



1944

165661

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION, por VEINTE AÑOS en España,

a favor de

DON RUFINO ESTELLER BANOÑ, residente en Madrid, calle de Estanislao Figueras, nº 5,

p o r

"UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FORJADO PARA PISOS".

Inventor: Don Rufino Esteller Bañón, de nacionalidad española.

5 La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10 Con el procedimiento de fabricación a que nos referimos se persigue el fin de constituir un suelo nervado con su cielo rasoso, a base de elementos fabricados en taller que hagan más fácil su colocación y sean causa de economía en la construcción.

15 La descripción del procedimiento se hace a base de los dibujos que se acompañan y son tan detallados que las personas peritas en la materia podrán apreciar simplemente por su examen, cuales son las características del forjado.

Según muestran los dibujos, el sistema se efectúa a base de tres elementos diferentes:

20 A.) sémiviga de hormigón armado de la forma que indica el plano, armada convenientemente según las fórmulas de la Estática. Esta pieza denominada "Vigueta", lleva dos alas de distinta longitud, destinadas a recibir las otras dos piezas que

165661

20 MAY. 19



completan el sistema.

25 B. pieza intermedia destinada a cubrir los vanos entre las viguetas. Tiene la forma especial que muestra el dibujo y es de hormigón armado con dos redondos de 5 mm. apoyándose en las alas superiores de la vigueta.C.

C. tablero de cielo raso. Es de la forma especial que se indica en la figura. Se fabrica con yeso y se arma con tela metálica o cañizo según las longitudes a cubrir.

30 Descritas a sí las piezas referidas indicamos a continuación como se procede para su montaje.

35 Se comienza por subir las viguetas colocándolas a 0,70 metros entre ejes una de otra. A continuación se monta el cielo raso apoyándolo en las aletas inferiores de la vigueta. Después se coloca la pieza intermedia, rellenando con mortero las juntas entre las distintas piezas, quedando así un suelo perfectamente en condiciones de recibir el solado.

40 De lo que antecede pueden deducirse las ventajas de este sistema de forjado de pisos en relación con los conocidos. Indicaremos a continuación las principales:

- 45 a) Disminución del peso propio.
- b) Mala transmisión del sonido.
- c) Mala transmisión del calor.
- d) Posibilidad de emplear otra clase de cielo raso para artesonado.
- e) Incombustibilidad.
- f) Gran economía en el coste de construcción.
- 50 g) Barras de repartición que impiden la aparición de grietas longitudinales y que hace que el forjado trabaje completamente como un monolito.

55 Por todo lo que antecede, el forjado descrito está llamado a adquirir una gran divulgación en el ramo de la industria de la construcción, ya que los medios de conseguir resultados tan ventajosos, son, según queda explicado, sumamente sencillos.

Mecha la descripción precedente es preciso añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello se altere la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

60 En resumen: La PATENTE DE INVENCIÓN que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65 1ª.- Un nuevo procedimiento de fabricación de forjado para pisos, caracterizado porque se efectúa a base de tres elementos diferentes, a saber: 1º) Semiviga de hormigón armado, armada convenientemente y provista de dos alas de distinta longitud destinadas a recibir las otras dos piezas. 2º) Pieza intermedia de forma especial, de hormigón, armada con dos redondos y que apoya en las alas superiores de la vigueta o semiviga referida. 3º) Tablero de cielo raso de forma especial, también de yeso, y armado con tela metálica y cañizo.

70 2ª.- Un nuevo procedimiento de fabricación de forjado para pisos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque se procede comenzando por subir las viguetas y colocándolas entre ejes y a continuación se monta el cielo raso apoyándolo en las aletas inferiores de la vigueta, después de lo cual se coloca la pieza intermedia, rellenando con mortero las juntas entre las distintas piezas, quedando un suelo en condiciones de recibir el solado.

80 3ª.- Un nuevo procedimiento de fabricación de forjado para pisos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque consigue constituir un suelo nervado con su cielo raso

20M



a base de elementos fabricados en taller, haciendo fácil su colocación y proporcionando gran economía a la construcción, aparte de las demás ventajas que quedan reseñadas.

