



Y. 1944

166032

P A T E N T E

D E

I N V E N C I O N

166032

por "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MEDIAS SIN COSTURA DE MALLAS EN EL TALON Y EN EL ESTRIBO", a favor de la razón social italiana MONTECATINI Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, domiciliada en Milano (Italia).

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención concierne a la fabricación de medias de señora y de calcetines tricotados, tejidos en telar rectilínea, teniendo como objeto fundamental un nuevo procedimiento, caracterizado porque en él el tejido (tisaje) es efectuado de una manera continua, desde el borde hasta la punta de la media sobre toda la longitud del tejido, evitando las interrupciones normales del trabajo a la altura del talón y obteniendo la configuración de este último, primeramente por la adición gradual de mallas hacia el exterior y después por su disminución.
- 5.
- 10.

A fin de ilustrar mejor el procedimiento, la finalidad y las ventajas de esta invención, se exponen a continuación algunas indicaciones sobre los métodos de fabricación habituales, adoptados hasta el presente.

15. Como la descripción contendrá ciertos términos técni-



166032

- cos, para indicar las diferentes zonas y líneas de las medias, se ha reproducido esquemáticamente, en la figura 1^a, una media normal para señora, donde -1- indica el borde, -2- la pierna, -3- el piramidal o parte reforzada por encima del talón -4-,
5. -5- la plantilla, -6- la punta, -7- la costura desde la punta hasta el comienzo de la costura de mallas -8- del talón; -9- la costura desde el fin de la costura de mallas del talón hasta el borde -1- de la media; -10- la costura de mallas del estribo, y -11- la costura de mallas de la punta.
10. En las láminas siguientes, los números idénticos se refieren a las mismas partes de la media.
- En la lámina 2, están representados esquemáticamente dos tipos de media a la altura del talón; la figura 2^a representa el tipo normal con costura de mallas en el estribo y
15. en el talón; la figura 3^a el tipo sin costura de mallas, obtenido siguiendo el nuevo procedimiento.
- Uno de los procedimientos actualmente más conocidos, consiste en preparar sobre un telar rectilíneo Cotton, el tejido de la media, abierto, caracterizado porque la anchura RG de la media (véase lámina 3, figura 4^a) es mantenida constante
20. hasta la base del piramidal RI (comienzo del talón) y que en este punto es preciso interrumpir el tejido (tisaaje) de la parte central LM (abriendo la parte central de la cabeza del telar) y tejiendo solamente las partes laterales -4-, -4-,
25. correspondientes al talón; volviendo a emprender y continuar enseguida el tejido (tisaaje) normal (después de haber cerrado la parte central del telar) de la plantilla y de la punta, y siendo preciso para la confección ulterior de la media, no solamente proceder a la reunión de las mallas de los bordes
30. del estribo LO-MP y del talón QO-PR, sino ejecutar todavía la

11 MAY.



166032

5. costura posterior de las medias en dos veces, de las cuales una es desde la punta al comienzo de la costura de mallas del talón, y la otra desde el final de esta costura de mallas hasta el borde de la media. Es necesario, además, hacer presente que la costura de las mallas del estribo debe ser precedida por la operación de rayado habitual.

10. Existen también otros tipos de talaes rectilíneos, donde el tejido (tisaje) se verifica sin interrupción desde el borde hasta la punta de la media, pero se requiere el concurso de máquinas subsidiarias (talonerías) para el tejido (tisaje) del talón y para su aplicación a la media, mediante la costura de mallas habitual en el estribo y en el talón.

15. Gracias a disposiciones convenientes en el tejido (tisaje), el nuevo procedimiento permite evitar, con ventaja, las operaciones de rayado y de costura de mallas en el talón y estribo.

20. Consiste esencialmente en ajustar el tejido (tisaje) de la manera siguiente:

a).- A la altura del piramidal, cerca del comienzo de la base de este piramidal, en lugar de mantener la anchura del tejido constante, como en los procedimientos actuales, se le aumenta gradualmente de AA a BB (figura 5*), aumentando el número de agujas trabajadoras y, por consecuencia, las mallas, hacia los dos bordes exteriores del tejido.

25. b).- Sucesivamente se mantiene constante la anchura del tejido para un cierto número de hileras para formar el dorso del talón BB-CC.

30. c).- Enseguida se disminuye gradualmente la anchura del tejido, para formar la parte inferior del talón, transportando para ello hacia el interior una cantidad determinada de mallas

166032



de un cierto número de agujas cada vez; este número es más elevado en la primera parte CD, y más pequeño en el rasgo sucesivo DE, hasta que se alcanza la zona de la plantilla, en la cual el tejido (tisaje) se produce de la manera habitual hasta la punta.

