

165684

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



165684

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

correspondiente a una patente de invención por 20 años, a favor de D. Manuel Baluja Corrales, residente en Fer-venza- Santiago, por "MAQUINA DE OCHAVAS O PARA LA CON-FECCION DEL PUENTE EN LAS SUELAS DE MADERA"

5

El objeto que constituye la presente invención, forma parte del ciclo de patentes que separadas y conjuntamente integran el proceso de fabricación mecánico de suelas de madera, objeto de patente independiente y se refiere esencialmente a la construcción o confección del puente necesario en las suelas de madera, principalmente destinadas a zuecos,

10

Al igual que otras solicitudes del mismo inventor que constituyen en su conjunto el proceso de fabricación mecánico, la máquina que es objeto de esta memoria, viene a resolver de una manera definitiva la confección de esta clase de puentes, que hasta la fecha se han venido haciendo manualmente y con las imperfecciones propias de todo trabajo no mecánico. Asimismo simplifica notablemente la mano de obra, toda vez que merced a esta máquina pueden confeccionarse un número considerable de puentes, con la simple aportación cómoda de uno o dos operarios, según se prefiera que cada una de las dos operaciones de que consta su funcionamiento sea ejecutada por

15

20

ambos.

Es obvio pues resaltar la utilidad que tanto en su orden práctico como en el económico aporta a la industria esta nueva máquina, ya que no tan solo mejora la calidad y perfección del trabajo, sino que permite presentarlo al mercado con un mayor poder adquisitivo.

25

Para la mejor comprensión de las partes características que constituye el invento, se acompañan a la presente dos hojas de planos, que muestran a título de ejemplo un caso de ejecución práctica del invento.



30

La fig. 1ª representa una vista en perspectiva del conjunto.

La fig. 2ª corresponde a un detalle en tres vistas distintas del carro, con el dispositivo de sujeción de la suela.

35

La fig 3ª es el portacuchillas en vista de costado y planta con detalle de la ranura que aloja el punzón; y por último,

La fig, 4ª representa la cuchilla y punzón respectivamente, y por último la fig 5ª, la posición de ambas.

40

Según el detalle gráfico que precede, la máquina está constituida por una plataforma (A) montada en forma independiente sobre bancos apropiados (Q) provista en su superficie de guías o correderas (E) por las cuales se deslizan los carros (B) que transportan la suela (C) y mediante los cuales, se realiza el trabajo. Por la parte interior

45

de esta plataforma, va dispuesto en todo su recorrido un árbol o eje (J) independiente de la misma, montado sobre cojinetes de que consta el pie de la máquina, el cual es accionado mediante transmisión (P) o cualquier otro medio análogo, y que consta de un rodillo (K) para lijar, objeto de solicitud independiente y dos portacuchillas (L)

50

coincidentes con las guías o correderas (E), que sobresalen en la medida necesaria por una abertura practicada a este fin en la mesa; el mayor o menor saliente de los portacuchillas (L) se consigue merced a un fuso (M), dispues-

55

60

to en la parte inferior de la masa, el cual sube o baja la plataforma según la necesidad que requiera el trabajo, si bien por el carácter independiente que tiene esta plataforma, puede suplirse este fuso por simples cuñas colocadas a ambos lados de la plataforma, entre esta última y el pie de la máquina.

65



Los carros (B), van provistos de una palanca (D), que aprisiona fuertemente la suela de madera, la cual va colocada sobre una base (G) sujeta por un tornillo (R) a cada uno de los carros y que consta esencialmente de un taco de corredera (I) con tornillo (H) para dar más o menos largo al tacón, siendo a su vez estas bases cambiables, en atención a los distintos tamaños proporcionados a los diferentes números de las suelas.

70

El portacuchillas (L) puede constar indistintamente de dos o más cuchillas (F) (si bien en el plano se representa a base de cuatro) y otros tantos buriles (N) que son sujetados en el portacuchillas al ser apretadas aquellas, ya que van dispuestos debajo de las mismas y en una ranura (O) que a este expreso fin se ha previsto en el portacuchillas; este buril sobresale ligeramente y dispuesto de forma que simultaneamente con el corte que practican las cuchillas, marque el ángulo recto del tacón en su proximidad con la suela.

