

166154

166154



MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION

a favor de

Don Sabino DOMINGO Y LOPEZ ,

de nacionalidad español, y con domicilio en Huesca,

por

"APARATO SOSTENEDOR DE SACOS, DOBLE Y GIRATORIO"

#####

Memoria Descriptiva

-----

Este aparato sostenedor de sacos, doble y giratorio, tiene por objeto sostener el saco con la boca abierta mientras lo llena el obrero, evitandose el empleo del obrero que ha de sostener el saco, y el que este obrero tenga que respirar forzosamente, como acostumbra a suceder, el mucho polvo que se desprenda al vaciar la mayor parte de las sustancias en el interior de los sacos.



166154

- 2 -

15 Una vez lleno el primer saco, y colocado otro saco vacío en los brazos opuestos del aparato, rápidamente, con solo hacer girar media vuelta a la plataforma, queda colocado este segundo saco vacío, en la misma posición que ocupaba el primero, y este ya lleno pasa simultáneamente a la parte posterior, para pesarlo, atarlo, apilarlo, etc.

20 Separado ya lleno el primer saco, se coloca otro vacío en su lugar y mientras se pesa, etc. el obrero sigue llenando el saco correspondiente, sin tener que interrumpir para nada su trabajo, una vez ya lleno el segundo saco se hace girar otra  
25 media vuelta a la plataforma y el tercer saco pasa a la posición de los anteriores para ser llenado y el segundo queda retirado a la parte posterior, para ser pesado, etc. y así sucesivamente, sin interrupción alguna continuar de una manera rápida y cómoda el llenado de los sacos, aun tratándose de sustancias molestas.  
30

En los dibujos adjuntos, la Fig. 1ª representa el aparato sostenedor de sacos doble y giratorio, visto de frente, en la Fig. 2ª, visto de lado, y en la Fig. 3ª visto por la parte superior.

35 Este aparato se compone esencialmente de una base sólida, de madera o de hierro A, en el centro de la cual lleva fijo un eje vertical B alrededor del cual gira un plato horizontal de hierro con un manguito O todo de una pieza. Sobre el citado plato de hierro descansa un tablero circular D que sirve de  
40 plataforma donde descansan los sacos.

Dicho tablero circular lleva solidamente sujeto un soporte vertical E en forma de horquilla invertida, formado de hierro de sección U o T o tubular, al objeto de su mayor solidez, y de cuyo soporte vertical cuelgan a cada lado mediante unos trozos de pletina de hierro F, unos semicírculos también de hierro  
45 G en forma de brazos abiertos, que son los que sostienen abier-



tas las bocas de los sacos mediante el empleo de unos pitones de hierro H donde se sujeta el saco.

50 El conjunto total de ambos brazos y sus soportes correspondientes que van articulados en la parte superior de las piezas I pueden deslizarse a lo largo del soporte vertical E para que los brazos puedan estar a mayor o menor altura segun sea la longitud del saco. Para fijar esa altura rapidamente lleva la deslizadera un gancho J que se sujeta en el eslabón que conviene de una cadena K que pende del centro del soporte E.

55 Para los sacos mas o menos anchos de boca, lleva cada brazo G unas piezas semigiratorias L que sirven para alargar o acortar dichos brazos.

60 Todo este conjunto gira solidariamente con la plataforma circular D.

El funcionamiento del aparato es el siguiente: Colomado el aparato cerca del monton de materia que se desea ensacar, se coloca un saco vacio en los brazos de uno de los lados, mediante el empleo de los pitones que llevan los brazos para sostener abierta la boca del saco. El obrero vá llenando dicho saco mediante la ayuda de una pala, capazo, pozal, etc. Entretanto el segundo obrero coloca otro saco vacio en los otros brazos del lado opuesto del aparato, operación que se realiza rápidamente.

70 Una vez lleno el primer saco se hace girar media vuelta la plataforma y simultaneamente y con rapidez sin igual el segundo saco vacio pasa a ocupar la posición del primero y de esta manera el obrero que llena los sacos prosigue sin interrupción alguna el llenado de los mismos. El saco primero ya lleno ha pasado simultaneamente y sin tener que ser arrastrado a la parte posterior, para que el segundo obrero lo retire para pesarlo, atarlo, etc. colocando otro saco vacio en su lugar para asi de esta manera continuar rápida y comodamente el envasado de los sacos.

75 Como la bascula para pesar los sacos puede colocarse cerca



80 del aparato, resulta muy cómodo el pasar el saco desde la plataforma del aparato a la báscula.

