



164578

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A47</u>
SUBCLASE <u>C</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de INDUSTRIAS FIGUERAS, S. A., entidad española, domiciliada en Llisá de Munt (Barcelona), por "CUBETA PARA LA FORMACIÓN DE ASIENTOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una cubeta para la formación de asientos dotada de dispositivos apropiados para el acoplamiento de soportes de distintas modalidades, con el fin de dar al asiento las características más apropiadas.

10. La disposición de asientos en aulas, salas de conferencias y en general en lugares donde deben reunirse un número considerable de personas, presenta ciertos problemas de adaptación de los asientos a las características concretas del lugar de montaje. Así puede tratarse



- de disponer las sillas independientes, con o sin pupitres adicionales, o bien disponer las sillas acopladas sobre un piso o bien sobre gradas. En resumen, existen infinidad de situaciones que requieren otras tantas soluciones distintas por lo que respecta a las características de los asientos. Como quiera que el problema sufre un incremento en cuanto a su volumen, debido al número considerable de asientos a montar en una sala, es conveniente simplificar en lo posible la constitución del asiento para que su instalación no sea excesivamente costosa.

- 5.
- 10.
- De acuerdo con estas necesidades se ha ideado la cubeta para la formación de asientos, objeto de la invención, caracterizada por el hecho de que consta de una sola pieza moldeada que comprende asiento y respaldo, dotada en la cara inferior del asiento y formando parte del mismo, de unos soportes receptores de vástagos transversales en relación al asiento, solidarios de un soporte convencional de sustentación del mismo.

- 15.
- 20.
- La cubeta presenta, por lo menos en el asiento y en el respaldo, sendos cojines adheridos que constituyen un tapizado parcial del asiento.

- 25.
- Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en



perspectiva inferior de la cubeta con el soporte separado; la figura 2 es un detalle en sección longitudinal de uno de los soportes del asiento al que se halla fijado mediante tornillo el correspondiente vástago solidario del soporte general del asiento; y la figura 3 es una

5. vista en perspectiva de una cubeta con el asiento y respaldo provistos de cojines y montado sobre un soporte provisto de los pares de patas correspondientes.

La cubeta descrita consta en los aludidos dibujos de un cuerpo monopieza -1- que comprende asiento -2- y respaldo -3-. La cara inferior del asiento presenta cuatro salientes -4- dotados de aletas -5- de refuerzo y una cavidad acanalada -6- en la que se abre un orificio roscado -7-. Las cavidades -6-, dispuestas con sus

10. ejes transversales respecto al asiento, están alineadas dos a dos formando sendos pares, delantero y posterior. Sobre estos salientes se apoyan otros tantos vástagos transversales -8- de contorno complementario al de la cavidad -6-. Estos vástagos son solidarios del soporte general -9- y están atravesados por orificios -10- coincidentes con los -7-, para el paso del correspondiente tornillo -11- de fijación, que queda anclado en el orificio

15. -7-, (figura 2)

El asiento -2- y respaldo -3- presentan adheridas sendas almohadillas -12- (figura 3). No obstante es

20. posible que la cubeta carezca de almohadillas o bien que toda ella está forrada de un tapizado apropiado.

En cuanto al soporte -9- podrá presentar medios



apropiados para la fijación de las patas -13- de la silla, o bien para una columna cuando se trate de anclar el asiento sobre un piso o sobre gradas.

5. Asimismo, el soporte general -9- puede presentar una estructura distinta a la representada, pudiendo constar de barras transversales que se fijarán sobre los pares de salientes -4- de manera idéntica a como lo hacen los vástagos -8-.

10. La cubeta descrita está preparada para acomodarse a una serie de soportes cuyas características sean apropiadas para fijar el soporte sobre patas, columnas, en gradas o en pisos, etc.

15. Esta diversidad de realizaciones que es consecuencia de la estructura especial de la cubeta, amplía considerablemente las posibilidades de aplicación concreta del asiento, partiendo de unos soportes fijados a la misma, los cuales presentarán la estructura apropiada según el caso. En consecuencia, los asientos formados serán mucho más económicos que los asientos de tipo usual, toda vez que es preciso disponer de una gran variedad de modelos para atender a las situaciones concretas de cada caso de aplicación.

20. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de la cubeta, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Cubeta para la formación de asientos, caracterizada esencialmente por el hecho de estar formada por una sola pieza moldeada que comprende asiento y respaldo, dotada en la cara inferior del asiento y formando parte del mismo, de unos soportes receptores de vástagos transversales en relación al asiento, solidarios de un soporte convencional de sustentación del mismo

10. 2. Cubeta para la formación de asientos, según la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que sobre el asiento y respaldo están adheridos sendos cojines.

3. Cubeta para la formación de asientos.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 10 de diciembre de 1970

INDUSTRIAS FIGUERAS, S. A.

p. a.

