

Oficina Técnica y de Propiedad Industrial

PEDRO SUGRAÑES



165210

165800



PATENTE DE INTRODUCCION
=====

por "Un acondicionamiento en cierres de cremallera que permite su preparaci3n en el acto en trozos de cualquier longitud".

5 a favor de Don Ricardo LAGABIA KALTBRUNNER, de nacionalidad suiza residente en Barcelona.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Actualmente los cierres de cremallera se fabrican en trozos debido a la manera en que es necesario acondicionarlos para su posible uso, consecuencia de lo cual es que solo se expenden en el mercado cierres-cremallera de determinadas longitudes y si se desea una longitud de cierre que no corresponda a esas longitudes standart, hay que pasar el



165800

encargo a fábrica con la pérdida de tiempo consiguiente.

Con el acondicionamiento a que se refiere la presente patente de introducción pueden salir de fábrica los cierres bajo forma de cinta sin fin y el particular o la misma tienda expendedorora puede preparar rápidamente el

5 cierre tomando de la cinta una longitud cualquiera.

En el dibujo que se acompaña aparece representado el proceso de tal acondicionamiento con los elementos o piezas que precisan para ello, siendo en el mismo: Fig. 1, una

10 vista en la que aparece una porción de cierre, y algo separados de él, los elementos que es preciso adicionarle para el acondicionamiento que se persigue; Figs. 2, 3 y 4, las sucesivas operaciones que hay que verificar para lograrlo; y Fig. 5, una vista del cierre acondicionado.

15 El proceso del acondicionamiento de referencia es como sigue:

Primero (Figs. 1 y 2) se dispone en la base de la cinta -1-, aprisionando a los dientes inferiores -2- una grapa terminal -3- cuidando de que los pequeños salientes

20 de engrane de los dientes estén orientados hacia arriba, hecho lo cual se procede a cortar la cinta-cierre en el lugar que corresponda a la longitud deseada (en A A por ejemplo), operación ésta que podrá efectuarse con unas simples tijeras.

25 Una vez hecho lo anterior, se coloca el pasador -4- en la forma que indica la Fig. 3 siguiendo la dirección de la flecha B y teniendo vuelto hacia arriba el anillo -5- del pasador -4-; una vez que el pasador ha comenzado a introducirse aprisionando a los dientes, se abre algo la cinta como indican las flechas C-C' de la Fig. 4, con lo cual

30



165800

5 el pasador descenderá abriendo el cierre, logrado lo cual se procede finalmente a colocar las grapas -6- y -6'- apri- sionando los dientes situados en los bordes del extremo su- perior de las cremalleras quedando con ello acondicionado el cierre (Fig. 5).

10 Las grapas -3-6- y -6'- actúan de tope que impide se salga el pasador -4- y además, la grapa terminal -3- impide que el cierre se desacople por su extremo inferior. Dichas grapas pueden colocarse por presión con los dedos o mediante un utensilio apropiado y tendrán forma adecuada cualquiera a propósito para lograr una fácil y segura re- tención.

15 Cada vez que se corta un trozo de cinta-cierre, conviene aplicar inmediatamente en el extremo libre de la que queda por utilizar con sucesivos cortes, una grapa ter- minal -3- al objeto de evitar la posible inversión del sen- tido en que se enlazan los dientes pues de ocurrir esto no podría luego lograrse el funcionamiento de la cremallera.

20 Bastará que el particular o la tienda expendedor- ra posea un stock de pasadores -4- y de grapas-tope -3-6- -6'- para poder verificar la operación de acondicionamiento cuando sea preciso.

N O T A
=====

25 Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1º.- Un acondicionamiento en cierres de cremalle- ra que permite su preparación en el acto en trozos de cual- quier longitud, consistente en disponer en la base de una

165800



cinta-cierre sin fin, aprisionando a los dientes inferiores engranados, una pequeña grapa terminal tope (3) cuidando de que los salientes de engrane de los dientes estén orientados hacia arriba; en tales condiciones se procede a cortar la

5 cinta-cierre en el lugar deseado y una vez hecho lo anterior y colocado el pasador de manera normal abriendo el cierre, se disponen otras dos grapas-tope (6-6^a-), una en cada extremo superior de la cremallera aprisionando a un pequeño número de sus dientes a los que a la vez cubre.

10 29.- Un acondicionamiento en cierres de cremallera que permite su preparación en el acto en trozos de cualquier longitud.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo y descrito en la presente memoria
15 que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 11 abril 1944.

p/a

D. RICARDO LAGABIA

HOJA UNICA

FIG. 1.

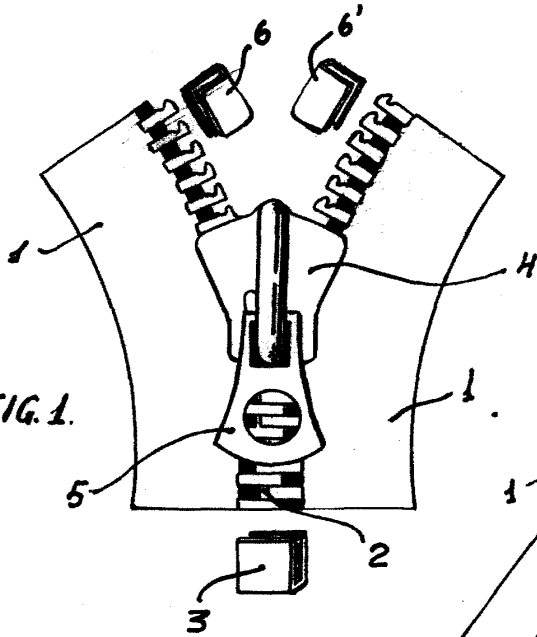


FIG. 2.