75

80

Descritas las partes esenciales de la máquina su funcionamiento es como sigue: Puesto en movimiento el árbol o eje interior (J) y como consecuencia el portacuchillas (L), se empuja el carro (B) sobre las correderas (E), pasando transversalmente la suela y por la parte correspondiente al puente, sobre el portacuchillas (L) que acciona (en sentido contrario a la marcha del carro) las cuchillas (F) y buril (N) simultaneamente, en cuyo momento efectúan el corte, hasta llegar al tope que a este efecto va dispuesto, al hacer cuyo contacto se entiende realizada la primera parte del trabajo o sea medio puente, completándose la

85

90

otra mitad en la segunda operación análoga, sirviéndose del carro gemelo que presenta la máquina.

Si bien en el caso de ejecución que se representa en el adjunto plano, la máquina está constituida por los dos carros gemelos que son necesarios para realizar la operación completa, puede no obstante dividirse la máquina en dos, es decir, cada carro montado independientemente, sin que este detalle altere por si solo la esencia del invento.

95

100



Como se comprobará, una de las características más destacadas de esta máquina es su simplificación de funcionamiento, ya que con las dos operaciones descritas que da formado el puente de la suela, en un grado de perfección no superado por ninguno de los procedimientos utilizados hasta la fecha.

105

Tales son los términos de la presente memoria que deberán ser considerados en un sentido amplio y nunca limitativo, ya que dentro del principio que constituye en esencia el invento, son susceptibles modificaciones de detalle que no alteran su esencialidad y caerán dentro del área de la invención.

110

- - - - -

NOTA

Se reivindica como invención propia del solicitante por 20 en España,

115

1ª.- Máquina de ochavas o para la confección del puente en las suelas de madera, caracterizada por la disposición independiente de una mesa o plataforma, montada sobre bancos o análogo, provista en su superficie de guías o correderas para el deslizamiento de dos carros que transportan la suela a tratar y mediante los cuales se realiza la operación, si bien ambos carros pueden ir montados sobre máquinas independientes.

120

2ª.- Máquina según la reivindicación 1ª, que se caracteriza porque interiormente y en todo el recorrido de

125

la plataforma va dispuesto un árbol o eje transmisor e independiente de la misma, montado sobre cojinetes fijos al pie de la máquina, accionado, bien por transmisión o cualquier otro medio análogo, el cual consta de un rodillo para lijar, (que puede ser independiente de la máquina) situado en la extremidad opuesta a la transmisión y sin contacto alguno con la plataforma y dos portacuchillas, en posición coincidente con las guías o correderas de la plataforma, las cuales, sobresalen en la medida necesaria mediante una abertura que a este fin presenta la mesa o plataforma.

130

135

3ª.- Máquina según la reivindicación 1ª y 2ª, que se caracteriza por el hecho de graduarse el mayor o menor saliente del portacuchillas merced a un fuso de que va provista la máquina en su parte inferior y que eleva o desciende la mesa en la medida necesaria, si bien puede sustituirse por simples cuñas colocadas a ambos lados de la plataforma, entre esta última y el pie de la máquina.

140

145

150

155

160

4ª.- Máquina según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los carros que se deslizan sobre las correderas de la plataforma, van provistos de sendas palancas de sujeción, que aprisionan fuertemente la suela de madera colocada transversalmente en una base, sujeta mediante tornillo o análogo al propio carro, y que consta de un taco de corredera para dar más o menos largo al tacón, a la par de ser cambiables estas bases, en atención a los distintos tamaños de suela.

