



165187

165187

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de D. Enrique Gabarró Busquets, de nacionalidad y residencia españolas, por UN SISTEMA DE ACCIONAMIENTO AUTOMÁTICO PARA LAS MÁQUINAS DIVISORAS

5.- DE LA MASA DE PAN.

El recurrente ha ideado un sistema automático para el accionamiento de las máquinas divisoras de la masa de pan, que permitirá reducir la fatiga y dar un mayor rendimiento de trabajo en las tahonas.

10.- Siendo este sistema nuevo y de su propia invención, el recurrente solicita que se le garantice en su propiedad industrial y explotación exclusiva mediante la concesión de la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

15.- En sus detalles de ejecución, el sistema que nos ocupa será perfectamente variable, de un modo general, a los efectos de la patente que se solicita, pudiendo variar cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia del sistema ideado.

20.- A título de ejemplo, para dar mayor claridad a la descripción de sus características esenciales, se adjuntan a esta memoria unos dibujos y esquemas representativos.

Refiriéndonos a tales dibujos podemos afirmar que el



165187

25.- sistema que nos ocupa se distingue esencialmente por el hecho de accionar el plato pransor -1- de la máquina y el de las cuchillas divisoras -2-, por una sola biela -3- articulada al excéntrico o cigüeñal -4- que forma parte del eje principal -9- de la máquina; este último

30.- embraga, de un modo especial, que luego se explica, con la rueda dentada -5- o con una polea, y ésta recibe el movimiento a través de un sistema reductor -6- del motor -7- o de un embarrado.

Como que el trabajo que se ejecuta en estas máquinas debe ser intermitente, para dar tiempo a retirar la masa de pan ya dividida, sacando la bandeja que la contiene, -8-, se resuelve la cuestión con el sistema ideado.

Situando, para ello, entre la rueda -5- y el eje -9- el embrague especial ya referido -10- por el que se ejecuta automáticamente dicha intermitencia.

Para ello, supuesto ya en marcha el motor -7- y el sistema reductor -6-, y con él la rueda -5-, bastará correr un disparo especial -11-, que no es más que un tope, con lo que se permitirá girar libremente al eje -9- y una leva -12-, y entonces la rueda -5- quedará embragada, al llegar a un punto determinado de su giro, con el eje -9-, y éste girará arrastrado y solidario con ella, hasta que en el transcurso del giro choque dicha leva -12-, que es satélite del eje -9-, con el disparo

50.- -11-; entonces volverá a desembragarse -9- de -5-, y ésta girará de nuevo loca sobre -9-, el cual queda retenido y frenado por -11- por el otro tope -16-, que está fijo al plato -17- unido rígidamente al eje -9-.

Las soluciones de este embrague pueden ser muy dispares. En las figuras II, III y IV se da una muy simple: el nexo de unión o embrague entre -5- y -9- es una clave-

165187



ta -13- solidaria con la leva -12- sostenida por el plato -17-; tal claveta puede entrar dentro de la mortaja -14- prevista en el botón -18- de la rueda -5-; al efecto, la leva -12- queda solicitada por el resorte -15-.

Por tanto, al apartar el disparo -11-, cuando las posiciones de -14- y -13- coincidan, el resorte -15- podrá actuar para obligar a entrar -13- dentro de -14-. Cuando de nuevo la leva -12- choque contra el disparo -11-, éste levantará a la leva sacando a la claveta -13- de la mortaja.

Para condicionar los tiempos de movimiento del plato prensa -1- y de las cuchillas -2- el eje -19- queda unido rígidamente a las cuchillas -2-; en cambio el plato prensa -1-, si bien participa del movimiento del eje -19-, lo hace elásticamente a través del resorte -20- y del manguito deslizante -21- cuya carrera se gradúa por la tuerca -22- roscada a -19-; por lo tanto, -1- prensará a la masa hasta un cierto límite, el de la tensión del resorte -20-, y luego se inmovilizará a pesar de continuar el eje -19- su avance, saliendo entonces las cuchillas -2- para cortar a la masa.

