



163-803

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 63</u>
SUBCLASE <u>H</u>

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de DON ARTUR -
FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TUMLINGEN (ALEMANIA)
Grünmettstetterstr.133, por: "PLACA DE MONTAJE PERFECCIONADA PARA
MODELOS DE JUGUETERIA."

MEMORIA DESCRIPTIVA

La innovación se refiere a una placa de montaje para la -
formación de modelos de jugueteria y para el revestimiento de tales
modelos constituidos por bloques de construcción dotados de ranuras
y espigas de ensamble.-

5 Son conocidos bloques de construcción que con una sección
cuadrada llevan una forma de piedra de talla o sillar. En algunas o
en todas superficies longitudinales estos bloques tienen ranuras en
que pueden ser introducidos para el ensamble con otros bloques de -
construcción, a presión elementos de ensamble, como por ejemplo espi-
10 gas o elementos de tabique. Para la mejor consistencia de los bloques
de construcción ensamblados de este modo las ranuras y los corres--
pondientes elementos de ensamble pueden estar destalonados. Estas ra-
nuras transcurren en dirección longitudinal de las superficies late-
rales y están dispuestas en el centro de las mismas. Al ensamblarse,
15 dos o varios bloques de construcción mediante elementos de tabique
se forma sin embargo un contorno exterior irregular, puesto que los -
tabiques por norma general tienen un grueso más reducido que los --



bloques de construcción.-

20 Objeto de la innovación es por lo tanto crear una placa -
de montaje que hace posible revestir modelos de jugueteria construi
dos con los indicados bloques de construcción de tal manera que pue
de obtenerse una superficie de pared exteriormente uniforme. Simulta
neamente la placa de montaje debe ofrecer además la posibilidad de
25 cooperar como elemento constructivo y como soporte en la consisten
cia del modelo de jugueteria y finalmente debe ser posible además -
el que incluso las pr^opias placas de montaje puedan ser ensambladas
entre si para la construcción de modelos más reducidos o partes de
modelos, sin tener que recurrir a los conocidos bloques de construc-

30 ción.- Según la innovación se consigue de esta manera el que la
placa de montaje está dotada en una de sus superficies de recubri--
miento de resaltos que pueden ser introducidos a presión en las ra-
nuras de los bloques y de los que al menos uno de los resaltos tie-
ne una ranura cuya anchura corresponde a la anchura de al menos uno
35 de los bordes restantes de tal resalto o a la anchura de otro resalto.

Los resaltos en una de las superficies de recubrimiento -
sirven para el ensamble de las placas de montaje con los bloques de
construcción. Puesto que las placas de montaje lleva tales resaltos
solo en un lado, es posible un revestimiento de modelos construidos
40 de los conocidos bloques de construcción, pudiendo conseguirse un as
pecto exterior uniforme. La ranura en al menos uno de los resaltos -
hace posible el ensamble de las placas entre si mediante placas ai-
milares, puesto que la anchura de la respectiva ranura es igual a la
anchura de al menos uno de los bordes restantes de un resalto. Esto
45 significa que el borde de tal resalto de una placa puede ser intro-
ducido a presión en la ranura correspondiente de un resalto de otra
placa.-

Para completar de un modo conveniente la innovación, la an
chura de la ranura puede hacer un tercio d-e la anchura del resalto
50 en su totalidad. Con ello es posible además un ensamble más extenso
de las placas de montaje entre si. Finalmente es además posible que
la placa de montaje tenga resaltos que no tienen ranura alguna, cuya
anchura corresponde sin embargo a la anchura de la ranura de otro -
resalto. Dicho resalto sirve entonces exclusivamente para el ensam--



55 ble de placas entre si.-

En el plano está ilustrado un ejemplo de realización de -
la innovación, mostrando:

Fig.1 una vista en perspectiva de la placa de montaje. -

Fig.2 el ensamble de dos placas de montaje mediante otro;

60 Fig.3 el revestimiento de bloques de construcción dotados
de ranuras.-

En fig. 1 la placa de montaje lleva la referencia 1 que -
en una de sus superficies de recubrimiento 2 está dotada de dos re-
saltos 3 y otro resalto 4. Los resaltos 3 están dispuestos paralelos
65 a un canto lateral 5 teniendo cada uno una ranura longitudinal 6. La
anchura de tal ranura 4 corresponde en el ejemplo de realización --
ilustrado a un tercio de la totalidad de la longitud de un resalto
Como muestra la fig. 2, puede introducirse uno de los bordes 7 forma
dos por la ranura 4 en la ranura 4 de un resalto de otra placa. De -
70 este modo pueden ensamblarse varias placas para formar un tabique -
mayor, sirviendo como elemento de ensamble igualmente placas que unen
las placas de montaje primeramente mencionadas entre sí en cierto -
grado sobre su superficie posterior.-

En fig. 3 están ilustrados dos bloques de construcción 8
75 dotados de ranuras 9 que transcurren a lo largo de sus superficies -
laterales. Ambos bloques de construcción están unidos a través de un
tabique 10 ensamblado en correspondientes ranuras de los bloques de
construcción. Con el fin de facilitar a un tabique construido con -
tales elementos básicos una superficie plana y uniforme, las placas
80 de montaje 1 están introducidas mediante sus salientes a presión en
las ranuras 9 de los bloques de construcción 8, produciendo así el -
revestimiento deseado.-

La innovación no está limitada en absoluto al ejemplo de
realización ilustrado. Así es posible, sin variar la idea fundamental
85 de la innovación, disponer varios de los resaltos ilustrados y des-
critos a distancias distintas y en distintas posiciones. Además debe
extenderse la innovación a tales placas de montaje que forman un áng
gulo y pueden servir así para el ensamble angular de las placas de
montaje ilustradas.-

