

166174

16 FEB 1974



AGID

1

M O D E L O D E U T I L I D A D

Que se solicita en ESPAÑA, por Veinte Años,
a favor de PUENTE Y CIA, S.L., de nacionali-
dad española, residente en BARCELONA.- Córce-
ga, 52, por: "ENVASE DE MULTIPLES SEPARACIONES"

.. oOo ..

166174

16 FEB



Se refiere este modelo de utilidad, conforme su enunciado indica, a un envase de multiples separaciones especialmente ideado para alojar, de acuerdo con una determinada dosificación productos

5.- líquidos susceptibles de solidificarse.

Es notorio que en el campo del envasado de las especialidades farmacéuticas, como todos otros órdenes del cotidiano evolucionar de las cosas, se trata de simplificar, de facilitar, la labor y de economizar.

10.-

Es conocido que en el campo de productos solidificables tales como en las penicilinas inyectables, se viene envasando en un determinado tipo de ampollas facultadas de una especie de compartimento donde, una vez solidificada, queda retenida, sin riesgo a la desintegración o la desnaturalización del productos.

15.-

Como es lógico, este tipo de envases donde después se mezcla el líquido que, agitado licuará el producto, necesariamente obliga a una solidificación

20.-

766174 16 F



dosificada constante y mantenida en la que,
ninguna alteracion es posible cubrir, con la particularidad de que, el laboratorio, caso de necesitar otras divisiones para aumentar o disminuir la dosis, tendrá que recurrir a un envase de original creación y exprofeso para el contenido a recibir.

5.-
Bajo este concepto, mi representada ha inventado un tipo de ampolla donde podrán disponerse de múltiples separaciones creando otras tantas posibilidades de almacenamiento del solidificable, sin necesidad de crear, exprofeso, envases para una determinada cantidad.

10.-
Una de las características de dicho envase es que el cuerpo de la misma, periférica y circundantemente, espaciadas en orden a una división pre concebida de acuerdo con la normativa facultativa, preverá una serie indefinida de estas finas incisiones que, interiormente, provocarán tantas divisiones como quedan comprendidas entre ellas.

15.-
20.-



Otra característica es que, estas divisiones, exteriormente irán señalizadas de acuerdo con el porcentaje, escalado por supuesto, que comprende o podrá abarcar cada división.

5.-

Uno de los inconvenientes que podría achacarsele a esta idónea disposición de divisiones es que, puede existir la posibilidad del rastro que en cada incisión (resalte por el interior), pudiera dejar el efecto de llenado y solidificación del pro-

10.-

ducto en el envase, sin embargo, esta eventualidad ha quedado debidamente prevista por la invención.

Esta característica radica en que la incisión practicada de fuera para dentro del envase, arroja un resalte, nervio o arista interior, cuyo borde

15.-

saliente desde la vertical generatriz de la pared presenta una inclinación vertiente hacia abajo creando un lomo suavizado que determina el perfecto escurrido del líquido y su total solidificación hasta el nivel de llenado.

20.-

Es obvio que el borde inferior de dicho resalte



16 FEB 1974

respecto de la pared vertical del envase, presenta una resultante adecuada para que, el producto solidificado, quede perfectamente comprimido en el nivel deseado o de llenado.

- 5.- Se dá por hecho, que el usuario de dichos envases, sin apenas encarecimiento alguno del mismo, puesto que el proceso de fabricación apenas se altera, encontrará un envase de múltiples aplicaciones o posibilidades de llenado, sin necesidad de recurrir a un recipiente de creación cada vez que precise llenar en una, dos o tres o más dosis según el destino y función de la especialidad.
- 10.-

- Una idea más concreta del invento, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.
- 15.-

En los dibujos:

- 20.- La figura 1ª es una vista en sección según un

16617416 FEB. 1971



plano vertical de un envase de múltiples separaciones.

La figura 2^a es una vista exterior de dicho envase.

5.- La figura 3^a es un detalle en sección aumentada de un sector dividido del envase.

La figura 4^a es un detalle en sección aumentada de una de las incisiones o separaciones del objeto.

10.- Comentando las referencias de dicha lámina de dibujos, señalamos con el número -1- el cuerpo de revolución del envase, rematado en un cuello de configuración adecuada -5-, con preferencia a modo de ampolla.

15.- En dicho envase se ha practicado circundantemente y con separaciones precisas, perfectamente calculadas, una serie de pequeñas incisiones periféricas -2-, -3- y -4- que en el interior arrojan resaltes -2a-, -3a- y -4a-, respectivamente,

20.- determinando unas divisiones o espacios de



que todo el resulta suavemente arqueado e inclinado con vertiente hacia abajo para el perfecto escurrido del líquido, en su llenado.

- 5.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que por el contrario en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:
- 10.-

REIVINDICACIONES

- 1a.- "ENVASE DE MÚLTIPLES SEPARACIONES", esencialmente caracterizado al estar constituido por un envase de revolución de cuello estrangulado y cierre estanco y dotado d en toda su extensión de una serie de finas incisiones circundantes, en número ilimitado y separación adecuada, equidistantes o no entre sí y, exteriormente, con preferencia, referen-
- 15.-
- 20.-



ciadas para fácil localización del nivel dosificable.

