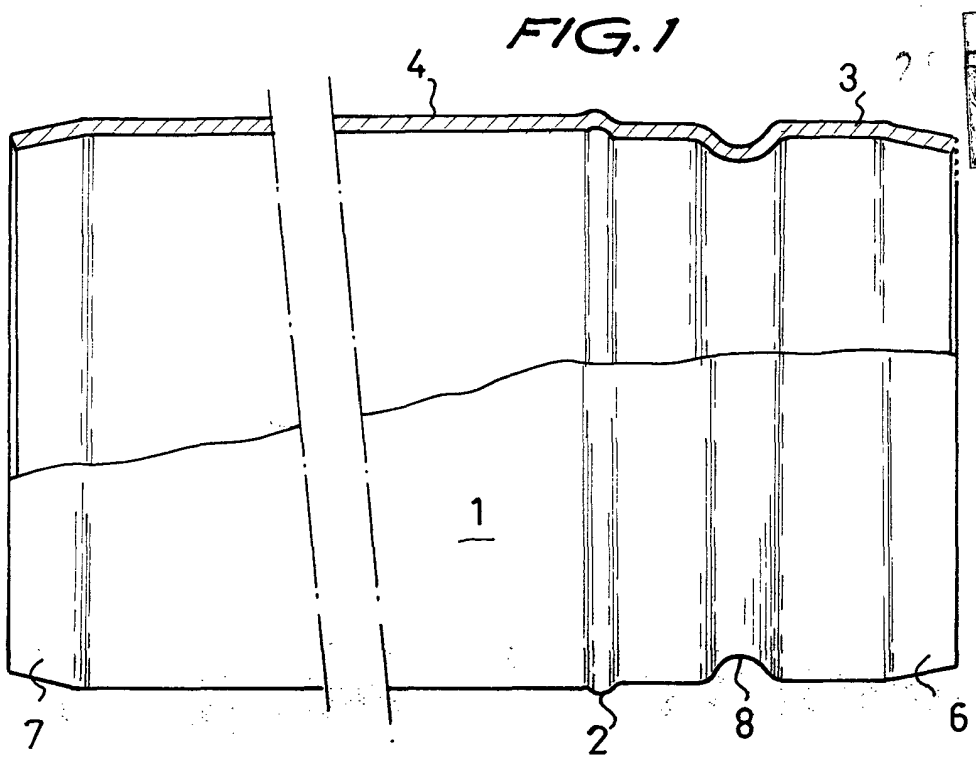
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de febrero de 1971

HUMET HIDRAULICA, S. A.

p.a.i. PONTI

p. p.



BARCELONA, 25 FEB. 1971
HUMET HIDRÁULICA, S. A.
P.A. MONTI

19.985 / 1