

166544

23-11-97



1 MAR. 1971

166544

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B62</u>
SUBCLASE <u>B</u>

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " CARRETILLA", cuyo privilegio se solicita a favor de D. DOMINGO MORATON ROCA y D. JUAN BALDRICH MARTINEZ, ambos de nacionalidad española, domiciliados en SABADELL (Barcelona), c. Mallorca, 51, 2ª, 1ª y Paseo Almogávares, 5, 8ª, 1ª, respectivamente.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El Modelo de Utilidad que se preconiza, tiene por objeto una carretilla especialmente diseñada y concebida para el traslado de botellas conteniendo gases combustibles licuados, por ejemplo el butano o propano de uso doméstico o industrial.

5

Es manifiesto que el traslado de las botellas



23:11:07:

166544

de acero, conteniendo gases combustibles, representa una gran dificultad, tanto por el peso en sí, como por la incomodidad de sus asas de agarre.

5 El problema aludido queda más agravado en el caso del traslado de botellas del tipo doméstico, pues el cierre intempestivo de suministro de gas, por agotarse la reserva del mismo, contenido en la botella, obliga a su reposición en el aparato doméstico, al momento, viéndose las amas de casa
10 en el molesto trance de efectuar, por si mismas, el recambio de la botella con el inconveniente de su traslado.

El objeto del Modelo de Utilidad preconizado, consiste en una carretilla de fácil manejo, de mecanismo y estructura funcional y simple, además
15 de un volumen muy reducido que permite ubicarse conjuntamente la botella y la carretilla dentro del habitáculo previsto en el aparato doméstico, ello no obvia que su construcción sea sumamente sencilla lo que redundo en el beneficio económico
20 obtenido, pues su costo lo hace fácilmente asequible, lo que de por sí, además de sus otras ventajas apuntadas, le confiere unas características muy sustanciales respecto a otros tipos de elementos de transporte existentes en el mercado.
25

La descripción detallada que se da a continuación,

83:1:97:

166544



5

proporciona una idea clara de la esencia básica del presente Modelo de Utilidad, al ser considerada con los dibujos ilustrativos que se acompañan, a título de ejemplo, de la forma preferente de ejecución práctica y sin que signifiquen limitación alguna al derecho registral que se recaba.

10

El Modelo de Utilidad preconizado se constituye, esencialmente, a base de una estructura contenedora 10, configurada a base de un polígono, sensiblemente rectangular, construido preferentemente en tubo metálico, que se arquea sobre sí mismo adoptándose a la superficie lateral de un ideal semi cilindro y cuyo radio de curvatura es ligeramente mayor que el de la botella normalizada a trasladar, para asegurar la estabilidad formal del polígono que constituye la estructura contenedora, se dispone un puntal 11, también tubular, con preferencia, que se dispone entre los lados mayores del polígono para impedir la flexión de dichos lados.

15

20

25

En la intersección entre el puntal y los lados mayores del polígono, se dispone un anillo guía 12, ventajosamente de nylon u otro material de dureza adecuada y mínimo coeficiente de rozamiento, en tanto que en la parte inferior de la estructura y en la intersección con el puntal, se vincula



25:11:07

166544

firmemente un eje recto 13, en el cual y en sus extremos se calan dos ruedas 14, fijas que coadyuvan con el par de ruedas locas 15, dispuestas en la parte delantera inferior de la estructura; para facilitar el traslado y guía de la carretilla; las ruedas fijas 14 permiten por su mayor diámetro salvar pequeños obstáculos.

Al citado eje 13, se le vincula firmemente un anillo 16, susceptible de recibir un bulón, que permite asociar una palanca 17, bulón que se constituye en fulcro, superiormente y en la propia palanca 17, se dispone un tubo elevador 18, con su correspondiente bulón, tubo 18 que pasa por el interior del anillo guía 12, presentando enfrente a la concavidad de la estructura contenedora 10, un brazo sustentador 19, acodado cuya superficie o borde operativo para el apoyo del asa 21 de la botella 20, presenta una inclinación 22 y un breve escalonado 23 para evitar el deslizamiento intempestivo del asa 21, coadyuvando a la correcta sustentación de la botella.

La palanca 17 y el tubo elevador 18, constituyen en combinación el mecanismo de elevación automática de la botella, desde el propio suelo y previa interposición del brazo sustentador 19 en el asa 21 de la botella.

23:4:07

166544



5

La botella una vez elevada es susceptible de ser trasladada, mediante arrastre, por la empuñadura 30, vinculada oportunamente al extremo de la palanca 17, quedando retenido el tubo elevador 18, por el engaste de su extremo aplanado o uña 24, en el rebajo o escalón 31, de la palanca basculante de retenida y liberación 32, oportunamente dotado de un resorte antagonista.

10

15

20

Se comprende que la construcción del brazo elevador con mayor longitud, permitiría utilizar la carretilla y su sistema de elevación para botellas de mayor tamaño, sin que ello varíe la esencia básica del Modelo, debiendo además, para mayor facilidad, disponerse la empuñadura en posición opuesta a la estructura portante y también en dicha dirección la palanca basculante de retenida cuya función se complementa con la de la oportuna uña acodada, dispuesta en el tubo elevador.

25

Las figuras 1 y 2 de las hojas de dibujos que se acompañan corresponden a sendas vistas en alzado lateral del objeto preconizado, mostrando la funcionalidad del mecanismo elevador, cuya fuerza oportuna para el levantamiento de la botella puede aumentarse variando la posición del



166544

28:11:57

las delanteras operativas para rodar y salvar pequeños obstáculos.

