

19 NOV. 1977



1

163453

memoria descriptiva

D 06  
N

MODELO DE UTILIDAD  
=====

Que se solicita en ESPAÑA, por Veinte  
Años, a favor de D. JUAN CARRERAS  
LLADO, de nacionalidad española,  
residente en BARCELONA.- Paseo Maragall  
núm. 241, por: "TEJIDO PERFECCIONADO"

.. oOo ..

163453



Se refiere este modelo de utilidad, conforme su enunciado indica, a un tejido perfeccionado especialmente caracterizado por presentar las mismas ventajas de flexibilidad y resistencia que cualquier tejido normal de tapicería de revestimiento o similar y al mismo tiempo, las propiedades propias de una tela sintética o impermeabilizada.

La característica esencial del tejido, radica en ser impermeable o hidrófugo por una sola de sus caras mientras que la otra, permanece en sus condiciones prácticamente normales como tejido base.

Este tipo de composición textil, está especialmente indicado para suplir a los habitualmente empleados como cortinas de baño, tapicerías, revestimiento de superficies, en especial paredes y, con preferencia la de las habitaciones para niños, por el general mal trato que se les dá.

Todos estos factores, salvo excepción, en la

163453



actualidad vienen cubriéndose con las consabi-  
das materias plásticas. El normal efecto anties-  
tético y la baja calidad de los productos, su  
rápido envejecimiento, la pérdida inmediata de  
5.- los elementos decorativos que la adornan y otras  
causas hacen de este tipo de telas plásticas,  
(a pesar de su aceptación por falta de sustitutos)  
elementos deplorables de muy baja efectividad.

Otra circunstancia que hace indeseable dicho  
10.- tipo de telas plásticas, es su escasísima resis-  
tencia a las tracciones o esfuerzos de este tipo;  
a las rasgaduras, también su fácil combustibili-  
dad y su verdadera intranspirabilidad que hace  
que, en ciertos casos, como en los cuartos de baño  
15.- cuando se usa, se concetre una gran masa de vapor  
que no siempre es recomendable.

Una de las características principales del  
tejido que nos ocupa es que, sin perder las con-  
diciones normales de un tejido de composición tex-  
20.- til de cualquier índole, su resistencia, su flexi-

163453

19 NOV.



bilidad, homogeneidad y su comprensibilidad, presente, una de sus caras, provista de un revestimiento, capa o similar impermeable o hidrófugo, es decir, aprovechando las condiciones que son aceptables de los revestimientos plásticos.

5.- El tejido en cuestión, es sometido a un calandrado de aplastamiento con el cual se consigue que la superficie porosa del mismo se cierre considerablemente estrangulando al máximo el paso normal o luz del entramado, más o menos denso según la composición textil, y consecuentemente reducir los efectos de filtración del mismo.

10.-  
15.- Conseguida la estrangulación parcial de la superficie porosa del tejido, se reparte sobre ésta una capa de materia resinosas y otras mezclas o composiciones adecuadas que, sin calar el tejido debido a la aludido calandrado, cubre toda la superficie alveolar resultante del --

20.-

163453 19 NOV.



- aplastamiento y deja sobre la cara exterior una película de imprimación que constituye el lecho de recepción del tratamiento final.
- Preparando el tejido en estas condiciones,
- 5.- sobre la capa de imprimación se extiende una capa de polimerizado sobre la que, por cualquier medio adecuado de estampación, serigrafiado u otro se establecerá el medio decorativo que se desee.
- 10.- Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo
- 15.- se representan los detalles preferidos del invento.
- En los dibujos:
- La figura 1ª es una vista esquemática del desarrollo en sección de un tejido -1- de características normales donde los poros del entramado
- 20.-



del mismo arrojan flechas -a- y -b-, según  
representación-.

5.- La figura 2ª, nos muestra el mismo tejido  
-1- anterior después de sometido a una opera-  
ción de calandrado por aplastamiento donde el  
tejido -1- ha sido comprimido y sus poros en la  
flecha -a- se estrecha y la flecha -b- se cierra  
por completo.

10.- La figura 3ª, nos muestra el mismo tejido -1-  
ya calandrado de la vista anterior en el que ,  
sobre la superficie porosa, todavía abierta -a-  
se ha depositado y extendido por cualquier medio  
manual om mecánico, una capa de materias sinté-  
ticas y otros productos de imprimación como base  
15.- de recepción -2- para las capas de terminación  
final.

20.- Finalmente en la figura 4ª, mostramos el teji-  
do -1- que se preconiza en sección totalmente ter-  
minado en el que, sobre la capa base de imprima-  
ción -2- se ha depositado una película de polime-



rizado y acabado de cierre, impermeable o hidrofugo -3- sobre la que se dispondrá por medios de estampación o serigrafiado o similar el decorado -4- que se considere conveniente a cada caso.

5.-

Podemos ver en dicha representación que el calandrado ha determinado la estrangulación de los poros normales del tejido cerrando parcialmente la flecha -a- y cerrando completamente la

10.-

-b-. En el lecho parcial que permite la superficie -a- se deposita la base de imprimación -2- que no puede calar a la otra parte del tejido que resulta compacta y que mantiene sus condiciones

15.-

normales mientras que la otra, revestida de la superficie polimerizada -3-, queda perfectamente impermeabilizada.

20.-

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el con-



163453

tráfico en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que la práctica y las circunstancias pudieran aconsejar, siempre que no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

- 5.- 1a.- "TEJIDO PERFECCIONADO", esencialmente caracterizado porque consta de un tejido de composición textil normal sometida a un aplastamiento del entramado por calandrado o similar que determina la estrangulación parcial, por una de sus caras de la trama porosa y el cierre completo de ésta, por la opuesta, contando sobre la primera con un revestimiento de materia resinosa que cubre todo el plano alveolar y muy ligeramente la superficie de dicha cara del tejido, sirviendo de base o imprimación para su cubricción con una capa de polimerizado que termina por impermeabilizar completamente dicha superficie y, por estampación
- 10.-
- 15.-
- 20.-

163453



o serigrafiado o similar, presentará los elementos decorativos que se consideren convenientes.

2a.- "TEJIDO PERFECCIONADO", esencialmente caracterizado porque el tejido preconizado, guardará sus condiciones normalmente textiles por una de sus caras siendo por la opuesta impermeable o hidrófugo.

3a.- "TEJIDO PERFECCIONADO",

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid, 19 NOV. 19

EL AGENTE OFICIAL,  
A. L. DE LA HERRAN

P. A.

153.33

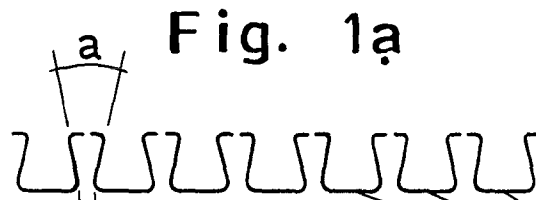


Fig. 1a

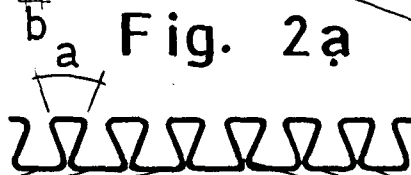


Fig. 2a

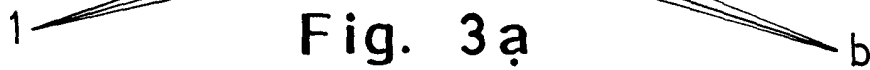


Fig. 3a

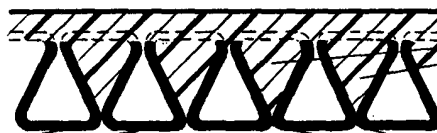
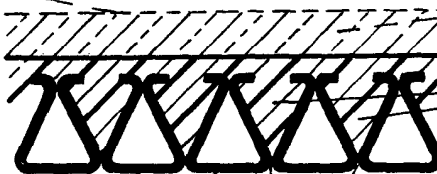


Fig. 4a



Escala variable  
MADRID, 1910

