

164834



P A T E N T E

D E

I N T R O D U C C I Ó N

164834

por "UNA MAQUINA PARA HACER EL BISEL DE EMPALME DE LAS CORREAS a favor de Don Alberto F  Gay, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas.

El empalme de correas mediante biselado de los bordes de sus cabezas, requiere una gran uniformidad en este corte, no sólo en lo que se refiere a su inclinación, sin  también a su correcta situación transversal.

En el extranjero se construye y emplea con éxito, una máquina en la cual es posible, mediante una sencilla maniobra, efectuar el corte mencionado, sin que el operador tenga que reunir condiciones especiales de habilidad.

La máquina en cuestión consiste, en líneas generales, en una bancada muy estable, de forma de mesa, abierta por su parte superior; en esta parte va fijo un marco, provisto de guías para que, por él, se pueda deslizar otro, cuyo centro es de hueco rectangular y en una de sus cabeceras lleva fija



una cuchilla plana.

164834

5. El hueco de la bancada y marcos, lo ocupa una tabla basculante, alrededor de un eje transversal a la bancada, logrando con estos movimientos aproximarse o alejarse de la cuchilla fija. En esta tabla se coloca la correa.

La posición correcta de la correa se logra por un tope transversal, contra el cual viene a apoyarse la cabecera de aquélla. Este tope tiene dispositivo para retirarse, cuando la cuchilla avanza, facilitando así la salida de la misma.

10. El corte se efectúa haciendo primero la aproximación, a mano, de la tabla porta-correa contra la cuchilla. Seguidamente se actúa sobre la palanca de accionamiento, con lo cual se consigue que el marco soporte de la cuchilla avance y efectúe el corte, existiendo en este marco los medios para que sean eliminados rápidamente los residuos desprendidos.

15. Los elementos móviles de la máquina vuelven rápidamente a su posición inicial, mediante los muelles antagonistas respectivos.

20. La palanca de mando de la tabla porta-correa, va dotada de una empuñadura de accionamiento y de un fiador que la mantiene inmóvil el tiempo que requiera la operación.

25. A fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unas láminas de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1 representa, en vista lateral y alzado, el conjunto de la máquina; y

30. la figura 2 indica, en proyección horizontal, la máquina que se describe.



164834

5. Consiste el invento en una bancada -1-, sobre la cual va colocado fijo el marco -2-, en cuyas guías se desliza el marco -3- porta-cuchilla. La cuchilla -4- va colocada en la cabecera del marco, sujeta mediante tornillos y su filo -5- queda hacia el hueco del marco citado.

10. En el interior de la bancada y correspondiendo a los huecos de los marcos -2- y -3-, va la placa o mesa -6- porta-correa; esta placa es giratoria en -7-, y puede tomar mayor o menor inclinación debido a la acción de la palanca -8-, la cual va provista de una empuñadura -9- dotada de una lengüeta -10-, que obra sobre el fiador -11-, el que puede ser retenido en cualquier posición por el sector dentado -12-.

15. La correa encuentra un tope en su entrada, cuyo tope -13- va sobre el marco fijo -2- y con posibilidad de deslizarse hacia atrás y adelante, a causa de las ranuras colisas -14-. Su movimiento es contrarrestado por los muelles antagonistas -15-, enganchados en los ganchos -16- del referido tope. Este tope -13- es corregido por la manivela corrediza -13bis-.

20. La palanca de accionamiento es la acodada -17-, cuyo eje de giro está sobre la bancada -18-, actuando en el extremo de la biela -19-, que bajo la bancada obra sobre el apéndice -20- del marco porta-cuchillas -3-. Unos muelles antagonistas vuelven el conjunto a su posición inicial; estos muelles -21-, van alojados en el interior de la bancada.

25. El marco móvil lleva un rodillo estriado -22-, el cual es accionado por las correas tensores -23-, fijas al marco fijo, en forma que cuando se traslada el marco -3- dicho rodillo gira y expulsa el material procedente del recorte del bisel.

30.

164834



También el marco -3- lleva unos topes avanzados -24-, que han de tropezar oportunamente con el tope -13-, retirándolo antes de que la cuchilla termine el corte, a fin de que ésta tenga salida y el corte se efectúe limpiamente.

