

# 163440

## PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de INGWER BLOCK, Ingeniero, de nacionalidad alemana, domiciliado en BERLIN-DAHLEM (Alemania), por : "UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR RAILES DE FERROCARRIL MONTADOS EN LA VIA Y SOLDADORA TRANSPORTABLE PARA SU EJECUCION". - - - - -

### Memoria descriptiva

Según la presente invención se sueldan los railes de ferrocarril montados en la vía desplazando la instalación transportable sobre la misma vía o al lado de ésta.

5 La soldadura se ejecuta sin material adicional por procedimiento eléctrico.

Según la invención se lleva a cabo el ajuste y el montaje de los railes en un dispositivo previsto para este fin, constituyendo esta operación una fase previa de trabajo que precede la soldadura.

10 Se trabaja simultáneamente con varios dispositivos de su-



1634-0

jeción.

15 La máquina soldadora, suspendida de una grúa móvil, es colocada sobre el dispositivo de montaje en el cual están sujetos los raíles para soldar. El aprovisionamiento de corriente de la máquina soldadora es realizado por un grupo eléctrico transportable. Para mover hacia delante la instalación de soldadura están previstos motores que reciben la corriente necesaria del mismo grupo eléctrico que la máquina soldadora.

20 Una vez concluida la soldadura se separa la máquina soldadora del dispositivo de sujeción y se coloca inmediatamente sobre otro dispositivo de sujeción ya dispuesto para la soldadura siguiente.

La invención está representada en el dibujo en un ejemplo de realización.

25 El dispositivo de sujeción (Fig. 1) posee dos tenazas de sujeción A y B, cada una de las cuales es guiada en un bastidor provisto de los largueros C y D (Fig. 2). La fijación de los carriles S en las tenazas es realizada por las piezas de sujeción K y L sometidas a la presión de los tornillos G. Los largueros C y D están acoplados por sus extremos por travesaños H. La presión ejercida por los tornillos G es aumentada por el hecho de que el contacto entre las tenazas y el perfil de los carriles es a modo de cuña, por lo cual queda asegurado un roce suficiente para la presión de compresión necesaria para la soldadura.

30

35

40 El movimiento del carril montado en el dispositivo de sujeción y la presión necesaria para la soldadura son transmitidos por la máquina soldadora al dispositivo de sujeción mediante las tenazas móviles B. La placa móvil W de la máquina soldadora está provista, para este fin, de un saliente que encaja en el hueco J de las tenazas de sujeción B. La placa fija V de la máquina soldadora se adapta análogamente a las segundas tenazas



163440

A del dispositivo de sujeción.

45 La máquina soldadora según la invención está construida de forma que la conexión eléctrica entre el transformador Tr y los carriles es independiente de la parte mecánica de la soldadora. El contacto eléctrico es realizado por los bloques M oprimidos sobre los carriles y alimentados mediante los conductores L por el transformador Tr.

50

NOTA

Se reivindican como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de :

- 1). Un procedimiento eléctrico de soldadura, caracterizado por ejecutarse con una instalación transportable que puede desplazarse sobre la vía misma para soldar o al lado de la misma.  
55
- 2). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado por realizarse el ajuste y la sujeción de los railes en un dispositivo destinado para la transmisión de los movimientos y de la presión necesarios para la soldadura e independiente del dispositivo de soldar propiamente dicho, ejecutándose dicha  
60 operación con anterioridad y separadamente de la operación de soldadura.
- 3). Procedimiento según la reivindicación 1), caracterizado por el simultáneo empleo de varios dispositivos de sujeción en una sola sucesión de operaciones de soldadura.  
65
- 4). Máquina soldadora eléctrica transportable para la ejecución del procedimiento de las reivindicaciones 1), 2) y 3), caracterizada por estar construido el dispositivo de sujeción en el cual se montan los railes para soldar de forma que recibe de la  
70 máquina soldadora los movimientos y las presiones necesarios para la soldadura.
- 5). Máquina soldadora según la reivindicación 4), caracterizada por estar provisto - el dispositivo soldador eléctrico destinado para cooperar con el dispositivo de sujeción - de conductores mó-



163440

75 viles de alimentación de corriente que pueden ser montados sobre el carril y separados del dispositivo de sujeción.

6). Procedimiento y máquina soldadora según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por constituir esencialmente :

80 "UN PROCEDIMIENTO PARA SOLDAR RAÍLES DE FERROCARRIL MONTADOS EN LA VÍA Y SOLDADORA TRANSPORTABLE PARA SU EJECUCIÓN". -

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara, a las que se adjunta un plano para su mejor comprensión.

