

165332

19



## MEMORIA DESCRIPTIVA

**—MODELO DE UTILIDAD.**

W

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "EMBALAJE PERFECCIONADO PARA EL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN DE ENVASES TETRAEDRICOS".

SECCION	_____
CLASIFICACION	_____
CLASE	B65
SUBCLASE	D

Solicitante: **CARTONAJES MOLINENSES, S.A.,**

Residencia: **MOLINA DE SEGURA (Murcia).**

Nacionalidad: **española.**



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a un embalaje destinado a la recepción de envases tetraédricos para su transporte y distribución.

5 Estos envases tetraédricos serán principalmente los contenedores de productos líquidos y más particularmente los contenedores de leche, al objeto de facilitar la distribución masiva desde la fábrica a los almacenes, al permitir el transporte de varios envases a la vez contenidos en el embalaje, y a los distribuidores a domicilio al entregarles estos envases debida-  
10 mente embalados, operación que se ahorran respecto a lo que vienen realizando actualmente, y que realizan en receptores no adecuados, donde el espacio es desaprovechado, obligando a grandes tamaños en los receptores que les hacen difíciles el transporte a mano, debido precisamente a la forma tetraédrica que tienen  
15 los envases.

Este embalaje tiene las ventajas citadas por haberse diseñado de manera que los envases tetraédricos sienten una de sus bases en el fondo del embalaje, adoptando una posición tal que son recibidos igual número de ellos, en posición inversa uno  
20 entre cada dos formando una segunda pila, en ajuste perfecto ocupándose así el mínimo espacio posible, con la particularidad de que se evita el desplazamiento relativo entre ellos para preservarlos de las roturas por choque entre ellos, ya como ocurre al ser transportados en embalajes de fondo plano, empleados actual-  
25 mente.

Otra particularidad es la de permitir su perfecta adaptación a las máquinas automáticas de llenado y la de ir provistos de asas para su transporte.

La simplicidad de sus componentes y la baratura de material empleado le hacen apto para su uso como embalaje de los -  
30



denominados perdidos, sin perjuicio de que dada la solidez que le confiere su constitución, prevista para la mayor protección de los envases que hace contener, pueda ser utilizado repetidas veces.

35           En esencia, consta de una envolvente poligonal laminar, cerrada en una base por una lámina plegada en pirámide del mismo número de lados que la envolvente y con el vértice situado al interior de esta envolvente, previéndose solapas para el cierre de ambos elementos y unión entre ellos, que facultan la citada unión con el empleo de adhesivos de secado rápido y por grapado, de manera que el embalaje pueda ser montado inmediatamente antes de su utilización, permitiendo su almacenamiento previo al montaje en láminas planas que ocupan el mínimo espacio.

45           Para la mejor comprensión de cuanto antecede se hace a continuación una detallada descripción del objeto descrito con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que se muestra una manera preferente de realización no limitativa.

En dichos dibujos:

50           La figura 1ª, es una vista en desarrollo de la lámina correspondiente a la envolvente.

La figura 2ª, es una vista en desarrollo de la lámina de cierre de la base.

55           La figura 3ª, es una vista en perspectiva de la envolvente montada.

La figura 4ª, es una vista en perspectiva de la lámina de cierre de la base montada.

La figura 5ª, es una vista en perspectiva del embalaje.

60           La figura 6ª, es una vista en perspectiva de la mane



ta en que los envases quedan situados en el interior del embalaje.

65 Según queda representado en los dibujos, una lámina (1) alargada está dividida en seis retículas (2) iguales, y una solapa (3) por medio de líneas (4) de plegado, de manera que al ser doblada la lámina (1) por las líneas de plegado (4) y unir los extremos por medio de la solapa (3) utilizando pegamento o grapas quede constituida una envolvente (5) poligonal.

70 Esta lámina (1) lleva en uno de los laterales mayores dos cortes (6) centrados sobre cada una de las retículas (2), equidistantes y paralelos a las líneas de plegado (4) que las determinan, y dos escotaduras (7) alargadas con los extremos redondeados, paralelas a los laterales mayores y próximas al que presenta los cortes (6), simétricamente dispuesta a las líneas de plegado (4) que quedan opuestas en el montaje de la envolvente (5).

80 Una segunda lámina (8) tiene un contorno poligonal y está distribuida en seis triángulos (9) isosceles, con vértice común e iguales entre sí, por líneas de plegado (10), de manera que los seis triángulos (9) comprenden menos de  $360^\circ$ , para que al doblar por las líneas de plegado (10) y unir los laterales de la abertura (11) o resto hasta los  $360^\circ$  por medio de una solapa (12) que comprende uno de estos laterales se constituya una pirámide (13) exagonal, en la que en los lados de la base, que son las bases de los triángulos (9) aparecen otras solapas (14) determinadas por líneas de plegado (15), que son dobladas hacia el vértice de la pirámide (13) dando recepción a la envolvente (5), según figura 5ª y que unidas a ellas por pegado o grapado quede montado el embalaje.

