



Los perfeccionamientos a que nos vamos a referir -
afectan principalmente a la forma de colocación de las galgas
del colector, debido a una especial estructura que estas po-
seen y a unos soportes que sirven a la vez de elemento centra-
5 dor cuyos soportes, presentan en zonas equidistantes y conve-
nientemente situadas unas ranuras, por las que se introducen
unas lengüetas que al efecto disponen las referidas galgas y
de cuyas lengüetas una de mayor longitud se dobla ortogonal-
mente para formar el terminal de conexión, al que irá a embor-
10 narse una de las bobinas del motor.

De las dos piezas extremas que soportan las galgas,
la mas cercana al bobinado presenta como hemos dicho las ranu-
ras de paso de las citadas lengüetas que habrán de doblarse,-
disponiéndose a su vez en esta pieza, un saliente cilindrico,
15 sobre cuya curvatura se adaptan las galgas para configurar --
de este modo una estructura cilindrica que, por su otro extre-
mo, queda soportada por la otra pieza casi gemela, en la parte
mas extrema y presenta tambien un orificio central de paso del
eje del rotor y unas cavidades en las que van a insertarse --
20 otras lengüetas, esta vez de menor tamaño, que aparecen confi-
guradas en el otro extremo de las galgas existiendo finalmente
en esta pieza delantera del colector otro resalte cilindrico -
sobre cuya periferia se adaptan tambien las galgas.

A fin de facilitar la comprensión de las caracteris-
ticas expuestas se acompaña una lámina de dibujos, en la cual
25 se ha representado, a titulo de ejemplo el colector con los --
perfeccionamientos objeto de este Modelo haciendo constar que
dado su caracter aclaratorio, la interpretación de estos dibu-
jos habrá de ser sin limitación de parte alguna.

30 Los citados dibujos representan en sus figuras como
a continuación se relacionan.

Fig. 1.- Vista lateral del colector, donde pueden
observarse las dos piezas centradoras que soportan las galgas
emergiendo por la posterior las lengüetas de las mismas, mien-



tras que en la delantera aparecen puntadas las lengüetas de menor tamaño de las citadas galgas, que quedan incluidas en el interior del material constitutivo de esta pieza soporte a través de unas aberturas practicadas al efecto en la misma.

5 Fig. 2.- Vista en detalle de una de las galgas del colector con el fin de que se aprecien ambas lengüetas, una - de ellas de gran longitud y sobre la que se emborna uno de los bobinados del rotor.

10 Fig. 3.- Vista en sección longitudinal de la pieza delantera, de las dos que constituyen el bastidor de soporte de las galgas apreciándose el orificio central de paso del - eje del rotor, así como también las ranuras en las cuales -- está incluida la lengüeta de menor tamaño, que de esta forma quedará incrustada en el interior del material y apoyadas so
15 bre el resalte cilíndrico central que dicha pieza soporte del colector posee.

20 Fig. 4.- Vista en planta de la mencionada pieza de lantera de soporte de las galgas del colector, con el fin de que se aprecien las ranuras de fijación de las mismas, así -- como el resalte central cilíndrico y el orificio de paso eje.

25 Fig. 5.- Sección longitudinal de la otra pieza --- soporte del colector, o pieza trasera mas cercana al bobinado en la que puede observarse las ranuras de paso de la larga -- lengüeta existente en cada galga y que posteriormente se dobla rá en ángulo recto para impedir su salida, embornándose en ca- da una de ellas un bobinado del motor. Asimismo en esta figu- ra podemos ver el resalte cilíndrico central que, juntamente con el existente en la otra pieza de soporte delantera, sir-- ve para que se apoyen las galgas, que el efecto poseen una li-
30 gera curvatura, para constituir en conjunto una estructura -- cilíndrica que es en definitiva el colector del motor.

Fig. 6.- Vista en planta de la pieza soporte trasera del colector.