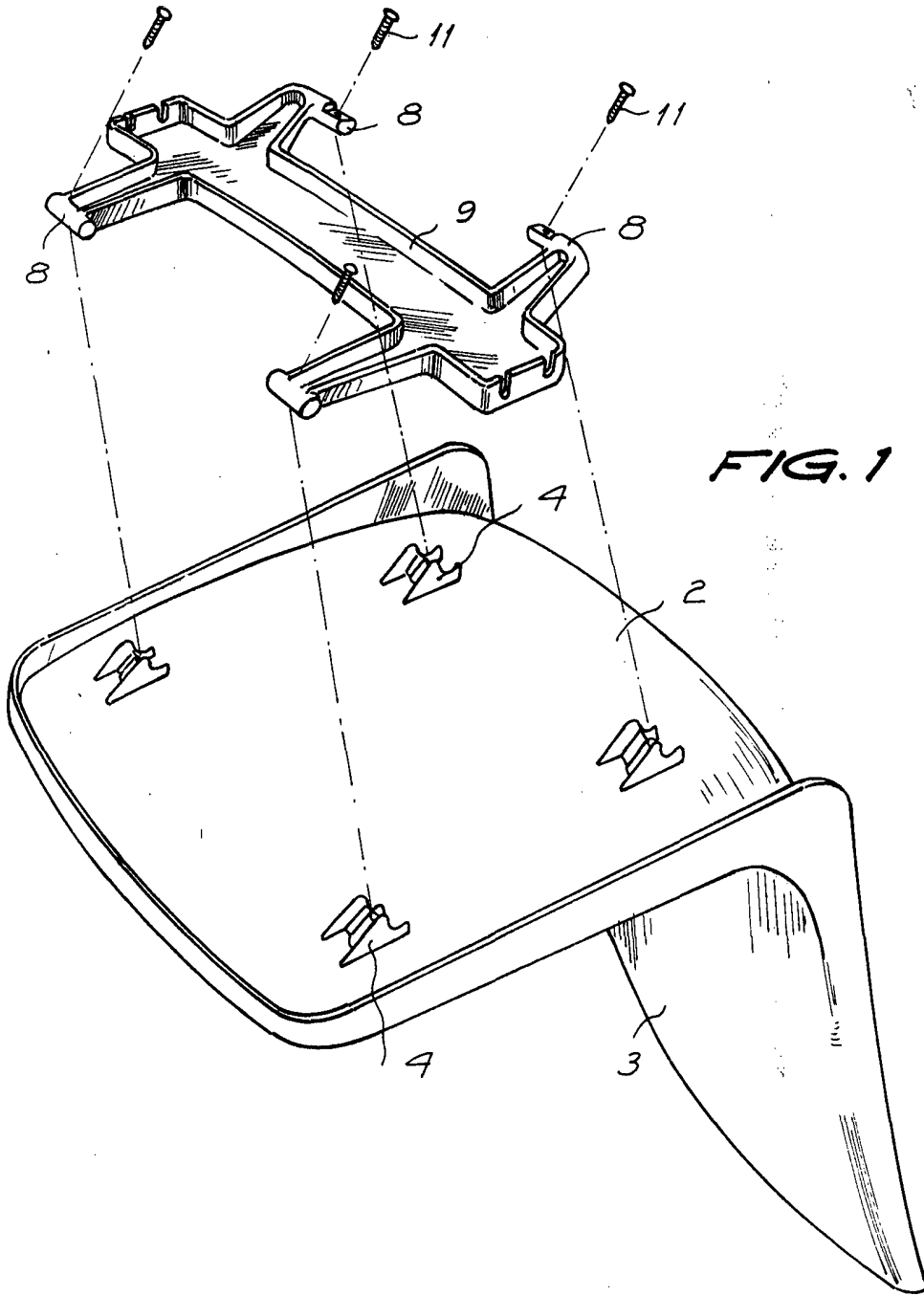


FIG. 1

19473/2

BARCELONA, 10 DIC. 1970
INDUSTRIAS FIGUERAS, S.A.
P.A.



FIG. 2

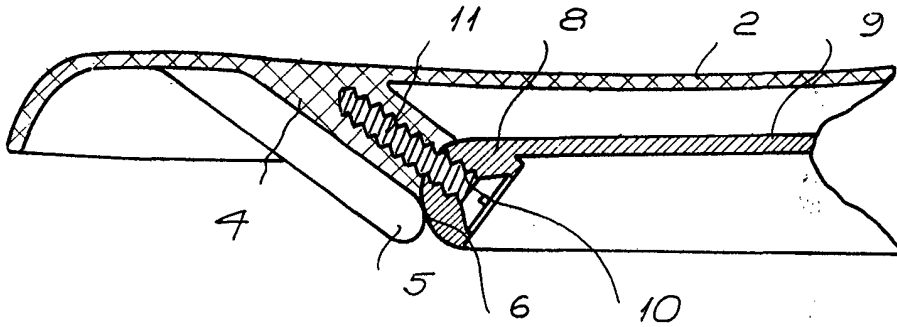
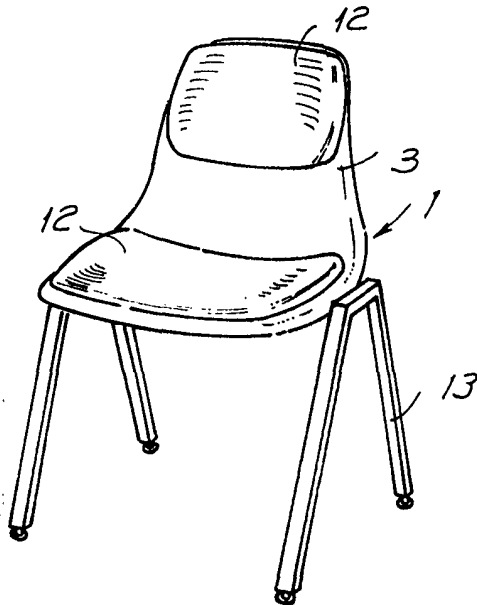


FIG. 3



BARCELONA, 10 DIC. 1970
INDUSTRIAS FIGUERAS, S. A.
P. A.

10473/2