La articulación de los brazos con su movimiento hacia arriba tiene por objeto el estirar el saco ya lleno o a medio llenar para que las materias pasen al fondo y el saco se desprenda fácilmente de sus enganches al quedar flojo en su parte superior.

85 El aparato podrá construirse en los materiales mencionados y en otros que igualmente sean apropiados, pudiendo también variar los detalles de ejecución que no modifiquen la esencialidad de la invención.

Las ventajas del aparato son:

90 1ª.- Evita el empleo del obrero que ha de sostener el saco mientras se está llenando,

2ª.- El que este obrero tenga que respirar el polvo que se desprende de las sustancias al echarlas dentro del saco,

95 3ª.- En los sitios donde solo haya un solo obrero se puede emplear éste en el llenado de los sacos, cosa que no podría realizar sin el sostenedor de sacos.

4ª.- La rapidez y facilidad en el cambio de los sacos sin tener que arrastrarlos, como se acostumbra hacer, evitándose el desgaste del saco al ser arrastrado.

100 5ª.- El adelanto por la rapidez, en el llenado de los sacos, ya que el obrero u obreros encargados de ello no tienen que parar su faena al apartado y cambio del saco como sucede cuando lo sostiene un obrero con las manos.

#### N O T A

105

#### R e i v i n d i c a c i o n e s .

-----

En resumen, se reivindica como objeto de la Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva:

1ª.- Aparato sostenedor de sacos, doble y giratorio, para sostenerlos con la boca abierta y poderlos llenar con facili-



110 constituido por una base sólida provista de un eje vertical en el que gira un plato horizontal de hierro en el que descansa un tablero que sirve de plataforma y a la cual vá sólidamente sujeto un soporte vertical en forma de horquilla invertida del que cuelgan a cada lado unos semicírculos de hierro en  
115 forma de brazos abiertos que son los que sostienen abiertas las bocas de los sacos mediante unos pitones de hierro donde se sujetan estos.

2º.- En el aparato a que se refiere la reivindicación anterior el que el conjunto de ambos brazos y sus soportes puede deslizarse a lo largo del soporte vertical para situarlos a  
120 la altura conveniente, fijandose en ella mediante un gancho que lleva la pieza deslizadera que se sujeta en el eslabon que corresponda de una cadena que pende de lo alto del soporte.

3º.- En el aparato a que se refieren las reivindicaciones anteriores el que los brazos van provistos en sus extremos de  
125 unas piezas semigiratorias que sirven para alargar o acortar la longitud de ellos.

4º.- "Aparato sostenedor de sacos, doble y giratorio".

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara, numeradas cada cinco líneas, y una  
130 hoja de dibujos.

Madrid, 20 de Mayo de 1944.

p. a.

Manuel Mora



Fig. 1ª

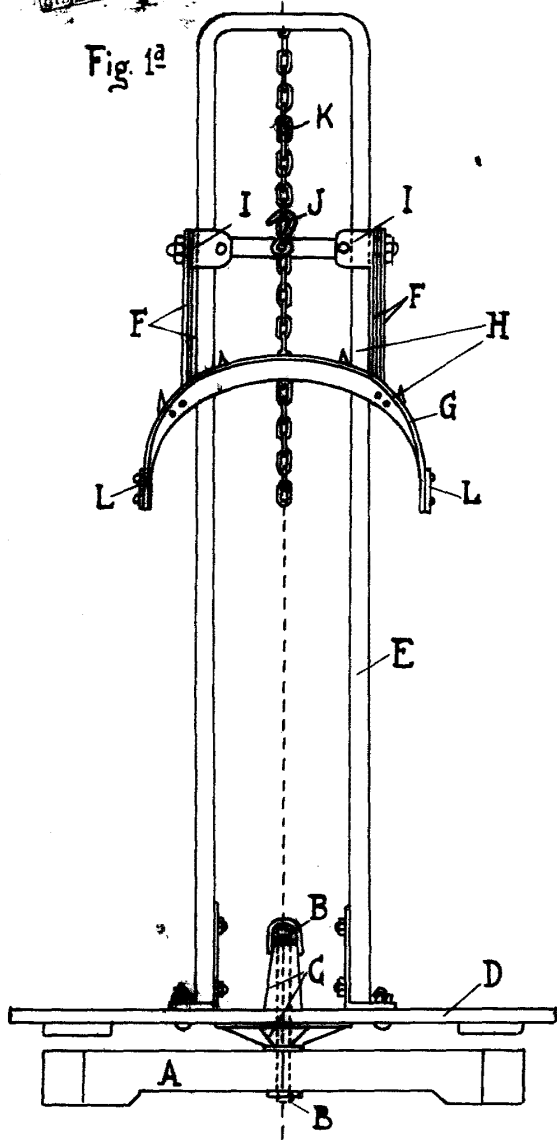


Fig. 2ª

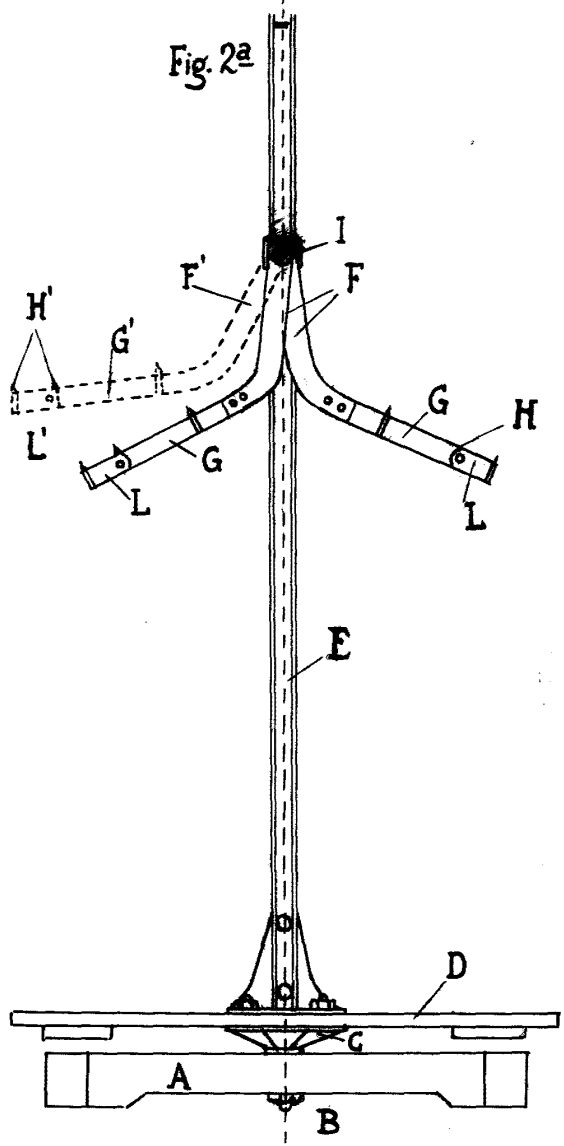
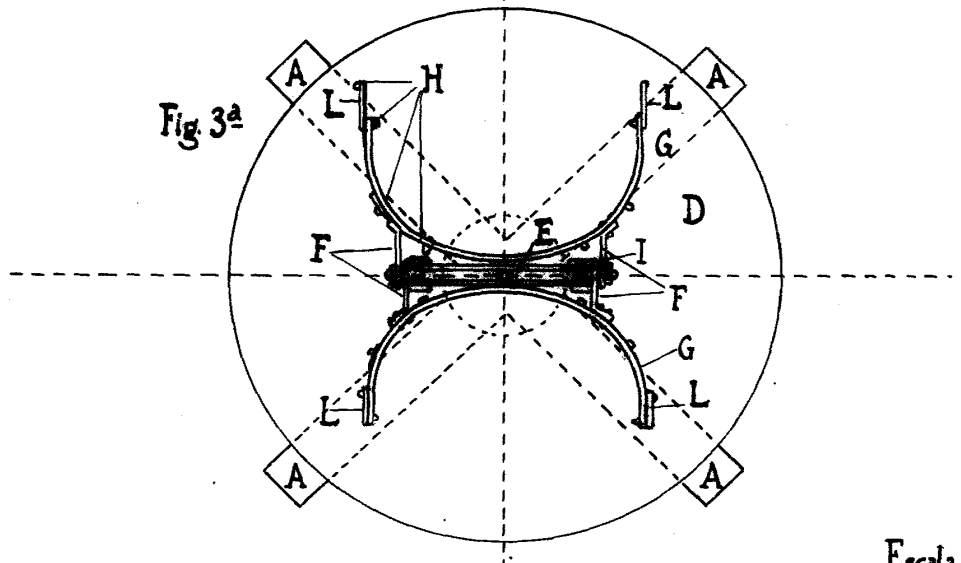


Fig. 3ª



Escala 1:10

Madrid, 20 de Mayo de 1944

*Samuel...*