5
10
2^a - Carretilla, según la anterior reivindicación, caracterizada porque al eje en que se calan las ruedas de mayor diámetro, se le vincula un anillo que mediante el oportuno bulón articula un brazo de palanca que a su vez comprende articulado un tubo elevador, guiado mediante un anillo guía fijado a la parte superior de la estructura contenedora, constituyendo un mecanismo de palanca de segundo género.

15
3^a - Carretilla, según la segunda reivindicación, caracterizada porque el tubo elevador comprende enfrentado a la concavidad de la estructura contenedora un brazo sustentador, cuya superficie o borde operativo para el apoyo del asa de la botella, presenta una inclinación y un breve escalón operativos para evitar el desplazamiento del asa.

20
25
4^a - Carretilla, según la segunda y tercera reivindicación, caracterizada porque el tubo elevador comprende su extremo aplanado determinando una uña, que se conjuga con el escalón previsto en la palanca basculante de retenida, oportunamente dotada de un muelle antagonista.

5^a - Carretilla, según la cuarta reivindicación,

166544



23:1:97

5 caracterizada porque para utilización de la
carretilla para botellas de mayor tamaño, se
dispone la palanca basculante de retenida y
liberación en posición opuesta a la estructu-
ra contenedora al igual que la empuñadura de
arrastre fija a la palanca.

6ª - " CARRETILLA "

10 Todo tal y conforme queda descrito y reivindi-
cado en la Memoria Descriptiva que antecede y que
consta de ocho hojas escritas a máquina por una
sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 1 MAR. 1971

DOMINGO MORATON ROCA,
JUAN BALDRICH MARTINEZ,

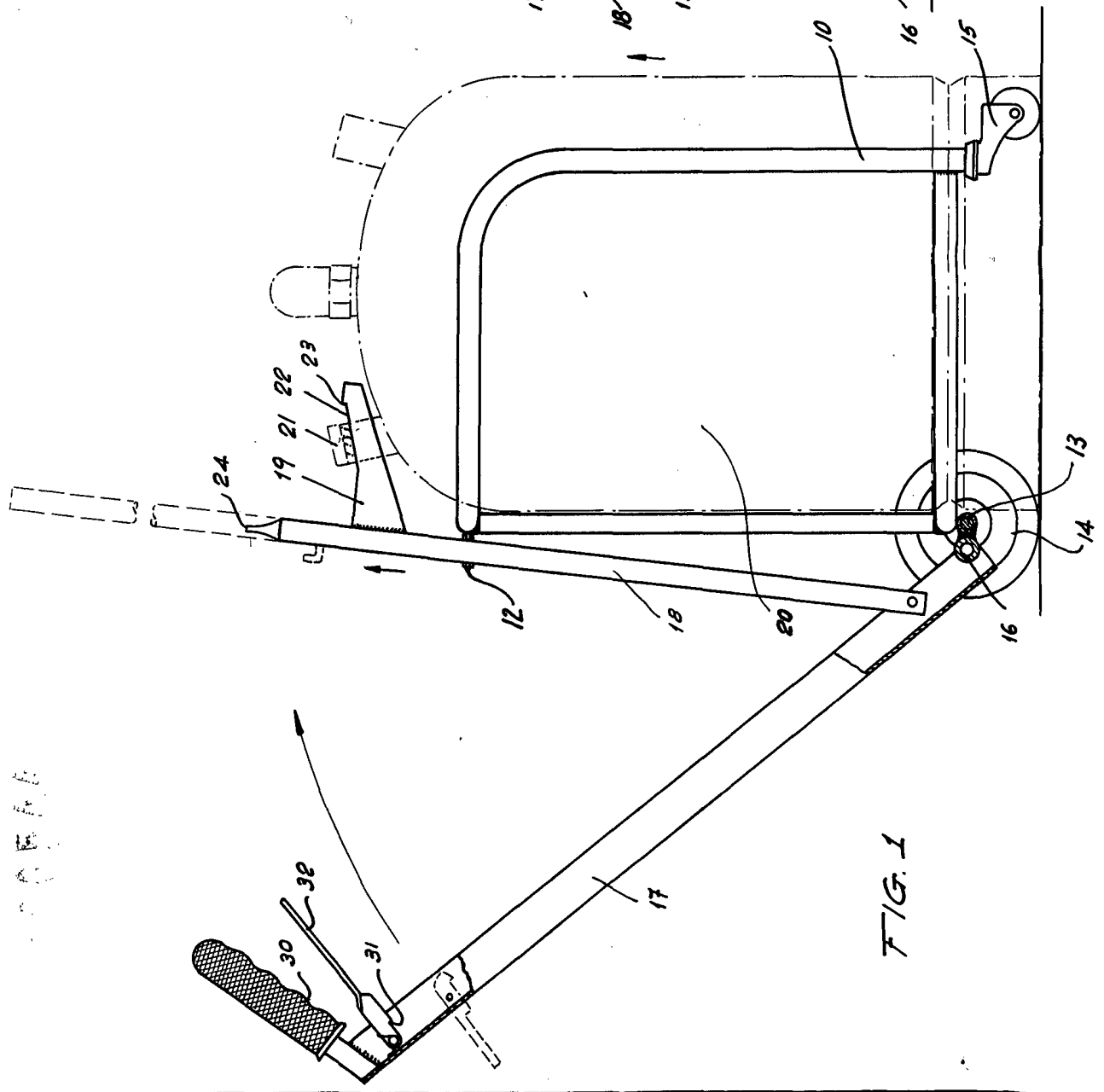
P.A. ,

J. J. MORGADES Y GRANER
P. A.

Fdo. M.ª del Carmen Morgades Mazonas

100544

100544



Madrid, 4 MAR. 1974
 J. J. Morgades Graher
 P.P.

ESCALA VARIABLE