



164385

164385

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años,

a nombre de:

Phrix-Arbeitsgemeinschaft, residente en
Hamburg 36 (Alemania), por

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE EXTRAC-
TOS DE LEVADURAS PARTIENDO DE LEVADURA PREN-
SADA".

=====

UNLA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

En los métodos hasta hoy seguidos para obtener extractos de levaduras o fermentos las levaduras de partida se someten a una autólisis, a una plasmólisis o a una hidrólisis. Los dos primeros métodos sólo han suministrado pequeños rendimientos en extracto. Con ellos, por regla general, el rendimiento es sólo de 16 a 18% de extracto. Por eso hasta el presente han ofrecido poco interés para la industria. Mejores rendimientos se obtienen con el método de la hidrólisis y éste es el que generalmente se emplea en la industria. Con él se logran rendimientos de 60 a 80% con un contenido por lo demás muy pequeño en aminoácidos, de suerte que el poder aromatizador de estos extractos queda muy por bajo del de los obtenidos por plasmólisis. Es evidente que el método de la hidrólisis conduce a una desintegración más enérgica de los albuminoides contenidos en las levaduras. Pero este hecho es equivalente al de un enriquecimiento menor de los aminoácidos en los extractos de los fermentos. La consecuencia se manifiesta en una reducción del poder aromatizador y en un perjuicio del buen sabor de los extractos análogo al del extracto de carne. Por eso siguiendo los métodos hasta hoy conocidos ni se tiene



20 la posibilidad de obtener extractos fuertemente aromatizadores con malos rendimientos ni de obtener extractos más indiferenciados con mejores rendimientos.

En el procedimiento del presente invento, se suprimen los inconvenientes hasta hoy observados por el hecho de que para la
25 obtención del extracto se emplea autólisis e hidrólisis y, por regla general, también, una plasmolisis, de suerte que se pueden preparar con elevados rendimientos extractos aromáticos de buen sabor y con un contenido conveniente de aminoácidos.

El procedimiento puede llevarse a la práctica del siguiente
30 modo: se someten levaduras normales prensadas en condiciones conocidas mediante adecuada adición de sal a una plasmolisis y por caldeo subsiguiente a temperaturas adecuadas, a una autólisis. Las temperaturas más convenientes para esta última se encuentran a unos 70-90°. Por ejemplo, la autólisis se realiza introduciendo
35 vapor, con lo que la temperatura se eleva a unos 90°. La plasmolisis se efectúa a temperatura más baja. Esta no debe sobrepasar en cuanto sea posible los 20°. Por ejemplo, dicha plasmolisis se realiza dejando reposar durante 12 horas a la temperatura del local. Después de separar los plasmolizados y autolizados el
40 residuo de las células de los fermentos se somete a una hidrólisis mediante ácidos. El hidrolizado obtenido se incorpora a los plasmolizados y autolizados primeramente logrados y después del conocido proceso de concentración por evaporación, esta mezcla se sigue trabajando en los extractos definitivos. Para aumentar el
45 contenido nutritivo de los extractos se puede también incorporar a éstos los residuos de la hidrólisis total o parcialmente como tales o después de purificados.

Si se desean extractos con pequeño contenido salino, entonces se puede suprimir la plasmolisis, esto es, la adición de sal,

= 4 =

164385

164385



de los residuos se reúnen los plasmolizados, autolizados e hidro-
30 lizados para trabajarlos en extractos.

3.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado por que los residuos obtenidos en la hidrólisis se mezclan o incorporan a los extractos total o parcialmente, como tales o después de purificados.

Esta patente recae sobre "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE EXTRACTOS DE LEVADURAS PARTIENDO DE LEVADURA PRENSADA", como queda descrito en la presente Memoria y caracterizado en la ^{or} anterior Nota.

Madrid, 12 de Enero de 1944.-

JOSE SANCHEZ
P.A.