

PATENTE ESPAÑOLA

164727

MEMORIA

164727

descriptiva sobre "Perfeccionamientos en la fabricación de los capachos
para la extracción de aceite por compresión de las masas
oleaginosas"

POR

FERNANDO GILL OJEDA

DE

M A D R I D

164727

PATENTE DE INVENCION

164727

164727



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en la fabricación de los capachos
"para la extracción de aceite por compresión de las masas
"oleaginosas".

=====

Solicitante: Don Fernando Gill Ojeda de nacionalidad
portuguesa, domiciliado en Madrid, Avenida
de José Antonio, 26.

=====

El objeto de la presente invención consiste en
realizar perfeccionamientos en la fabricación de los capachos
para la extracción de aceite por compresión de las masas
oleaginosas y con la aceituna triturada, evitando el desgaste
5. y averías causados en dichos capachos debido a las fuertes
presiones necesarias para vencer las resistencias que
oponen a la extracción y salida de los líquidos.

La constitución del capacho según la presente
invención es completamente diferente de todos los capachos
10. usados hasta ahora, consistiendo el fundamento del invento en

164727



- 2 -

la resolución del problema planteado al prensar una sustancia semi-fluida y definido en la ley física de que cualquier presión ejercida sobre cualquier punto de una masa fluida se comunica, con la misma intensidad y en todas las direcciones, a través de la misma.

15.

En efecto, el prensado de la masa semi-fluida dispuesta en cualquier capacho, y la continua presión sobre cualquier punto de dicha masa, se transmite inmediatamente en todas las direcciones.

20.

El líquido así comprimido procura escaparse de su recipiente, consiguiéndolo si dicho recipiente no ofrece obstáculos en su camino. Todos los capachos conocidos hasta ahora oponen obstáculos a la salida del líquido y, puesto que la presión ejercida en el momento del prensado es

25.

superior a la resistencia del obstáculo opuesto por el capacho, éste termina por ser forzado y en aquel momento queda roto e inservible.

El problema expuesto queda resuelto con el objeto de la presente invención, según la cual el capacho consta

30.

de un disco formado por dos planos o cuerpos que, superpuestos, constituyen un conjunto, tal como se desprende del adjunto dibujo en el que:

Fig. 1 es una vista en planta de la parte superior o "anverso", a del capacho según la invención.

35.

Fig. 2 es un corte transversal por las dos partes superpuestas a y r del capacho, y

Fig. 3 es una vista en planta de la parte inferior, o "reverso" r del capacho.

40.

El cuerpo a del capacho consta de una única cuerda arrollada en forma espiral, cosiéndose las espiras unas a



otras y alcanzando un diámetro conveniente para los tamaños apropiados utilizados en las prensas corrientes.

El segundo cuerpo r consta de una serie de cuerdas colocadas en forma radial, es decir, perpendiculares a las espiras del primer cuerpo a. En el centro del conjunto y formado por los dos cuerpos del capacho se encuentra una depresión o válvula v de escape.

De la masa colocada sobre el cuerpo r, y al ser prensada, el líquido corre sin dificultad alguna paralelamente a las cuerdas radiales quedando transportado hasta la periferia por donde es expulsado.

Cualquier líquido que atraviesa el cuerpo a entra y sale con la misma facilidad hasta encontrar las vías radiales o paralelas por donde sale.

Si en cualquier momento, por un exceso de presión en un punto cualquiera, el líquido no saliese con la debida rapidez, no encontrará obstáculo para llegar a la depresión o válvula central v de escape, evitando de esta manera la rotura del capacho.

El mayor obstáculo que se opondrá a la evacuación del líquido consiste en el entrelazado de las cuerdas del tejido en los capachos corrientes, hecho que se evita con nuestro capacho según la invención, al quedar los cuerpos a y r superpuestos, pero sin unir o entrelazar los tejidos.

El ejemplo representado en el adjunto dibujo y descrito en esta memoria a título no limitativo, admite numerosas modificaciones sin variar por ello la esencia de la presente invención.

70.

