

165116

165116



E/ND-1  
=====

P A T E N T E     d e     I N V E N C I O N

que por veinte años, se solicita, como propia y nueva, a favor de doña Carmen Lorenzo Paton, de nacionalidad española y domiciliada en Randen- Rondela (Pontevedra), que ha de recaer sobre un Gasógeno perfeccionado.-  
Comprendido en la clase 13ª del Nomenclator técnico

~~~~~

M e m o r i a     D e s c r i p t i v a .

El presente registro de Patente de Invención, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio nacional, de un nuevo gasógeno perfeccionado, conforme se describe continuación, y se representa gráficamente, a título de ejemplo, en el plano que se acompaña.

( dos )

165116

Este nuevo gasogeno, se diferencia totalmen-  
te de los conocidos, por las características que  
siguen:

10



1ª- Mayor belleza estética.

2ª- Mayor rendimiento.

3ª- Eliminación de un veinte por ciento, del  
peso total del aparato.

4ª- Menor coste de fabricación.

15

5ª- Mayor capacidad de carbón.

Las aristas vivas, han sido sustituidas por  
caras redondeadas, que le proporcionan mayor vistosi-  
dad, identificándose por su forma externa con una ma-  
leta portaequipajes.

20

Las tapas correspondientes al filtro de ex-  
pansión y registro de descarga van situadas en el fon-  
do del gasógeno, perfectamente disimuladas y facilitan-  
do al propio tiempo, las operaciones de limpieza y de  
descarga.

25

Asimismo tambien se sitúan en el fondo del  
aparato, el tapon de descarga de agua y la brida de  
salida de gases.

30

La rejilla de entrada de aire en el refene-  
rador, ha sido sustituida por una doble persiana ho-  
rizontal, tal como puede verse en el plano adjunto.  
Esta persiana, es hecha en la misma chapa-cubierta  
del gasógeno y nos proporciona, un medio cómodo de  
llenar el saturador y una mayor facilidad en la en-  
trada del aire. En aquellos casos de producirse ex-  
plosiones en el saturador de roturas interiores.

35

El tapon de nivel de agua ha sido sustitui-  
do, por un taladro de 3 mm. de forma que al ir lle-  
nando el saturador, cuando la cantidad de agua llegue

( tres )

165116

40

a su nivel, ésta saldrá por el indicado taladro que es el nivel adecuado.

45

El tapon del inyector tambien ha sido desplazado. En su lugar, se usa una chapita recodada en forma de corredera tal como se ve el croquis adjunto, facilitando la operación de encendido del gasógeno y ganando en vistosidad.

50

Las caras laterales van integramente selladas a la autogena, desapareciendo todos los tornillos de cierre. Unicamente en la parte de la tobera lleva una pequeña tapa atornillada para desmontarla en caso que se y se precise quitarla, para la reposición de inyectorcs u otra operación cualquiera.