5.

Todas las operaciones que se acaban de describir, tiene por fin esencial, formar el talón hacia el exterior del tejido normal. Preparando el tejido siguiendo el nuevo procedimiento, todas las operaciones ulteriores relativas a la confección de la media cerrada, quedan reducidas a una sola costura sencilla, que va sin interrupción del borde a la punta de la media, sin necesidad del cosido de mallas o de efectuar operaciones similares, en el talón o estribo.

10.

Es evidente que la altura de la zona donde se procede al aumento y a la disminución de las mallas, las modalidades de su realización, el número de mallas y de las agujas, pueden ser variadas siguiendo la forma que se desea obtener, el tamaño de la media, etc., sin salir por eso del objeto de la invención, cuyo fin esencial es formar el talón hacia el exterior del tejido ordinario, aumentando en él o reduciendo convenientemente las mallas.

15.

20.

A título demostrativo, no limitativo, se indica a continuación un ejemplo de ejecución del procedimiento de fabricación de un tipo de media sin costura de mallas en el estribo y en el talón, tejida en un telar del tipo conocido "Kallio 88 gge Complet".

25.

a).- Una vez principiado el piramidal, se comienza después de 14 filas el ensanchamiento del tejido hacia el exterior, aumentando 2 agujas cada 10 filas ocho veces seguidas, después cinco veces cada 6 filas, y después nueve veces cada 4 filas.

30.

166732



- b).- En este punto se procede a continuar, en 20 filas, la anchura obtenida.
- c).- Se comienza la disminución, transportando hacia el interior 40 mallas por lado de 2 agujas, cada 4 filas, quince veces seguidas, sin retorno de los peines.
5. d).- Se continúa la disminución, transportando las mallas de una aguja cada 3 filas, quince veces, mediante el retorno de los peines de una aguja, después de lo cual se comienza la plantilla y se procede siguiendo los métodos habituales hasta la punta.
10. Por este nuevo procedimiento, se eliminan ventajosamente las operaciones complicadas y costosas, que eran indispensables hasta aquí para fabricar medias sobre telares rectilíneos.
15. Se citan a continuación algunas de las ventajas obtenidas:
- a).- Para las medias tejidas en telares tipo "Kalio", se evita la abertura de la parte central de la cabeza del telar durante la formación del talón, realizando así una economía de tiempo y trabajo.
20. b).- Se evita la operación de rayado del estribo.
- c).- Se evita la costura de las mallas para unir el estribo a la plantilla, eliminando todas las máquinas necesarias para esta operación.
25. d).- Se evita la costura de las mallas del talón, reduciendo a la mitad el empleo de máquinas necesarias para la costura de mallas, puesto que ésta queda reducida a la costura de mallas normal de las puntas solamente.
- e).- La costura se hace en una sola vez, en lugar de dos, con la economía de tiempo y máquinas consiguiente.
- 30.

166732

11M



5. El nuevo procedimiento puede ser aplicado a todo tejido de mallas adaptado para la confección de medias con costura posterior, independientemente del hecho de que se emplee para su fabricación hilo de fibra natural (p.e. algodón, lana, seda, etc.) o artificial de cualquier origen y denominación (p.e. nylon, rayon, acetato de celulosa u otros); por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

15. 1. Un procedimiento de fabricación de medias sin costura de mallas en el talón y en el estribo, esencialmente caracterizado porque el tejido (tisaje) de la media, abierto sobre un telar rectilíneo, es efectuado sin interrupciones parciales en la zona correspondiente al talón, siendo suficiente a este efecto ajustar el telar de manera que, por la adición gradual de mallas del lado exterior y la disminución sucesiva de las mismas, el ancho del tejido cambie de una manera tal, que los bordes exteriores del tejido den el perfil posterior del talón.

20. 2. Un procedimiento de fabricación de medias según la anterior reivindicación, en el que para confeccionar la media cerrada, la costura posterior es ejecutada sin interrupción desde la punta hasta el borde de la media.

25. 3. Un procedimiento de fabricación de medias según



11 MAY

166732

las precedentes reivindicaciones, en el cual las medias tricotadas, fabricadas según se indica, están desprovistas de costura de las mallas en el estribo y en el talón.

4. Un procedimiento de fabricación de medias sin costura de mallas en el talón y en el estribo.
- 5.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de cuatro láminas de dibujos.

Madrid, a 11 de Mayo de 1944.

MONTECATINI

Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica.

