

165342

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION P.C.	
CLASE	<u>F-16</u> <u>E-03</u>
SUBCLASE	<u>17</u> <u>D</u>

20



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España a favor de D. Gumersindo PARRAZAR LLANOS,  
de nacionalidad española, residente en Elejondo, 49  
AMURRIO Alava, cuyo Modelo de Utilidad se refiere a:

" NUEVA VALVULA DE DESCARGA "

.-----oOo-----.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo se relaciona en general, con la  
fabricación de válvulas de descarga de preferente -  
aplicación en cisternas que retienen el agua desti-  
nada a la limpieza de retretes; más concretamente,  
y esto a título de nuevo resultado industrial el mo-  
delo proporciona una válvula de descarga de las ca-  
racterísticas y para los fines indicados que ha si-  
do perfeccionada en sus características de diseño,-  
organización y montaje.

5.-

Un objeto del modelo es el de proporcionar  
una nueva válvula, según queda indicado , que está -  
integrada por un número reducido de piezas que se -

10.-



construyen y montan con gran facilidad, lo que se traduce en la posibilidad de poderla construir a un precio económico.

5.- La válvula propuesta está organizada en un cuerpo general constituido por un manguito de tres pasos uno superior de entrada y otro inferior de salida, estando destinado el tercero para la instalación de una válvula y del mando con el que, desde el exterior se actúa dicha válvula.

10.- En la intersección de la rama superior y la rama intermedia existe un asiento inclinado, sobre el que apoya la válvula para determinar la posición de cierre.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde 20.- un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

25.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo 30.- que a esta memoria se acompaña, y en la que de mane



ra un tanto esquemática y exclusivamente por via de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

- 5.- En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera especifica en el transcurso de esta memoria,,y después, se concretan en las notas reivindicatorias finales.
- 10.-

En dichos dibujos:

La figura 1ª es una vista en sección del conjunto, mostrando la válvula en posición de cierre.

- 15.- La figura 2ª es una sección del conjunto en posición de válvula abierta, es asi como se da paso al agua libremente.

La figura 3ª, es una sección del conjunto para mostrar las piezas separadas a fin de indicar la forma de montar y desmontar el conjunto.

20.-

La figura 4ª es un detalle en vista frontal de la placa de cierre, con disposición de bisagra, susceptible en conjunto de ser sujeta en el lugar -12-.

25.-

La figura 5ª es un detalle en planta de la pieza en forma de cuña que hace el acercamiento de la pieza -6-, para el cierre.

Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se indica el cuerpo general de la válvula, el cual puede ser unido -

30.-



a la tubería mediante soldadura, rosca o lo que mejor convenga en cada caso constructivo.

5.- El nº -2- señala el asiento de cierre sobre el cual, descansa la pieza de goma o material similar -5- adaptada en la placa -6-.

10.- El nº -3- indica la prolongación en forma perpendicular al cuerpo -1-, con el fin de dar lugar al orificio de montaje de la unidad y desmontaje -- si así se quiere cuando la unidad se encuentre instalada.

15.- El nº -4- señala las ranuras laterales -- por las que se desliza la pieza en forma de cuña -- -13-, la cual por ambos lados tiene unos salientes -15- a modo de nervios guías, que precisamente se encuentran introducidos en las ranuras -4-, de éste modo, se deslizan en uno o otro sentido las piezas -13-, -16- y -17- con la seguridad de obtener siempre un buen asiento y una buena posición de empuje para la pieza -6- que bascula en -8-.

20.- El nº -5- señala la pieza de goma o similar que establece el cierre hermético con el asiento -2-. Esta pieza es susceptible de ser recambiada si así se desea, ya que se halla sujeta mediante el tornillo -7- a la placa de apoyo -6-, cuya placa gi

25.- ra libremente sobre el bulón -8-. El giro en un sentido (para apertura), se hace cuando se desplaza hacia la derecha del mango -17-, el giro entonces se hace por la presión del peso del agua. Para el cierre (posición de la figura 1ª), se hace el giro de

30.- esta placa por empuje de la pieza en forma cuña -13-.



