

164445

19 DIC. 1940



-1-

# memoria descriptiva

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	H 01 B 26
SUBCLASE	B D

## MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en España por VEINTE AÑOS, a favor de DON JUAN ORIVE RODRIGUEZ, DON ANGEL MARTINEZ PERAL y DON ALFREDO LAFUENTE ENGUITA, de nacionalidad Española, residentes en Madrid, Luchana, 16, por "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES".

---o0o---



- Se refiere este modelo de utilidad con-  
forme su enunciado indica a una tenaza o pin-  
zas para el pelado térmico de cables; de ca-  
bles revestidos de un macarrón plástico de  
5.- forma que por simple recalentamiento de la  
masa envolvente en el punto exacto que dese-  
mos pelar o desnudar el hilo, lo efectuamos,  
por aplicación de una fuente de calor espe-  
cialmente calculada para fundir y cortar el  
10.- macarrón sin afectar al hilo metálico.

- Todas las herramientas empleadas, hasta  
ahora, para el pelado o desenvainado de los  
cables, se viene realizando por medios varios,  
más o menos artesanos, tijeras, navajas u otros,  
15.- pero especialmente por medio de pinzas de fun-  
cionamiento mecánico con una fase de corte y  
otra de tracción que arranca el macarrón.

- Pero este tipo de pinzas, tiene el gran -  
inconveniente que hay que calcular muy bien  
20.- el efecto de corte para no dañar el hilo o,



en su caso, el de tracción para no arrancarlo junto con el macarrón.

Esta posibilidad, como es lógico, queda limitada a la habilidad del operario, el cual, precisa de una gran experiencia para pelar cables de distintos diámetros sin dañar el hilo.

Sin embargo, el dispositivo que se preconiza está especialmente ideado para evitar este gran inconveniente y, cualquiera, por inexperto que sea, puede realizar la función del pelado sin riesgo alguno al corte o deshilado del cable metálico, propiamente dicho.

Esta función, se realiza por recalentado del cable y, dichas pinzas, cuentan con unas puntas o electrodos que transmiten el efecto térmico de forma que por una abertura, prevista en la misma, podamos, en toda la periferia del cable, aplicar una fuente de calor que funde el material envolvente y lo corta

19 DIC. 1970



en el punto exacto donde se aplique y por simple arrastre, una vez cortado, sacar el macarrón.

- Otra de las particularidades del modelo,
- 5.- es que cuenta con un elemento susceptible de regular el cierre máximo de las pinzas de forma que, si se trata de pelar una serie de cables de un mismo diámetro, se sitúa el punto exacto conveniente a éste y con la mayor facilidad se aprieta hasta el tope para cortar.
- 10.-

- Otra de las grandes ventajas de dicho dispositivo es que éste puede estar abastecido por un pequeño transformador con entrada normal de tensiones usuales y salida a voltaje conveniente de 9,10, 11 ó 12 Kw., facultativamente, el necesario para inducir las láminas o electrodos de corte con una temperatura especialmente calculada para el corte del macarrón, sin herir el metálico.
- 15.-
- 20.-

19 DIC



Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

En los dibujos:

La figura 1ª, corresponde a una vista en alzado frontal de la pinza cortadora en conjunto.

La figura 2ª, es una vista en planta superior de la misma.

La figura 3ª, corresponde a una vista cortada según un plano vertical, también del conjunto.

La figura 4ª es un corte vertical y transversal de dicha pinza por el sector de articulación.

La figura 5ª es una vista en alzado lateral



de las mismas.

Comentando las referencias numéricas de -  
dicha lámina de dibujos, podemos apreciar que  
las pinzas están compuestas por dos brazos o  
5.- manijas simétricas -1- y -2- dotadas, en uno  
de sus extremos, de escotes semicirculares -  
y configurando entre ambos, un paso circular  
-3- para el cable de conexión a la red.

