

166569



JUN 1944

166569

**MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

166569

MEMORIA DESCRIPTIVA.

De una patente de invencion que por veinte años se solicita en España por: "SISTEMA DE FABRICACION DE PEINES CON PUAS INTERCAMBIABLES"

a favor de

Don Manuel Cagigas de la Casa y Don Fausto Domingo Jimenez

(ambos de nacionalidad española)

M A D R I D .

- 1.- Todos los peines que se encuentran en el mercado adolecen de dos defectos principales: la facilidad con que se rompen las puas dejando el peine inservible y la dificultad que presentan para la necesaria limpieza debido a la proximidad de unas puas a otras y como consecuencia obligan a introducir entre ellas cuerpos extraños que al frotarlas las doblan y, frecuentemente, las parten por sobreponerse fácilmente el debilitado coeficiente de elasticidad de las diversas materias de que se fabrican, sin que, por otra parte pueda realizarse de modo conveniente la limpieza que reclama imperio
- 5.-
- 10.-



JUN. 1948

166 569 166569

15.- samente la higiene. Otro de los inconvenientes es el económico por hacerse imposible el aprovechamiento del material una vez rotas varias puas, inconveniente que no afecta tan solo a cada uno de los usuarios, sino que repercute asimismo en la economía nacional por la gran cantidad de materia prima desperdiciada.

20.- La resolución de todos los inconvenientes apuntados es el fin de la invención objeto de la presente memoria, cuyas principales características se describen con la ayuda de los dibujos adjuntos.

25.- Consiste la invención en una armadura cuya forma externa es analoga a la de los peines corrientes, estando constituida por un cuerpo formado por dos caras convergentes cuyos laterales se prolongan dejando entre ellos un espacio en forma de uno o mas arcos, a la manera ordinaria (W y S). Dicho cuerpo o armadura se halla cajado en toda su longitud de tal manera que la parte superior de la caja es continua, pudiendo la inferior serlo igualmente, o bien, estar formada, por un numero indeterminado de orificio para las salidas de las puas.

30.- La armadura puede adoptar cualquiera de las formas que se presentan en sección en las figuras (A, B, C, D, E) dadas a modo de ejemplo no limitativo.

35.- La parte superior de la armadura va provisto de una tapa de corredera (M) que deslizando entre dos guias obtura o abre la caja interior. Para el cierre de esta tapadera se prevee un sistema de pestillo, resalte o cualquier otro adecuado que generalmente se situara en los puntos marcados por (O) en la armadura y por (M) en la corredera.

40.- Las puas estan constituidas por dos partes cuerpo y cabeza el primero adopta la forma que le da el nombre, mientras la



166569

UN. 1944

166569

cabeza varia de diversas maneras- V,Z,R,P, por ejemplo -  
 que en todo caso adapta a la forma del cajeadado a fin de lo-  
 gar la inmovilidad de la que en su alveolo, quedando fija a-  
 demas por el cierre de la tapa (M). Su colocacion es sencilla  
 45.- pues solo es preciso descorrer la tapa e ir colocando las  
 puas en su correspondiente lugar. A la inversa se efectua  
 igual operacion para el recambio y limpieza quedando esta  
 perfectamente conseguida por poderse trabajar con indepen-  
 dencia sobre cada una de las puas.

50.- En (H) se aprecia el peine armado y en (K) su parte supe-  
 rior con la tapadera descorrida para poder apreciar su sen-  
 cillo funcionamiento y las colocacion de las puas en el inte-  
 rior del cajeadado.

La materia de que se halla fabricado el peine puede variar  
 55.- y ser igual o diferente la constitutiva de la armadura y la  
 de las puas, asi como variar, segun se ha dicho, la forma y la  
 dimensiones, secciones y otras caracteristicas secundarias  
 sin que por ello implique la variacion en la esencia de la  
 invencion.

60.- N O T A .

1a.-SISTEMA DE FABRICACION DE PEINES CON PUAS INTERCAM-  
 BIABLES que se caracteriza porque para conseguir la perfecta  
 limpieza de los peines y la posibilidad de sustituir las puas  
 rotas se construye una armadura de cualquier material apro-  
 65.- piado y de forma analoga a la de los peines, dentro de la  
 cual se preveé un cajeadado que permite introducir y sacar,  
 por su parte superior, puas independientes que quedan den-  
 tro de la armadura que se cierra mediante una tapa de corre-  
 dera, provista de un pestillo de cierre en el extremo exter-



JUN. 1944 166569

166569

70.- no.

2ª.-SISTEMA DE FABRICACION DE PEINES CON PUAS INTERCAMBIABLES caracterizada por al reivindicacion primera, y por que las puas constan de un cuerpo punteagudo y de una cabeza de forma variable pero que en todo caso se adapta al cajeado de la armadura, para que una vez cerrada la caja de esta queden inmobilizadas en su alveolo, saliendo el cuerpo al exterior en la disposicion ordinaria y pudiendose todas ellas del mismo tipo o diferentes segun uso acostumbrado.

