

165230



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "SISTEMA DE FABRICACION DE UN DISPOSITIVO PORTA-MOLDES MEJORADO, PARA LA FORMACION O MONTURA DE BOTONES FORRADOS", a favor de Don Ramón MARTIN CARRASCO, residente en Barcelona, calle Baja de San Pedro, nº 63.-----

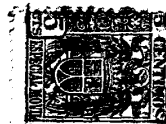
M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La Patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva, está destinada a garantizar la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva, de un sistema de fabricación de un dispositivo porta-moldes o montura de botones forrados.

5

La característica esencial del sistema de que se habla, estriba en el hecho de que, la parte inferior de los referidos moldes, está fundamentalmente integrado por dos partes: el molde propiamente dicho, distinto para cada medida y tipo de botón, y un soporte que sirve para un número determinado de los primeros. De esta manera, se simplifica considerablemente la fabricación de tales moldes, al propio tiempo que se facilita su empleo y utilización, ya que, fijado el soporte de referen-

10



15 oia a la mesa de la prensa, basta tan solo colocar en cada caso el molde que se precisa según sea el tipo y tamaño del botón que se haya de fabricar, y dicha colocación, así como el retirarlo del soporte en que vá alojado, se verifica simplemente a mano sin precisar útil de ninguna especie, ya que, aquel, queda asequible para ser tomado con los dedos.

20 En los dibujos de la hoja adjunta, se representa un caso de realización del molde de que se habla.

La Fig. 1, es una sección vertical del conjunto del dispositivo porta-moldes; las Figs. 2 y 4, son dos vistas exteriores del soporte del molde según un desplazamiento angular una de otra de 90°; y la Fig. 3, es una planta del propio soporte.

25 Como se muestra en la Fig. 1, el molde inferior 1, forma una unidad cilíndrica que se aloja en una cavidad de igual forma que presenta el soporte mismo. Dicho soporte comprende, en el caso concreto que se detalla, una peana 2, con un saliente inferior 2', por el que se fija a la mesa de la prensa o máquina en que se utiliza, y sobre dicha peana se levanta un cuerpo cilíndrico hueco que es el que aloja el molde superior 1. En dicho cuerpo, ván practicados dos planos diametralmente opuestos entre si, que determinan las escotaduras verticales 7, por lo que, aquel, queda dividido en las alas 6.

35 Colocado el molde 1, en el soporte 2, sobresale aquel un tanto por las escotaduras 7, y, en esta forma, es fácil tomarlo con los dedos y retirarlo del mismo. El fondo de la cavidad del soporte 2, es movable, a cuyo efecto está constituido por una pieza 3, que descansa sobre un resorte 4.

40 La forma de realización práctica de este dispositivo, será variable, ya que dependerá en cada caso de la medida, tipo, y características del molde propiamente dicho.

165230

- N O T A -

45 Se REIVINDICA como objeto de esta PATENTE:

1º Un sistema de fabricación de un dispositivo porta-moldes
mejorado para la fabricación o montura de botones forrados que,
en su esencialidad, se caracteriza por el hecho de que el mol-
de inferior propiamente dicho es independiente del soporte en
50 que se monta, de manera que, un mismo soporte, sirve para una plu-
ralidad de tales moldes, y el referido soporte está constitui-
do por una peana, con medios para su fijación en la mesa sobre
la que se establece, de la que arranca un cuerpo, preferentemen-
te cilíndrico, con una cavidad también cilíndrica, a la que se
55 tiene acceso por la parte superior, con medios en su fondo pa-
ra la retención del asiento móvil de la parte lateral del mol-
de, y del asiento fijo del fondo del mismo.

"2º El soporte a que se hace referencia en la reivindicación
anterior, caracterizado por el hecho de que el cuerpo del mis-
60 mo, en la totalidad o parte tan solo de su altura, presenta dos
rebajos diametralmente opuestos que alcanzan la cavidad cen-
tral del mismo, y dan lugar a dos escotaduras verticales por
las que rebaja lateralmente el molde que se coloque en cada
caso en dicho soporte, de manera que, aqual, puede en esta for-
65 ma ser tomado con los dedos a los efectos de colocarlo y re-
tirarlo del citado soporte.