N O T A

Describe suficientemente la naturaleza del invento,



- así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar nuevamente que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en
75. cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de invención, por veinte años en España: "Perfeccionamientos en la fabricación de los capschos para la extracción de aceite por compresión de las masas oleaginosas"; caracterizándose por lo siguiente:
80. 1^o.-Perfeccionamientos en la fabricación de los capschos para la extracción de aceite por compresión de las masas oleaginosas, caracterizándose porque el disco que constituye el capacho está compuesto por dos planos
85. superpuestos, teniendo el uno por principal objeto retener las masas facilitando su compresión, y el otro permitir la salida de los líquidos.
90. 2^o.- Perfeccionamientos según reivindicación 1^a, caracterizados porque el plano destinado a la retención de las masas está constituido por una cuerda única arrollada en espiral, con un vacío en el centro, llegando a los diámetros convenientes para satisfacer las exigencias de las prensas corrientes.
95. 3^o.- Perfeccionamientos según reivindicaciones 1 y 2, caracterizándose porque el plano destinado a facilitar la salida de los líquidos está constituido por una serie de cuerdas del mismo grueso que las del cuerpo anterior, pero colocadas en forma radial, es decir, perpendiculares a las espiras del otro plano, y porque lleva también un
100. vacío en el centro, pero de un diámetro algo menor que el orificio del plano primero.
- 4^o.- Perfeccionamientos según reivindicaciones

164727



- 5 -

anteriores, caracterizados porque los dos cuerpos del capacho están superpuestos, pero sus tejidos no quedan
105. enlazados como sucede en los capachos hasta ahora conocidos donde este enlazamiento es precisamente causa de la destrucción del capacho.

5ª.- Perfeccionamientos según reivindicaciones 1 - 4, caracterizados porque en el centro del conjunto del disco
110. formado por los dos cuerpos se encuentra una depresión o válvula de escape.

"Perfeccionamientos en la fabricación de los capachos para la extracción de aceite por compresión de las masas oleaginosas"; tal y como queda substancialmente
115. descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 10 de febrero de 1944.

FERNANDO GILL OJEDA.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO

164727

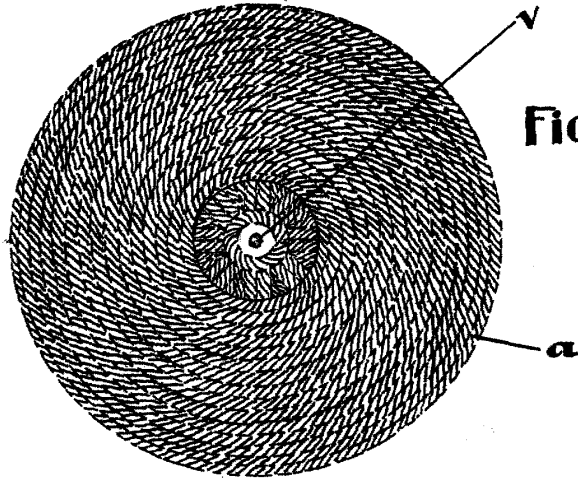


Fig. 1.

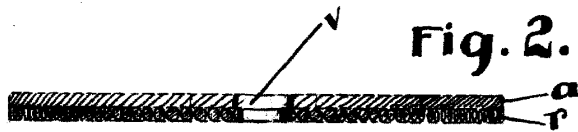
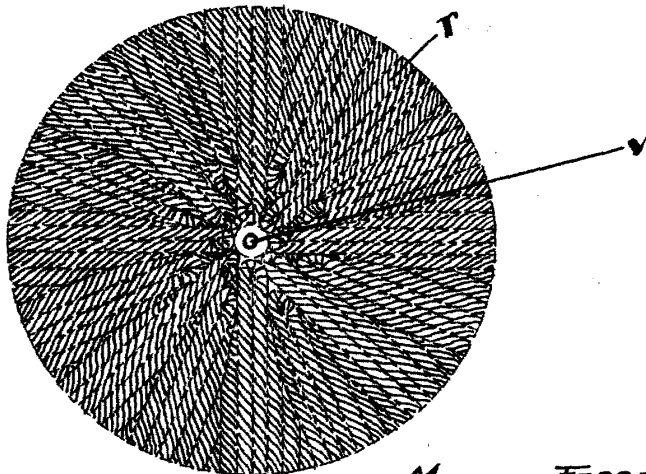


Fig. 2.

Fig. 3.



MADRID FEBRERO 1944
Fernando Gill Ojeda
P.P. por Poder de J. GÓMEZ ADELL
[Signature]