

165659

29 F



SECCION TÉCNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE E04
SUBCLASE C

MODELO DE UTILIDAD

que por veinteaños, para España, se solicita a favor de la Firma --
STAHLWERKE PEINE-SALZGITTER AG, entidad alemana, residente en PEINE
(ALEMANIA), Gerhardstr. 10, por: "VARILLA DE ARMADURA PARA HORMI--
GON ARMADO CON NERVIOS LAMINADOS EN CALIENTE EN PARTICULAR PARA - -
ARRIOSTRAMIENTO."

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a una varilla de armadura para --
hormigón armado en particular para arriostamiento con nervios lami
nados en caliente de una rosca que sirve para el alojamiento de tuer
cas de anclaje, manguito de enlace o análogo, cuyos sendos pasos es
5 tán interrumpidos cada uno lateralmente en dos puntos opuestos.- --

Ambas formas de realización llevan partes de nervios de -
una rosca de un único paso. Las interrupciones laterales de los pa--
sos de rosca son resultados de razones técnicas de fabricación. Para
conseguir el autobloqueo es necesario un ángulo de paso de al menos
10 65°. De esto resulta al que en la rosca de un único paso se produce
una interrupción de la sección del fondo de la rosca. Todas las par
tes componentes de los nervios tienen por tanto solo poca influen--
cia en la sección de la varilla que transmite las fuerzas.-

Mientras que los nervios hacen aproximadamente el 7 hasta
15 el 8% de todo el peso de la varilla, los mismos llevan de las fuerzas
que se han de absorber solo aproximadamente el 3 1/2%. En consecuen



cia debe considerarse aproximadamente el 3 1/2% de todo el peso de la varilla como peso muerto.-

20 Con el fin de reducir este peso muerto y aumentar simultaneamente la reducida resistencia a la fatiga por vibración que resulta de la sección irregular, se había propuesto ya realizar la rosca -- multiple. En una rosca de dos pasos hace la pérdida de peso entonces solo aproximadamente el 2%, mientras que en una rosca de tres pasos -- debe aceptarse solo una pérdida de peso de aproximadamente el 1%.-

25 La selección de filetes multiples exige sin embargo costos de fabricación extraordinariamente elevados en lo que se refiere a -- los juegos de cilindros laminadores necesarios en cada caso. La invención tiene por objeto alcanzar las ventajas que resultan de la selección de filetes multiples, aún cuando queden esencialmente constantes los gastos de fabricación para el juego de cilindros laminadores.

30 Dicho problema es resuelto según la invención de una manera sorprendentemente sencilla de tal modo que las partes componentes de la rosca situadas sobre una mitad de la periferia de la varilla -- están dispuestas con respecto a las partes de rosca axistentes sobre la otra mitad cada vez desplazadas por un cuarto de paso de rosca.--

35 Con una rosca de solo paso doble en los cilindros para perfilar puede fabricarse por tanto mediante el desplazamiento según -- invención de la partes de la rosca entre si una varilla de armadura -- con una rosca de cuatro pasos.-

40 En el plano está ilustrada una forma de realización a título de ejemplos, mostrando:

- fig. 1 una varilla de armadura para hormigón armado en vista lateral;
- fig. 2 una sección seg. la línea A - B en figura 1;
- fig. 3 una sección seg. la línea C - D en figura 1, y
- 45 fig. 4 un desarrollo del fileteado.-

50 Según ellas una varilla de armadura para hormigón armado 1 está dotada de nervios 2 laminados en caliente que sirven para el -- alojamiento de una tuerca de anclaje 3 ilustrada en sección. Los nervios 2 forman una rosca cuyos sendos pasos estan interrumpidos cada uno lateralmente en dos puntos opuestos.- Las partes de la rosca 5 -- dispuestas en una mitad 4 de la periferia de la varilla estan situa-



das con respecto a las partes 7 de la rosca existentes en la otra --
mitad 6 cada vez desplazadas por un cuarto de paso de rosca.-