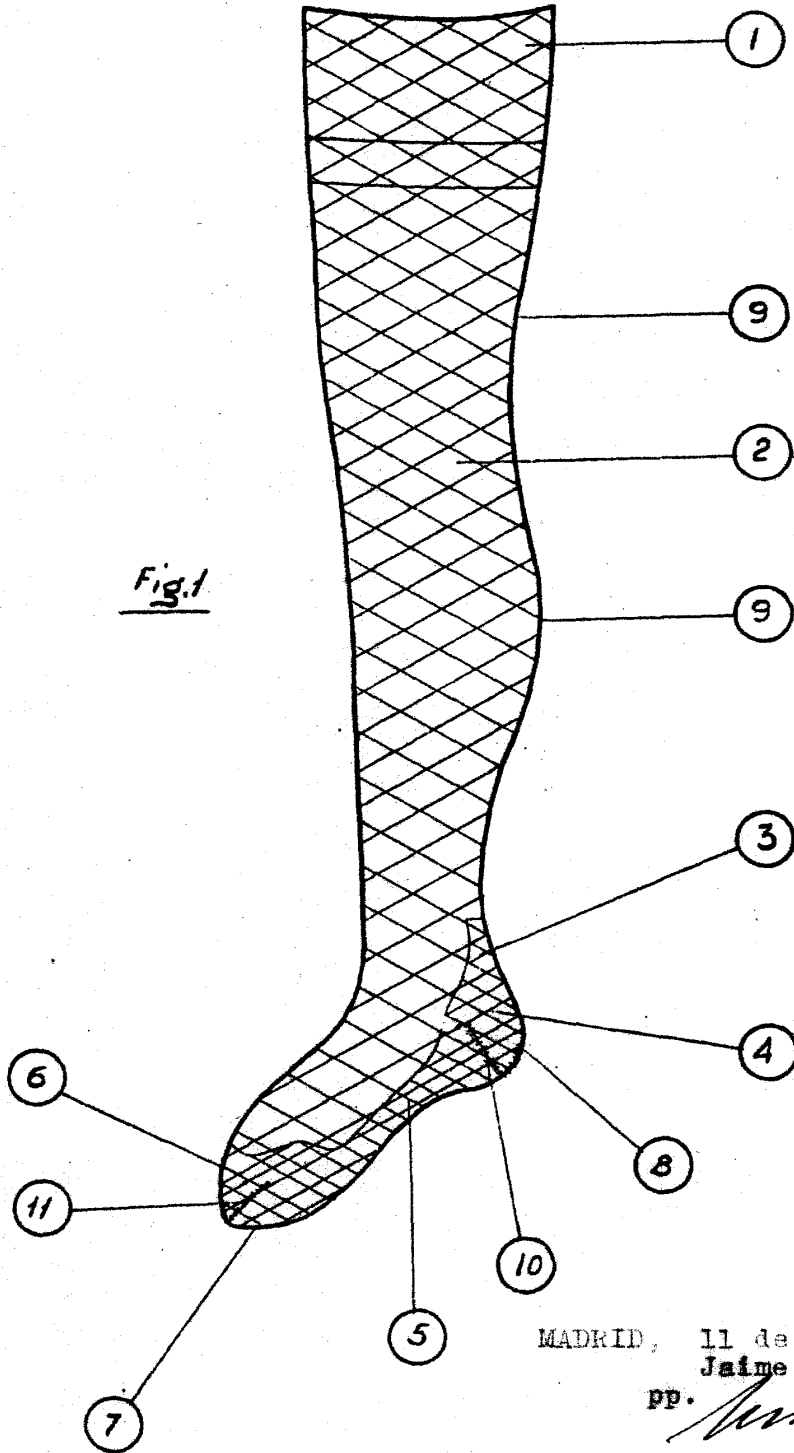
p.a.