- 2a.- "ENVASE DE MULTIPLES SEPARACIONES", conforme a la anterior reivindicación porque dichas incisiones se caracterizan al generar, por el interior del envase, un resalte o estría delimitando entre ellas tantas separaciones como se prevean en orden al paralelismo de éstas de forma que, podrá llenarse hasta nivel cualesquiera, con solidificación del producto hasta una de ellas que servirá de tope para limitación del comprimido.
- 5.-
- 10.-
- 3a.- "ENVASE DE MULTIPLES SEPARACIONES", según la anterior reivindicación porque dichos resaltes se caracterizan al presentar un plano inclinado respecto a la vertical o generatriz del envase y vertiente hacia abajo, originando un saliente de cierta separación con respecto a dicha vertical, en el borde inferior, presentando sus planos suavizados y arqueados para el perfecto escurrido del líquido, en su llenado.
- 15.-
- 20.-

166174

16



4a.- "ENVASE DE MULTIPLES SEPARACIONES",

Según se describe y reivindica en la presente
Memoria Descriptiva que consta de diez hojas
mecanografiadas por una sola de sus caras y una

5.- lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid,

16 FEB. 1971

EL AGENTE OFICIAL,
A. L. DE LA HERRAN



Fig. 1a

Fig. 2a

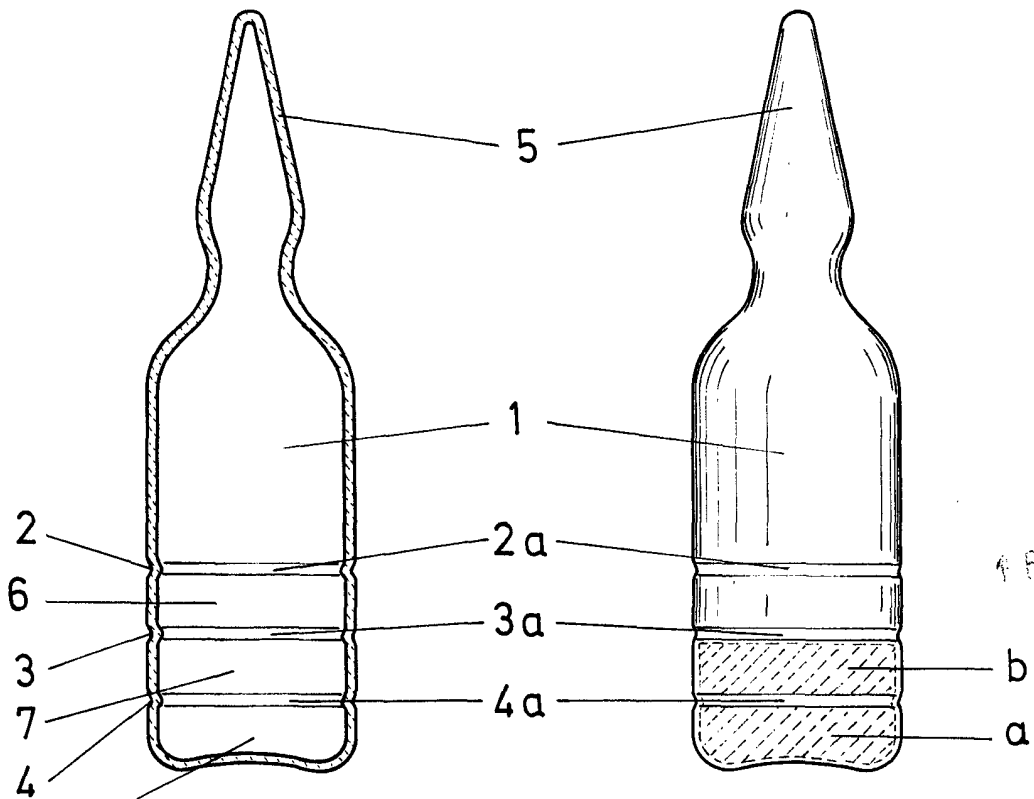
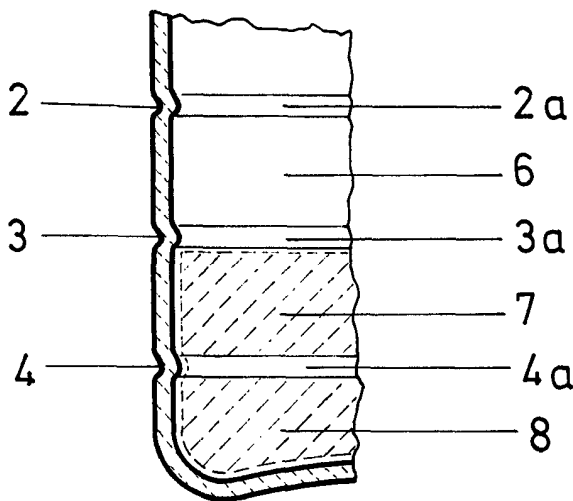


Fig 3a

Fig. 4a



Escala variable
MADRID,

A. L. DE LA HERRERA