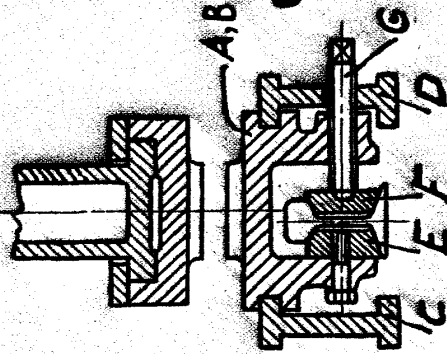
Madrid, 20 de octubre de 1943.

RODOLFO DE LA TORRE  
E.L.R.



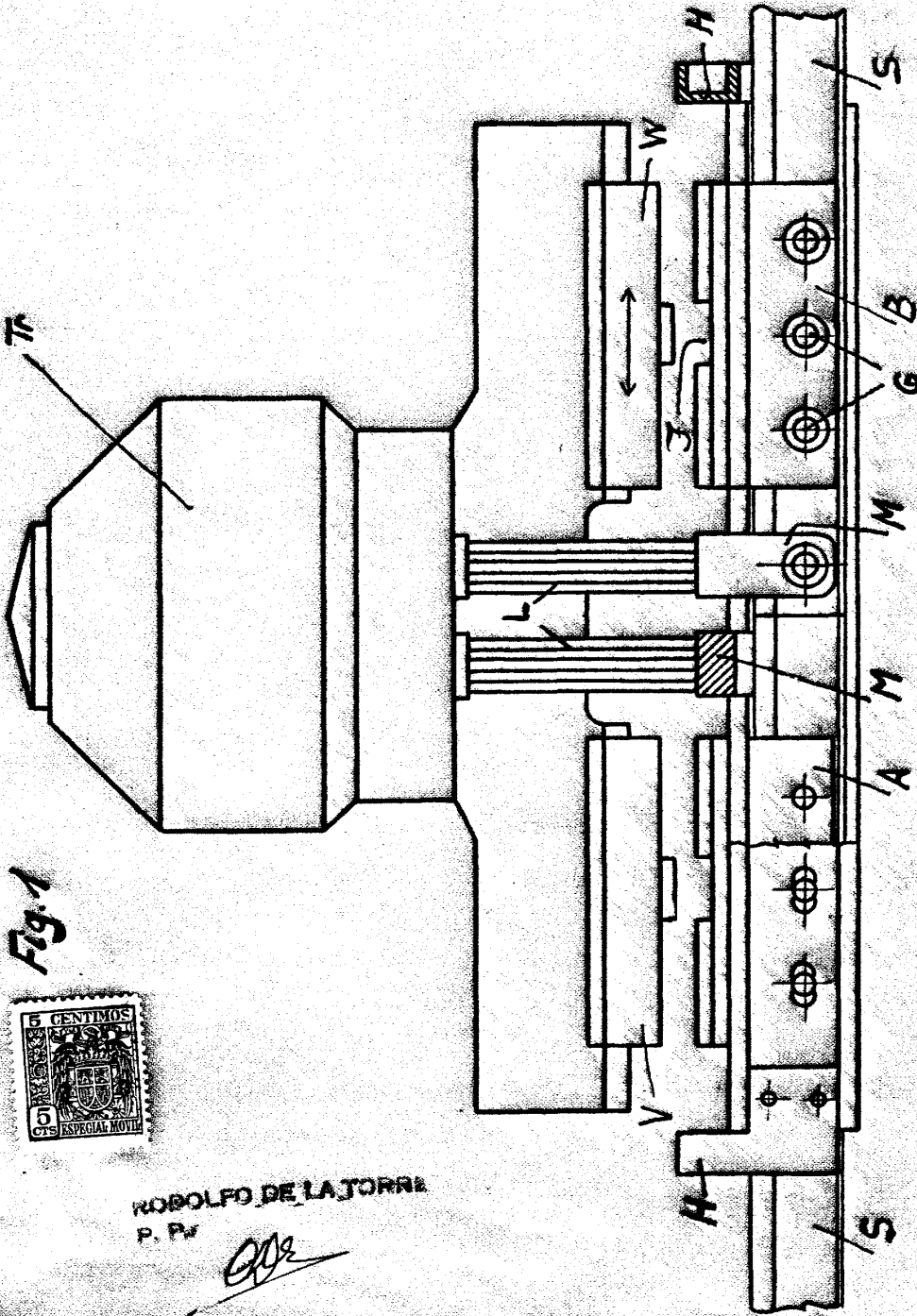
163440

Fig. 2



$\pi$

Fig. 1



RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.

*ROD*