3º SISTEMA DE FABRICACION DE UN DISPOSITIVO PORTA-MOLDES
MEJORADO, PARA LA FORMACION O MONTURA DE BOTONES FORRADOS".

Barcelona 22, de Febrero de 1944.

Ramón MARTIN CARRASCO

p. a.



Ramón Martín Carrasco

Fig. 1

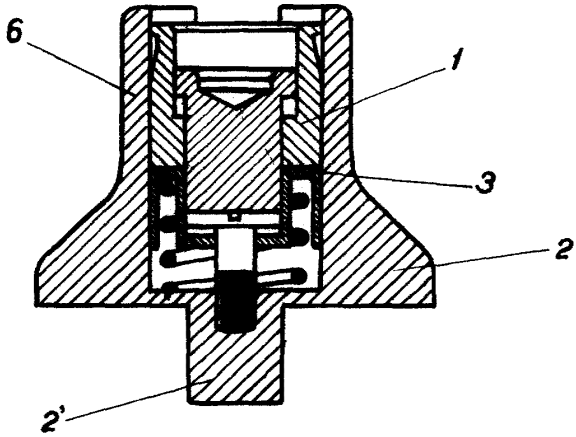
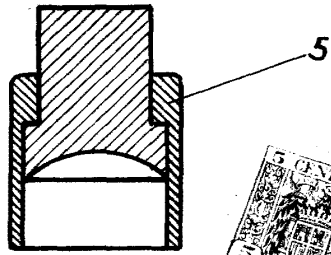


Fig. 2

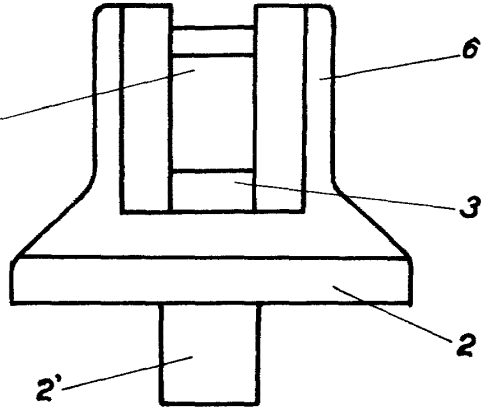


Fig. 3

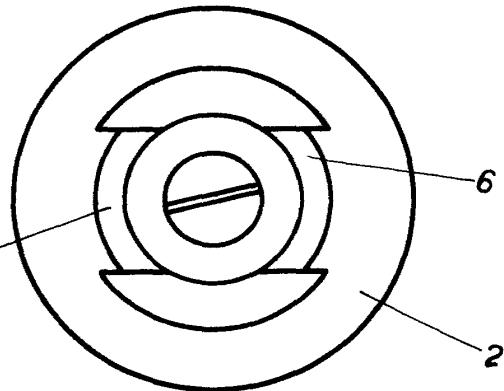
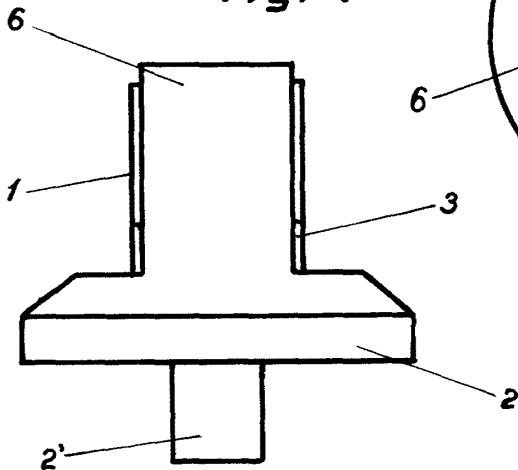


Fig. 4



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]