

28 NOV.



1

163784

**memoria descriptiva**

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE B27 A-47

SUBCLASE B B

**M O D E L O D E U T I L I D A D**  
=====

Que se solicita en ESPAÑA, por VEINTE AÑOS, a favor de D. VICENTE ALEGRE TOMAS, de nacionalidad española, residente en PATRAIX (Valencia), Calle de Fray Junípero Serra, nº 7 por: "ESPIGA SINTETICA PARA EL MONTAJE DE PARTES ENSAMBLABLES"

.. oOo ..

28 NOV. 1952



Se refiere este modelo de utilidad conforme su enúnciado indíca, a una espiga de material sintético plástico de especial configuración y estructura para determinar el montaje perfecto y seguro, como más resistente y silencioso por los usuales medios de encolado, de distintas partes ensamblables de muebles o similares.

Es notorio en el ensamblado de este tipo de partes, especialmente de muebles, madera u otro material, que se han venido empleando, primitivamente, espigas de madera de tipo liso y, en la actualidad dotadas de un veteado que permite un mejor reparto o riego de la materia adhesiva o de la cola, pero siguen presentando los mismos inconvenientes de riesgos a la rotura. Sobre todo, por esfuerzos a flexión y los mismos inconvenientes en cuanto a su precio de obtención, con la particularidad de que su manufacturación no puede ser nunca uniforme y regular como fuera de desear, si bien, hay que reconocerle un mejor rendimiento,

28 NOV. 19



en cuanto a la unión.

Sin embargo con el modelo que se preconiza, se han logrado grandes ventajas, eliminándose, por supuesto, los inconvenientes de que adolecían.

5.-

En primer lugar, se ha logrado una perfecta uniformidad en cuanto a la regularidad dimensional de la espiga debido a que se obtiene mediante elementos moldeados cuya configuración es inalterable en toda la tirada.

10.-

Segundo, la configuración y distribución helicoidal de las estrías, permite una mejor reparto de la masa o materia adherente de encolado.

15.-

Tercero, el material flexible, y resistente del plástico, admite un mejor esfuerzo en todos los sentidos pero, especialmente, a los esfuerzos a flexión de la junta puesto que este material trabaja perfectamente en este sentido y no hay riesgo que, por un esfuerzo de este tipo,

20.-

la junta, pueda quebrarse como ocurre con la de

28 NOV.



madera, incluso con los ensamblajes metálicos.

5.- Cuarto, con este elemento, se logra una junta elástica, debido a la normal flexibilidad del plástico que permite, además un total silenciamiento por holguras, circunstancia que es imposible eliminar con las espigas de madera o espigas metálicas.

10.- Quinto, dicha espiga, interiormente, cuenta con un calado axial de aligeramiento de la pieza y para un mejor reparto de los esfuerzos, permitiendo, además, que los residuos sobrantes de la masa encolante, penetre por la misma evitando sus desparramamientos fuera de los cajeados de ensamblado.

15.- Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

20.-



En los dibujos:

La figura 1ª es una vista en alzado frontal con sección parcial de la espiga de ensamblado que se preconiza.

5.- La figura 2ª es una vista similar a la anterior, en fase de montaje o ensamblado de dos partes.

Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se indica con el número -1- el cuerpo de revolución, cilíndrico de la espiga que, por sus respectivos extremos, presenta suaves convergencias -2- para facilitar su penetración en el cajeado y, en toda su extensión, presenta una pluralidad de finos nervios en disposición helicoidal -3- que permiten el perfecto ajuste a dichos cajeados y admiten un mejor reparto de la materia adherente -6-.

Dicha pieza interiormente, presenta un calado axial -4- de aligeramiento y de flexibilización de la misma la cual, en la figura 2ª, vemos en fases de recepción y acoplo de las piezas -A- y

20.-

28 NOV.



-B- según sus respectivos cajeados -5- cubier-  
 tos de la masa encolante -6- la cual, por efec-  
 to de presión del ajuste, tiende a escupir por  
 los bordes impidiéndolo el perfecto ajuste de  
 5.- la misma y que, para que no rebase o descentre  
 su perfecto y total ensamblado, fluirá, parcial-  
 mente, por el calado axial en unas porciones,  
 a título de ejemplo,-6a-.