90 La inclinación de los triángulos (9) o caras laterales



de la pirámide (13) tiene un ángulo respecto a las caras laterales de la envolvente (5) igual al formado por las caras del envase tetraédrico que se desee embalar, de manera que sienten en la pirámide seis de ellos (16), una de cuyas caras apoya en una de las caras laterales de la envolvente (5), formando entre las caras de dos contiguos un ángulo igual al formado por las caras de otro (17) de los envases, que al ser colocados entre ellos ajusta perfectamente entre estas caras, según figura 6ª, embalándose así doce envases (16 y 17) perfectamente ajustados y sin posibilidad de desplazamiento, cuya altura máxima alcanzada es inferior a la distancia en que las aberturas (7), en función de asas quedan de la base de la envolvente (5) para así poder introducir la mano cuando se ha de tomar el embalaje.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.



N O T A :

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- Embalaje perfeccionado para el transporte y distribución de envases tetraédricos, c a r a o t e r i z a d o por comprender una lámina alargada distribuida por medio de líneas de plegado en retículas contiguas y una solapa final, a continuación de una de ellas y de menor extensión, de manera - que al doblar la lámina por las líneas de plegado y unir los ex  
120 tremos con el concurso de la solapa quede constituida una envolvente poligonal de caras rectangulares iguales, presentando uno de los bordes de la envolvente y en cada reticula dos cortes pa-  
ra-  
125 ralelos y equidistantes a las líneas de plegado o aristas de la envolvente, y en dos aristas opuestas unas aberturas en función de asas constituidas por ramuras alargadas de extremos redondea-  
dos, paralelas a los cantos mayores de la lámina, que previamente se han realizado sobre ella en simetría a las líneas de ple-  
gado correspondientes a esta oposición en que han de quedar si-  
tuadas con el montaje de la envolvente.

130 2ª.- Embalaje perfeccionado para el transporte y distribución de envases tetraédricos, según reivindicación anterior caracterizado por comprender una segunda lámina de contorno po-  
ligonal que comprende menos de 360º geométricos y en la que los  
135 lados del polígono son iguales a la anchura de las caras de la envolvente y que está dividida por líneas de plegado en igual -  
número de triángulos que retículas presenta la envolvente, sien-  
do estos triángulos isósceles iguales entre sí y con vértice -



140

común, apareciendo en los lados del polígono que forma la lámina, o base de los triángulos y en uno de los laterales de la -  
abertura de la lámina o resto hasta 360º geométricos unas solapas, de manera que al doblar la lámina por las líneas de plegado y unir los laterales de la abertura por medios de la solapa correspondiente a uno de ellos queda constituida una pirámide -

145

poligonal regular, y que al doblar las pestañas de las bases de los triángulos en dirección al vértice de la misma sea recibida en ajuste la envolvente, precisamente por el lado opuesto a aquél en que aparecen los cortes, y que al unir estas últimas solapas a la citada envolvente por pegado o grapado quede constituido - un embalaje prismático regular recto cerrado en una de sus ba -

150

ses por una pirámide cuyo vértice queda al interior de la envolvente, con la característica de que cada cara lateral de la pirámide coincide en dimensiones con una de las caras laterales de del envase a transportar y que presenta una inclinación tal, - que otra de las caras del citado envase coincide con una de las

155

caras de la envolvente, formando entre cada dos caras de envases contiguos situados en las caras laterales de la pirámide un ángulo igual al de las caras laterales de otro envase igual a ellos, que al ser colocado entre los mismos ajusta perfectamente en estas caras.

160

3ª.- "EMBALAJE PERFECCIONADO PARA EL TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN DE ENVASES TETRAÉDRICOS".

==.==.==.==

Todo ello según queda expuesto en la presente Memo-



10

ria, que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 19 de Enero de 1.971.