85

4^a. - Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita, "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE FORJADO PARA RISOS". -

90

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid 22 de Abril de 1944

ALFONSO UNGRIA,

165661

165661

Hoja 1

D. Rufino Esteller Barón

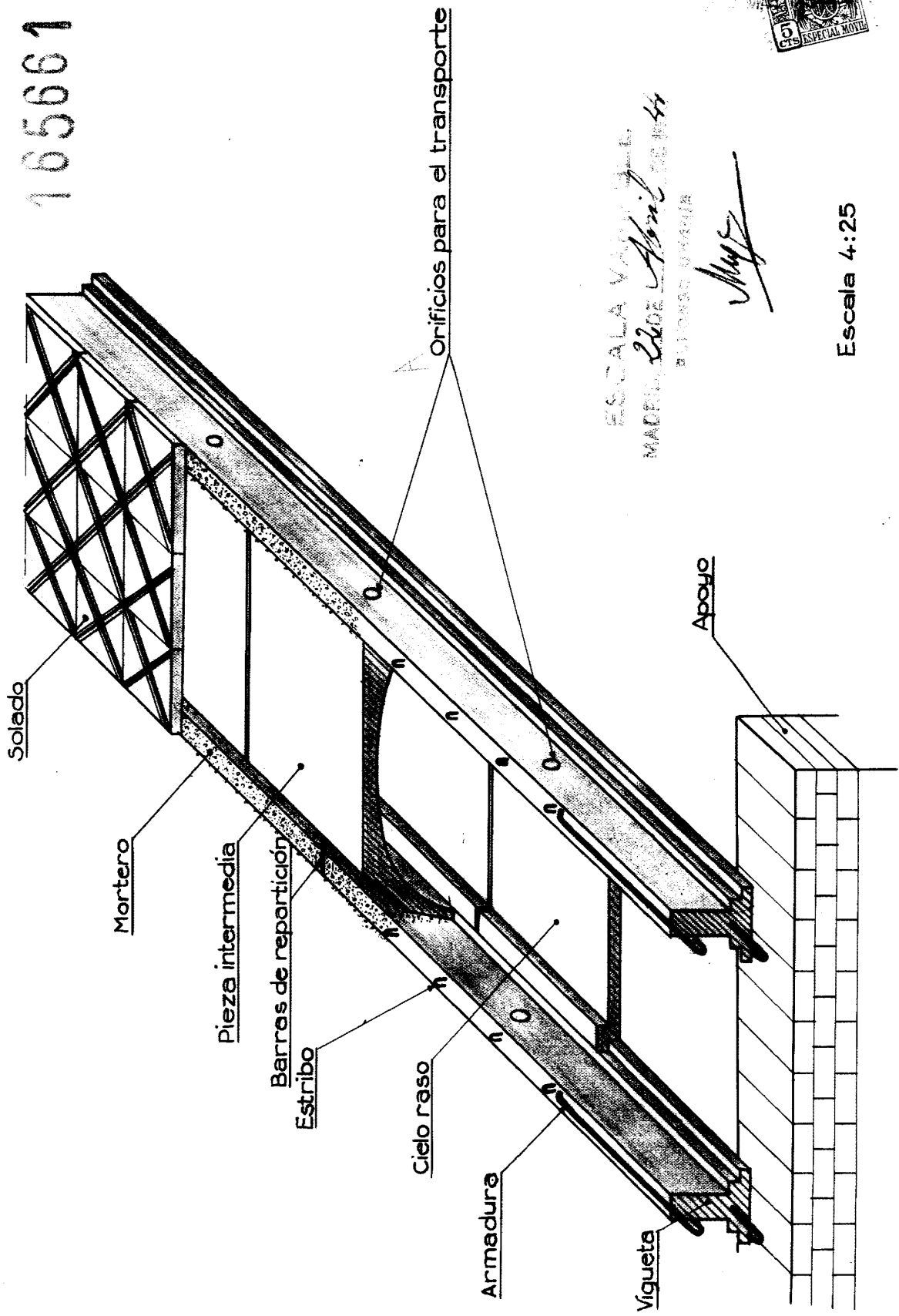