90 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la --



presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

95 Los terminos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un sentido más amplio u nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

100 Se reivindica como de lapropia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

105 1ª.- Placa de montaje perfeccionada para modelos de jugueteria; y para el revestimiento de tales modelos construidos mediante bloques de construcción dotados de ranuras y espigas de ensamble, caracterizada porque la placa de montaje está dotada en sus superficies de recubrimiento de resaltos que pueden ser introducidas a presión en las ranuras de los bloques, teniendo al menos uno de sus resaltos una ranura cuya anchura corresponde a la anchura de, al menos, uno de los bordes restantes de tal resalto o a la anchura de otro resalto.- --

110 2ª.- Placa de montaje perfeccionada para modelos de jugueteria; según reiv.1ª, caracterizada porque la anchura de la ranura practicada en el resalto corresponde aproximadamente al tercio de la anchura total de dicho resalto.-

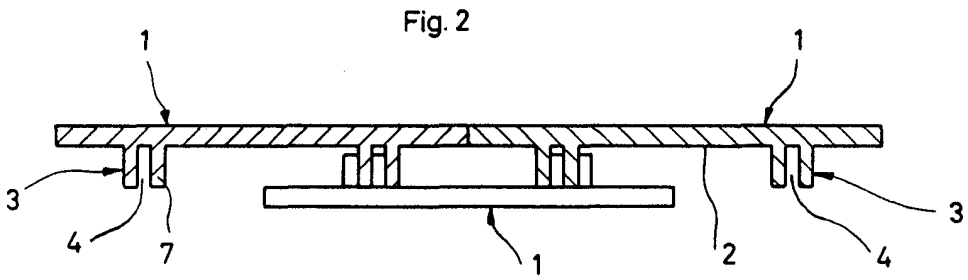
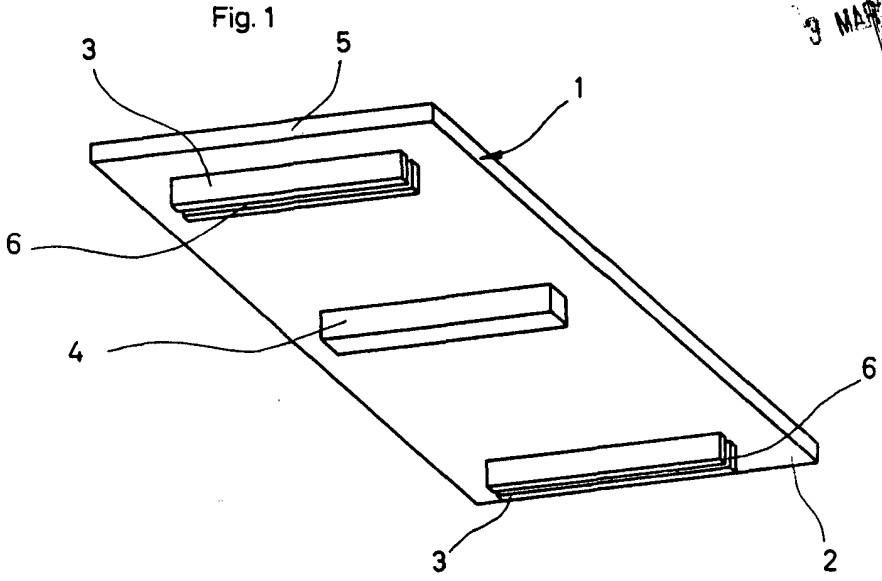
3ª.- "PLACA DE MONTAJE PERFECCIONADA PARA MODELOS DE JUGUETERIA."

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompañan un plano para su mejor comprensión.-

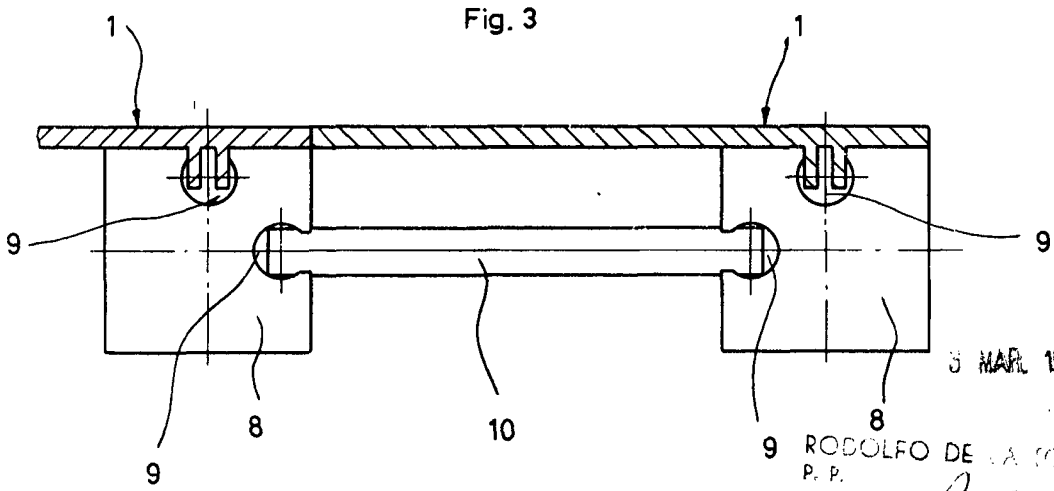
Madrid, 30 DIC. 1970

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado



ESCALA VARIABLE



9 MAR 1969

ROBOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado