

165873



165873

M E M O R I A

QUE PRESENTA DON JUAN GRACIA COLL, ESPAÑOL, CON RESIDENCIA Y DOMICILIO EN BARCELONA, AVENIDA DEL GENERALISIMO FRANCO, NUM., 310, CON LA SOLICITUD DE UNA PATENTE DE INVENCION DE UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO, DESTINADO A LA LIMPIEZA Y DESENGRASE DE TODA CLASE DE TEJIDOS. -

I.- Consideración general.-

Adoptamos el término "jabón", comprendiendo en él toda clase de mezcla de sales alcalinas de los ácidos esteárico, palmítico y oleico; y en un sentido amplio, todas las sales de los ácidos grasos.

Así comprendido, toda pasta que resulta de la combinación de un álcali con los ésteres del aceite u otro cuerpo graso, es soluble en el agua y por sus propiedades detergentes sirve para lavar, es jabón.

10. El Jabón, pues, se forma por la reacción de soluciones acuosas o alcohólicas calientes de álcalis causticos sobre las materias grasas, formándose de este modo sales alcalinas de estos ácidos y glicerina:

Las propiedades del jabón, varían según la naturaleza de las primeras materias empleadas en la fabricación; si la saponificación se efectúa mediante el hidróxido sódico, se forman jabones

"duros"; si con hidróxido potásico, jabones "blandos". Los primeros pueden dividirse en jabones de sebo y jabones de aceite; y como primera materia, puede servir cualquier aceite o grasa sólida.



20. Pues bien; expuestos estos antecedentes, no puede negarse la cualidad de jabón -aunque sea en el sentido amplio indicado- al producto resultante de la mezcla de fosfato trisódico y aceite vegetal, que da un jabón "duro".

II.- Procedimiento de fabricación.-

25. No vamos a detenernos a explicar la fabricación de jabones, en general. Basta decir que pueden obtenerse por dos procedimientos: en frío y en caliente.

De la primera de estas dos maneras se obtiene el jabón, cuyo procedimiento de fabricación deseamos patentar: Consiste en mezclar fosfato trisódico y agua ( un kilo de aquel en un litro de ésta) dejando descansar la mezcla de tres a seis horas, transcurridas las cuales, se aprovecha el agua de dicha mezcla ( es decir, se desprecia el residuo) añadiéndole aceite vegetal en una proporción de cincuenta por ciento, revolviéndose esta nueva mezcla hasta conseguir una pasta de color blanco, la cual se solidifica dejándola descansar doce horas.

El mismo procedimiento puede llevarse a cabo, aprovechando las aguas madres, llamadas también residuales, despedidas en la fabricación del fosfato trisódico, aun cuando la pasta resultante es de inferior calidad y precisa mayor cantidad de aceite.

40. III.- Modo de actuar y aplicaciones.-

Actúa este jabón, como todos los demás, emulsionando las materias grasas. El jabón, en contacto con mucha agua se descompone en álcali libre y una sal insoluble en agua, que forma abundante espuma; el álcali separa las materias grasas de la ropa, etcétera., que se quiere limpiar y la espuma del jabón las envuelve, limpiando así mecánicamente (Kolbe). El agua del jabón penetra en las fibras y en los tejidos fácilmente y los moja mas completamente que el agua ordinaria, expulsa la capa de aire reunida en la superficie y penetra por capilaridad entre los objetos que se limpian y la suciedad y la materia grasa adherida a ellos de una manera que se desprenden y separan.

Todas las aplicaciones señaladas a los demás jabones, son aplicac-

bles a éste, por ser un jabón neutro que no perjudica.

Por todo cuanto antecede,

SE REIVINDICA:

58. Primero.- Un procedimiento de fabricación de un producto destinado a limpieza, consistente en mezclar un kilo de fosfato trisódico en un litro de agua ordinaria, revolver la mezcla, dejarla descansar un lapso de tiempo (de tres a seis horas), para separar luego el agua clarificada (es decir, la que queda encima de los posos) que ha absorbido, aproximadamente, el veinte por ciento del fosfato trisódico, para mezclarla con aceite vegetal, en una proporción de cincuenta por ciento; la cual mezcla, revuelta en una operación análoga a la de la salsa mayonesa, da una pasta color blanco. Esta pasta se deja descansar doce horas
60. para que se solidifique y pueda fragmentarse.

Segundo.- Este mismo procedimiento, pero en lugar de hacer la mezcla de fosfato trisódico y agua, prescindir de ella, aprovechando las aguas residuales ó sobrantes de la fabricación de dicho fosfato; y

70. Tercero.- Ha de tener esta patente sobre un procedimiento de fabricación de un producto destinado a la limpieza y desengrase de toda clase de tejidos.

Madrid a 9 de Agosto de 1944.

*Juan Pavia*