

163349
163349

P - 2090.-



28 JUL 1944

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de la Razón Social Spehn u. Knecht K.G., entidad
alemana, establecida en Hagelstanden 50, Freiburg i.Br.-
St. Georgen, (Alemania), por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS CINTAS DE
COLADA PARA MAQUINAS DE COLAR MASAS
TERMOPLASTICAS".

El invento se refiere a una cinta de
colada para máquinas de colar masas termoplásticas, tales
como las que se emplean para producir hojas destinadas

163349



a fines de embalaje, principalmente sacos, placas de em-
paquetadura y otros objetos semejantes en forma de pla-
cas. Mientras que hasta ahora la cinta de colada está
formada por una cinta de acero, según el invento se ha
5 previsto hacer la cinta de un tejido o un trenzado de
alambres. De este modo se logran ventajas esenciales
en comparación con la cinta de acero. Una cinta de te-
la o trenzado metálicos es mucho mas barata que una de
acero. Por el hecho de que los alambres de la cinta
10 tejida o trenzada se incrustan en la hoja, se produce,
un dibujo en la parte inferior de la misma sin ningún
proceso especial. Esta circunstancia puede utilizarse
para dotar a esta cara inferior con cualquier clase de
dibujos, signos, escritura y similares, empleando cinta
15 de alambre tejida o trenzada, en la que se ha tejido o
trenzado el dibujo especial. Como los diferentes alam-
bres de la cinta de colada se incrustan en la hoja, ésa-
ta queda sujeta en la cinta de colada, de modo que asien-
ta con una firmeza considerablemente mayor que en una
20 cinta de acero lisa. Esto se manifiesta considerablemen-
te en diferentes sentidos. Si tambien la cara superior
de la hoja ha de obtener un dibujo, la cinta de colada,
con la hoja sobre ella, ha de pasarse por cilindros de
estampación mientras la hoja no se ha solidificado por
25 completo. Cuando se trata de una cinta de colada lisa,
es fácil que la hoja se corra, lo que es imposible que
suceda en una cinta de colada de tejido o trenzado de



163349

alambre, porque la sujeción de los diferentes alambres impide el desplazamiento longitudinal.

La firme sujeción de la hoja sobre la cinta de colada ofrece también la posibilidad de colar varias capas superpuestas en un proceso continuo de trabajo, sin que exista el peligro de que la cinta que se ha colocado se desprenda del ramal inferior, se alargue o se rompa al girar la cinta de colada. Con ello queda demostrado un camino sencillo para hacer hojas o cintas del máximo espesor y también de varias dispersiones de dirección distinta, cada una de las cuales se aplica en forma de una capa, en un solo proceso de colada.

El hecho de que una cinta de colada formada de tejido o trenzado de alambre no constituye una superficie cerrada, sino que presenta interrupciones, se manifiesta finalmente como cosa favorable en el sentido de que el calor necesario para hacer eficaz al reblandecedor, puede actuar también mejor desde abajo sobre la hoja y porque a través de los orificios existentes en la cinta de colada, pueden salir con más facilidad las burbujas de aire que se hubieran formado.

Por otra parte, resulta de ello, que no saltaban a la vista el empleo de un tejido o trenzado de alambre como cinta de colada, porque había que temer que la masa termoplástica aplicada en forma de pasta que, en el dispositivo de calefacción se hace aún más fluida al hacerse eficaz el reblandecedor, pasaría



163349

5 por los orificios de la cinta de colada envolvería los diferentes alambres y se uniría con la cinta de colada de modo que no pudiera separarse. En contra de esta suposición se ha demostrado, sin embargo, que el reblandecimiento de la masa termoplástica no es tan grande que se produzcan estos inconvenientes.

En el dibujo se representan esquemáticamente un ejemplo de ejecución del objeto del invento.

10 La masa termoplástica que se ha de colar, por ejemplo, cloruro de polivinilo con adición de reblandecedor (ftalato de dibutilo, fosfato de tricresilo) fluye en forma de pasta desde una tolva de colada 1, y como hoja 2 se aplica sobre una cinta sin fin de colada 5 formada, según el invento, de tejido o trenzado de
15 alambre, la cual gira y está soportada sobre rodillos 3 y 4. En una parte de su recorrido, el ramal superior 6 de la cinta de colada pasa por un dispositivo de calefacción 7, en el que primeramente entra en función el reblandecedor añadido al cloruro de polivinilo, comenzando después un proceso de gelatinización, que termina por el enfriamiento fuera del dispositivo de calefacción y conduce a la solidificación de la hoja 2. Si la cara superior de la hoja ha de obtener un dibujo, se pasa, con la cinta de colada, por rodillos estam-
20 dores 8, mientras la hoja no se ha solidificado por completo.

La hoja 2 puede ser retirada y enrollada



163349

desde el rodillo 4.

Si se trata de hacer placas mas gruesas, se deja pasar la hoja tambien por el ramal inferior 9 de la cinta de colada, y se vierten una o varias capas mas, las cuales pueden ser ajustadas de modo diferente en lo que se refiere a la parte de cierre de polivinilo y reblandecedor.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Alemania, el 15 de octubre de 1948, bajo el numero S. 152.454 XII/59a, se acoge a los beneficios del articulo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

----- N O T A -----

----- eOo -----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. Mejoras introducidas en las cintas de colada para máquinas de colar masas termoplásticas, caracterizadas porque la cinta de colada está formada por tejido o trenzado de alambre.



29. Mejoras introducidas en las cintas de celada según lo reivindicado en el punto 19, caracterizadas porque presenta un dibujo especialmente trenzado e tejido.

5

30. Mejoras introducidas en las cintas de celada para máquinas de celar masas termoplásticas.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

10

Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 JUL 1944

P. A.
Alberto de Elizaburu

Por Poder

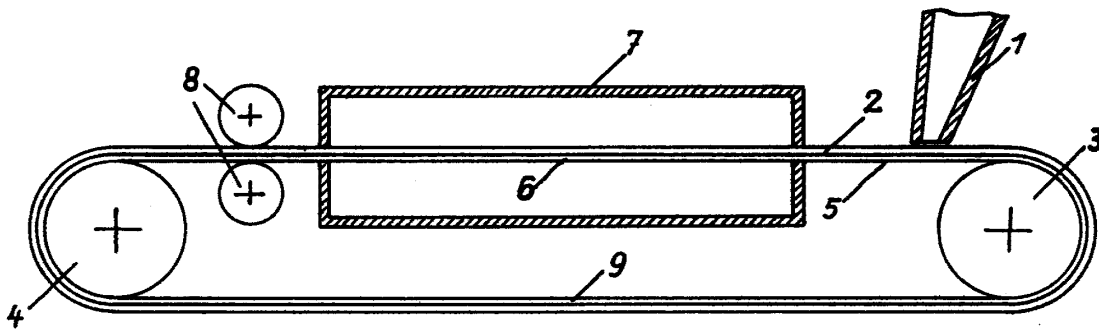


ESCALA VARIABLE.

I/I.-

Razón Social Spohn u. Knoell K.-G.-

163349



P. A.
 Alberto de Elizaburu
 Por Poder
[Handwritten Signature]