



165.344

165.344

165344

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F41</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "NUEVA SUJECION DEL "COSCOR" EN "LAS ESCOPETAS DE CAZA".

A nombre de : DON JUAN GIMENO QUINTANA.

Residente en : EIBAR (Guipúzcoa), Travesía de Chonta, 3.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



21-2-972

165344

Se trata de una nueva fijación del "coscor" en las escopetas de caza con la que se consigue abreviar y simplificar notablemente el proceso constructivo de las mismas, a la vez que también se mejora el acabado y presentación de este tipo de armas.

5.-

Debido a la gran competencia existente entre los constructores de armas deportivas y escopetas de caza, sobre todo las fabricadas en serie y gran producción, constantemente se estudia y se tiende a introducir nuevos métodos de trabajo que reduzcan costos y tiempo de ejecución. En consecuencia, toda mejora que se produzca, por pequeña que sea, tiene vital importancia desde el doble punto de vista de gran rendimiento y abaratamiento del producto, únicos factores que alivian la gran presión competitiva existente en este sector industrial.

10.-

15.-

Si además de conseguir un manufacturado económico, paralela y subsidiariamente, también se obtiene un acabado más perfecto que implica una presentación impecable, automáticamente se tendrá un perfeccionamiento sustancial frente a los métodos y sistemas de construcción hoy día en uso.

20.-

La invención que se propugna está orientada a evitar mecanizaciones innecesarias e incómodas, empleadas en los procesos actuales, las cuales son las que más encarecen el producto final terminado. Hoy día se parte de un cañón con su "coscor", en una sola pieza en bruto o bien suelta, pero

25.-



siempre con un exceso grande de material en el extremo, con objeto de hacerse el perfil o pestaña entre el cañón y el "coscor", conjunto al que primeramente se procede a una operación de desbaste grueso seguida de una fase mecanizada, luego se suelda esta semiparte con su simétrica que completa el doble cañón del arma y a continuación se somete todo el montaje a un mecanizado final que conforma la estructura definitiva de esta parte de la escopeta.

30.- Como aclaración a todo lo anterior, el "coscor" de las escopetas de caza es la pieza o baseta intermedia que soporta y fija el juego de cañones que integran este tipo de armas.

Es obvio que el proceso constructivo descrito es lento y caro de ejecución, lleno de dificultades por la índole de trabajo a realizar, que determina un método de trabajo susceptible de mejora y perfeccionamiento sobre todo al tener que enfrentarnos con operaciones repetitivas alternadas.

40.- En base a tal circunstancia el sistema que nos ocupa parte de piezas sueltas, previamente mecanizadas en un desbaste fácil, seguidamente se procede a su soldadura y finalmente se verifica su acabado con otro mecanizado de terminación.

Las ventajas que se consiguen con este método se pueden resumir en tres importantes puntos:

50.- 1º.- Que el cañón queda terminado en una sólo operación de torneado, además de hacerse un pequeño fresado para asiento del "coscor".

2º.- Que la pestaña o perfil que debe hacerse entre el cañón y "coscor" no necesita mecanizarse ya que se obtiene directamente.

55.-

- 4 - 165344



30.- Que la solidez entre el cañón y el "coscor" es mucho mayor debido a una mayor superficie de contacto entre ambas piezas, para la soldadura.

60.- En esencia, la invención preconizada se organiza partiendo de la pieza cañón previamente mecanizada y de una serie de piezas perfiladas, o bien en una sola pieza, que comportan el "coscor" de la escopeta.

65.- El conjunto de elementos que integran la construcción se unen entre sí a través de una operación de soldadura y finalmente se mecaniza el montaje previsto.

Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompaña una hoja de dibujos en la que se representa esquemáticamente el invento que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

70.- En dichos dibujos:

La figura 1 representa uno de los cañones de la escopeta.

75.- Las figuras 2 y 3 muestran, respectivamente, dos juegos de piezas perfiladas que indistintamente conforman el "coscor".

