

163825⁷



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 60</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de DON VICTOR DUQUESNE, de nacionalidad belga, residente en ANVERS (BELGICA), Quelinstr. 42-44, por: "APARATO PARA MONTAR Y DESMONTAR LOS NEUMATICOS DE AUTOMOVILES."

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato para montar y desmontar los neumáticos de los automóviles.-

En un dispositivo adecuado, la rueda es fijada sobre una placa soporte de un aparato y atravesada perpendicularmente por su centro por un eje, solidario de la placa soporte. Se hace uso de una palanca, una de cuyas extremidades está prevista de órganos para montar el neumático, mientras que la otra extremidad está dotada de órgano para desmontarlo. Dicha palanca se apoya sobre el susodicho eje el rededor del cual se la hace girar para montar o desmontar el neumático.-

Cuando los Platos de rueda de abertura central relativamente pequeña, así como para los platos de ruedas sin abertura central, es necesario que el eje al rededor del cual se hace girar dicha palanca sea de una construcción especial, que puede fijarse bien a los platos de diferentes tipos de ruedas a bien a la placa soporte del aparato.-

Esto trae consigo, sin embargo importantes inconvenientes



ya que para cada clase de ruedas es necesario hacer uso de un eje o de un soporte Especialmente apropiado.-

20 Con el fin de eliminar todas estas diferentes construcciones de ejes o de soportes y de reemplazarlos por un solo elemento de apoyo que pueda servir para cualquier clase de ruedas, se ha previsto según la principal característica de la presente invención constituir este elemento de un brazo, una de cuyas extremidades está provista de
25 medios para sostener la palanca, mientras que el otro extremo tiene un órgano que se apoya sobre el borde interno de la circunferencia de la llanta de la rueda y que se mueve a lo largo de éste cuando se desplaza la palanca según una órbita circular.-

30 A título de ejemplo y sin que revista ningún carácter limitativo, se da a continuación una descripción de una realización preferida de la presente invención. Esta descripción se refiere al dibujo anexo, en el cual:

La figura 1. es una vista en perspectiva de un dispositivo tal como es utilizado para el caso de montar un neumático;

35 LA figura 2. es una vista frontal con corte parcial, representando el elemento de apoyo que sirve para sostener la palanca de montaje y desmontaje;

La figura 3. es una vista parcial de la figura anterior.- -

40 Se observa, que el dispositivo conforme a la presente invención, comprende una robusta palanca 1, una de cuyas extremidades está provista de manera conocida, de órganos 2 para montar un neumático, mientras que la otra extremidad está dotada de órganos para desmontar los. Dicha palanca obra conjuntamente con un elemento de apoyo 4. Con este fin, y según el tamaño de la rueda, se introduce dicha palanca en
45 uno de los taladros 5 del bloque 6 del elemento 4 que forma parte de la barra 7 que termina en una placa inclinada 8, perpendicularmente a dicha placa hay fijado un eje 9 al-rededor del cual está montada en un rodamiento de bolas 10. una ruedecilla 11. Dicha ruedecilla puede ser
50 de metal, nilón o cualquier otro material, y puede también ser reemplazada por un disco fijo o cualquier otro órgano. El bloque 6 está situado formando ángulo con respecto a la placa 8 que se lleva la ruedecilla 11, de lo que resulta, que la palanca 1 puede ser montada ligeramente en pendiente en cualquiera de los taladros del bloque 6, con objeto



de que el plato de la rueda no sea tocado por la palanca y que la rueda
55 decilla 11 pueda correr perfectamente sobre la circunferencia interna -
de la llanta de la rueda.-

Para montar un neumático, se empieza por fijar la rueda 12 de
la manera conocida, sobre una placa soporte de un aparato también co-
nocido 13 y se posa el neumático sobre la rueda. Después de esto, se in-
60 troduce la palanca 1 según el tamaño del neumático en uno de los ta-
ladros 5 del elemento de apoyo 4, de tal manera, que los órganos 2 pa-
ra montar el neumático pueden actuar con el talón de este último, des-
pués de lo cual, se coloca la ruedecilla 11 sobre la circunferencia in-
terna de la llanta de la rueda 12. Cuando se desplaza el extremo libre
65 de la palanca 1 siguiendo un círculo por encima de la rueda los órga-
nos 2 montan el neumático sobre la rueda que, mientras la palanca 1
se apoya sobre el elemento 4 que a lo largo de la circunferencia in-
terna de la llanta de la rueda mediante la ruedecilla 10.-

Para desmontar un neumático es suficiente invertir la palan-
ca 1 e introducirla en uno de los taladros 5 del bloque 6 de elemento
70 4 de tal manera que los órganos 3 sean introducidos bajo el talón del
neumático a desmontar, después de lo cual, se mueve la palanca según un
circuito, como se ha descrito anteriormente.

