



MODELO DE UTILIDAD

163259

SECCION TECNICA
CLASIFICACION L.P.C.
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>J</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"CUBETA PARA HIELO ESCARCHADO"

Solicitante: INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.,
Entidad española, establecida en
RIPOLLET (Barcelona), Carretera
en Construcción, s.n.



La presente solicitud se refiere a una cubeta para hielo escarchado, particularmente aplicable a usos domésticos.

Es bien conocida la obtención de hielo para su empleo en bebidas, utilizándose casi siempre en forma de pequeños cubitos, pero no obstante hay tipos de bebidas y combinados que requieren el empleo de hielo escarchado. Este se obtiene usualmente machacando hielo, proveniente ya sea de una barra grande, ya sea de cubitos de hielo fabricados en una nevera doméstica.

Este sistema de machacar hielo para la obtención de hielo escarchado, es harto engorroso, tanto por la incomodidad que representa el manejo de hielo, frío y resbaladizo, como por la dificultad de la propia operación de machacado.

La presente solicitud elimina los citados inconvenientes y permite la obtención de hielo escarchado de una forma sencilla y la misma comodidad con que se obtienen los cubitos de hielo.

La cubeta para hielo escarchado, objeto de la presente solicitud, se caracteriza esencialmente porque, siendo de forma general de tronco de pirámide rectangular invertida, de base mayor abierta, con sus paredes laterales de poca altura y de poca inclinación con respecto a la vertical, y constituida de un material flexible, está provista de una pluralidad de tabiquillos transversales paralelos, próximos unos a otros, de la misma altura que las paredes de la cubeta, entre cada dos adyacentes de los cuales quedan determinadas



sendas cavidades adaptadas para la formación de hielo en forma sensiblemente laminar, todo ello dispuesto de manera que, mediante ligera torsión de la cubeta sobre su eje longitudinal, permitida por la flexibilidad intrínseca
5 del material que constituye la cubeta, se fraccionan las láminas de hielo de esta última, el cual se desprende en forma de escarcha.

Según otra característica, los citados tabiquillos transversales están divididos en dos series, cada una de las
10 cuales agrupa la mitad de la totalidad de tabiquillos, estando provistos los de una de las series de una abertura vertical centrada que llega hasta el fondo de la cubeta, en tanto que los tabiquillos de la otra serie, están provistos de una abertura vertical centrada que termina a corta
15 altura del fondo de la cubeta, estando intercalados alternadamente los tabiquillos de la primera serie con los tabiquillos de la segunda serie.

Otras características y ventajas de la cubeta objeto de la presente solicitud, se desprenderán de la descripción
20 que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de una cubeta según la invención.

La Fig. 1 representa a la cubeta en una vista lateral;
la Fig. 2 representa a dicha cubeta en una vista en
25 planta;

la Fig. 3 es una sección por III-III de la Fig. 2; y
la Fig. 4 es una sección por IV-IV de la Fig. 2.



La cubeta 1 está dotada en su interior de dos series 2 y 3 de tabiquillos transversales paralelos, próximos unos a otros y de la misma altura que las paredes de la cubeta 1, entre cada dos adyacentes de los cuales quedan determinadas 5 sendas cavidades 4, adaptadas para la formación de hielo en forma sensiblemente laminar.

Cada tabiquillo de la serie 2 está provisto de una abertura vertical 2' centrada que llega hasta el fondo 5 de la cubeta 1 (Fig. 3), en tanto que cada tabiquillo de la 10 serie 3, está provisto de una abertura vertical 3' centrada que termina a corta altura del fondo 5 de la cubeta 1, estando intercalados alternadamente los tabiquillos de la primera serie 2 con los tabiquillos de la segunda serie 3, (Fig. 2).

Esta combinación de las dos series 2 y 3 de tabiquillos, 15 está dispuesta de tal manera que, mediante ligera torsión de la cubeta 1 sobre su eje longitudinal, permitida por la flexibilidad del material que la constituye, el hielo contenido en esta última se desprende en forma de escarcha, al haberse fraccionado previamente las láminas de hielo conte- 20 nidas en las cavidades 4.

La cubeta 1 está provista en su base abierta de un reborde periférico 6 que en los bordes menores de dicha base abierta se prolonga en voladizo, determinando sendos asideros 6' de la cubeta 1.

25 Con la cubeta objeto de la presente solicitud, se obtiene hielo escarchado con la misma comodidad con que se obtienen los conocidos cubitos de hielo, bastando una ligera



torsión de la cubeta sobre su eje longitudinal, luego de extraer la cubeta con hielo del refrigerador o análogo.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial de la cubeta descrita, puede quedar
5 sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Cubeta para hielo escarchado, caracterizada porque,
10 siendo de forma general de tronco de pirámide rectangular invertida, de base mayor abierta, con sus paredes laterales de poca altura y de poca inclinación con respecto a la vertical, y constituida de un material flexible, está provista de una pluralidad de tabiquillos transversales paralelos,
15 próximos unos a otros, de la misma altura que las paredes de la cubeta, entre cada dos adyacentes de los cuales quedan determinadas sendas cavidades adaptadas para la formación de hielo en forma sensiblemente laminar, todo ello dispuesto de manera que, mediante ligera torsión de la cubeta sobre su
20 eje longitudinal, permitida por la flexibilidad intrínseca del material que constituye la cubeta, se fraccionan las láminas de hielo de esta última, el cual se desprende en forma de escarcha.