165661



ESCALA V...
MADRID, 22 DE Abril de 1944
B. FERRAZ VIZCAYA

Maye

Escala 4:25



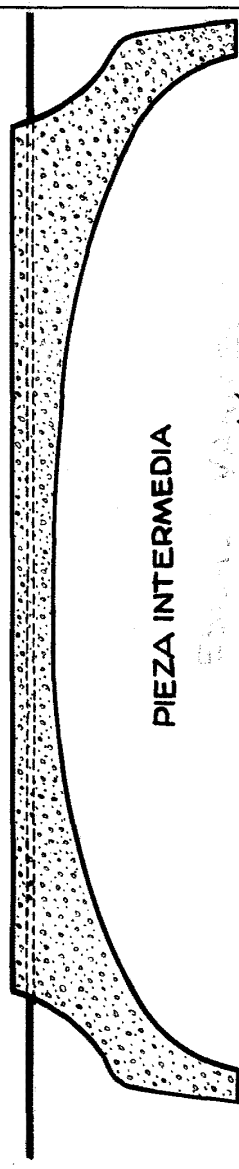
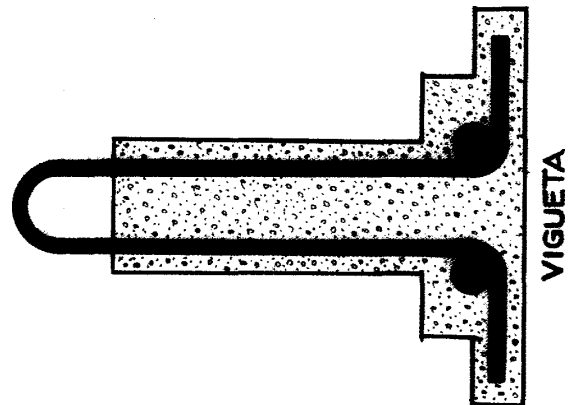
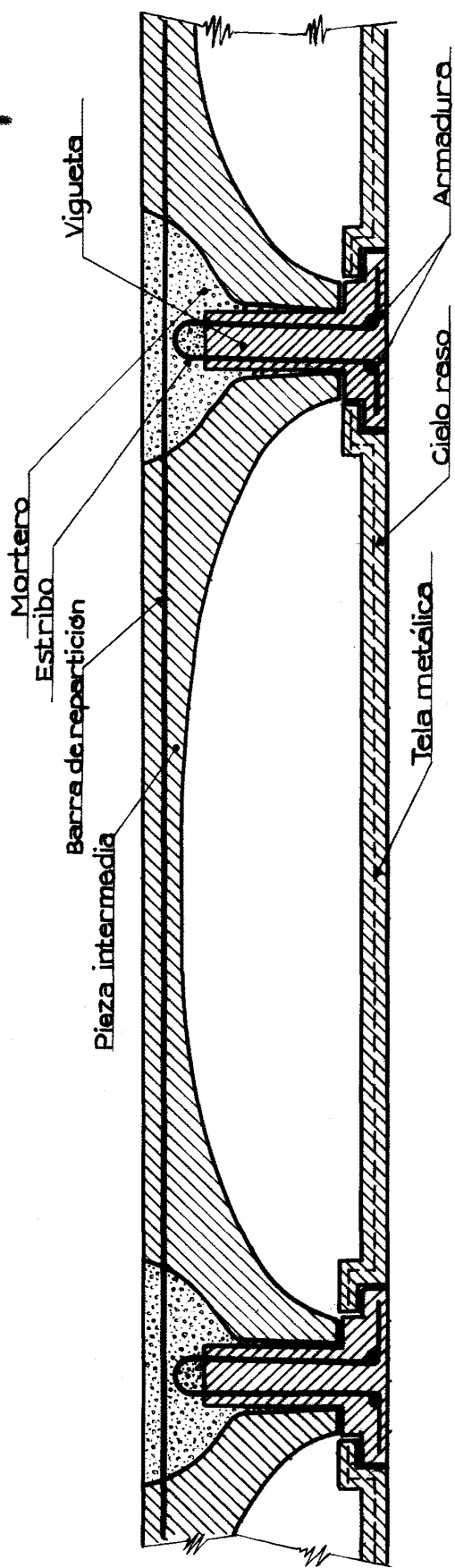
D. Eugenio Esteller Roman

Foja 2.

165661

165661

SECCIONES



MADEIRA 22 Abril 1948
 PATENTE DE MARCA
 N.º 114



Escala 2:25