35 Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas las señalaremos, para su mejor



y mas rapida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numericas:

5 Con -1- designamos la pieza delantera de soporte - del colector, siendo -2- la pieza trasera, entre las cuales quedan soportadas las galgas -3- -3'- y -3"- cuyas galgas --
10 presentan una lengüeta de gran longitud y otra mas corta en el extremo opuesto, quedando estas últimas enclavadas en unas ranuras -4- que al efecto posee la citada pieza soporte delante ra del colector -1-, en la cual a su vez existe una protuberan cia central cilindrica -5-, orientada hacia la parte interna - del colector, y sobre cuya periferia descansan las mencionadas galgas -3- -3'- y -3"-.

15 La otra pieza -2- de soporte del colector, situada como dijimos en la parte trasera y mas cercana al bobinado, dispone de unas ranuras pasantes -6-, por las que penetra la lengüeta larga de las galgas para posteriormente ser dobladas en angulo recto, impidiendole de este modo su salida, siendo -7- la protuberancia cilindrica que tambien posee esta otra - pieza -2- del colector, situada en forma enfrentada a la otra protuberancia cilindrica -5- de la pieza-1-, para de esta for ma establecer sendas zonas de apoyo de las galgas, para que -
20 integran una estructura cilindrica.

25 Finalmente con -8- delimitamos el orificio central existente en la pieza soporte -1- para el paso del eje y con -9- identico orificio existente en la pieza soporte -2-.

30 Una vez debidamente descritas todas y cada una de las características esenciales de los perfeccionamientos obje to de este Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la po sibilidad de que se efectuen en variedad de materiales, tama ños y formas, siendo susceptibles de acusar todas aquellas - variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y - cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, -- puesta de relieve en la siguiente



NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Colectores perfeccionados para micromotores, esencialmente caracterizados por disponer de dos piezas soporte de material aislante, una de ellas situada en la parte delantera del colector, y la otra en la posterior o mas cercana al bobinado del motor, entre cuyas dos piezas quedan -- acopladas las galgas, presentando la primera de estas piezas unas incisiones practicadas en forma equidistante, destinadas a que en ellas se alojen y queden retenidas unas lengüetas -- de corta longitud que al efecto dispone cada galga en uno de sus extremos, quedando apoyadas dichas galgas sobre una protuberancia o saliente cilindrico central que posee la citada pieza soporte y que se corresponde con otro saliente tambien cilindrico situado en forma encarada en la otra pieza soporte -- del colector, la cual a su vez dispone de unas ranuras pasantes por las que penetran unas largas lengüetas existentes en el otro extremo de cada galga, que una vez atravesada la pieza soporte se doblan ortogonalmente embornandose en cada una de ellas una bobina del motor, sirviendo ambos salientes cilindricos para -- que las galgas constituyan en conjunto una estructura cilindrica, al adaptarse sobre su periferia y debido a una ligera curvatura que dichas galgas poseen, todo ello montado sobre -- el eje, que atraviesa coaxialmente ambas piezas soporte de -- las mencionadas galgas.

15
20
25
30 2.- " COLECTORES PERFECCIONADOS PARA MICROMOTORES " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.



Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, - 9 NOV. 1970

Por autorización de la interesada



Fig. 1

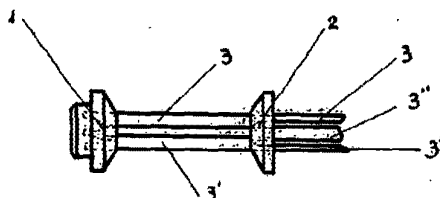


Fig. 2

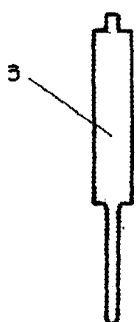


Fig. 3

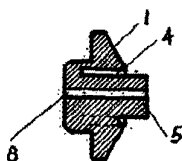


Fig. 4

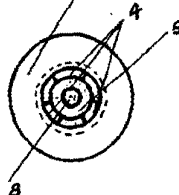


Fig. 5

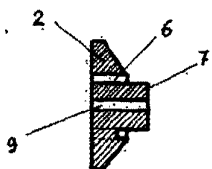
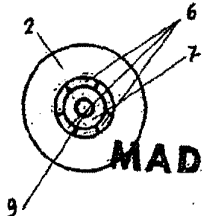


Fig. 6



MADRID 14 MAR. 1963