75.- 3ª.-SISTEMA DE FABRICACION DE PEINES CON PUAS INTERCAMBIABLES caracterizada por las reivindicaciones primera y segunda y porque en el modo descrito es perfectamente factible sustituir las puasc rotas por otras nuevas, con la consiguiente economia individual y general, y al mismo tiempo hacer una limpieza perfecta en las mejores condiciones higienicas, obteniendose así un peine de 80.- una duracion practicamente limitada.

4ª y ultima.-SISTEMA DE FABRICACION DE PEINES CON PUAS INTERCAMBIABLES tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado con el adjunto dibujo.

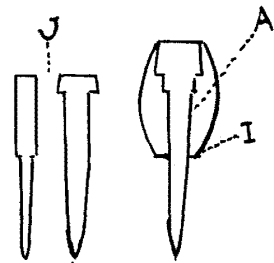
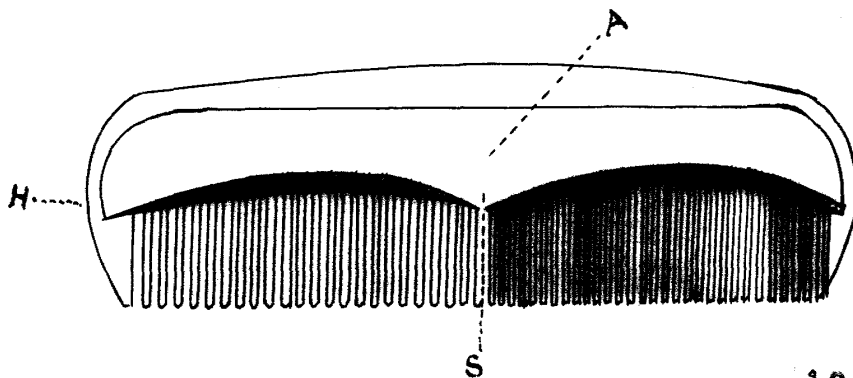
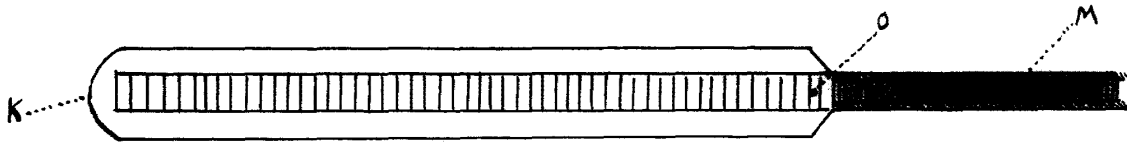
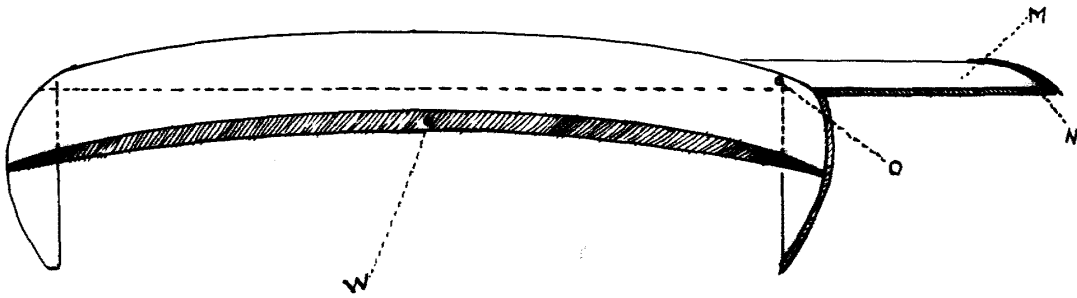
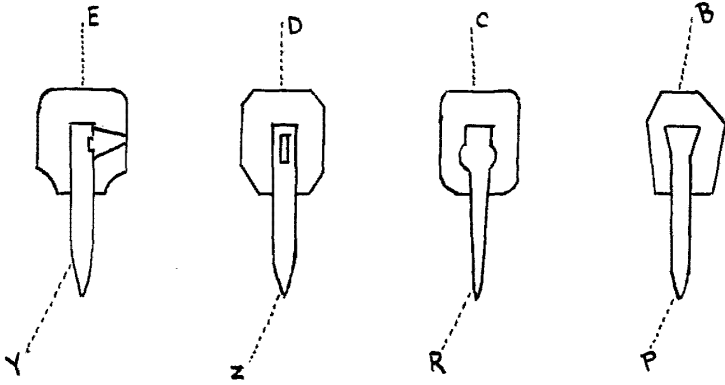
Esta memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por una 90.- sola cara.

Madrid 19 de Junio de 1944

**DOIS MA DE ZUNZONECU**  
RES POCER



JUN 19 1944  
166580



Escala variable

19 JUN 1944  
Madrid - Junio - 1944  
M. CADIGAS DE LA CASA  
F. DOMINGO JIMENEZ