166032

11 MA



Fig.1



MADRID, 11 de Mayo 1944.-
Jaime Isern

PP. *Jaime Isern*

166032

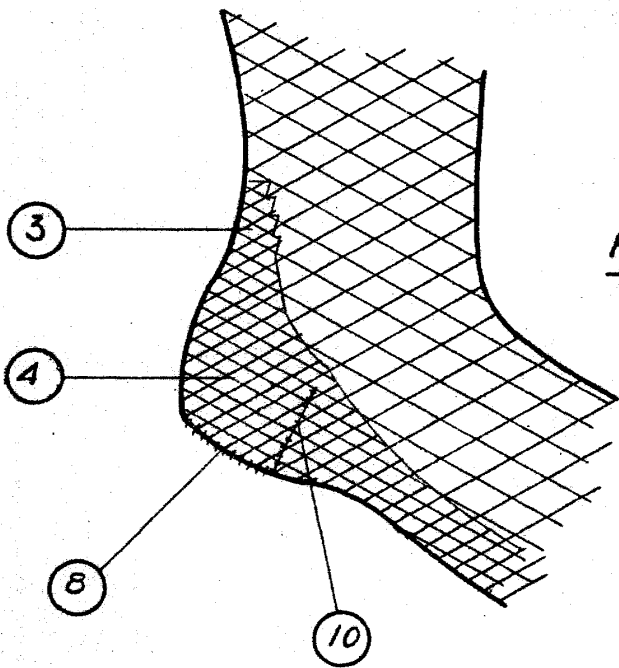
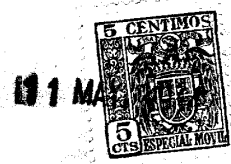


Fig. 2

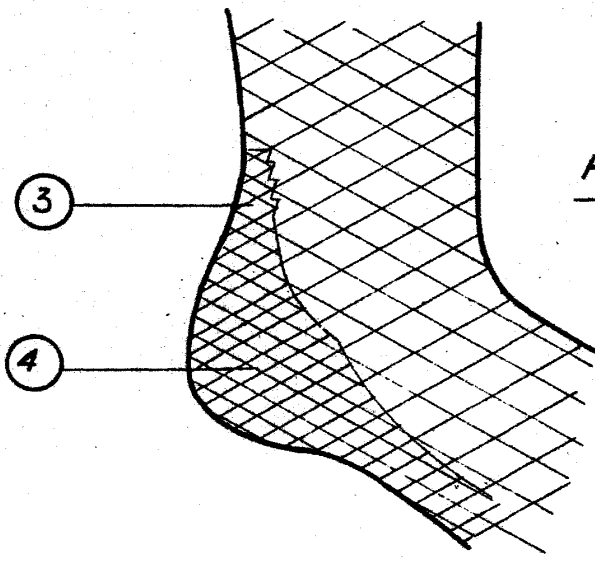


Fig. 3

MADRID, 11 de Mayo de 1944.

Jaime Isern

pp.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Jaime Isern', written over a horizontal line.

166032

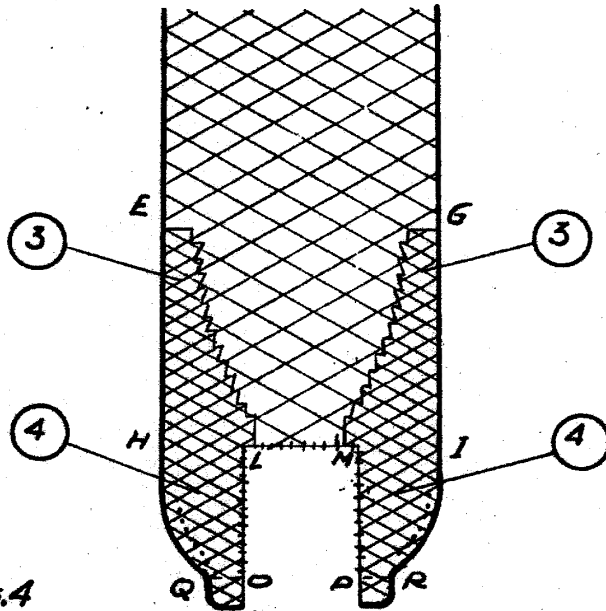
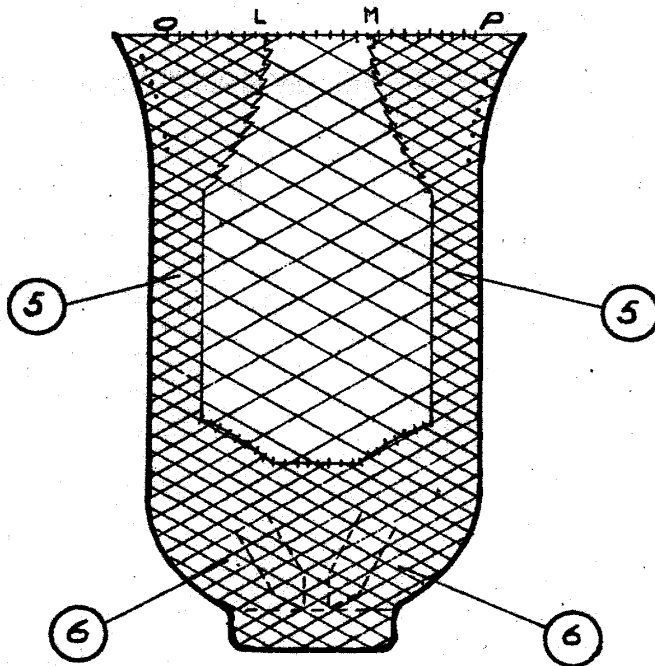


Fig. 4



MADRID, a 11 de Mayo de 1944.-
Jaime Isern

pp.

