



73 AB

165056

165065

165056

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>E04</u>
SUBCLASE <u>G</u>

MODELO DE UTILIDAD

que, por veinte años, para España, se solicita a favor de la firma: EUROFI
NA-INVESTIMENTOS E ESTUDOS TECNICOS E FINANCEIROS, S.A.R.L. entidad portu-
guesa, residente en LISBOA (Portugal), Avda. Elias Garcia, 120-1º andar -
por: "APARATO PERFECCIONADO PARA LA CONSTRUCCION DE PAREDES DE LADRILLOS".

Memoria Descriptiva

La presente invención tiene por objeto un aparato perfeccionado para
la construcción de paredes de ladrillos, capaz de proporcionar una rápida-
ejecución y mucho más perfecta al mismo tiempo que supone una gran econo-
5 mía en la mano de obra y en la argamasa utilizada.

Esta ventaja del proceso, consiste además de la utilización de ladri-
llos de encaje especial, en herramientas para la aplicación deseada de ar-
gamasa, rastras y reglas de encaje y de alineamiento y viene conjugada con
las particularidades inherentes al propio modo de ejecución.

10

De los ladrillos de encaje especial utilizables, son bien apropiados

165056



5 aquellos que están constituidos por dos cuerpos laterales ligados por membranas transversales; presentando, como característica fundamental rebordes en las aristas internas y superiores de cada cuerpo, Estos rebordes, obligan al encaje de las unidades contiguas en los lugares correspondientes, obteniéndose un fácil y rápido primer alineamiento y plomada de los ladrillos.

10 El útil de aplicación deseado de argamasa o sea, la rastra está constituida por un cajón en general prismática que se destina a la recepción de argamasa. En el fondo del mismo existen aberturas de formas y dimensiones convenientes para la colocación de la argamasa sobre las superficies a cubrir. El mismo tiene normalmente un dispositivo o dispositivos en la cara interior o en los laterales, que sirven de guía, facilitando el alineamiento de los ladrillos y permitiendo un desalojamiento rápido de los materiales en las operaciones de colocación de la argamasa a lo largo de la misma línea horizontal de las unidades a recubrir.

15 Como ya hemos referido, se utiliza todavía una regla de encaje o de alineamiento, Estas tienen la particularidad, de tener una sección en forma de T, con un ramo vertical de sección decreciente de arriba hacia abajo, adecuada para obtener el ajuste de la misma con los rebordes superiores de los ladrillos, y un comportamiento tal que permita el encaje de los ladrillos por grupo sobre la argamasa de la línea inferior, alineándose en esta misma operación. Esta regla puede tener una o más asas superiores.

20 Hecha la descripción de los elementos por separado del proceso, pasamos a referirnos al modo de ejecución genérica del mismo, para hacer resaltar las principales ventajas inherentes, con referencia a los dibujos adjuntos.

25 Conviene empezar por hacer referencia que en la experiencia efectuada se comprobó que no solo es indispensable, como inconveniente, cuando se utilizan los referidos ladrillos de encaje, aplicar argamasa en las juntas verticales entre los ladrillos, Esto viene a ser una de las características



165056

cas del proceso, con ventajas innegables no solo en cuanto a la economía de las argamasas y del tiempo para su colocación, pero también en cuanto al aislamiento de las paredes porque se impide el paso de la humedad por capilaridad por la inexistencia de argamasa en las juntas verticales y la transmisión directa de las vibraciones a través de las mismas.

5

Esta ausencia de argamasa en las juntas verticales no puede obtenerse con otro tipo de ladrillo sin el encaje que le da el necesario ensamble.

Colocada y alineada la primera hilera de ladrillo de encaje (1) con la ayuda de la regla de encaje (3) en esta primera hilera de una cuerda de alineamiento o de guía (7) se dispone la siguiente aplicación deseada de argamasa (2) sobre la hilera de los ladrillos. Seguidamente se llena este útil con argamasa mediante palas o cucharas de carga (4), con una capacidad apropiada y deseada con lo que se pretende cargar el útil.

