

163339

163339



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE LA RAZON SOCIAL ALGEMEENE KUNSTVEZEL MAATS-
CHAPPIJ, N.V., RESIDENTE EN HOLANDA,

sobre:

"INSTALACION PARA LA FORMACION DE UNA CINTA CONTINUA
DE MAPAS DE FIBRAS EN UN DISPOSITIVO PARA LA OBTENCION
DE FIBRAS DE VIDRIO, ESCORIA Y MATERIAS SEMEJANTES PLAS-
TICAS AL CALOR, EN EL PROCEDIMIENTO CENTRIFUGO".

=====

El invento se refiere a la obtención de fibras
de cristal, escoria y materias semejantes plásticas al
calor en el llamado procedimiento centrífugo, en el que
la masa fundida se conduce sobre un disco de rotación
5 - rápida que la despide en forma de fibras. Las fibras ob-
tenidas caen en forma de una corona o capa que envuelve
el eje del disco centrífugo, pudiendo estar apoyado ade-
más este movimiento de descenso por medio de una corrien-
te de aire que actúa de arriba a abajo, y asimismo está
10 - dirigida alrededor del disco. Durante el movimiento de

163339



descenso, las fibras son divididas constantemente por medio de una herramienta cortante y expulsadas por una rampa. Pero este tipo de expulsión de las fibras carece más o menos de regularidad y, como demuestra la práctica, de este modo no es posible, o solo con muchas dificultades, formar continuamente de las fibras que se obtienen, una cinta de napas adecuada para el tratamiento ulterior y la manufacturación.

Estas dificultades se eliminan según el invento, por medio de una nueva y mejorada expulsión de las fibras, que consiste en un cuerpo cónico dispuesto coaxialmente y debajo del eje centrífugo, una cuchilla circular rotatoria prevista a un lado del cono, y que penetra en la ruta de movimiento de la capa de fibras descendentes y de una cinta sin fin para recibir y conducir las fibras, colocada al lado del cono y que se mueve en dirección opuesta al lugar en que se efectúa el corte.

En una instalación formada de este modo, las fibras cortadas continuamente de la capa de fibras, al deslizarse sobre la superficie exterior del cono, son sacadas de la posición circular a causa de que la periferia del cono va aumentando constantemente en la dirección de deslizamiento, y por la presión de la corriente de aire que actúa hacia abajo, adoptando una posición estirada, y de este modo estiradas las fibras, caen formando una capa regular, como cinta de napas de constitución uniforme, sobre la cinta transportadora que la ha de conducir.

En el dibujo está representado un ejemplo de ejecución del objeto del invento, significando: La figura 1ª, una sección vertical por un dispositivo centrífugo para



la obtención de fibras de vidrio, escoria o similares, con la nueva instalación para el transporte de fibras, y la figura 2ª. una vista en planta del dispositivo de transporte de las fibras.

- 5 - El dispositivo para la obtención de las fibras comprende el depósito a para el material que se ha de fundir o fundido, por ejemplo, vidrio, con un orificio de expulsión regulable b, a través del cual fluye una corriente de vidrio fundido hacia el disco centrífugo c,
10 - el cual está dispuesto en un eje vertical d, que es accionado con gran velocidad. Por encima del disco está prevista una tobera de sople anular f a través de la cual se sopla un velo de aire comprimido u otro gas alrededor del disco y hacia abajo sobre las fibras despedidas por
15 - el disco.

En la parte inferior del disco centrífugo c arranca un cono g fijo al disco, formado por ejemplo, de una envuelta de chapa, que rodea al eje d, con el que es coaxial. En uno de los lados del cono, convenientemente en
20 - un corte h practicado en el mismo, está dispuesta una cuchilla circular rotatoria i, y en el lado opuesto a la cuchilla, se halla una cinta transportadora sin fin que se mueve en la dirección de la flecha.

Las fibras despedidas por el disco c, caen alrededor
25 - del disco formando una corona o capa, siendo impulsadas por la corriente de aire de la tobera f sobre la cuchilla i, cortadas continuamente y movidas hacia abajo sobre la superficie de la capa del cono g. Las fibras son estiradas del modo que se indica en el dibujo, y en esta forma
30 - estirada pasan, como cinta uniforme de napas, sobre la

163339



cinta transportadora k.

163339

NOTA

En resumen; la patente recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 5 - 1 - Instalación para la formación de una cinta continua de napas de fibras en un dispositivo para la obtención de fibras de vidrio, escoria y materias semejantes plásticas al calor en el procedimiento centrífugo, en las que la masa fundida se condice sobre un disco de
- 10 - rotación rápida, del que es despedida en forma de fibras que descienden, en forma de corona, alrededor del eje, son impulsadas hacia abajo por una corriente de aire, cortadas por una herramienta de corte y transportadas, caracterizada por un cuerpo cónico g dispuesto
- 15 - coaxialmente y debajo del disco centrífugo c, una cuchilla circular rotatoria i, prevista a un lado del cono - y que penetra en la ruta de movimiento de la capa de fibras descendente y de una cinta sin fin k que recibe y transporta las fibras cortadas por medio de la cuchilla,
- 20 - fibras que se deslizan por la superficie cónica y que por la forma de esta superficie y el efecto de la corriente de aire son estiradas y caen sobre la cinta transportadora en forma de cinta uniforme de napas.

- 2 - "Instalación para la formación de una cinta
- 25 - continua de napas de fibras en un dispositivo para la obtención de fibras de vidrio, escoria y materias semejantes ^{plásticas} al calor, en el procedimiento centrífugo"

Según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola

30 - cara y dibujos. - entrelíneas - plásticas - vale.

Madrid, 11 de Octubre de 1.943.

Y. Blago

