

163468

163468



EB/.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de Invencion, por 20 años, por: = Procedimiento para la fabricacion de una pantalla de mosaico de doble cara = a favor de la r. s. Opta Radio A. G., residente en Berlin - Steglitz (Alemania). =

-----

El objeto del invento es un procedimiento para la fabricacion de una pantalla de mosaico de doble cara, la cual se compone de un soporte metálico coherente o continuo y de una multitud de elementos metálicos embutidos aislados en él y que atraviesan desde la cara delantera a la trasera del soporte, siendo fotoactivos los elementos por un lado y el soporte por el otro lado.

La pantalla se compone según las figs. 1a y 1b de un soporte metálico 1 metálicamente conductor y de forma de tamiz o tela metálica, en el cual se embuten aislados numerosos elementos 2 correspondientes al tamaño del punto de la imagen o mejor todavía más pequeños. En la fig. 1a, se representa un trozo pequeño de una pantalla almacenadora de esta clase con aumento muy fuerte. La capa aislante 3 impide todo cortocircuito entre el elemento 2 y el soporte 1.

El soporte es un cuerpo conductor continuo. Los elementos están todos aislados entre sí y del soporte. Ahora bien, es necesario que por una de las superficies acumuladoras de la pantalla (en la fig. 1b el lado de la izquierda) se activen sólo las cabezas de los elementos 2, mientras que el soporte permanezca inactivo por este lado, y que inversamente por la otra cara resulte según el invento lo contrario, gracias a que la pantalla de mosaico se monta como pared divisora entre dos baños electrolíticos que sirven para la precipitación de la sustancia activadora, por ejemplo plata, y que para activar los elemen-

163468

2. -



5     tos el soporte se una con un electrodo que sirve de ánodo en aquel baño y que se encuentra por el lado de los elementos que se han de activar, mientras que un electrodo situado en el otro baño se conecte como cátodo, después de lo cual para activar el soporte por el otro lado se aleje el baño que contiene al electrodo que sirve de ánodo, se conecte el soporte como cátodo y se conecte como ánodo el electrodo situado en el otro baño.

10     En dos recipientes especiales se colocan por ejemplo según la fig. 2 dos líquidos de platear 4', 4". La pantalla acumuladora que se ha de tratar forma una pared divisora hermética al agua entre los dos recipientes, como puede conseguirse fácilmente mediante juntas de goma, 5.

15     Primeramente se utilizan los dos baños 4". En cada baño se prevé un electrodo que se une con la borna -a- ó -c- de entrada de la corriente. El soporte de la pantalla de mosaico se une con una de las otras bornas b. El electrodo unido con -a- se conecta como ánodo y el unido con c, como cátodo y el soporte unido con b se une al mismo tiempo con el ánodo. En esta fase de trabajo se platean sólo los elementos por su superficie.

20     A continuación el electrodo unido con c se convierte en ánodo y el soporte en cátodo y se aleja el baño 4'. Entonces se produce un plateado del soporte por la cara inferior, quedando los elementos libres por dicha cara inferior, de suerte que se consigue el fin perseguido.

25     Si contra lo que hay que esperar se platease parcialmente en la primera operación también el soporte, entonces en una operación intermedia puede alejarse el baño 4". Entonces el soporte se conecta como ánodo y como cátodo el electrodo unido con a. De esta forma puede hacerse desaparecer el plateado eventual del soporte y sólo los elementos 30 retendrán su plateado por la cara superior.

Es además evidente que según el método explicado los metales se podrán quitar bien sólo de los elementos o bien sólo del soporte.

163468

3. -



Por consiguiente puede por ejemplo conseguirse que, como se indica en la fig. 2, los elementos sean más largos que el soporte y que sobresalgan las cabezas de los mismos. Esta conformación del electrodo mosaico puede ser muy conveniente al emplearlo para la recepción.

5 Es también posible el precipitar sólo sobre los elementos o sólo sobre el soporte metales nobles fotoeléctricamente activados, como oro, platino u otros. De esta manera puede impedirse que después se presente en puntos inconvenientes alguna fotoemisión perturbadora.

N O T A

10 La presente patente consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Procedimiento para la fabricación de una pantalla de mosaico de doble cara, que se compone de un soporte metálico continuo y de una multitud de elementos metálicos embutidos aislados en él y que atraviesan desde la cara delantera a la trasera del soporte, siendo fotoactivos los elementos por una de las caras y el soporte por la otra, 15 caracterizado porque la pantalla mosaico se monta como pared divisora entre dos baños electrolíticos que sirven para la precipitación de la sustancia activadora, por ejemplo plata, y porque para activar los elementos, el soporte se une con un electrodo que hace de ánodo, en el baño que se encuentra por el lado que se ha de activar de los elementos, 20 mientras que otro electrodo situado en el otro baño se conecta como cátodo, y después, para activar el soporte por el otro lado se elimina el baño que contiene al electrodo que hace de ánodo, se conecta el soporte como cátodo y como ánodo se conecta al electrodo situado en el 25 otro baño.

2. - Procedimiento para la fabricación de una pantalla de mosaico de doble cara. - Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan, 30 consta esta memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 22 octubre 1943. -

163468

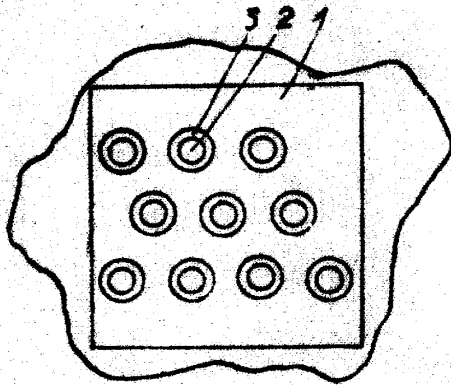


Fig 1a

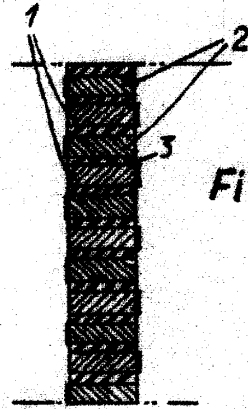


Fig 1b

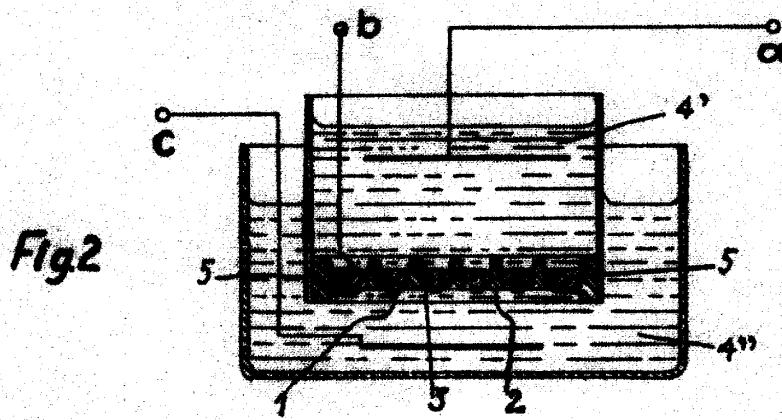


Fig 2

ESCALA VARIABLE