Para limpiar las cuchillas, como que el puente o bancada -23- queda muy recargado de peso, se prevé en el eje de giro -24-, para la basculación del mismo, una rueda helicoidal -25- que será accionada desde el manubrio -26- a través del torno sinfín -27-.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:

- 1.- Un sistema de accionamiento automático para las máquinas divisoras de la masa de pan, caracterizado por el hecho de que se realicen los movimientos intermiten-



- tes propios de la misma, o sean, los descensos sucesivos
- 90.- del plato prensor y el de las cuchillas divisoras, y luego su ascenso, gracias a un solo eje articulado por una biela con un eje cigüeñal que recibe su movimiento de un motor mecánico. Estableciendo para ello que el citado eje quede unido rígidamente al porta cuchillas, y elásticamente
- 95.- te por un resorte con el plato prensor, con lo que automáticamente, al conseguirse el equilibrio entre la presión de la pasta y la tensión del resorte, se detendrá el descenso del plato prensor y continuará el descenso de las cuchillas.
- 100.- 2.- El propio sistema de la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que para establecer automáticamente una pausa en el movimiento del cigüeñal al final de cada ciclo completo de movimientos de ascenso y descenso descrito en aquella reivindicación, se intercale, entre
- 105.- el eje del cigüeñal y el elemento maquinal receptor del movimiento no interrumpido del motor, un embrague cuyo distintivo es el de que al liberar facultativamente al eje del cigüeñal se provoque el embrague forzoso entre éste y aquel elemento maquinal, al llegar el último a una posición pre-
- 110.- vista; y asimismo que al llegar a dicha posición se produzca el desembrague.
- 115.- 3.- El propio sistema de las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que para conseguir los objetivos prescritos en la 2ª reivindicación, se sitúe solidario con el eje del cigüeñal un plato portalevas que en su parte exterior presentará una leva y en su interior una claveta basculante solidaria con dicha leva. La leva exterior quedará solicitada por la tensión de un resorte que la obligará a girar en el sentido de introducir a la claveta

165187



120.- en una mortaja prevista en el órgano receptor de movimiento; pero que girará en sentido contrario, o sea, desembragándose, al chocar la leva con un disparo o tope unido al puente pero capaz de desplazarse para separarse de la trayectoria de la leva.