Es de suponer, que el elemento de apoyo 4 puede tener cual-
75 quier forma y dimensión y que el bloque 6 de la placa 8 y la rueda-
cilla 11 pueden ser reemplazados por cualquier otro órgano que procu-
ren el mismo efecto.-

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la pre-
sente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables
80 los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles acceso-
rios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencial-
dad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son cier-
tos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un
85 sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y ex-
plotación exclusiva de:



90 1ª.- Aparato para montar y desmontar los neumáticos de automóviles;-
en el cual la rueda es fijada sobre una placa soporte de un aparato
y en el que haciendo use de una palanca, una de cuyas extremidades es
tá dotada de órganos para montar el neumático, mientras que la otra -
extremidad está provista de órganos par-A desmontarlos; dicha palanca
actúa conjuntamente con un elemento de apoyo en el momento de su des
95 plazamiento siguiendo un círculo en un plano horizontal caracteriza
das por el hecho, de que dicho elemento de apoyo consiste en un brazo
uno de cuyos extremo está dotado de elementos para apoyar la palanca
mientras que el otro extremo está provisto de un órgano que se apoya
sobre el borde interno de la llanta de la rueda y se desplaza a lo -
100 largo de ésta cuando se mueve la palanca un círculo.-

2ª.- Aparato para montar y desmontar los neumáticos de automóviles;-
según reiv. 1ª, caracterizado por el hecho, de que el brazo está pro--
visto por una parte, de un bloque, con, al menos un taladro a través -
del cual se i-ntroduce la palanca, y por otra parte de una ruedecilla
que actúa sobre el borde interno de la llanta de la rueda.-
105

3ª.- Aparato para montar y desmontar los neumáticos de automóviles;-
según reiv. 2ª, caracterizado, por el hecho de que el bloque dotado de
taladros para introducir la palanca está situado formando cierto án-
gulo con respecto a la ruedecilla, de tal manera, que la sucodicha pa
110 lanca está situada según un cierto ángulo con respecto a la referida
ruedecilla...-

4ª.- "APARATO PARA MONTAR Y DESMONTAR LOS NEUMATICOS DE AUTOMOVILES."

Consta la presente memoria descripti
va de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a -
las que se les acompañan un plano para su mejor comprensión.-

Madrid, - 7 ENE. 1971

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.



Fig. 1

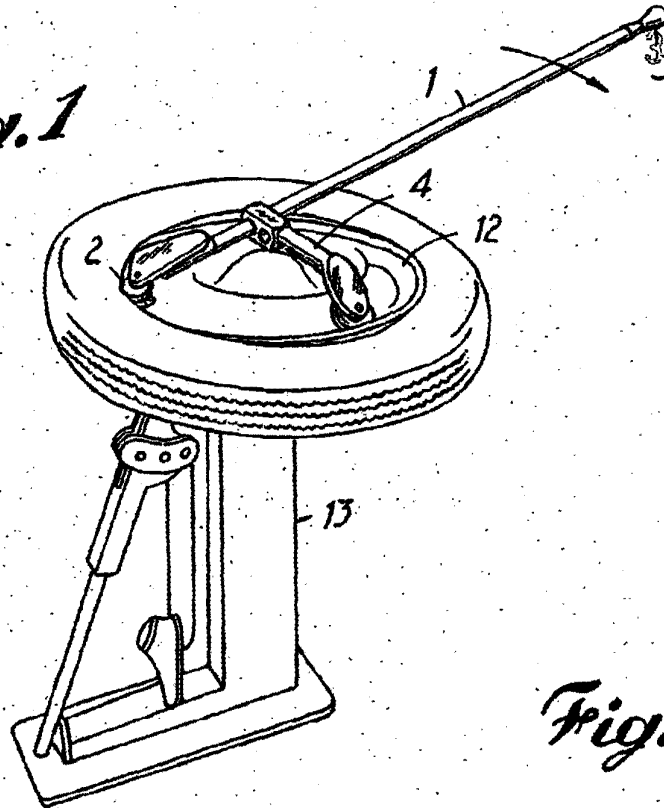
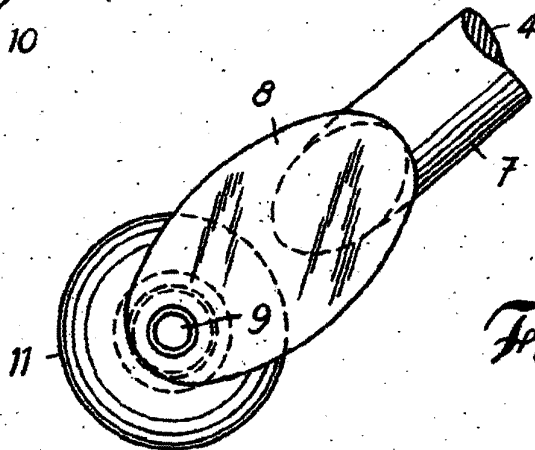
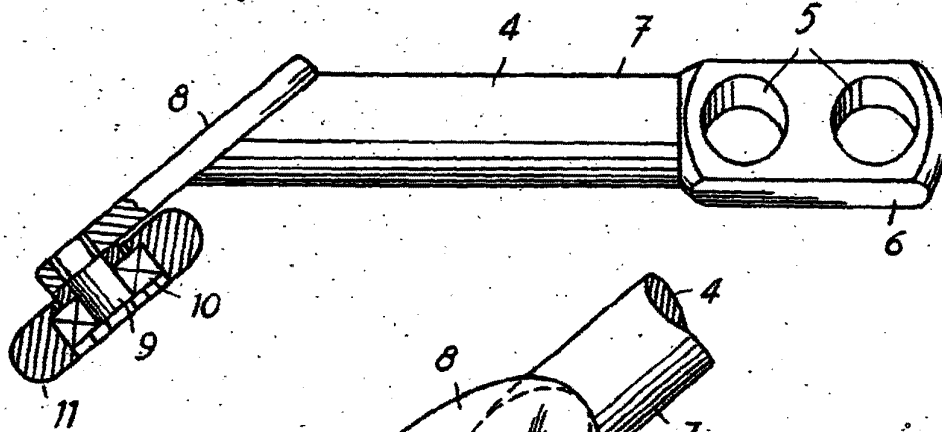


Fig. 2



31 MAR. 1969

Fig. 3

ESCALA VARIABLE
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado