

163842



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B01
SUBCLASE D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

MODELO DE UTILIDAD.

SOLICITANTE: COMPRESORES PUSKA S.A., de nacionalidad española.-

RESIDENCIA: C/. PIO XII, 27 DURANGO .-(Vizcaya).-

ENUNCIADO: "TAPA DE FILTRO PERFECCIONADA".-

Prioridad: Patente _____ n.º _____ del _____



1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privi-
legio de explotación industrial y comercial exclusivo en el -
territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con
5 la vigente Legislación, que como el enunciado indica se trata
de "TAPA DE FILTRO PERFECCIONADA".

 En numerosas máquinas del tipo de máquinas mo-
trices de combustión, o compresores de aire, o en general má-
quinas que de una u otra manera trabajen con aire, se emplea
10 un filtro para provocar una cierta purificación del aire; es-
tos filtros pueden ser muy diversos según las necesidades, -
pero en todos los casos resulta perjudicial que la corriente
de aire incida en un punto o en una zona poco extensa del fil-
tro, puesto que esta circunstancia dá lugar a un bajo aprove-
chamiento del filtro, y a una limpieza imperfecta del aire.
15

 Para resolver este problema hemos creado la nue-
va tapa objeto del presente modelo con la cual se logra sin
necesidad de piezas supletorias, un reparto uniforme de la -
carga de aire sobre todo el filtro a la vez que se imprime a
20 aquel un movimiento circular lo que provoca que las pertícu-
las mas pesadas transportadas por el aire, se desprendan.

 Por otra parte, en máquinas tales como compre-
sores en las que el aire pasa a la camara de trabajo inmedia-
tamente despues del filtro, interesa que la corriente de aire
25 efectue un recorrido laberintico con el fin de disminuir en
lo posible las ondas sonoras transmitidas por valvulas, pisto-
nes o similares; este fin ha sido logrado tambien con la nue-
va tapa de nuestra invención en la cual se proporciona a la
corriente de aire un recorrido helicoidal a través de un canal
30



1 cerrado, llegando la corriente a la superficie del filtro do-
tada de un movimiento en espiral.

Para comprender mejor la naturaleza del inven-
to en el plano adjunto hacemos una representación esquemática
5 de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y suscep-
tible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren
las características esenciales.

La figura 1 es una vista en planta de una tapa
de filtro realizada según nuestro invento.

10 Las figuras 2 y 3 son secciones diametrales -
indicadas en la figura 1.

La figura 4 es una vista en alzado esquemática
mostrando la colocación de la tapa sobre el cuerpo base del
filtro.

15 En ellas se pueden apreciar las siguientes par-
ticularidades:

Nº 1.-Carcasa interna.

Nº 2.-Carcasa externa.

Nº 3.-Canal circular.

20 Nº 4.-Orificio de entrada.

Nº 5.-Zona triangular.

Nº 6.-Reborde cilíndrico.

Nº 7.-Cuerpo de filtro.

Nº 8.-Canal anular.

25 Nº 9.-Canal anular.

La tapa consta de dos carcasas superpuestas,
una interior (1) en forma de tronco de cono carente de base
mayor, y otra exterior (2) en forma de cilindro carente de ba-
se inferior; ambas carcasas están reunidas preferentemente me-
30 diante puntos de soldadura eléctrica por resistencia, confor-



1 mando entre ellas un canal (3) circular, cuya sección es un triángulo rectángulo.

Este canal se abre al exterior por un orificio (4) practicado en la esquina de la carcasa exterior; en la carcasa interna, en la parte enfrentada a este agujero, hay una zona de forma triangular (5), en la cual dos de sus lados han sido recortados (preferentemente por troquel), y todo el conjunto de la zona triangular ha sido doblado alrededor del tercer lado hacia dentro del canal de forma que los dos lados recortados se apoyen sobre las caras internas de la carcasa exterior.

Así se logra que las dos caras de la zona triangular actuen como deflectores de aire, de forma que éste al entrar por el orificio (4) choque contra la cara externa de la zona triangular (5) despues de lo cual debe recorrer todo el canal para volver a chocar nuevamente contra la cara interna de la zona triangular y pasar por último a la parte interna del filtro; la corriente de aire llega en nuestro caso dotada de un movimiento de tipo helicoidal.

20 La parte inferior del faldón de la carcasa exterior cilíndrica (2), posee un escalón lateral seguido de un ligero reborde cilíndrico (6) de manera que al colocar la tapa sobre el cuerpo del filtro (7), el reborde superior de este queda encajado en el canal anular (8), a la vez que sobre el canal anular (9) se pueden apoyar los ganchos de cierre (no representados) generalmente dispuestos en número de 3 sobre la superficie lateral del cuerpo (7).

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible

30



1 introducir cambios de forma materia y disposición en cuanto
tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante al amparo de los Convenios Inter
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho
5 de introducir esta demanda a los países extranjeros si fuera
posible, reivindicando la misma prioridad de la presente soli
citud.