10

Se desplaza entonces el útil haciendolo deslizar sobre la hilera de ladrillos, con lo cual se distribuye, a lo largo de la misma, dos filas de argamasa (6) con dimensión, espesor y anchura necesarios para un perfecto asentamiento de la hilera siguiente y para permitir el encaje de los ladrillos contiguos.

15

Estas hileras de argamasa (6), dejadas por el mencionado útil (2) en simples pasadas sobre los ladrillos asentados, están caracterizadas por su regularidad en espesor y anchura, resultando de ello un perfecto asentamiento de los ladrillos que sobre ellos reposan en una perfecta unión entre estos y los de la hilera anterior.

20

Después de asentar la segunda hilera de ladrillos de encaje, y en una sola operación se corrige la alineación y se encajan los ladrillos con la anteriormente referida regla (3), pudiendo reservarse para simples funciones de comprobación las reglas o cuerdas de guía (7), debido, no solo a la utilización de las reglas como también a la alineación básica ocasionada por el propio encaje de los ladrillos. Seguidamente se coloca la ras- tra (2) sobre la última hilera de ladrillos, llenandola con la argamasa,

25

30

165056

13



distribuyéndose esta sobre los ladrillos, y seguidamente se coloca una nueva hilera de ladrillo, encajando y alineándose continuamente una hilera de ladrillos tras otra con intercalado de argamasa hasta que se consigue la altura deseada. Se observa que una vez aplomada y alineada la primera hilera, es fácil mantener las plumadas de las restantes, reservándose el hilo de plomo para funciones de verificación.

En este proceso las principales ventajas en la construcción de paredes algunas ya aquí referidas pueden sintetizarse en las siguientes:

Gran rapidez en una correcta ejecución; gran economía; en argamasa utilizada; gran economía en mano de obra; mejores resultados de aislamiento.

Rápidez en la ejecución, por utilizarse un tipo de ladrillo que por el modo de encaje que lo caracteriza y lo distingue, obliga a su colocación en el sitio apropiado; por la eficiencia y fácil maniobra de la rastra distribuidora y dosificadora de la argamasa; por la facilidad con que se obtiene el aplomado y la alineación de las hileras de ladrillos con auxilio de la regla de encaje o alineamiento por ser dispensable la utilización de argamasa en las juntas verticales entre los ladrillos. De todo esto resulta no solo la rapidez de ejecución como también una gran perfección en la obra, que en este método o poco o casi no depende en absoluto de la habilidad personal o de la larga práctica de los operarios.

Gran economía en argamasa, que resulta de la utilización de una herramienta de aplicación deseada que al desplazarse en forma deslizante sobre la hilera de ladrillo, deposita solo la argamasa necesaria y predeterminada en el sitio apropiado sin que los desperdicios ocasionados por las rebabas habituales.

A esta economía se suma la no utilización de argamasa en las juntas verticales de los ladrillos.

Gran economía en mano de obra y en los trabajos de los operarios, por el hecho de que en una sola o en varias operaciones, el operario puede distribuir la argamasa sobre aproximadamente tres metros de hilera de ladrillos



165056

5 ne teniendo para eso que doblarse por lo menos seis veces hasta la colocación y ejecutar cuarenta movimientos de ejecución con el palaustre y doce movimientos para el alisado y supresión de sobrantes. Todo esto es sustituido por un único movimiento-carga con una pala de 5 kg. (para hilera de tres metros) del fítil de aplicación deseado y por el empuje dado al mismo para desplazarlo a lo largo de la hilera en el momento en que se desee colocar los ladrillos sobrepuestos.

10 Tienen igualmente relación directa en esta rúbrica todas las demás operaciones referidas que conducen a la rapidez de la ejecución, normalmente menor cantidad de argamasa que se ha de utilizar y a un fácil encaje y alineamiento de los ladrillos.

15 Mejoras características de aislamiento, proceden no solo de la no utilización de la argamasa en las juntas verticales que como hemos referido impide el paso por capilaridad de humedad a través de estas juntas, como de la sustitución de la camada de argamasa habitual horizontal de asentamiento, por dos finas hileras separadas por un amplio vacío. También concurre para el efecto el hecho de que se utilizan ladrillos con membranas alternadas desigualmente.

