

164649



104

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención que por veinte años se solicita por DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE JABON FLOTANTE

a favor de

LA ROSARIO S. A.

SANTANDER

- 1.- La fabricación de jabón flotante que tan gran empleo tiene para el baño, presenta grandes dificultades que, con los métodos en uso, ocasiona un aumento en el precio de coste que lo hace prácticamente inasequible a las clases modestas.
- 5.-



16464g

- Consiste, en efecto, el procedimiento corriente en dar a la masa de jabón - obtenida como para las clases corrientes un batido intenso y rápido que al airearla disminuye su peso específico con lo que se consigue la flotabilidad. Operación ésta que eleva el coste por requerir un empleo suplementario de tiempo, energía, maquinaria y mano de obra. Y no solo elevan el precio los factores enumerados, sino también los productos que precisa añadir para completar la acción mecánica insuficiente, con la química, como por ejemplo el perborato sódico que al desprender por hidratación oxígeno en estado nascente aumenta la cantidad de gas mezclado a la masa y como consecuencia aumenta su capacidad de flotación.
- 10.-
- 15.-

- El citado inconveniente de la carestía se suman los efectos que los productos añadidos producen en las características del jabón así fabricado por influencia de los productos residuales de la reacción química provocada con el indicado fin de aireamiento de la masa jabonosa,
- 20.-

- Para lograr que el jabón resulte de la necesaria densidad, por necesitar operaciones posteriores tan complejas como las fisico-químicas descritas, se ha ideado un dispositivo que produce el efecto apetecido y que consiste esencialmente en una boquilla adaptable a la boca de la maquinaria barreadora en cuya boquilla se disponen unas presas especiales de acero cromado montadas perpendicularmente a la barra en un puente situado en la boca de la barreadora. Dicho puente y las piezas a él sujetas, según puede apreciarse en las adjuntas Fig. 1ª y 2ª, dividen en dos la masa de jabón a su salida por la boca, pero la fuerte presión ejercida sobre la masa, hace, que, merced a la forma cónica de la boca, vuelven a
- 25.-
- 30.-



164649

35.- unirse las dos partes dejando en su interior uno o más huecos- según las piezas previstas - en el interior de la barra continua así formada.

Dicha barra es cortada despues, como de ordinario, en trozos del tamaño que se desee y los extremos son cerrados por medio de un troquel especial (Fig, 3ª) que al mismo tiempo impone la marca o denominación y del da el acabado apropiado, lo que produce unos bloques huecos de gran flotabilidad.

Como se ve éste sencillo dispositivo no encarece la producción, pues su coste es insignificante, no origina empleo de tiempo pues solo requiere, como operación complementaria el troquelado y aún éste es siempre utilizado para dar forma y acabado a los trozos que salen de la barreadora en forma de barra continua, y por otra parte no existiendo reacciones químicas no se producen efectos secundarios en la calidad ni se ocasionan gastos por productos complementarios.

Naturalmente la forma, tamaño y disposición de las piezas descritas pueden variar sin que por ello se cambien las características bases del dispositivo que constituye la invención cuya Patente se solicita.

NOTA

Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de la patente de invención así como la manera de llevarla a la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriores descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle sin que se altere el principio fundamental de la patente de invención que por veinte años se solicita como propia y nueva, reivindicándose lo siguiente:



164649

65.- 1ª DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE JABON FLOTANTE, que se reivindica porque se dispone en la boca de la máquina barradora una boquilla especial cónica provista de un puente que sujeta una o más piezas de acero cromado, perpendiculares a la barra que dividen la masa, la cual vuelve a unirse a merced a la presión con que sale por la parte cónica dejando uno o más huecos continuos en su interior, que al disminuir el peso específico de los trozos dotan a éstos de la flotabilidad requerida.

75.- 2ª DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE JABON FLOTANTE, que se reivindica por la 1ª y porque para que los trozos de barra queden cerrados formando pastillas se aplica a los extremos un troquel que al mismo tiempo cierra, dá forma y deja gravada la marca o denominación, lográndose una pastilla hueca de gran capacidad de flotación.

80.- 3ª y última DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE JABON FLOTANTE, según las reivindicaciones anteriores todo conforme se describe en la memoria que antecede y planos que se acompañan.

84.- Esta memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de ochenta y cuatro líneas.

Madrid, 4 de Febrero de 1944.

LUIS MIA DE ZUNZUNEGUI
POR PODER



Fig. 1

Fig. 2

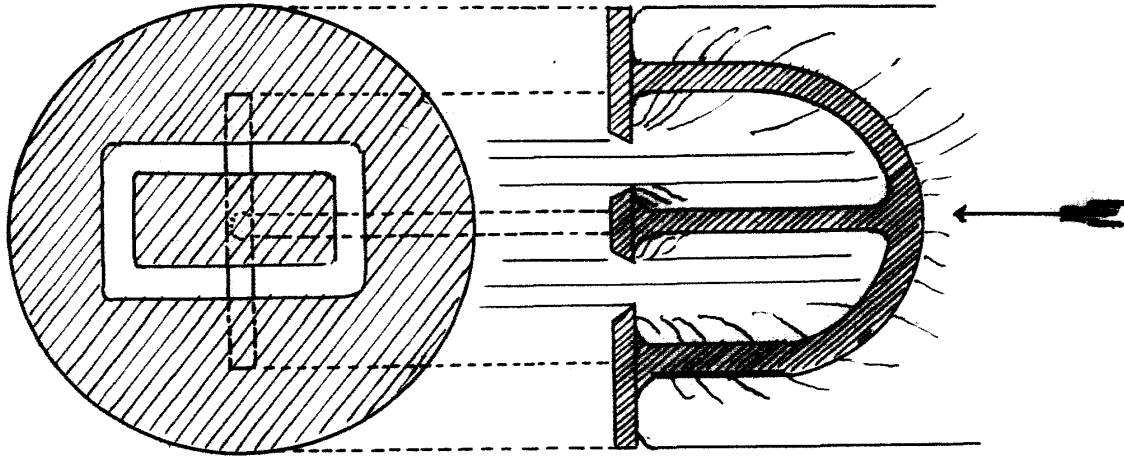
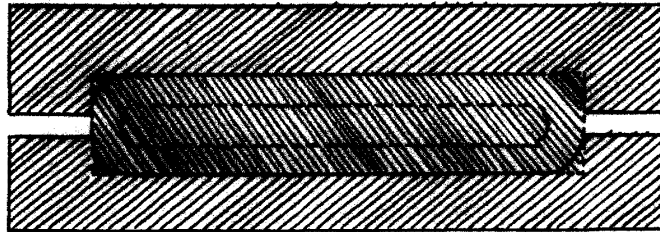


Fig. 3



Escala variable.

Madrid 4 de Febrero 1944

BOIS TIA DE MONZUNECUI
Jaime Sánchez