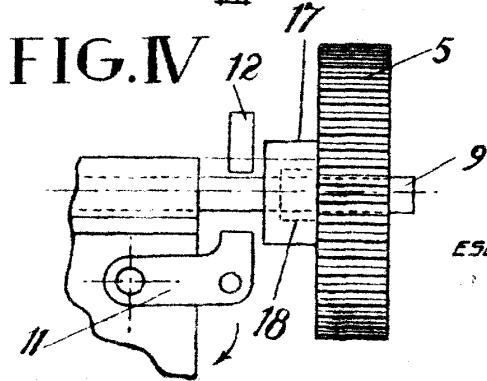
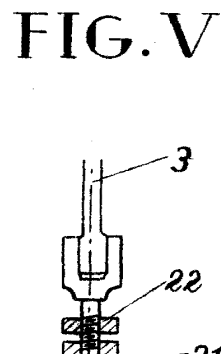
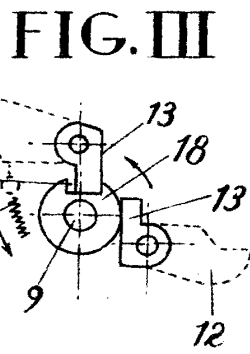
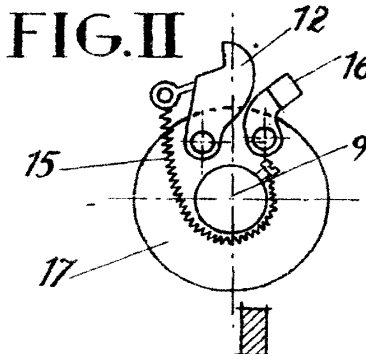
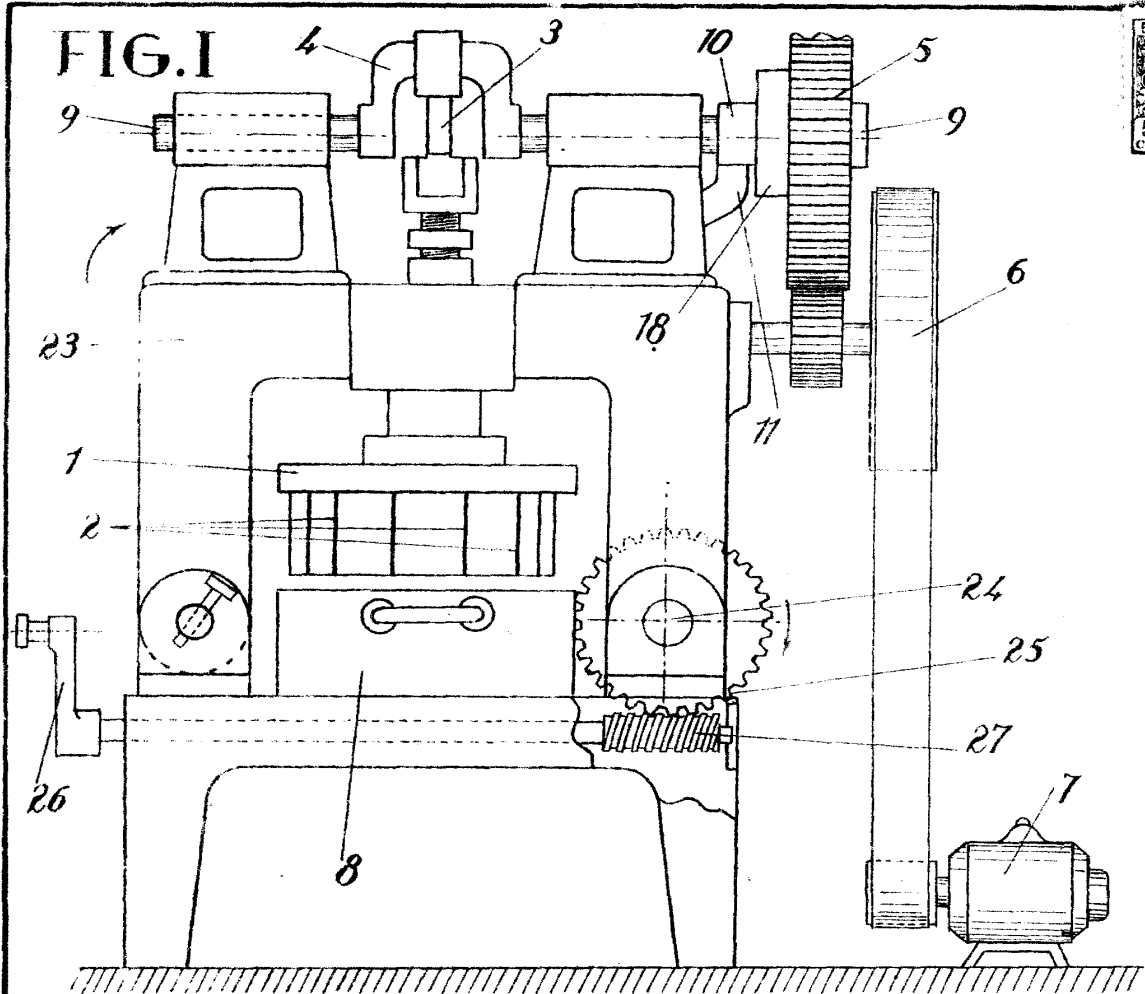
125.- 4.- El propio sistema de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que para bascular el conjunto del puente y limpiar el plato prensa y las cuchillas, se provea a su eje de giro de una rueda helicoidal engranada con un tornillo sinfín unido a una manivela para su cómodo

130.- modo accionamiento.

5.- Un sistema de accionamiento automático para las máquinas divisoras de la masa de pan.

Barcelona, 15 de marzo de 1944.





ESCALA VARIABLE,
5 MAR 1944