

163599

24



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H01</u>
SUBCLASE <u>R</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CLAVIJA HEMBRA PERFECCIONADA", a favor de la razón social española, ALLIGATOR, S.A., con domicilio en SAN ADRIAN DEL BESOS (Barcelona), Avenida Eduardo Maristany, 98-100.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una clavija hembra perfeccionada.

En los enchufes actuales a base de clavija macho y hembra, es preciso obtener un ajuste perfecto y estable entre ambos elementos, a fin de conseguir un contacto correcto.

5.

Si este ajuste resulta defectuoso, el contacto no se establece de una forma continua, derivándose de ello inconvenientes tales como producción de chispas, calentamientos y similares, que producen como consecuencia

10.



un transporte de material de uno a otro elemento, con el consiguiente deterioro de uno de ellos y la formación de deposiciones poco conductoras.

5. Para evitar lo antedicho, se requiere pues una notable precisión en la fabricación de las piezas integrantes de los contactos del enchufe, con tolerancias mínimas, lo cual encarece notablemente el costo general del conjunto.

10. En el modelo objeto de la presente invención, se ha ideado una clavija hembra para enchufes, la cual aparte de eliminar los inconvenientes y peligros citados, admite amplias tolerancias de fabricación, con lo cual ésta no se ve gravada en su coste.

15. Esta clavija, integrada por un elemento tubular conductor, presenta la característica de ser elástica en su sentido longitudinal y en zonas predeterminadas al efecto. Las zonas elásticas ceden al paso de la clavija macho y se recuperan automáticamente, cediendo a éste de manera uniforme.

20. Estas zonas elásticas están constituidas preferentemente por cortes en media luna, orientados en sentido de la generatriz y que definen lengüetas cuyo borde libre en arco, es elástico y retractil, y se mantiene remetido hacia el interior de la clavija tubular, de manera que cede ante el macho y ajusta sobre la sección del mismo, estableciendo un contacto permanente.

Estos cortes formadores de las lengüetas, se en-



cuentran dispuestos en el espacio existente entre el borde de embocadura de la clavija hembra y el resalte anular previsto para fijación de la misma.

5. El número de cortes o lengüetas es variable, estando en función del diámetro de la clavija.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En los dibujos:

La figura 1, manifiesta una vista en perspectiva de la clavija hembra, según el modelo.

La figura 2, es una sección transversal de la misma.

15. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una clavija hembra -1-, que presenta en su superficie lateral, unos cortes -2-, integrantes de sendas aletas -3-, con juego elástico, las cuales presentan sus bordes libres -4-, hacia el interior de la clavija, creando amplias superficies de contacto -5-, que ajustan y ciñen a la sección de la clavija macho, de manera estable.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cual-

25.



quier forma y tamaño, con los materiales más adecuados,
por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las
reivindicaciones.

= . =

5.



N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

10. 1ª.- Clavija hembra perfeccionada, del tipo que comprende una pieza tubular conductora, caracterizada esencialmente por el hecho de presentar en su superficie lateral unos cortes en arco, dispuestos en sentido de la generatriz, los cuales integran sendas aletas elásticas, cuyo borde libre se mantiene remetido hacia el interior de la clavija, operando como medios retractiles al paso del elemento macho, a cuya sección se adaptan ajustadamente las superficies de las aletas en virtud de la elasticidad del material, estableciendo un contacto superficial, amplio y estable.

15. 2ª.- Clavija hembra perfeccionada.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 24 NOV 1970
p. a. JAIME ISERN
P. 24