P. A.

*Modesto Polo*

P. F.



FIG. 1

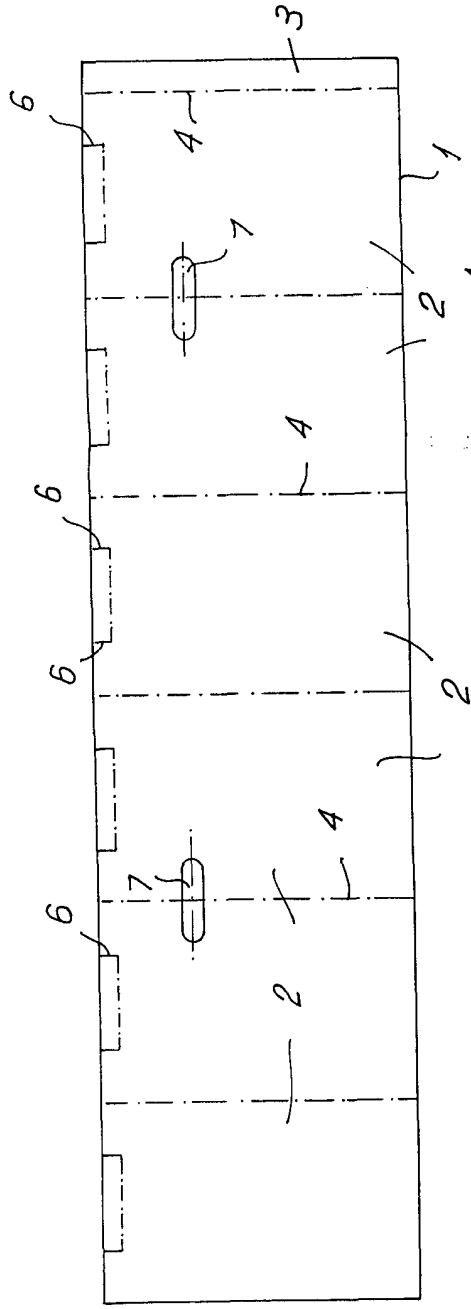


FIG. 3

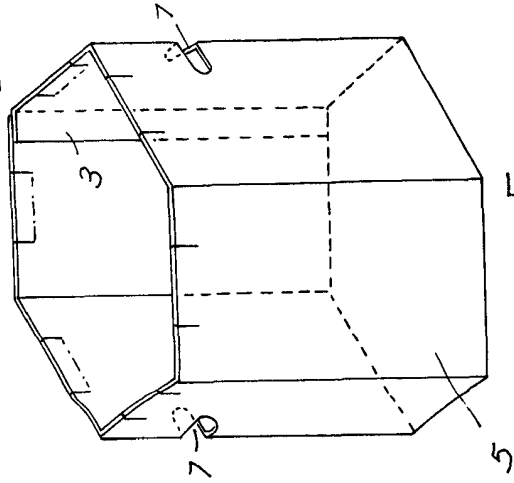


FIG. 4

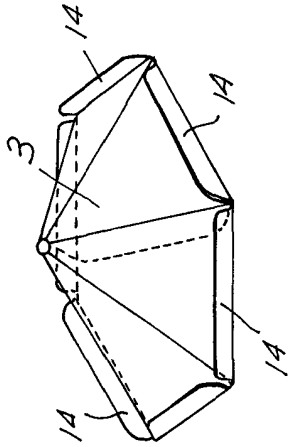


FIG. 2

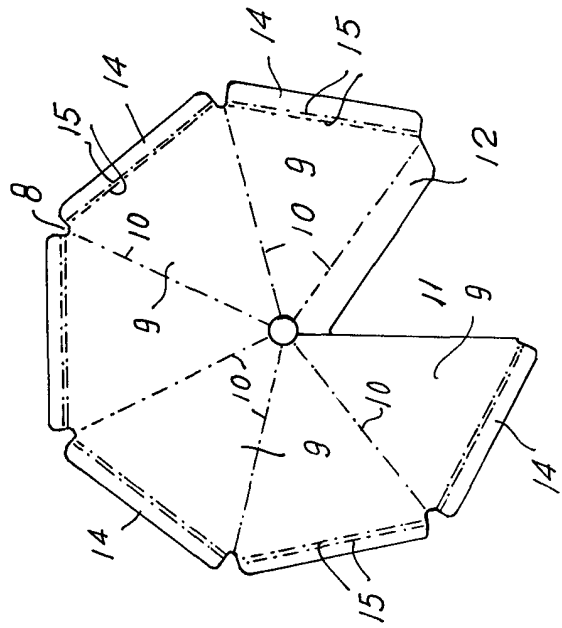


FIG. 5

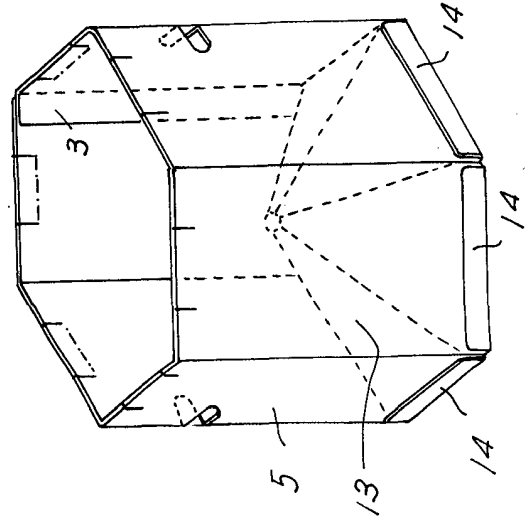
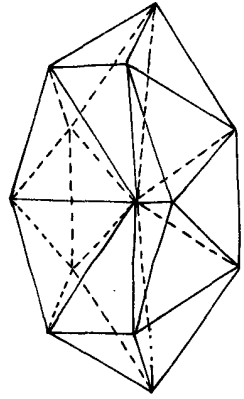


FIG. 6



Madrid.

ESCALA VARIABLE.