El nº -8- indica el bulón de articulación de la pieza -6-, cuyo bulón une la pieza -6- con -- -9-, para que luego al ser sujeta la pieza -9- en su lugar definitivo, cumpla la función de bisagra.-

5.- Dicha pieza -9- sujeta mediante el tornillo -11-, alojado en -10- sobre el lugar -12-.

El nº -10- indica el orificio de -9- para dejar paso al tornillo -11- que se adapta al orificio roscado -12- del cuerpo general, donde se sujeta el tornillo -11-, que sirve de fijación de la -- pieza -9-, que interviene como bisagra de articulación de la pieza -6-.

El nº -13- indica la pieza en forma de cuña, que sirve de apoyo y por lo tanto de cierre a - la pieza -6-. Esta pieza como puede verse en la figura 5ª, tiene forma de "U" con su parte libre -14- para dejar sitio al tornillo -7- en la parte de su cabeza. Por otro lado dicha pieza -13-, a sus dos lados tiene los nervios guía -15-, que son alojados en las ranuras laterales -4-.

El nº -16- corresponde a la varilla que une, mediante las oportunas roscas, la pieza en forma de cuña -13- con el botón o mango exterior de accionamiento -17-, siendo -18- un resorte de expansión ensartado en el vástago -16-, cuyo resorte determina, automáticamente, el retorno del dispositivo a la posición de cierre.

el nº -19- señala una junta de estanqueidad que colabora con la tapa roscada -20- cuya tapa permite el acceso al interior e incluso hacer la re

30.-



posición de la pieza de goma -5- cuando sea necesario.

Por otra parte permite el paso por deslizamiento de la varilla -16-.

5.- El nº -21- indica la junta tórica de cierre, siendo -22- la parte del vástago -16- para el botón -17-.

10.- El nº -23- indica un escudo ornamental -- que externamente cubre la unidad, siendo -24- una tuerca de apriete de la junta tórica, que comporta la junta tórica -21- estableciendo un ajuste practicamente estanco en el paso de la varilla -16- por el orificio de la tapa -20-.

15.- De cuanto antecede se resume que el modelo comprende una válvula, cuya finalidad concreta es en la aplicación a las cisternas que retienen el -- agua para la limpieza de los retretes.

20.- El accionamiento de apertura de esta válvula se lleva a cabo, mediante la operación de tirar de la pieza -17-, venciendo la resistencia del muelle interno -18-.

25.- Cuando se verifica esa tracción en la pieza -17-, la pieza en forma de cuña -13-, se desplaza por las guías laterales -4-, y el agua retenida, por su propio peso, hace bascular la pieza de cierre -6-. Entonces, el orificio de paso de agua -1-, queda tal y como se aprecia en la figura 2ª, y por gravedad cae el agua retenida en la cisterna.

30.- El retorno para una nueva retención de -- agua, se hace gracias al muelle -18-, de forma auto



mática, con la garantía de que si hubiera alguna pérdida por mal cierre en el asiento de -5- sobre -2-, siempre se puede presionar sobre -17-, y lograr un ajuste de cierre perfecto.

5.-

El montaje y desmontaje, incluso para una sustitución de piezas, se puede hacer desde el orificio que queda libre en -3-, una vez que se ha quitado la tapa -20-.

10.-

El detalle de montaje se aprecia en la figura 3ª.

15.-

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

20.-

Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

25.-

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalles que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esen-

30.-



cialidad del invento descrito.

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

1ª.- Nueva válvula de descarga, que está organizada en un cuerpo general formado por un manguito con tres brazos, uno superior de entrada, uno inferior de salida, ambos verticalmente alineados - y un tercero en cuyo interior se encuentra suspendida una válvula y un dispositivo, actuable desde el exterior con el que dicha válvula es llevada a las posiciones de apertura y de cierre, contando además interiormente dicho manguito en la intersección de las ramas superior e intermedia, con un asiento sensiblemente inclinado sobre el que apoya la citada - válvula para establecer la situación de cierre.