5. El funcionamiento es como sigue:

Se coloca la correa sobre la placa o mesa -6-, y se la hace avanzar hasta que llegue al tope -13-; en este momento, se actúa sobre la palanca -8-, elevando la mesa hasta que la correa quede contra la parte inferior del marco -2-, quedando en esta posición fijada la mesa por el fiador y rueda.

10.

Se toma la palanca de accionamiento -17- y se hace tracción de ella hacia la mesa; el giro provocado hace que la biela -19- arrastre, hacia el lugar que ocupa la palanca, al marco -3- con la cuchilla; ésta encuentra a la correa en su camino y la corta en bisel, sucediendo que los topes avanzados -24- apartan al transversal -13-, con lo que la cuchilla tiene salida en su trabajo.

15.

Al propio tiempo, el rodillo -22- ha girado, expulsando al residuo del corte.

20.

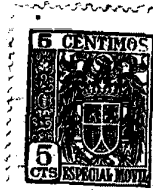
Los muelles antagonistas obligan a las piezas móviles a recuperar su posición inicial. La mesa porta-correa se hace descender actuando sobre la palanca elevadora, zafando al efecto su fiador de la rueda dentada.

25.

Dentro de su esencialidad, puede el invento ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales más apropiados: pues todo queda comprendido dentro del espíritu de la invención.

30.

164834



N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, esencialmente caracterizada por tener sobre una bancada, rectangular y hueca en su parte superior y central, un marco fijo, dotado de guías longitudinales, en las cuales se desliza otro marco móvil, semejante a él y que es portador de la cuchilla, en una de sus cabezeras interiores; siendo este marco accionado por una palanca adecuada; en el hueco de la bancada y bajo los marcos, existe una mesa o placa basculante, giratoria alrededor de un eje transversal a los referidos marcos, cuya mesa sirve de soporte a la correa y puede tener mayor o menor inclinación, debido a la acción de una
10. 2. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según la anterior reivindicación, en la cual la cuchilla es, preferentemente, plana rectangular y con su bisel de corte practicado en su borde superior, que queda hacia el hueco del marco.
15. 3. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las precedentes reivindicaciones, en la cual
20. 4. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las precedentes reivindicaciones, en la cual
25. 5. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las precedentes reivindicaciones, en la cual

164834



- el tope de limitación de entrada de las correas, se encuentra colocado transversalmente sobre la parte fija de la bancada o del marco fijo, y está montado en ranura colisa longitudinal, contrarrestado por un muelle antagonista situado en la parte interior de la bancada, obligándole este muelle a estar siempre adelantado hacia la correa, pero pudiendo ser separado momentáneamente de esta posición por elementos avanzados de que va provisto el marco porta-cuchilla, existiendo medio de corrección de la posición de este tope.
5. 4. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las reivindicaciones anteriores, en la cual el marco porta-cuchilla lleva medios para eliminar los residuos del corte, por ejemplo, rodillo estriado giratorio en el avance u otro similar, accionado por cuerdas o correas tensoras.
10. 5. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las precedentes reivindicaciones, en la cual la palanca de accionamiento del marco porta-cuchilla está generalmente situada en la parte central y superior de la máquina, y es acodada, quedando su extremo inferior dentro de la bancada, cuyo extremo, mediante biela o cualquier otro mecanismo, manda al marco móvil; existiendo los muelles antagonistas que recuperan la posición inicial de una manera automática.
15. 6. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las reivindicaciones que anteceden, en la cual la mesa porta-correa es una placa, rectangular preferentemente, situada en el hueco de la bancada y coincidiendo con el vaciado de los marcos, siendo esta placa giratoria por su borde más interior en un eje situado al nivel de la parte superior de la bancada, pudiendo tomar posición más o menos elevada a causa de la acción de una palanca de mando.
20. 30.

164834



5. 7. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas, según las anteriores reivindicaciones, en la cual la palanca de mando de la mesa porta-correa es preferiblemente una palanca giratoria en su extremo inferior, dotada de empuñadura, en la cual una lengüeta manda a un fiador que engrana en un sector dentado, a fin de que su posición quede fija en el punto que se desee.