5ª.- Máquina según cualquiera de las reivindicaciones que preceden, que se caracteriza porque el portacuchillas que gira en dirección contraria a la marcha del carro, puede constar indistintamente de dos o más cuchillas, si bien en el plano se presenta a base de cuatro y otros tantos buriles, sujetos en el portacuchillas, los cuales sobresalen ligeramente y van dispuestos de forma que simultaneamente con el corte que practican las cuchillas, marca el ángulo recto que divide el puente del



tación, evitando que por efecto de dicho corte pueda astillarse este último.

165

62.- Máquinas según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el tope que a este fin va dispuesto como final de recorrido del carro, determina el final de la primera parte de la operación, complementada en el segundo carro que a este fin va dispuesto y con funcionamiento idéntico.

170

72.- "MAQUINA DE OCHAVAS O PARA LA CONFECCION DEL PUNTE EN LAS SUELAS DE MADERA, tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria.

Consta esta descripción de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras componiendo un total de ciento setenta y tres líneas.

Madrid 24 de abril de 1944

Abascos



105684

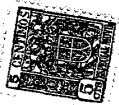
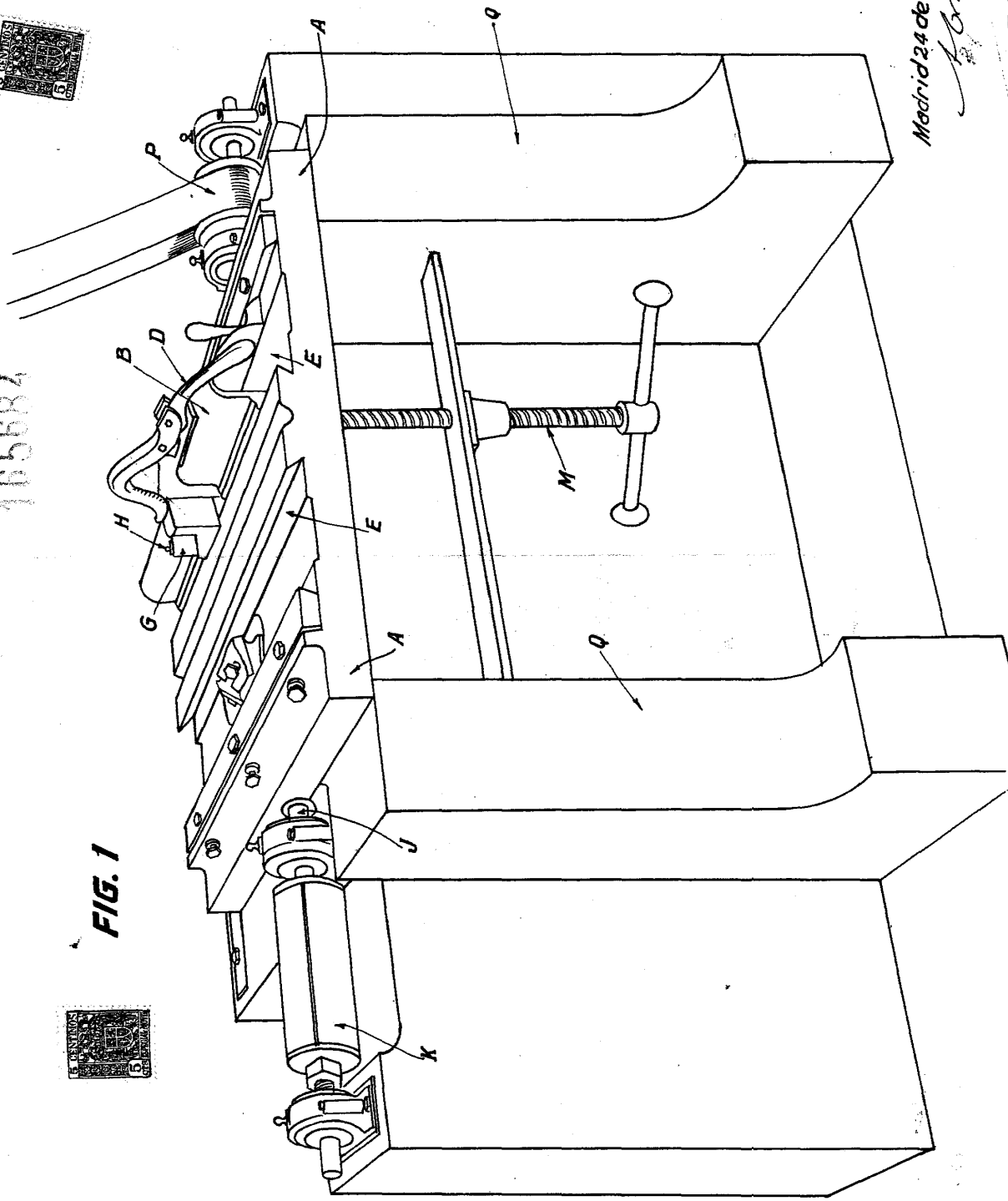