La figura 4 representa el "coscor" de una sola pieza.

Finalmente, la figura 5 ilustra el acople y montaje del "coscor" en una escopeta de dos cañones.

80.- De acuerdo con los dibujos que se adjuntan a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, la nueva fijación se organiza partiendo de una serie de piezas perfiladas 3, 6, 7 que convenientemente unidas entre sí configuran un elemento estructural simple T previsto como soporte vinculador del juego de cañones, aunque también puede ser de una pieza.

85.- El "coscor" así realizado se une a los cañones de la

165344

20



escopeta 1, 2 mediante procedimiento de soldadura cuyos cordones 5 solidarizan fuertemente el conjunto que se remata superiormente con la pieza 4 que completa el formato final de la escopeta.

- 90.- Nótese que se parte de cañones previamente mecanizados y de piezas sueltas perfiladas, todo lo cual convenientemente unido entre sí conforma la estructura del arma deportiva cuya terminación finaliza con otro mecanizado de fácil y cómoda ejecución, una vez soldados todos los elementos reseñados.
- 95.-

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance del presente invento, así como una forma preferente de poderlo llevar a la práctica, se hace constar que en el mismo podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

100.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

105.-

REIVINDICACIONES.

=====

110.-

1ª.- Nueva sujeción del "coscor" en las escopetas de caza, caracterizada por comprender una disposición constructiva que se organiza en base a una serie de piezas sueltas perfiladas que, convenientemente unidas entre sí, configuran un elemento estructural simple T que actúa de soporte vinculador del juego de cañones, los cuales previamente mecanizados se solidarizan al "coscor" a través de cordones de soldadura que materializan el montaje y sujeción de los

165344



115.- mismos, que se remata superiormente por otra pieza para la
ulterior mecanización del conjunto.

2ª.- "NUEVA SUJECION DEL "COSCOR" EN LAS ESCOPETAS DE
CAZA".

Madrid, 20 ENE. 1971

10 ETS
20 ENE 1971
MADRID

FIG. 1

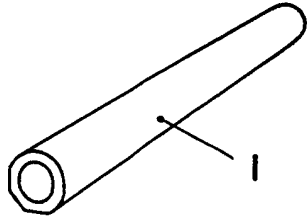


FIG. 2

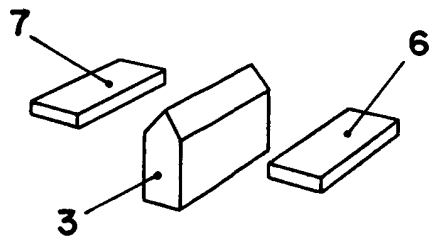


FIG. 3

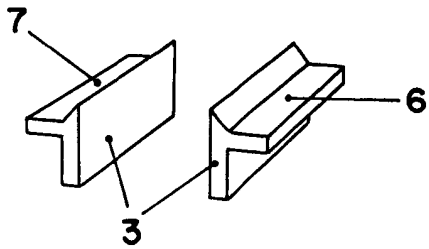


FIG. 4

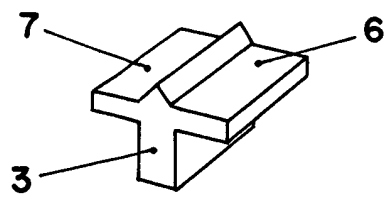
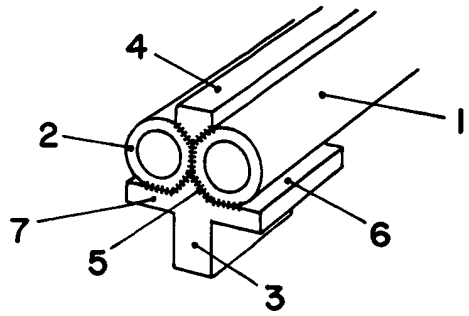


FIG. 5



MADRID, 20 ENE. 1971
P. A.