55

Por dicha supresión de tornillos, tapas, tapones, etc. es por lo que este gasógeno presenta una forma exterior idéntica, a la de una maleta portaequipajes, y atendiendo a lo expuesto, queda justificado el primer punto de "Mayor belleza estética" a que se alude en uno de los párrafos anteriores.

60

-----  
En cuanto al mayor rendimiento ( 2º punto ) se consigue mediante una distancia mayor, de los inyectores al filtro de expansión. En efecto, despues de formado el gas en la zona de combustión, sigue en su marcha atravesando carbon apagado que origina un enriquecimiento del gas y una mayor purificación del mismo. Esta riqueza en la producción del gas , origina un aumento considerable en el rendimiento del gasógeno.

65

70

-----  
El saturadir de agua forma cuerpo con el gasógeno y se construye soldando una chapa de 3 mm.

( cuatro )

165116

en el lugar señalado en el plano, con la letra A. formando un compartimento estanco que separe totalmente el saturador del resto del gasógeno. Esta soldadura hay que hacerla con toda clase de cuidados para que haga cierre hermético y destaque lo menos posible del exterior.

Al eliminar el saturador independiente, las tapas, los taponos, etc. se consigue un gran beneficio en el peso del aparato (Punto 3º).

-----

Por lo que queda expuesto, en el párrafo anterior, se consigue un gran beneficio en el coste de fabricación, que repercutirá en el precio de venta y margen de utilidad, que es el objeto del punto 4º antes expuesto.

-----

Los aparatos se construyen de 4 cm. mas de fondo embelleciendo el conjunto y aumentando la capacidad de carga de carbon (punto 6º), y con ello el radio de acción del vehículo donde se instale.

La forma, dimensiones, modelos, etc. serán variables, y en general cuando sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento que se describe.

Los términos, en que queda redactada ésta memoria, son ciertos y fiel reflejo del invento, y deben ser tomados, con caracter amplio y nunca en forma limitativa, reservándose al peticionario, el derecho que el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, le concede, de obtener los oportunos Cer-

75



80

85

90

95

100

( cinco )

165778

tificados de adición, por las mejoras y perfeccionamientos, que la práctica de su invención, le vaya aconsejando.

.....

105

N o t a            d e

R e i v i n d i c a c i o n e s .