2ª.- Cubeta para hielo escarchado según la reivindicación
25 ción 1ª, caracterizada porque los citados tabiquillos transversales están divididos en dos series, cada una de las cuales agrupa la mitad de la totalidad de tabiquillos, estando pro-



3

vistos los de una de las series de una abertura vertical centrada que llega hasta el fondo de la cubeta, en tanto que los tabiquillos de la otra serie están provistos de una abertura vertical centrada que termina a corta altura del fondo de la cubeta, estando intercalados alternadamente los tabiquillos de la primera serie con los tabiquillos de la segunda serie.

3ª.- Cubeta para hielo escarchado según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque está provista en su base abierta de un reborde periférico que en los bordes menores de dicha base abierta se prolonga en voladizo, determinando sendos asideros de la cubeta.

4ª.- CUBETA PARA HIELO ESCARCHADO, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 30 de Octubre de 1970.

INDUSTRIAS PLÁSTICAS TRILLA, S.A.
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
P. p. Fdo.: E. Ferregüela Colón

BAD ORIGINAL

ESCALA VARIABLE

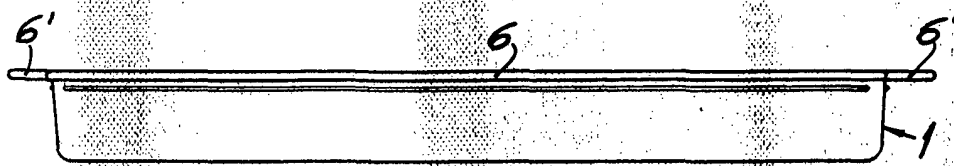


FIG. 1

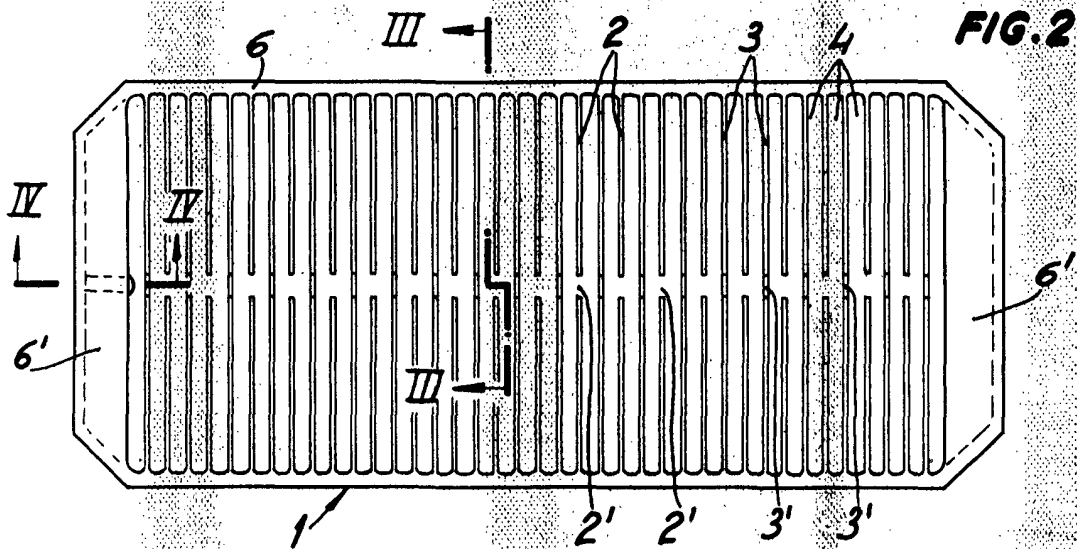


FIG. 2

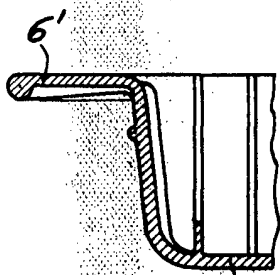


FIG. 4

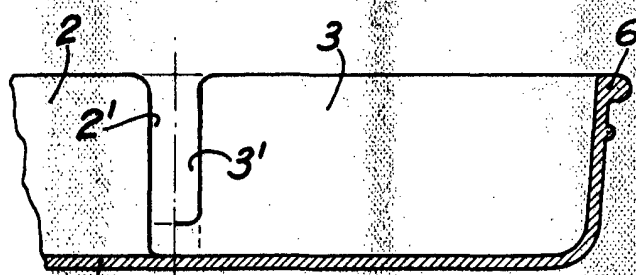


FIG. 3

BUCAROTON, 30 de octubre de 1970
INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.
E. P. J. GOMEZ ACERO Y MODEI

By: *[Signature]*
Bogotá, Colombia