20 En esta memoria descriptiva nos referimos a las características y ventajas de este nuevo proceso de construcción de paredes de ladrillos. Los ejemplos y realizaciones prácticas presentadas se entienden sin cualquier carácter limitativo, entendiéndose que el ámbito del invento comprende todas las variaciones para la mayor amplitud de la idea general del proceso.

REIVINDICACIONES

25 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, caracterizado por la utilización de ladrillos de encaje, de útiles de distribución de argamasa y de reglas de encaje y alineamiento.

30 2ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, se-



5 según reivindicación 1ª, caracterizado porque los referidos ladrillos están formados por dos o más cuerpos unidos por membranas transversales y por presentar rebordes en las aristas interiores superiores de los cuerpos de altura superior a la de la camada de la argamasa a utilizar de tal forma que permite el encaje de los ladrillos.

10 3ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicación, 1ª, caracterizado porque el referido útil de distribución de argamasa, tiene en general la forma paralelepípeda y aberturas en fondo igual como una forma y dimensión apropiada para la distribución de argamasa sobre la superficie a cubrir y en las caras laterales y/o en la parte inferior dispositivos que sirven para la guía y la alineación de los ladrillos.

15 4ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicación 3ª, caracterizado porque la referida regla de ajuste y alineación tiene una sección en forma de T adecuada para obtenerse el ajuste de la misma a los referidos rebordes superiores de los ladrillos, y una comprensión tal que permita el encaje de los ladrillos por grupo sobre la argamasa de la hilera inferior alineándose en esta misma operación.

20 5ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicación 1ª, caracterizado porque después del alineado y aplomado de la primera hilera de los referidos ladrillos, resulta fácil y rápida la obtención del aplomo y alineamiento de las hileras de ladrillos contiguas apenas con utilización de la referida regla, reservándose los plomos o cordales de guía para simples operaciones accesorias de verificación.

25 6ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por la uniformidad en la altura y anchura de la camada de argamasa distribuida por la herramienta referida en las juntas horizontales entre las hileras de ladrillos.

30 7ª.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicación 6ª, caracterizado porque la referida camada de argamasa-



comprende dos o más hileras separadas por un espacio entre si en correspondencia con la parte central del ladrillo.

5 8.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la referida herramienta de distribución puede ser cargada con una cantidad de argamasa suficiente para cubrir varios ladrillos alineados.

9.- Aparato perfeccionado para la construcción de paredes de ladrillos, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por no ser necesario la utilización de argamasa en las juntas verticales entre ladrillos.

10 10.- "APARATO PERFECCIONADO PARA LA CONSTRUCCION DE PAREDES DE LADRILLOS".

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le acompañan dos hojas de planos para su mejor comprensión.

13 ABR 1971

Madrid,

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado

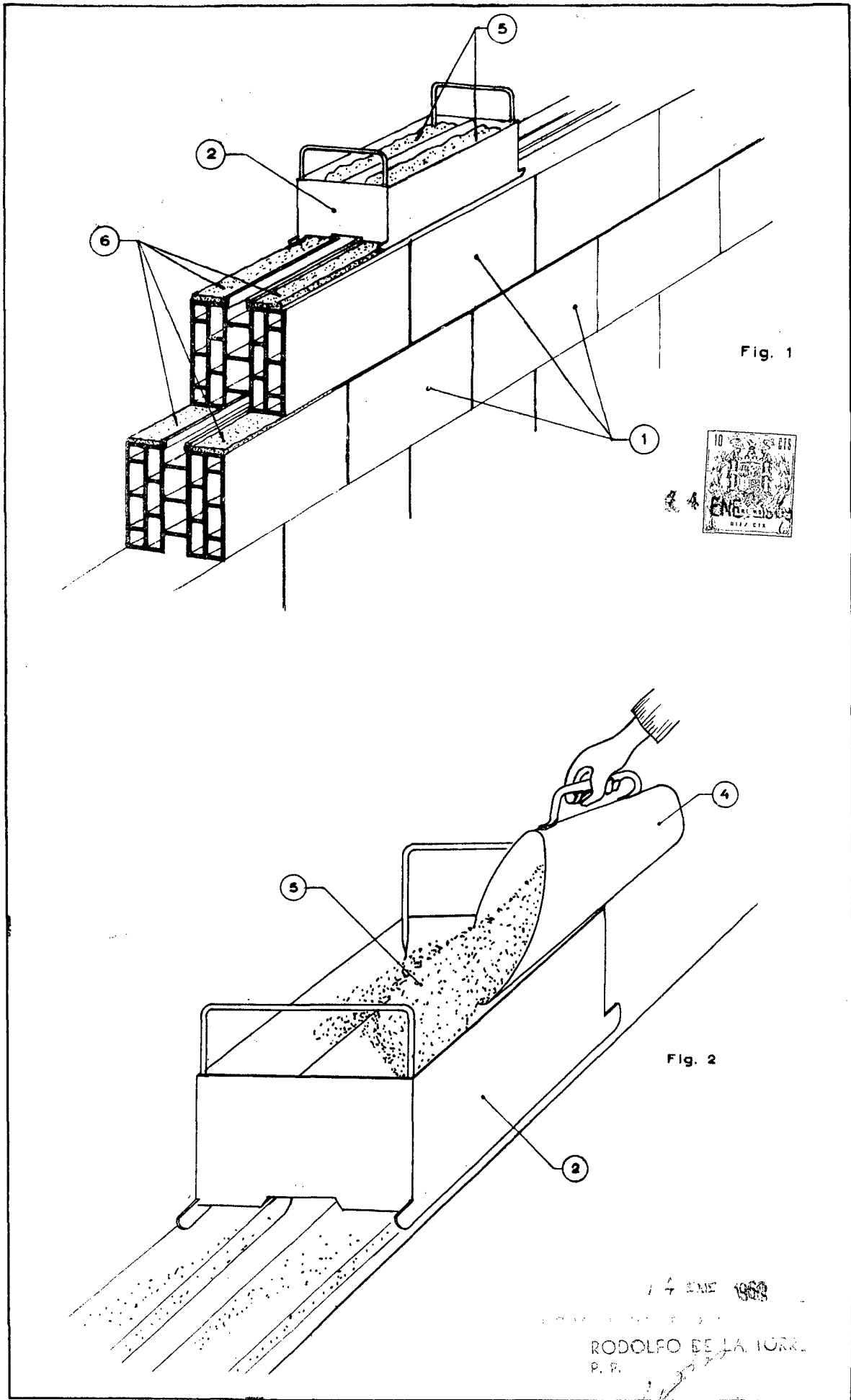


Fig. 1

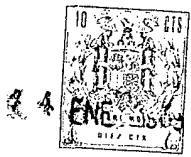


Fig. 2

14 ENI 1968

RODOLFO DE LA TORRE
P. R.