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de doña Carmen Lorenzo Patón, de nacionalidad española y residente en Randen - Redondela (Pontevedra), por los extremos que a continuación se detallan:

110

PRIMERA - Por un "Gasógeno perfeccionado", caracterizado porque la distancia de los inyectores al filtro de expansión, ha sido incrementada, consiguiéndose un mayor rendimiento, pues formado el gas en la zona de combustión, sigue en su marcha atravesando carbon apagado, lo que origina un gran enriquecimiento del gas y mayor purificación del mismo.

115

SEGUNDO- Por un "Gasógeno perfeccionado", en que el saturador de agua forma cuerpo con el gasógeno y se construye soldando una chapa de 3 mm. en el lugar señalado en el plano ( con la letra A) formando un compartimento estanco que separa totalmente el saturador del resto del aparato.

120

TERCERO- Por un "Gasógeno perfeccionado", en que las tapas correspondientes al filtro de expansión y registro de descarga, van situadas en el fondo del gasógeno, por lo que se facilita las operaciones de limpieza y de descarga.

125

130



135

CUARTO - Por un "Gasógeno perfeccionado", en que el tapon de nivel de agua ha sido sustituido por un taladro de 3 mm. de forma que al ir llenando el saturador, cuando la cantidad de agua llegue al nivel, ésta saldra por el indicado teladro que es el nivel adecuado.



140

QUINTO - Por un "Gasógeno perfeccionado", en que el tapon del inyector, ha sido sustituido por una chapita en forma de corredera, tal como puede apreciarse en el plano, facilitando la operación de encendido del gasógeno y ganando el aparato en vistosidad.

145

SEXTO - Por un "Gasógeno perfeccionado", en que las caras laterales van integramente soldadas a la autogena, desapareciendo los tornillos de cierre y unicamente en la parte de la tobera lleva una pequeña tapa atornillada, para desmontarla cuando se precise, para reposición de inyectores u otra operación análoga.

150

SEPTIMO- Por un "GASOGENO PERFECCIONADO" - Comprendido en la clase 13ª del Nomenclator técnico-o.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

155

La presente memoria, consta de seis hojas mecanografiadas, por una sola cara, a la que se une otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a once de marzo de mil novecientos cuarenta y cuatro.

160

161

F. A. de D<sup>a</sup> Carmen LORENZO PATON,

ESCRIBANA DE OFICIO  
POR PODER

705176

CARMEN LORENZO PATON

HOJA ÚNICA

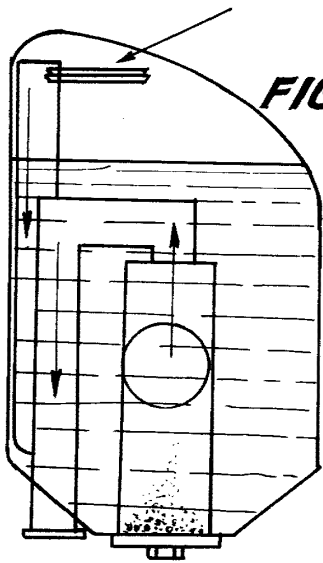


FIG. 1

FIG. 2

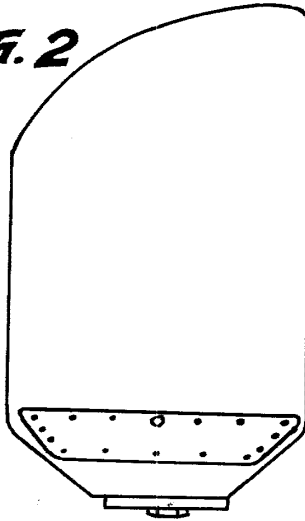


FIG. 3

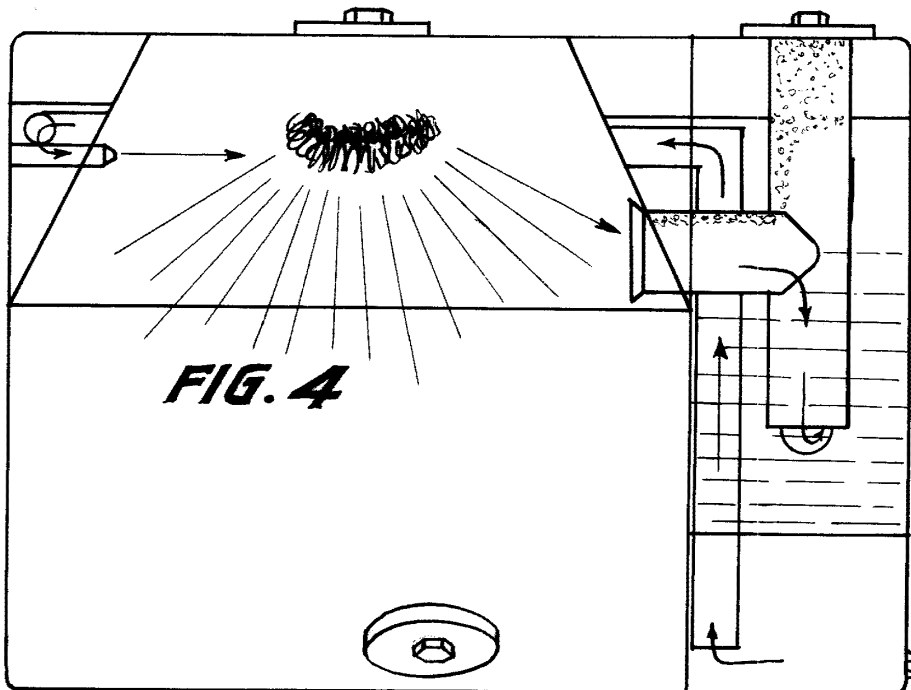
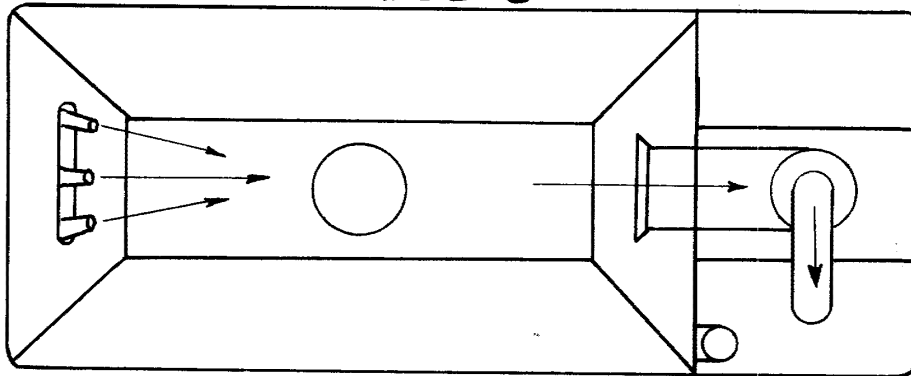


FIG. 4



Madrid 11 de marzo de 1944

*Jamete*

ESCALA VARIABLE