

166418



166418

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Certificado de Adición a la patente de invención número 161.455, a favor de Don Porfirio PASCUAL Y PASCUAL, de nacionalidad española, residente en Elche (Alicante),-----

P O R

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161 455 ".

5 El empleo de la máquina para recubrir mecánicamente cualquier trenza para alpergatas con una capa de cañamo, lino, yute u otra fibra, objeto de la patente principal número 161.455, ha dado grandes resultados que en un principio parecían difícilmente superables, pero que un constante estudio de su trabajo ha hecho ver susceptible de nuevas posibilidades y perfectible como toda obra humana, por lo cual, se ha pensado en la introducción de algunas mejoras interesantes en su construcción que aumenten el resultado de su trabajo mecánico produciendo una trenza encapada de mayor perfección y mejor acabado y regularidad.

10

La máquina puede describirse, en su actual forma -



166418

de construcción, del siguiente modo:

15

Sobre un soporte adecuado (1), se encuentra montada la máquina (2) propiamente dicha, en la que distinguiremos según su orden de trabajo, los siguientes elementos: Lateralmente lleva un dispositivo de alimentación que cumple dos funciones; en primer lugar introduce la trenza (4) en la máquina y además efectúa, simultáneamente, en la trenza una acanaladura longitudinal que evita las dificultades que sin ella presentaría para el cosido y que de éste modo sirve de guía a la aguja y facilita su entrada al disminuir el espesor de la trenza.

20

25

Desde el citado alimentador (3) pasa la trenza -- por una ranura guía central (5), de corte igual al de la trenza, al punto medio de la máquina donde se efectúa el encapado, pasando después a un dispositivo de extracción (6), análogo al alimentador mencionado (3), el cual fija, también, la forma acanalada sobre la capa envolvente. Ambos dispositivos de alimentación y extracción están movidos por transmisiones de cadenas.

30

35

En la parte central del eje de la máquina propiamente dicha - y entre las dos ranuras guías - se hallan discos (7) paralelos que soportan una bobina (8) que lleva arrollada la fibra envolvente en forma de cinta y que va plegada paralelamente sobre una cinta de papel, tela o análoga materia apropiada. Desde dicha bobina pasa la fibra envolvente por unos rodillos de alimentación desde los cuales se arrolla directamente a la trenza, mientras la cinta auxiliar de papel pasa a otro rodillo que la recoge para nuevas operaciones. La perfección y la regularidad de encapado que se logra por éste procedimiento resulta completamente excepcional.

40

166418-3



45

La disposición de engranaje, tamaños y colocación de las demás ruedas y cilindros está de tal manera estudiado que existe una perfecta coordinación de movimientos, -- tanto del alimentador, como del extractor y otras partes -- intermedias tales como rodillo de alimentación de la fibra rodillo de plegado del papel, tela, etc.

50

Como puede verse, en la máquina se han suprimido los rodillos de estiraje, conductor de tensión regulable y se ha reducido a uno los soportes de bobinas, que quedan -- sustituidos por la introducción en el sistema de la cinta de papel o tela que dá unión a la fibra.

55

Como es natural, pueden introducirse en la máquina descrita algunas modificaciones de detalle en forma y -- dimensiones sin que por ello se alteren los principios fundamentales del invento.

60

N O T A

EN RESUMEN: El Certificado de Adición que se solicita, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

65

1*:- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161.455, que se caracterizan porque en la bobina de alimentación se arrolla la fibra envolvente de la trenza -- en forma de cinta y plegada paralelamente a una cinta de -- papel, tela u otra materia apropiada, a fin de dar cone--- xión a la fibra y evitando con ello el empleo de las par-- tes intermedias tales como rodillos de estiraje, conductor de tensión regulable y se ha reducido a uno los soportes -- de bobinas, con lo que se consigue simplificar considera-- blemente la construcción de la máquina al mismo tiempo que se facilita, por su mayor sencillez, el funcionamiento.

70

75

2*:- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161.455, según reivindicación anterior, que se ca-- racterizan porque efectua mediante dispositivos especiales

166418 - 4 -



de alimentación un encapado con una fibra resistente como cáñamo, lino, yute u otra materia apropiada de otra trenzada de menor resistencia a la que así refuerza.

80

3ª:- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161.455, según reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque permiten que la fibra que constituye la capa vaya acompañada de cinta de papel, tela o similar y sea conducida por un rodillo de alimentación disminuyendo así la cantidad de material necesario.

85

4ª:- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161.455, según reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque merced a la coordinación de movimientos el encapado se efectua, contra lo que sucede en la elaboración manual, con una regularidad que evita el desgaste ocasionado por las soluciones de continuidad.

90

5ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Certificado de Adición que se solicita, -----

95

p o r

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 161.455. "

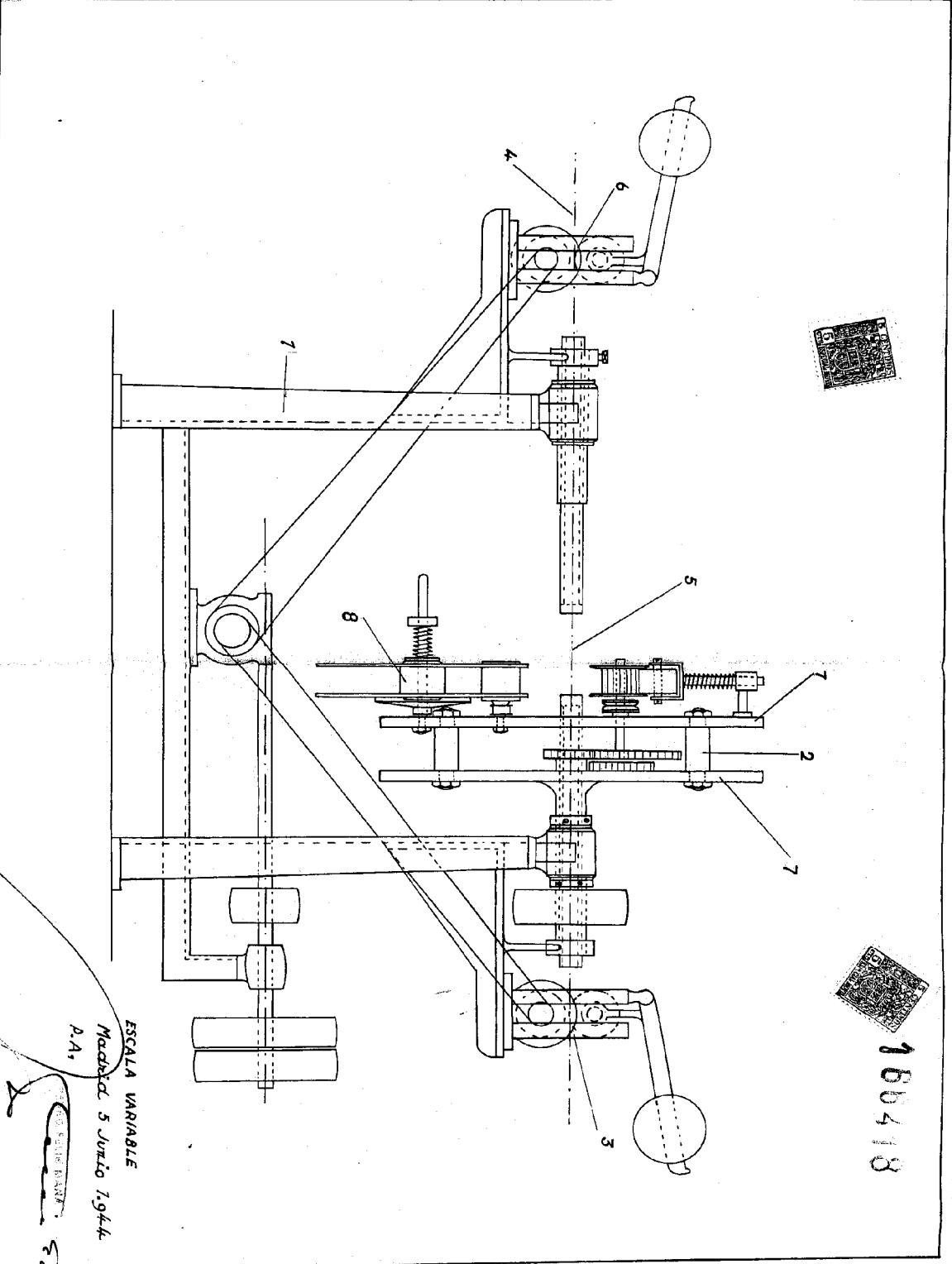
Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y plano que se acompaña.

100

Madrid, 7 de Junio de 1.944.

P. A,

PEDRO FELIX MANA
P. P.



180418

ESCALA VARIABLE
Modificada 5 Junio 1944
P.A.

SEÑOR BARRA
San