



1969

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	F 16 A 41
SUBCLASE	B B

163816

MODELO DE UTILIDAD  
por 20 años

a favor de D.FRANCISCO LABORIA LOZANO, de nacionalidad Española, residente en Barcelona y domiciliado en la calle Siglo XX, nº 95, - - - - -  
por: "UNION ARTICULADA, APLICABLE A MUEBLES METALICOS DE ESTRUCTURA TUBULAR".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El empleo de muebles metálicos, principalmente para despachos y oficinas, clinicas, bares y establecimientos públicos, se ha difundido extraordinariamente en los últimos años, fenómeno perfectamente comprensible,

5. si se tiene en cuenta las innumerables ventajas de robustez, higiene, duración, e incluso, en muchos casos, ligereza, que presentan frente a los de madera.

En las condiciones de mercado creadas por la aparición de una tan fuerte competencia, es de importancia vital lograr muebles que, sin detrimento de su calidad y robustez, resulten a precios atractivos, lo que obliga a un constante esfuerzo en busca de diseños que requieren, en primer lugar, la minima cantidad de materiales y en segundo lugar la minima transformación de éstos.

15. A ser posible, pues, debe intentarse lograr la fabricación



de muebles a partir de perfiles existentes en el mercado, que pueden ser ensamblados rápidamente, con el mínimo gasto de mano de obra, ya sea por soldadura o por uniones atornilladas o remachadas.

20. Un problema particularmente difícil lo plantean las uniones articuladas, necesarias para los muebles plegables de estructura tubular ya que éste tipo de uniones requieren según los sistemas conocidos y utilizados hasta la fecha, el empleo de una pieza auxiliar adicional, que ensamble las dos partes tubulares a unir articuladamente, lo que encarece y complica notablemente la fabricación.

30. El presente Modelo de Utilidad se refiere a una union articulada, aplicable a muebles metálicos de estructura tubular, que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria, y que permite la unión directa de las dos partes tubulares a ensamblar, de forma segura, robusta, sencilla y económica.

35. Fundamentalmente el sistema consiste en introducir uno de los tubos a ensamblar dentro de una escotadura practicada en la testa del otro, y en atravesar el conjunto mediante un pasador transversal común que sirve de eje libre de giro entre ambas piezas de la unión articulada.

40. La escotadura practicada en la testa de uno de los tubos consiste en un corte y vaciado axial según un perfil sensiblemente semielíptico, de modo que resulta una a modo de horquilla, de base o garganta semicircular. Las paredes o partes de dicha horquilla se separan ligeramente para permitir la entrada transversal del otro tubo entre las mismas, y van dotadas de orificios transversales, al igual que el tubo introducido, a fin de permitir el paso del eje pasador común.



1969

A fin de que la unión presente la necesaria robustez,  
50. que podría verse comprometida, al quedar reducido el extremo de uno de los tubos de la unión, a sus paredes laterales, que forman la horquilla citada, éste extremo antes de practicarsele el curvado y la escotadura, puede reforzarse aumentando la sección por embutición sobre el  
55. mismo de otro u otros tubos concéntricos exteriormente.

Para mejor comprensión de cuanto antecede, y sin que ello suponga limitación alguna a su generalidad de aplicaciones, en las figuras adjuntas y en todo lo que sigue nos vamos a referir a un ejemplo concreto de realización  
60. práctica.

En la figura 1ª se representa el extremo de la pieza tubular con escotadura.

En la figura 2ª aparece la segunda pieza a unir.

La figura 3ª es el eje pasador común de unión  
65. entre ambas.

La figura 4ª presenta el conjunto de la unión articulada montada.

Según se observa en dichas figuras, el extremo del tubo -1- reforzado por embutición sobre el mismo de otro  
70. tubo exterior concéntrico -2-, y curvado en éste caso concreto, al que se ha practicado la escotadura de testa, axialmente, de modo que resulte una a modo de horquilla formada por las paredes -3-, y -3'-, en éste caso dobles, del conjunto de los tubos -1- y -2-, y de fondo -4- semicircular y dotadas de los orificios transversales -5- y -5'-  
75. Las paredes -3- y -3'- se separan algo entre sí a fin de permitir la entrada transversal del otro tubo -6-, dotado también de orificios transversales -7-, para el montaje del pasador común a ambas partes -8-.

80. No alterarán la esencialidad del presente modelo



1969

85. todas aquellas modificaciones de indole secundario, como son formas y dimensiones generales, curvaturas de los tubos, numero de tubos superpuestos, detalles secundarios, ni en general cuantas no supongan alteración fundamental de la idea principal descrita.

NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

90. 1ª - Unión articulada, aplicable a muebles metálicos de estructura tubular que esencialmente se caracteriza por estar concebida a base de introducir uno de los dos tubos a unir de la escotadura en la testa del otro, en general curvada, y en atravesar el conjunto de ambas piezas mediante un eje-pasador transversal común alrededor del cual pueden girar libremente una respecto a la otra.
95. 2ª - Unión articulada, aplicable a muebles metálicos de estructura tubular según la reivindicación anterior en que la escotadura en ella citada consiste en un corte, en sentido axial, del extremo general curvado del tubo, de modo que éste quede fundamentalmente reducido a sus dos
100. paredes laterales, a modo de horquilla, paredes que se separarán ligeramente para permitir la introducción del otro tubo entre las mismas, y que se dotarán de sendos orificios transversales, aptos para el paso del eje pasador citado en la reivindicación primera, que atravesará también
105. el otro tubo, dotado a éste efecto, asimismo de orificios transversales.,
110. 3ª - Unión articulada, aplicable a muebles metálicos de estructura tubular según las reivindicaciones anteriores en que al objeto de reforzar la unión articulada la testa en general curvada, de la que se formará la horquilla en virtud de la escotadura practicada descrita, puede reforzarse por embutido de una o dos trozos de tubo adicional, concéntricamente montados sobre la misma, para que, al practicar luego la escotadura, las paredes de la horquilla



115. resultante tengan una sección doble o triple de la original.

4ª - "UNION ARTICULADA, APLICABLE A MUEBLES METÁLICOS DE ESTRUCTURA TUBULAR",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y representado en los dibujos adjuntos.,

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 22 marzo de 1.969  
P.A.

Javier Pina Cob

