



166358

166358

PATENTE DE INTRODUCCION
=====

por "Un procedimiento de construcción de correas de gran
coeficiente de adherencia.

a favor de Don José SERRA MATARO, domiciliado en Sitges
5 (Barcelona).

=====
MEMORIA DESCRIPTIVA

Tiene por objeto el procedimiento de referencia,
obtener una correa practicamente inextensible, de gran re-
sistencia y de muy elevado coeficiente de adherencia, lo
10 cual la hace apta para su aplicación en transmisiones de
gran velocidad angular y especialmente para el acciona-
miento de los juegos de conos de las máquinas mecheras.

En el dibujo que se acompaña vienen representados



166358

766358

como vía de ejemplo algunos casos de realización práctica del procedimiento que nos ocupa, siendo en el mismo Figs. 1, 2 y 3, secciones transversales de correas construídas de acuerdo con el citado procedimiento y Fig. 4, una vista parcial en planta por la capa de adherencia.

Tal procedimiento consiste esencialmente en disponer pegada o encolada a la tira de tracción de cuero -1-, una tira o capa de adherencia -2- bajo la circunstancia de que en esta tira o capa de adherencia van practicados un número conveniente de agujeros o perforaciones -3- que atravesando totalmente a dicha capa conforme se vé en las Figs. 1 y 2, o solo profundizándola parcialmente como se vé en la Fig. 3, actúan a modo de ventosa sobre las poleas de transmisión.

Además, en todos los casos, la tira o capa de adherencia -2- podrá disponerse de sección rectangular (Fig.2) o presentar más o menos bombeada su cara externa -4- (Figs. 1 y 3) aunque preferentemente se dispondrá de esta última manera apta para adaptarse perfectamente a la posición característica de los conos.

Tanto la tira de tracción como la de adherencia podrán estar curtidas según los procedimientos corrientes, de manera igual o distinta, pero generalmente, la de adherencia estará curtida al cromo mineral.

La distribución de los agujeros -3- en la tira o capa de adherencia -2- podrá ser cualquiera aunque en la práctica se dispondrán preferentemente de manera escalonada en el sentido longitudinal de la correa a fin de lograr una cierta constancia en el número de perforaciones actuantes.



166358

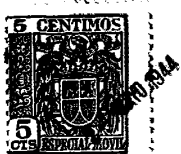
166358

El encolado de la capa de adherencia -2- sobre la tira de tracción -1- podrá ejecutarse con cualquier clase de cola apropiada de las conocidas en el mercado.

N O T A
=====

5 Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

10 12.- Un procedimiento de construcción de correas de gran coeficiente de adherencia consistente en disponer a aquellas constituídas por dos partes de distinta o igual naturaleza, superpuestas y encoladas entre sí, o sea que
15 sobre una tira de tracción, sencilla, doble o múltiple, de cuero (1), es encolada una tira o capa de adherencia (2) preferentemente curtida al cromo mineral, bajo la precisa circunstancia de que en esta tira o capa de adherencia (2) van practicados un número conveniente de agujeros o perforaciones adecuadamente distribuidas que sin afectar a la tira de tracción atraviesan totalmente o no a dicha capa de adherencia.



166358

166358

2º.- Un procedimiento de construcción de correas de gran coeficiente de adherencia según 1) dando un bombeamiento más o menos pronunciado a la cara externa (4) de la capa de adherencia (2).

5

3º.- UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE CORREAS DE GRAN COEFICIENTE DE ADHERENCIA.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

10

Barcelona, 24 mayo 1944.

JOSE SERRA MATARO

p/a



166358

FIG. 1

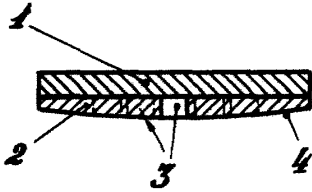


FIG. 2

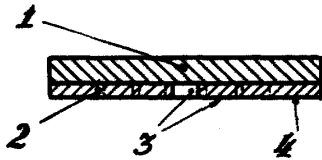


FIG. 3

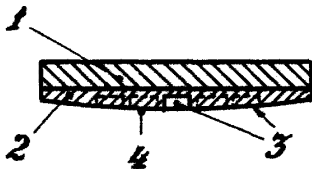
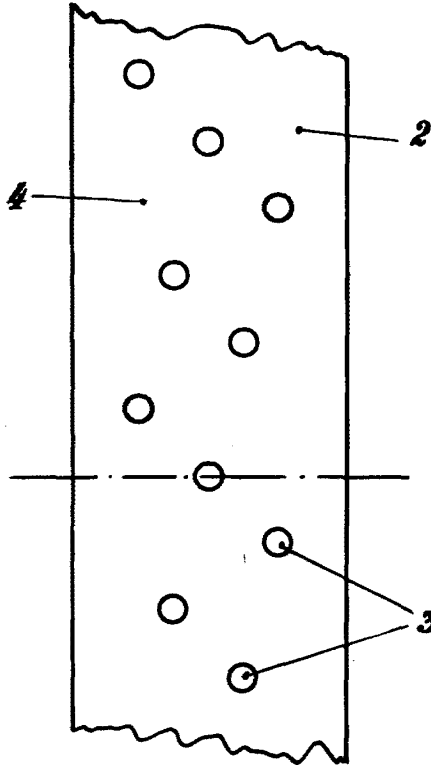


FIG. 4



Barcelona, 24 de Mayo del 1944

P.A.

J. Serra

ESCALA VARIABLE