Ambos brazos -1- y -2- van articulados -  
10.- entre sí por medio de un pasador -17-, hue-  
co y roscado, donde monta un macho roscado  
-18- estableciendo un eje transversal de ar-  
ticulación que va ensartado según unas oreje-  
tas -1a- y -1b- previstas a un lado y otro -  
15.- de dichos brazos -1- y -2-, de forma que la  
-1b- resulta regruesada y saliente y la -1a-  
entrante y delgada de forma que, invirtiendo  
dichos brazos, encajen o machihembren reci-  
procamente haciéndose coincidir sus respecti-  
20.- vos agujeros que establecen el paso del pa-



sador -17-. Dichos brazos -1- y -2-,

están permanentemente desplazados por el resorte laminar -20-, alojado entre ambas.

5.- El cable -4- se distribuye, interiormente y por cada brazo, en los terminales -5- y -5a-; a través de los dieléctricos -6- van soldados a las plaquitas conductoras -7- y -9-, respectivamente, situadas en los extremos de -1- y -2- y protegidas, por aislantes planos -11-.

10.- Ambas conductoras -7- y -9- en sus extremos libres, presentan acodamientos formando planos verticales y frontales coincidentes -8- y -10-, respectivamente, de los cuales, el superior, presenta dobleces -8a- en sus bordes verticales que sirven de guía a la patilla inferior -10-.

15.- Ambas patillas -8- y -10-, presentan, en sus puntas escotes angulares -8b- y -10a- respectivamente. Entre ambas forman un hueco de corte o guillotinado de efecto rómbico especialmente calculado para cortar cables de un considerable grosor dentro de una escala

20.-



que admite, desde la máxima abertura de la pinza hasta la mínima de su cierre.

Sin embargo, estas facetas, pueden regularse o establecerse merced al limitador -13-, forma-

5.- do por un disco situado en uno de los márgenes de la pinza, sobre el sector inferior -2- el cual está dotado de una serie de mordeduras periféricas de distinta profundidad de forma que, por medio del espárrago -17a- guiado en un puente -16-,

10.- podemos regular el máximo cierre de los brazos -1- y -2-.

El mencionado disco -13- va montado sobre una orejeta -12- mediante tornillo o similar -15- que permite su fácil posicionamiento en la mor-

15.- dedura -14- que convenga para determinar el ángulo de cierre del compás -1- -2- a fin de pelar cables de un mismo diámetro.

Sobre el brazo -1-, se aprecia, articulada, una anilla -19- para colgarla o engancharla.

20.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del



modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario, en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

- 10.- 1º.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES", esencialmente caracterizada al estar constituida por dos brazos simétricos, reciprocamente vinculados en sentidos v inversos y articulados, en uno de sus extremos, según un pasador transversal, con tolerancia de juego, espárrago de bloqueo por el lado opuesto y, entre ambos, un resorte que las mantiene permanentemente abiertos y, en el otro extremo unas pletinas conductoras, especialmente configuradas para abarcar cables de distintos diámetros y cortar el macarrón plástico para su pelado
- 15.-
- 20.-



por aplicación térmica de dichas puntas previa inducción por abastecimiento eléctrico.

- 2ª.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES", conforme a la primera reivindicación, porque ambos brazos presentan orejetas a ambos lados, macho y hembra para, invertidas, acoplarse perfectamente y, dotadas de agujeros enfrentables, establecer el paso para el pasador de articulación.
- 5.-
- 3ª.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES", conforme a las dos anteriores reivindicaciones porque dichos brazos se caracterizan al contar con escotaduras semicirculares que forma el calado para paso del cable que, interiormente, se reparte en los hilos de alimentación de cada placa conductora y/o cortadora.
- 10.-
- 15.-
- 4ª.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES", conforme la 1ª y 3ª reivindicación porque dichas placas conductoras presentan planos verticales, previo acomodamiento, una de las cuales le sirve de guía a la otra y ambas, en su extremo libre, presentan escotes
- 20.-



angulares que dan origen a un hueco, preferentemente  
rómico para abarcar cables de distintos y considera-  
bles diámetros para el pelado.