FIG. 1



Madrid 24 de abril de 1944

M. Baluja

ESCALA VARIABLE

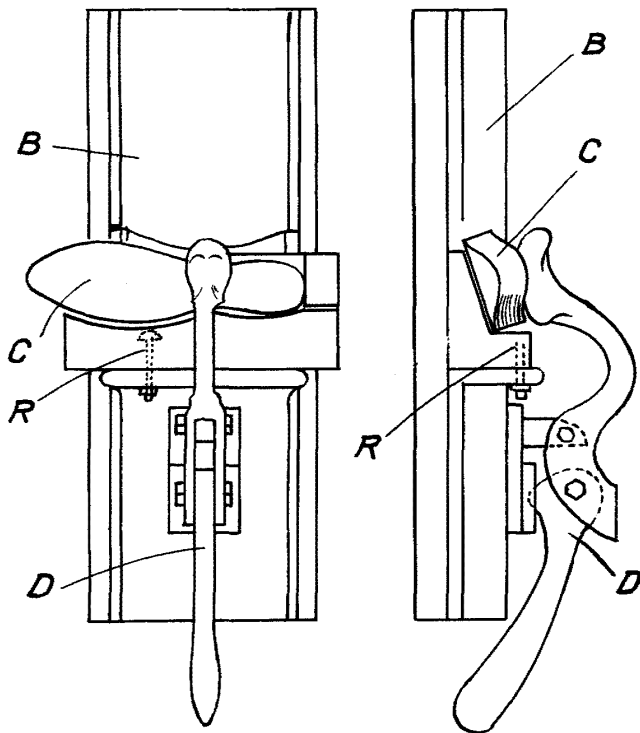


FIG. 2

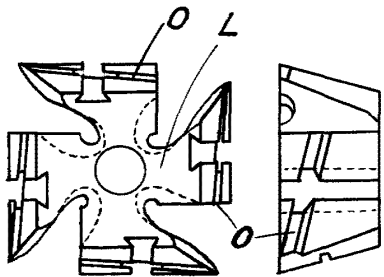
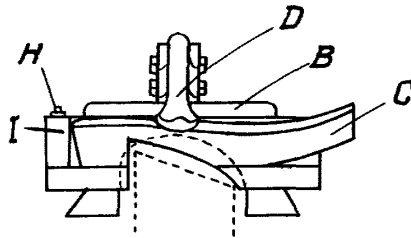


FIG. 3



FIG. 4

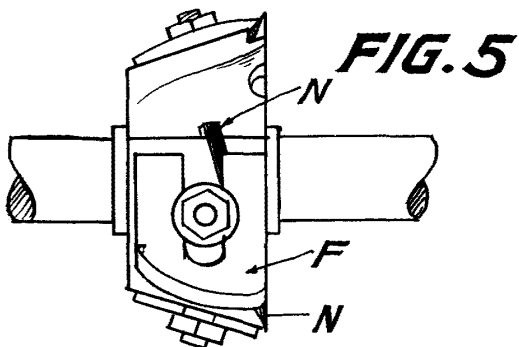


FIG. 5

Madrid 24 de abril de 1944

Abas