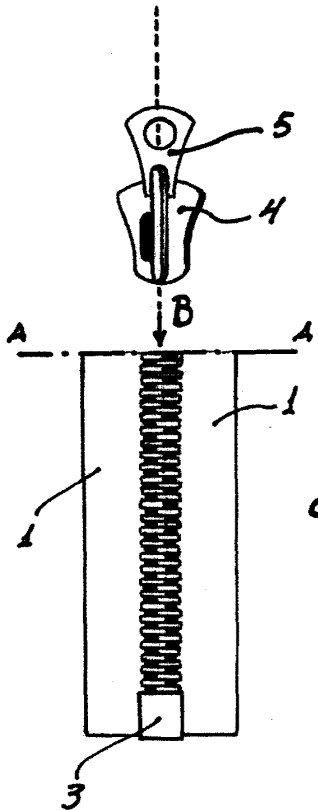
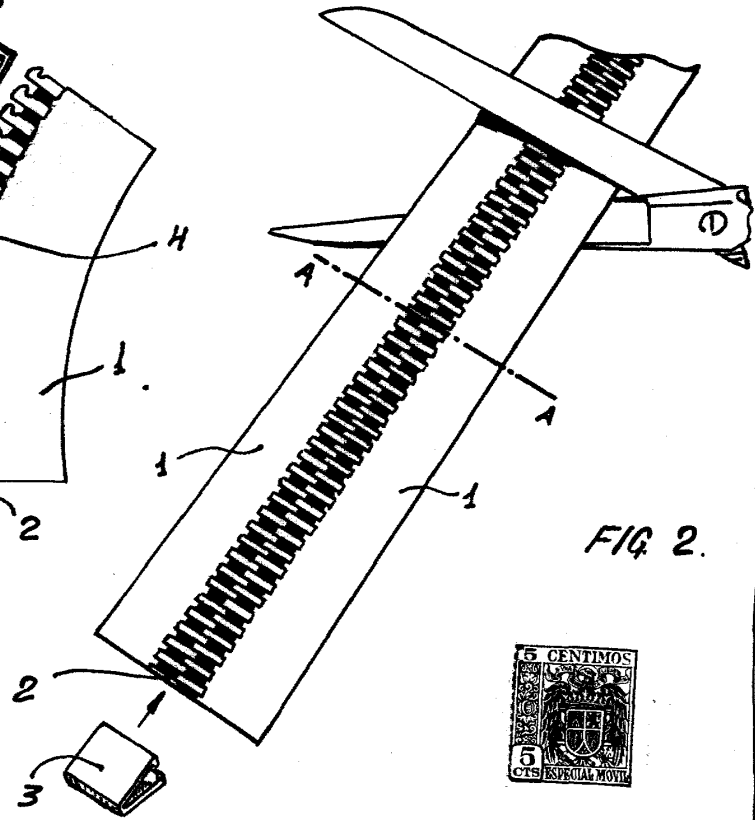


FIG. 3.

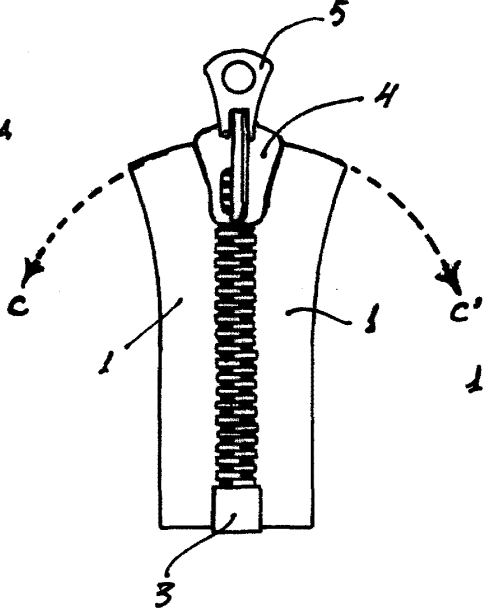


FIG. 4.

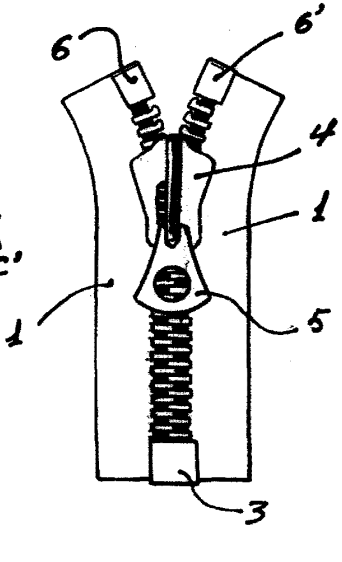


FIG. 5.

Barcelona 8 Abril 1944.

P.A.

ESCALA VARIABLE