N O T A:

El Modelo de Utilidad que se solicita como nue
10 vo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Le
gislación deberá recaer sobre "TAPA DE FILTRO PERFECCIONADA"
en todo de acuerdo con las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S:

15 1ª.-Tapa de filtro perfeccionada, caracteriza
da porque consta de una carcasa exterior de forma cilíndrica,
y de una carcasa interior en forma de tronco de cono, caren
tes las dos de la base inferior y ambas carcasas de igual diá
metro máximo, estando las carcasas adosadas entre sí, de mane
ra que entre ellas se constituye un canal circular de sección
20 triangular; en un punto de su reborde superior, la carcasa ex
terior presenta un orificio de entrada, y la carcasa interior
en la parte correspondiente a dicho orificio posee una zona -
triangular recortada por dos de sus lados y doblada hacia el
interior del canal por el tercer lado, de manera que los dos
25 lados recortados se adosan a las otra dos paredes del canal
correspondientes a la carcasa exterior, todo ello de forma que
al circular el aire por el canal con objeto de atravesar des
de el interior hacia el exterior de las carcasas, o viceversa
dicha zona triangular actua de deflector por sus dos caras
30 obligando a la corriente de aire a adoptar una tra
yectoria de tipo helicoidal recorriendo toda la longitud



1 de dicho canal.

2ª.-Tapa de filtro perfeccionada, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizada porque la parte inferior del faldón de la carcasa cilíndrica exterior
5 posee un escalón lateral dirigido hacia afuera y hacia arriba, seguido de un corto reborde cilíndrico, dirigido hacia abajo, de manera que se conforman dos canales anulares uno abierto hacia arriba, y otro hacia abajo, todo ello de forma que al
10 colocar la tapa de filtro sobre el cuerpo del mismo, el reborde superior de este queda encajado en el canal anular abierto hacia la parte inferior a la vez que sobre el canal anular - abierto hacia la parte superior se pueden apoyar los ganchos de fijación de la tapa.

3ª.-"TAPA DE FILTRO PERFECCIONADA".

15 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid **30 NOV. 1970**

El Agente Oficial.

20 **MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON**
P. P.

25

30

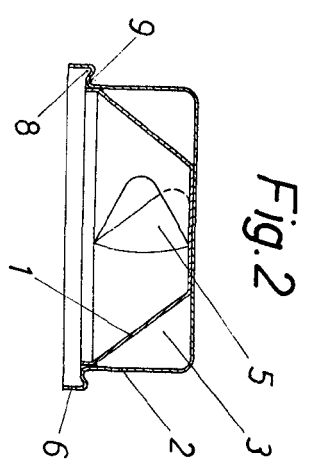


Fig. 2

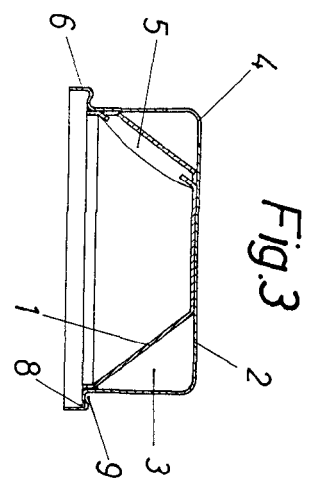


Fig. 3

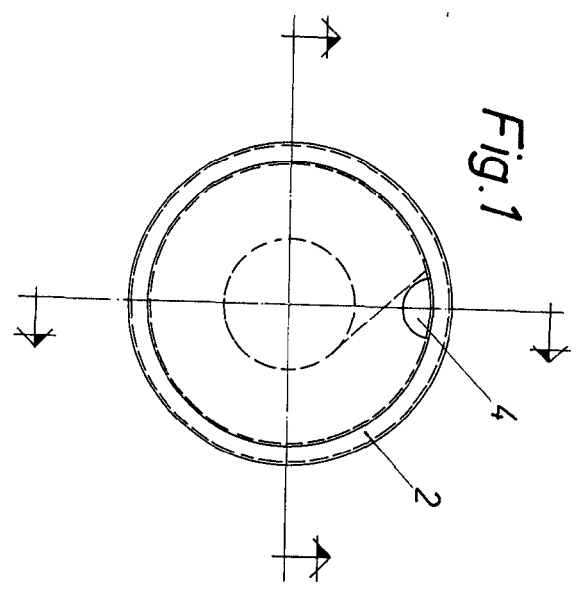


Fig. 1

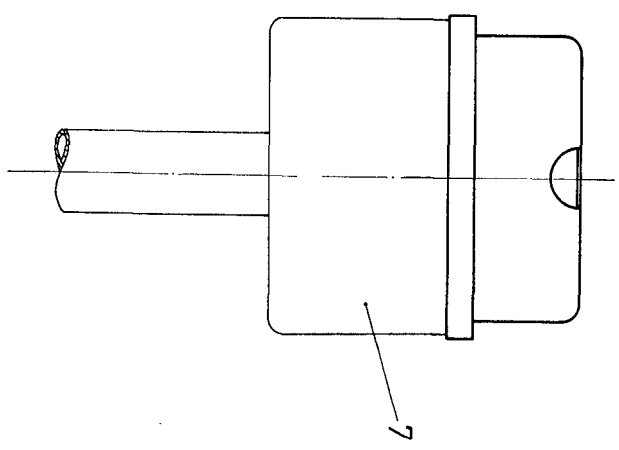


Fig. 4

Escala variable
Madrid 30 NOV. 1960
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ LOPESSA PINZON
P. 2.