10.-

15.-

20.-

25.-

2ª.- Nueva válvula de descarga, que se caracteriza porque la válvula a que se refiere la reivindicación 1ª está formada por un platillo discoidal que comporta una pieza elástica retenida por un tornillo, cuya pieza interviene en función de junta tomando apoyo sobre el asiento interno del manguito para cerrar el paso, contando además dicho platillo en su periferia con un apéndice radial transversalmente comunicado que, mediante un bulón articula -- con una patilla que se retiene con un tornillo sobre un estribo previsto en el interior del manguito.

30.-

3ª.- Nueva válvula de descarga, caracteri



- zado por contar con un dispositivo, de accionamiento para la válvula según reivindicación 1ª, constituido por una pieza en forma de cuña suspendida, de manera corrediza, entre las paredes de rama intermedia del manguito, a cuyo efecto dichas paredes cuentan con sendas ranuras de guía en las que se alojan unas nervaduras longitudinales situadas a cada lado de la pieza de cuña la cual es actuada en sentido -
- 5.- para establecer las posiciones de apertura y de cierre de la válvula mediante un vástago que ensarta un resorte de expansión, cuyo resorte determina automáticamente el retroceso de dicha cuña para actuar sobre la válvula situándola en la posición de cierre.
- 10.-
- 15.- 4ª.- Nueva válvula de descarga, caracterizado por que el vástago que actúa la pieza de cuña a que se refiere la nota 3ª, se encuentra suspendido en forma deslizante en una tapa que cierra herméticamente el brazo intermedio del manguito o cuerpo general.
- 20.- 5ª.- "NUEVA VALVULA DE DESCARGA".  
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de DIEZ hojas



escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 20 de Enero de 1.971

E. GONZALEZ VACA  
P. P.

Figura 1ª

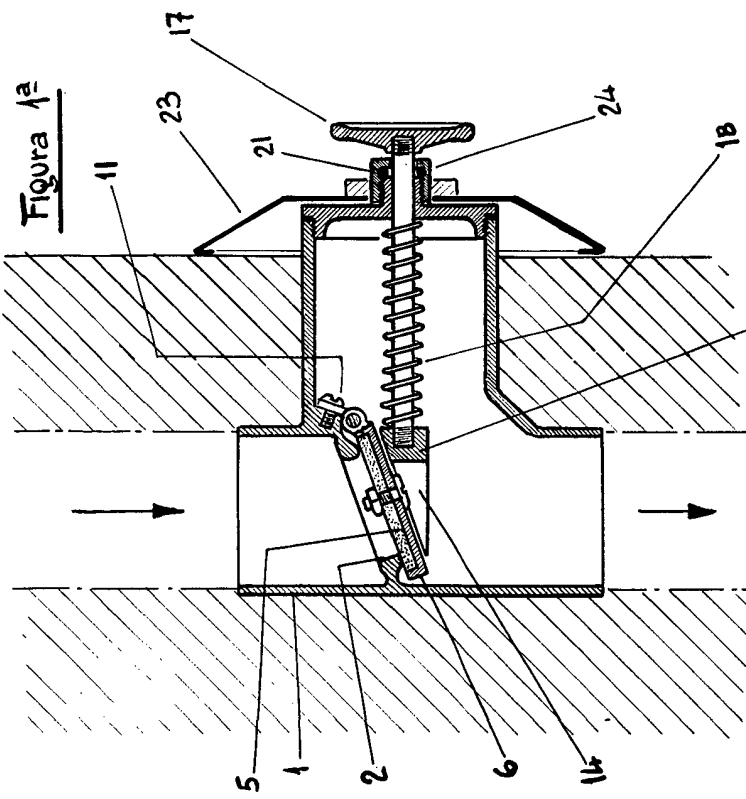


Figura 2ª

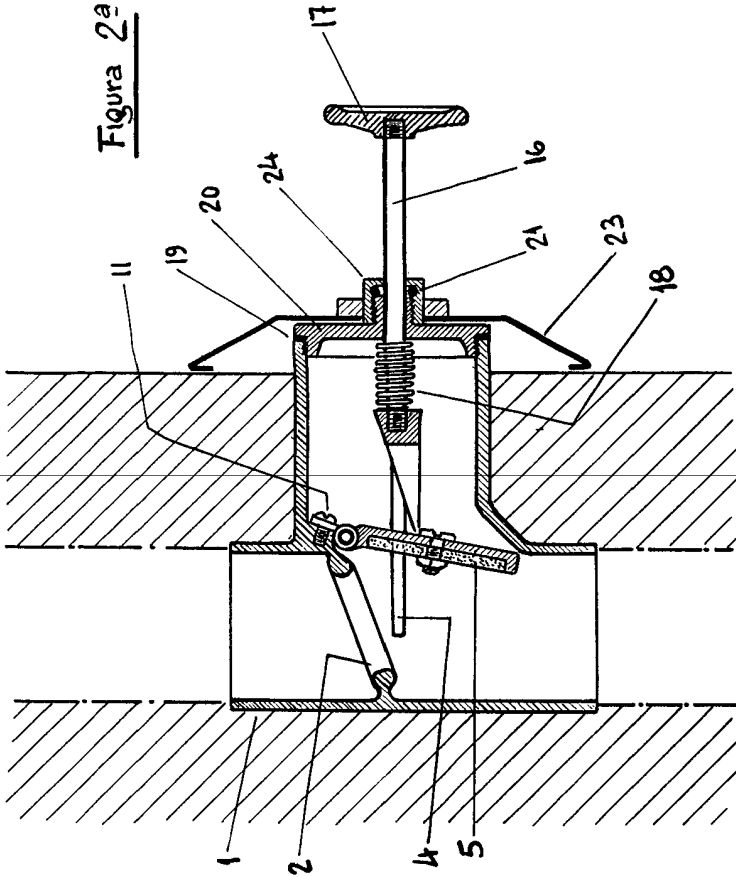


Figura 4ª

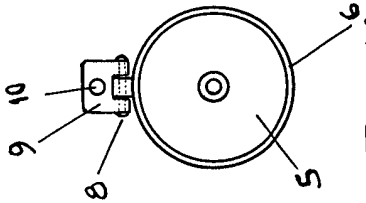


Figura 3ª

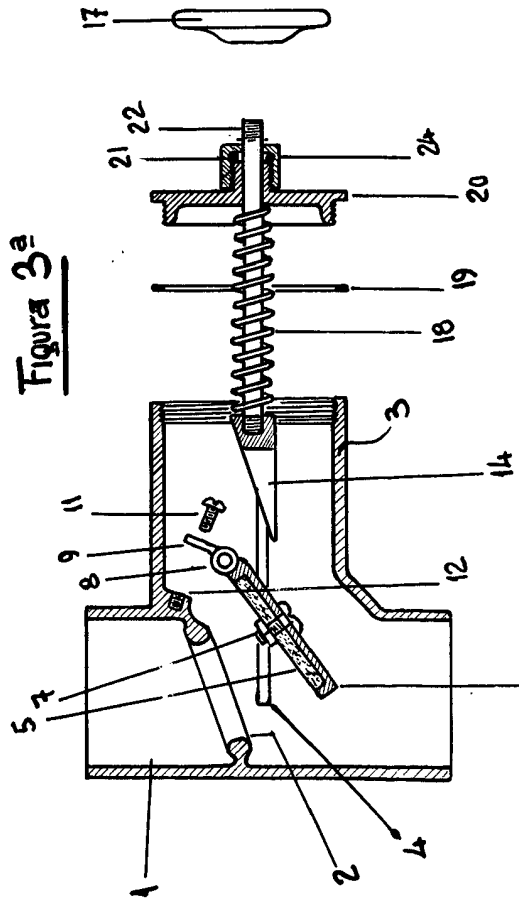
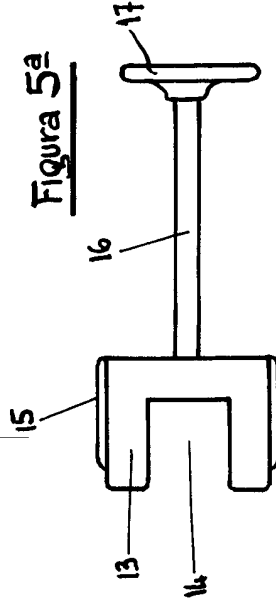


Figura 5ª



MADRID 30 ENERO 1971

S. GONZALEZ VACA

P. F. [Signature]