Una vez descrita convenientemente la naturale-  
 10.- za del modelo, se hace constar a los efectos oportu-  
 nos que el mismo no queda limitado a los deta-  
 lles exactos de esta exposición, sino que por  
 el contrario en él, se introducirán aquellas modi-  
 ficaciones de detalle que las circunstancias y  
 15.- la práctica pudieran aconsejar siempre y cuan-  
 do no se alteren o modifiquen las característi-  
 cas esenciales del mismo que se resumen en las  
 siguientes:

#### REIVINDICACIONES

20.- 1a.- "ESPIGA SINTETICA PARA EL MONTAJE DE PARTES



- ENSAMBLAJES", esencialmente caracterizada al estar constituida por un cuerpo de revolución cilíndrica, sintético-plástico semirígida y flexible, con sus respectivos extremos en leve convergencia para una mejor penetración y, en toda su extensión, exteriormente, dotada de una pluralidad de estrias en proyección helicoidal que permiten un perfecto ajuste y mejor reparto de la materia encolante.
- 5.-
- 10.- "ESPIGA SINTETICA PARA EL MONTAJE DE PARTES ENSAMBLABLES", conforme a la anterior reivindicación, caracterizada porque dicha pieza, interiormente, presenta un calado axial de aligeramiento y fuga del material residual de encolado por efecto de presión en el ajuste, evitando su desparramamiento.
- 15.-
- 3a.- "ESPIGA SINTETICA PARA EL MONTAJE DE PARTES ENSAMBLABLES", conforme a las anteriores reivindicaciones, porque dicha espiga formará una junta estanca, resistente a los esfuerzos de flexión
- 20.-

28 NO



de la junta y elasticamente silenciosa a los esfuerzos generales de la misma.

4a.- "ESPIGA SINTETICA PARA EL MONTAJE DE PARTES ENSAMBLABLES".

5.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

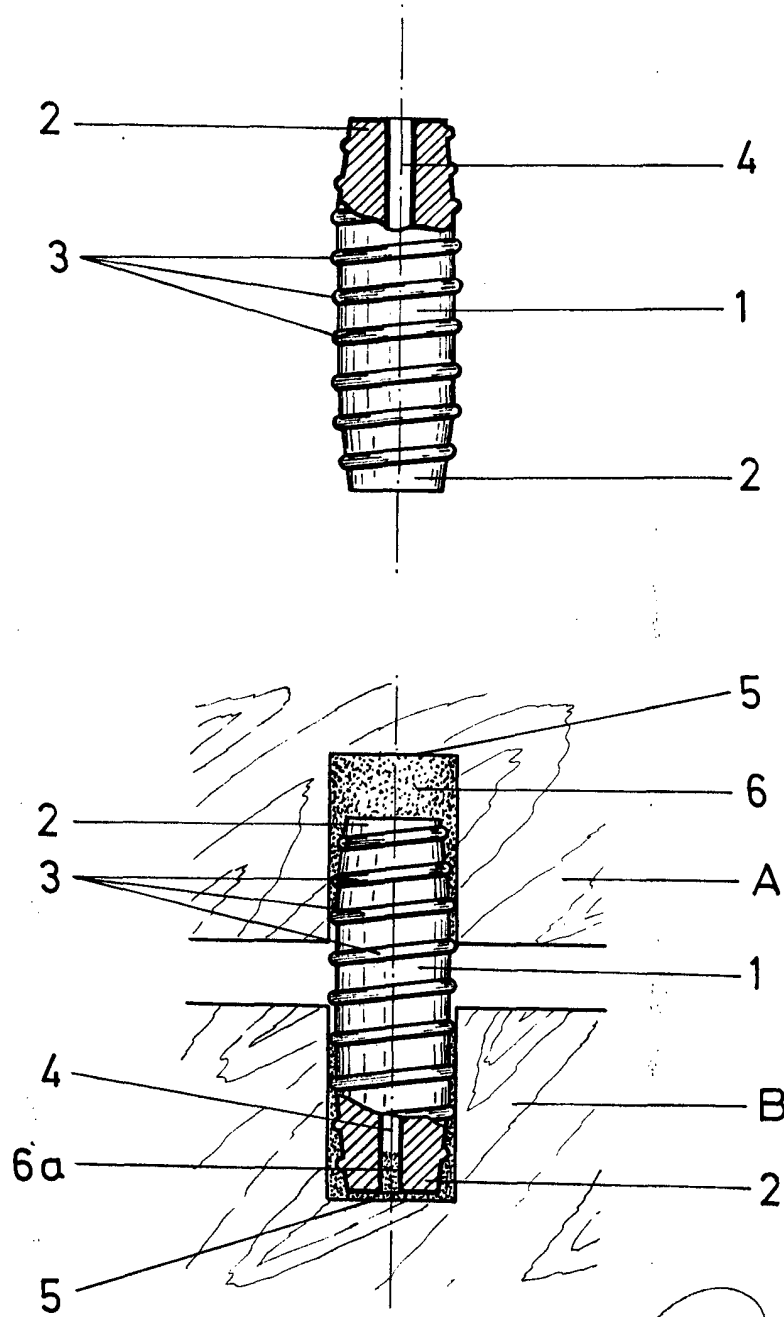
Madrid,

28 NOV. 1970

10.-

EL AGENTE OFICIAL,

A. L. DE LA HERRAN



Escala variable  
MADRID, 28 NOV. 1970  
DE LA HERRAN  
P. P.