8. Una máquina para hacer el bisel de empalme de las correas.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de dos láminas dobles de dibujos.

Madrid, a 16 de febrero de 1944.

ALBERTO FÁ GAY.-

p.a.

DON ALBERTO FÁ GAY.

184034

4 HORAS.

HORAS 12. 22

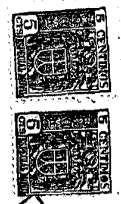
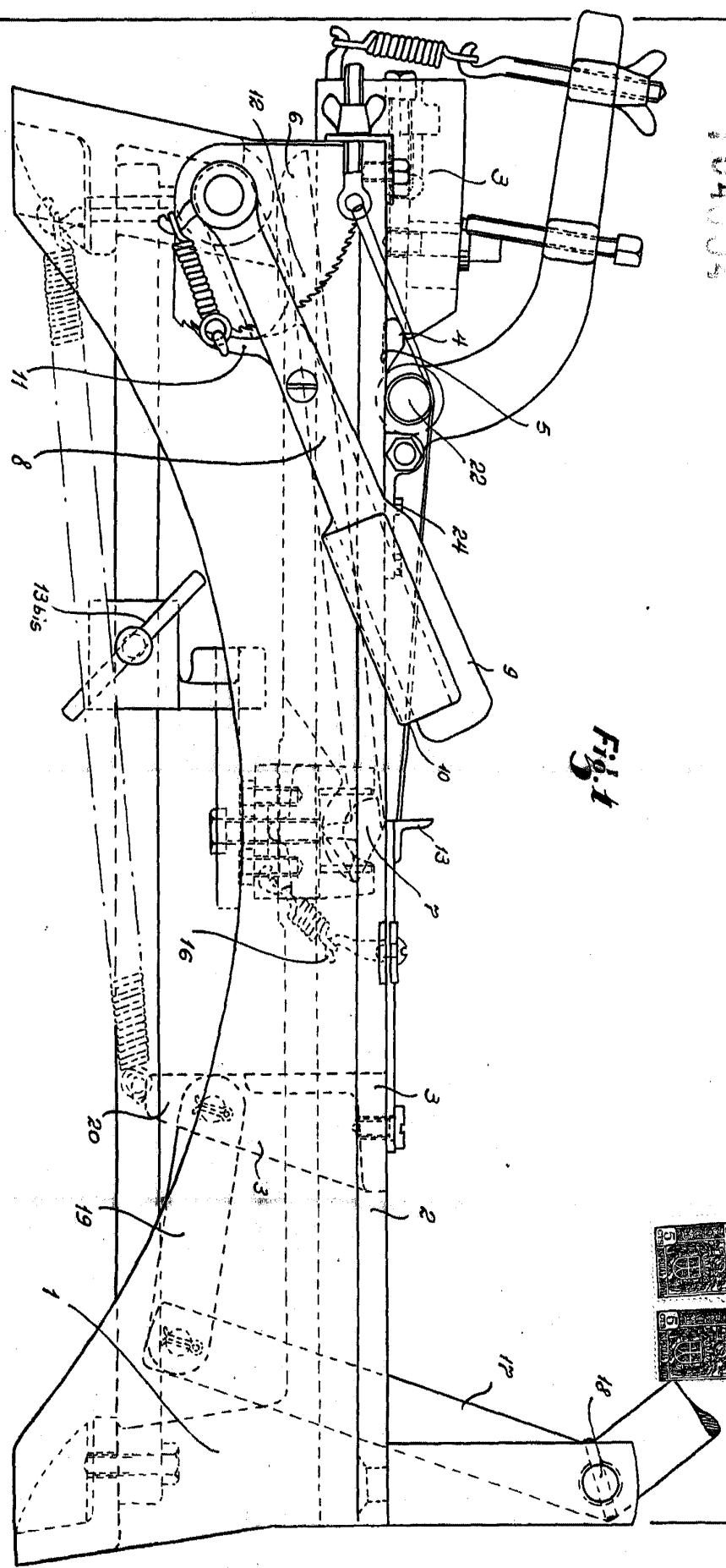


Fig. 1



MADRID. 16 FEBRERO 1914.
Jaime Izarra.
p.p.

DON ALBERTO FA' GAY.

1104034

4 HORAS.

14834

HORAS 32. 4.2

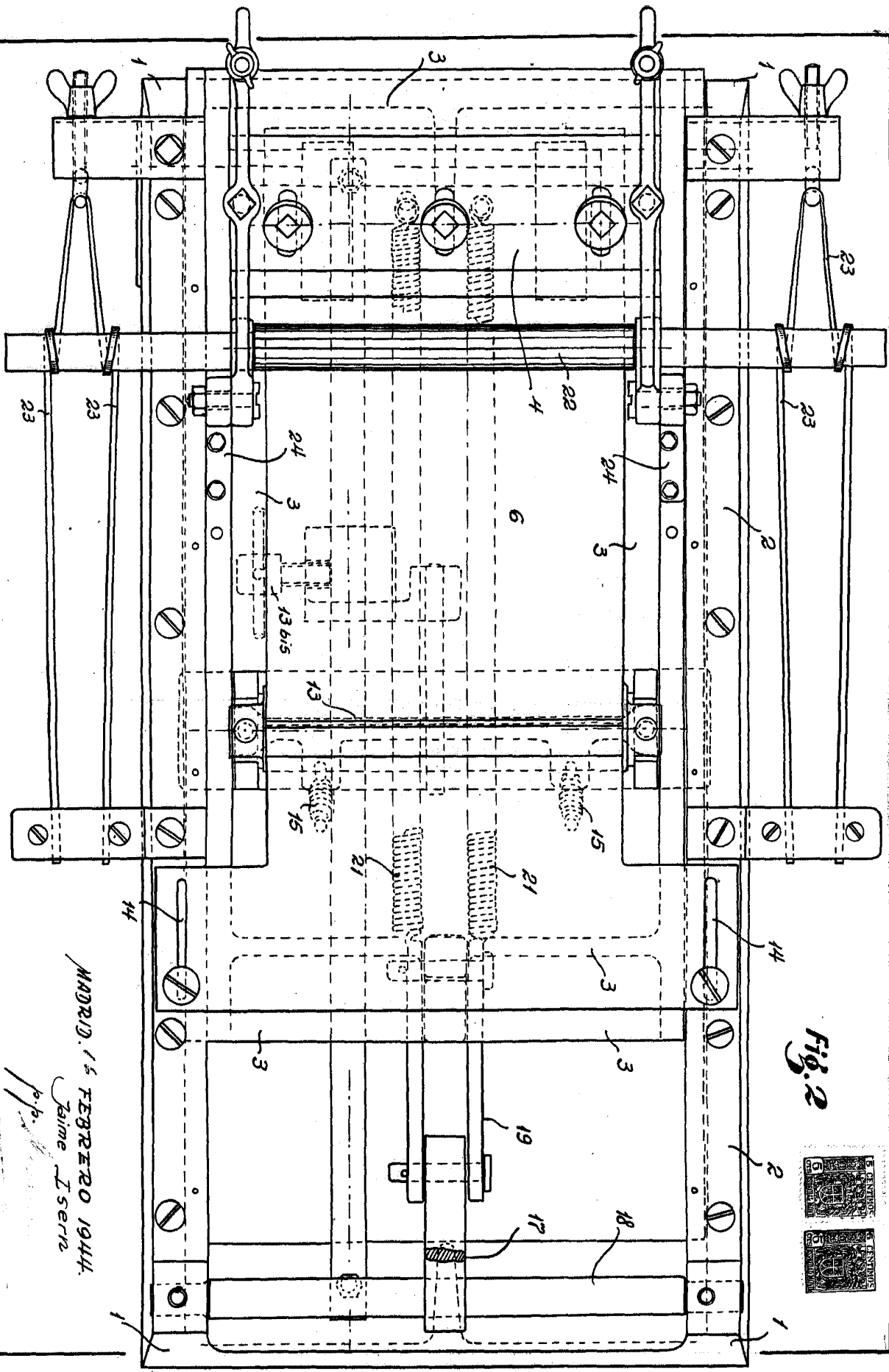
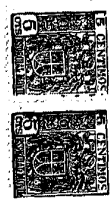


Fig. 2



MADRID. 15 FEBRERO 1944.
Jaime Serra

p.p.