- 5.- 5ª.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES", confor-  
me a la anterior reivindicación porque el ángulo de  
cierre del compás, viene regulado por un limitador  
que se caracteriza al estar constituido por un disco  
con mordeduras periféricas de distinta profundidad  
que en coordinación con un espárrago vertical, en-  
frentados a éstas y ambos, adosados a uno de los cost-  
10.- tados de los brazos, determinan el mayor o menor  
acercamiento de éstos y consecuentemente de la mayor  
o menor abertura de las láminas de fundición y corte.  
6ª.- "PINZA PARA EL PELADO TERMICO DE CABLES".

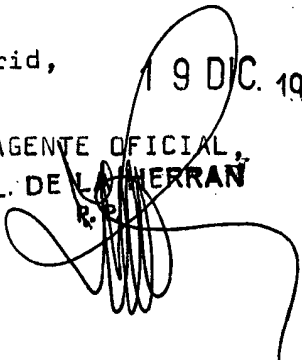
- 15.- Según se describe y reivindica en la presente  
Memoria Descriptiva que consta de once hojas mecano-  
grafadas por una sola de sus caras y una lámina de  
dibujos que la ilustra.

Madrid,

19 DIC. 1970

20.-

EL AGENTE OFICIAL,  
A. L. DE LA HERRAN



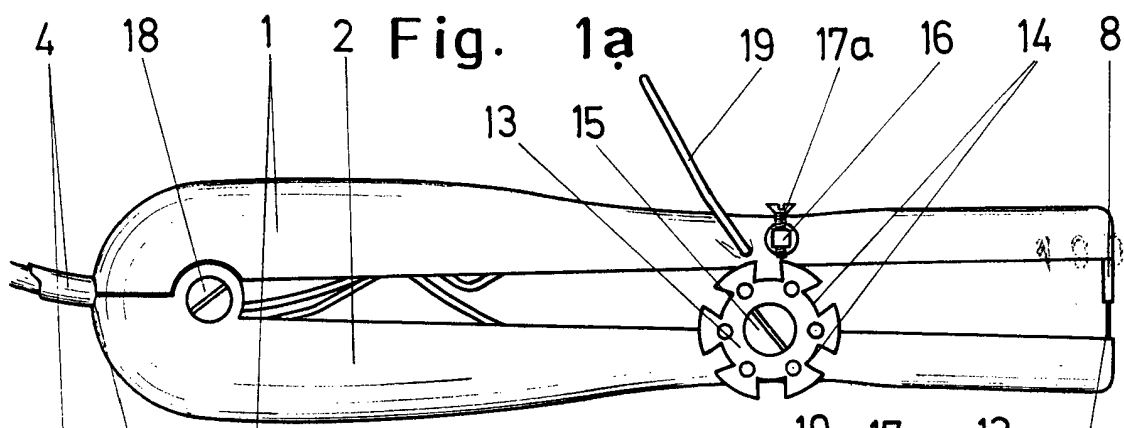


Fig. 1a

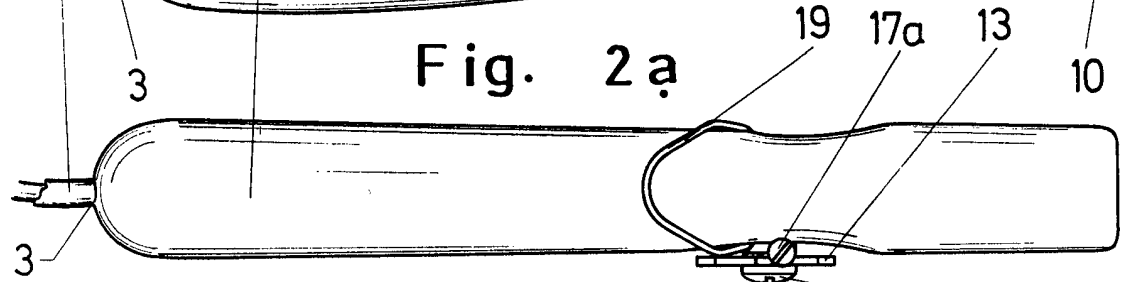


Fig. 2a

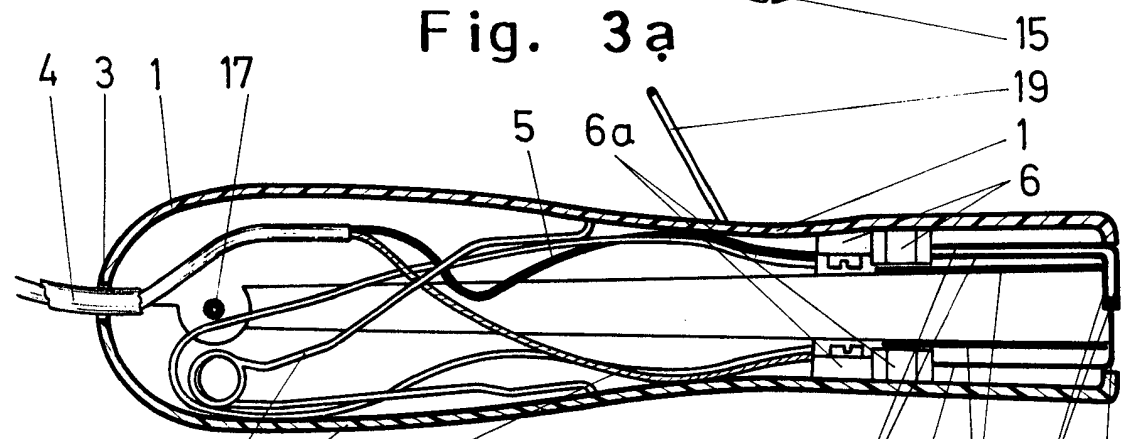


Fig. 3a

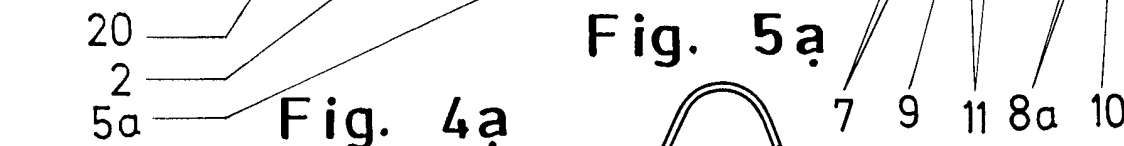


Fig. 4a

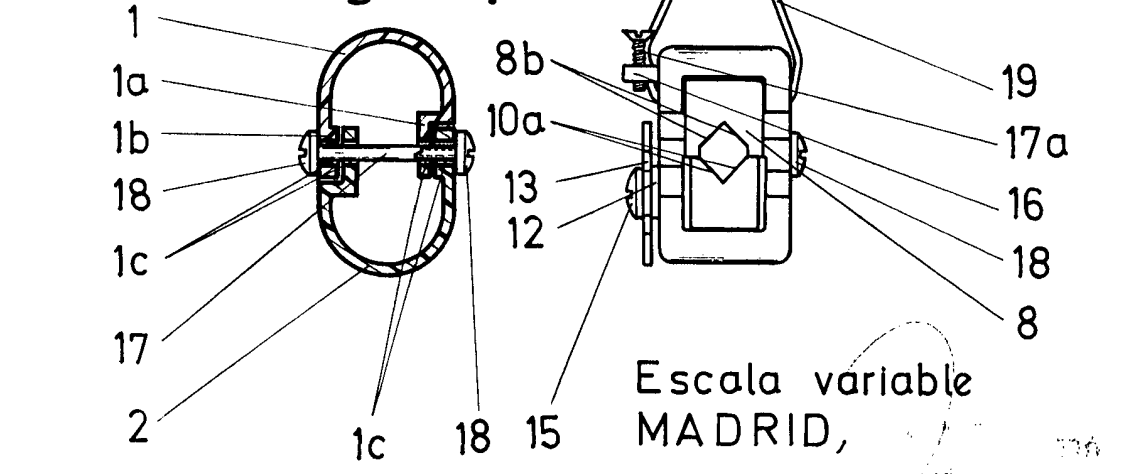


Fig. 5a

Escala variable  
MADRID,

BRAN