55 Las figuras 2 y 3 divulgan claramente el que en el ejemplo
elegido de una rosca de cuatro pasos que resulta por el desplazamien
to, el peso muerto, materializado anteriormente por las partes de los
nervios con respecto a la transmisión de fuerzas, es reducido casi --
hasta cero.-

60 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la pre
sente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables
los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles ac
cesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esen
cialidad propuesta.-

65 Los terminos en que queda redactada esta memoria son cier
tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un
sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y ex
plotación exclusiva de:

70 1ª.- Varilla de armadura para hormigón armado con nervios laminados
en caliente en particular para arriostramiento; con nervios laminados
en caliente de una rosca que sirve para el alojamiento de tuercas de
anclaje, manguitos de acople o análogo, cuyos sendos pasos estan inte
rrumpidos cada vez lateralmente en dos puntos opuestos, caracterizada
75 porque las partes de rosca dispuestas en una mitad de la periferia --
de la varilla están situadas con respecto a las partes de rosca exis
tentes en la otra mitad cada vez desplazadas por un cuarto de paso de
rosca.-

2ª.- "VARILLA DE ARMADURA PARA HORMIGON ARMADO CON NERVIOS LAMINADOS
EN CALIENTE EN PARTICULAR PARA ARRIOSTRAMIENTO."

Consta la presente memoria descriptiva
de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las --
que se les acompañan un plano para su mejor comprensión.-

;Madrid, 29 ENE 1971

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.



Fig. 2
(„A-B“)

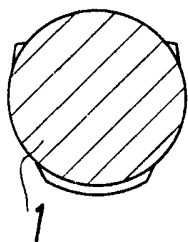


Fig. 1

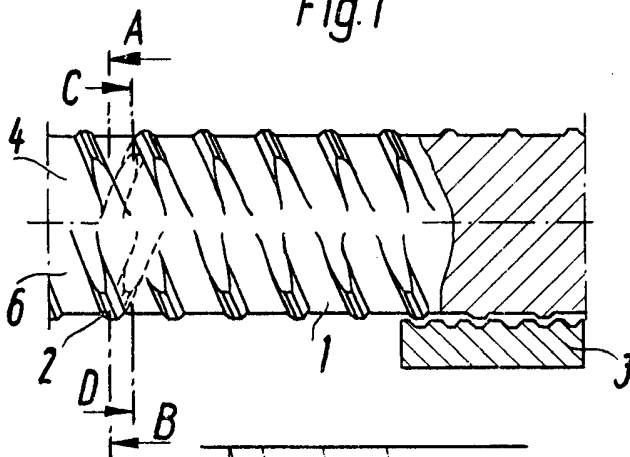


Fig. 3
(„C-D“)

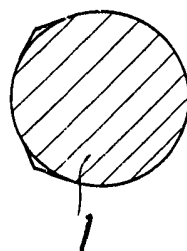
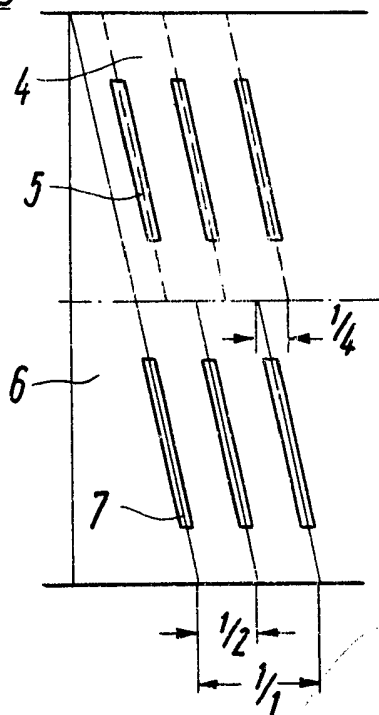


Fig. 4



Escala variable:
Madrid, 29 ENE 1971
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Emilio García Artigas