Jaime Isern

166032

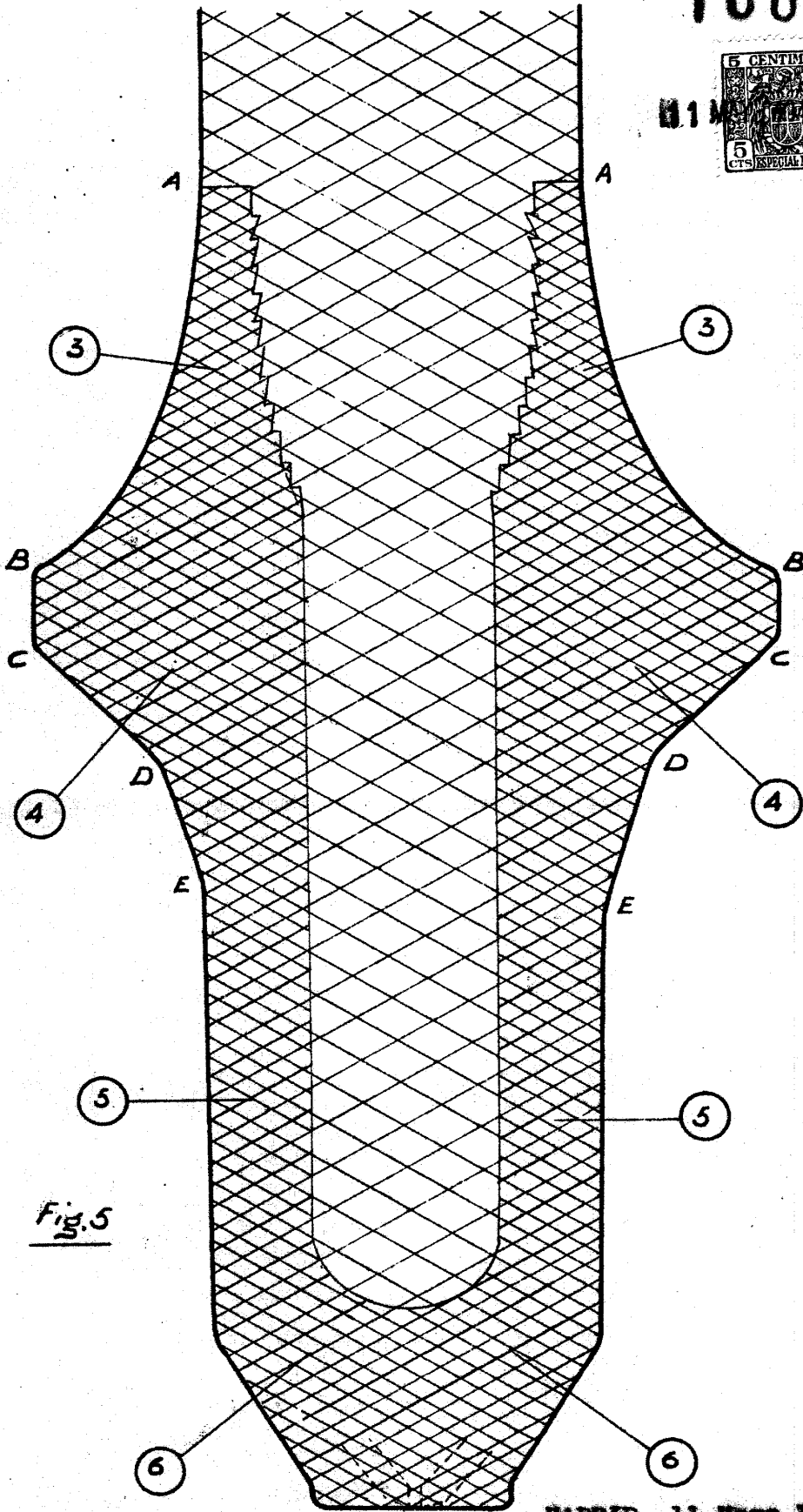


Fig.5

MADRID, 11 Mayo 1944.
Jaime Isern

PP. *Manam*