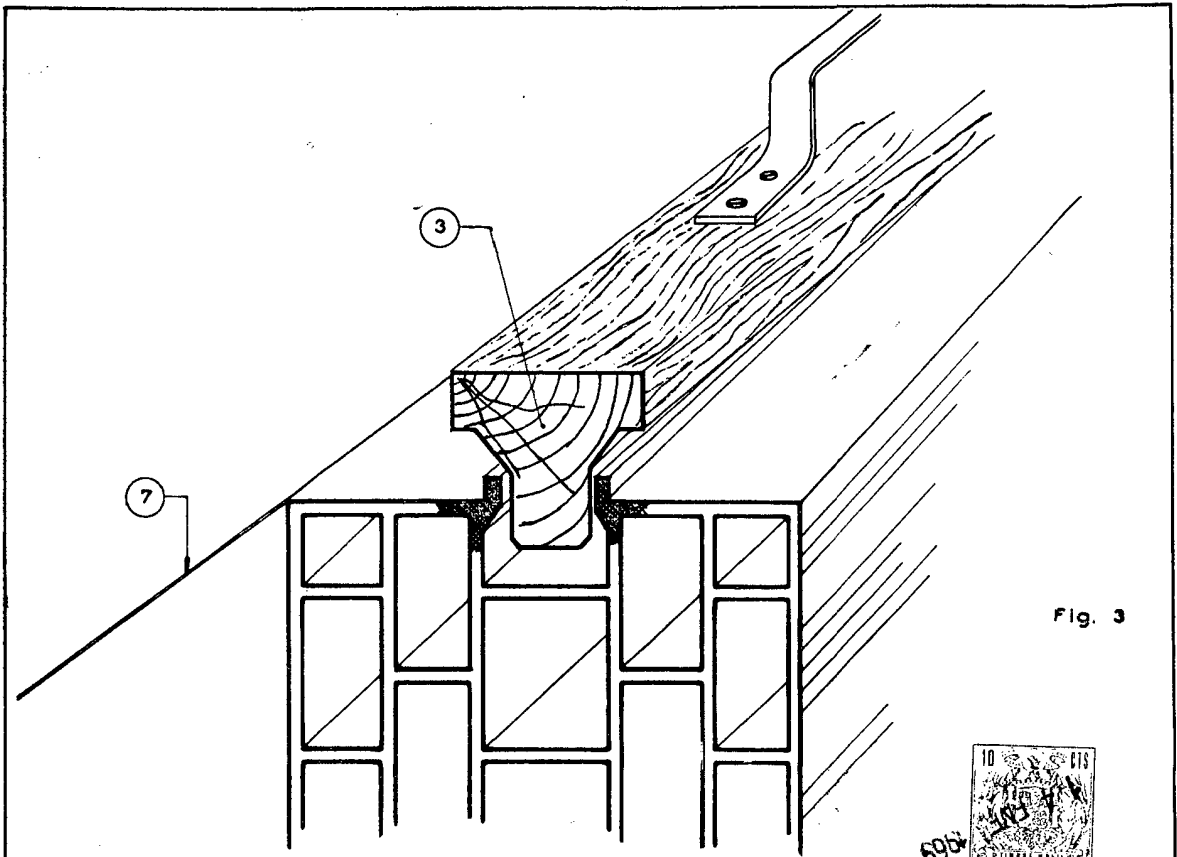


Fig. 3



FIGURA 4

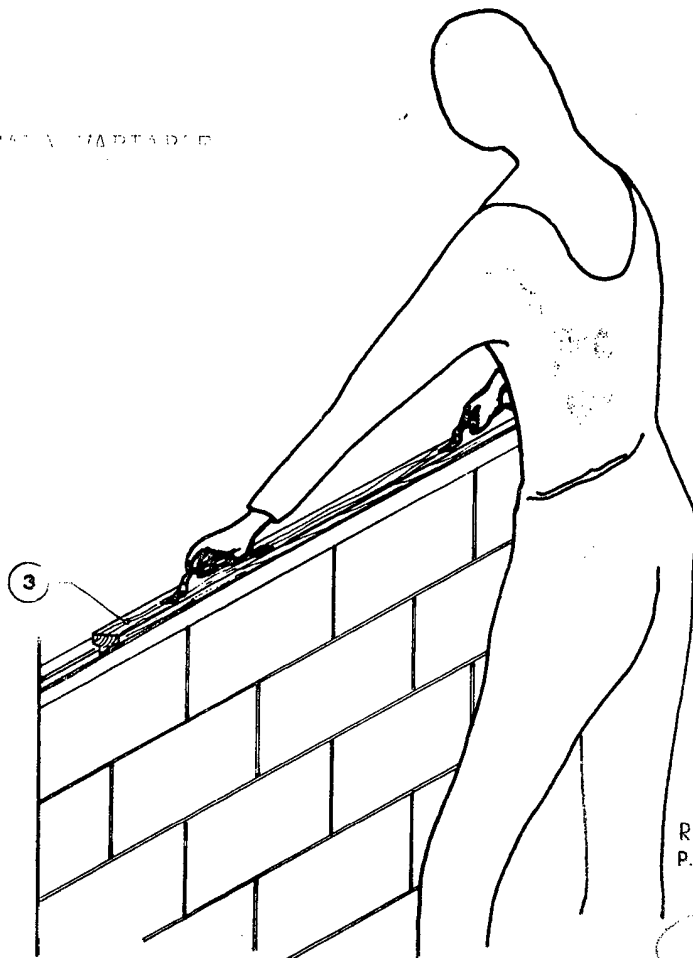


Fig. 4

1958
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado