

163160



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Emilio MARTINEZ Ramila,
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Bartri-
na, número 18, p o r :

" FRASCO PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad hace referencia, según se
indica en su enunciado, a un frasco perfeccionado. Se trata más
concretamente de un frasco obtenido a partir de vidrio, cristal
o material similar, del tipo que se utiliza para la presentación
5 de productos farmacéuticos, por lo genral en forma de polvo o
líquido, y que se obtura herméticamente por medio de un tapón de
goma o material elástico análogo, enchufado a presión en el co-
rrespondiente gollete y normalmente retenido en la posición de
cierre por un arco metálico. El tapón que se aplica a este tipo
10 de frascos queda en disposición de ser pinchado y atravesado con
una aguja hipodérmica, tanto para llevar a cabo la extracción



dosificada del contenido, como, en su caso, para introducir en el frasco cualquier líquido que deba formar suspensión con el polvo primitivamente alojado en el mismo. Esta disposición, en sí ya ampliamente conocida y divulgada, permite conservar la hermeticidad del cierre, por recuperación elástica del tapón, una vez retirada la aguja hipodérmica con la que se efectúan las indicadas operaciones.

Los tapones de material elástico más generalmente utilizados para llevar a cabo la obturación de los indicados frascos, se hallan estudiados para penetrar en una buena parte en el interior del correspondiente gollete, y presentan a partir de su base inferior y sin alcanzar a la superior, una cavidad axial --que reduce el espesor de material que debe ser perforado con la aguja -- y unas regtas longitudinales laterales, que aumentan las posibilidades de deformación elástica del tapón, facilitando su penetración a presión en el gollete. Ocurre, sin embargo, que al llevar a cabo la extracción del contenido del envase, una parte del líquido se aloja en los espacios originados entre las expresadas regatas laterales y las paredes del gollete, resultando inalcanzable con la aguja hipodérmica y no pudiendo consecuentemente aprovecharse. Ello reviste una cierta gravedad, especialmente si se tiene en cuenta que los productos contenidos en este tipo de frascos alcanzan por lo general precios muy elevados, siendo consecuentemente importante el quebranto económico que se deduce de la imposibilidad de utilizar todo el volumen contenido.

El precitado inconveniente queda radicalmente subsanado, en forma sumamente ingeniosa y simple, con la disposición que constituye objeto de la presente solicitud, con la cual se consigue, además, mejorar las condiciones de hermeticidad en el ajuste del tapón. Consiste simplemente esta disposición en dotar al gollete del frasco de dos zonas que presentan diferente diámetro interior,



separadas por un correspondiente escalón intermedio ortogonal al eje del conjunto. La zona superior, de mayor diámetro, del gollete queda en condiciones de permitir el enchufe a presión del correspondiente tapón, dotado de forma en sí ya conocida, que queda apoyado por su base inferior contra el escalón intermedio referido. Y este escalón, cuya anchura se calculará convenientemente, determina la obturación de la parte o extremidad inferior de las regatas laterales anteriormente aludidas, impidiendo que al llevar a cabo la extracción, una parte del líquido contenido pase a ocupar las mismas y no pueda ser alcanzado con la aguja. Además de esta ventaja esencial, al quedar apoyada y presionada la base inferior del tapón contra el expresado escalón, aumenta la presión ejercida por aquel contra las paredes internas del gollete y se origina un efecto de sellado o junta, que coopera eficazmente a asegurar la hermeticidad de cierre del frasco. Las ventajas que con esta disposición se alcanzan son, pues, evidentes, siendo asimismo evidente la sencillez de la misma.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con la presente memoria se acompaña un dibujo, en el que - en semicorte diametral esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del frasco perfeccionado que se preconiza.

Refiriendonos, pues, al expresado dibujo:

El frasco 1 podrá, como es lógico, presentar cualquier forma, y obtenerse a partir de cualquier material, utilizando cualquier procedimiento conocido, aunque muy preferentemente presentará un cuerpo de forma general cilíndrica y se obtendrá a partir de tubo de vidrio, siguiendo un proceso en sí ya conocido y ampliamente divulgado. Según es normal, el frasco presenta en su base superior un cuello cilíndrico 2, que sobresale en sentido axial,



quedando en disposición de recibir un tapón elástico enchufado a presión, en la forma ya estudiada. De manera esencial, de acuerdo con la disposición que se preconiza, el expresado cuello o gollete 2 presenta dos zonas de diferente diámetro interior 3-4, separadas por un escalón 5, preferentemente situado en un plano ortogonal al eje del conjunto, aunque podría también hallarse definido por una superficie troncocónica de mayor o menor inclinación o adoptar cualquier otra conformación. La zona superior 3, de mayor diámetro, de la cavidad axial del gollete, queda en disposición de recibir por enchufe a presión el correspondiente tapón, que penetra en el interior del mismo hasta una posición límite en la que queda apoyado por la periferia de su base inferior contra el escalón horizontal 5, con las ventajosas consecuencias que han sido ya estudiadas.

Se comprende, por lo demás, que respetando siempre la condición de presentar la especial forma interior que ha quedado descrita, el gollete del frasco podrá presentar cualquier forma exterior que se considere conveniente. En una forma preferente, aunque no necesaria, de realización, el gollete presentará en su borde superior un reborde 6, dotado de cualquier sección que se considere apropiada, dispuesto para facilitar el anclaje del aro metálico mediante el que se precinta y asegura al tapón en la posición de cierre. A partir de este reborde, el gollete podrá perfectamente, por ejemplo, ser liso y cilíndrico, aunque, en una forma especialmente ventajosa de realización, presentará dos zonas de distinto diámetro exterior, separadas por un correspondiente escalón 7, horizontal o inclinado, de manera que el espesor de pared se mantenga aproximadamente uniforme o presente variaciones de modesta entidad en todo el conjunto del frasco, salvo en la zona ocupada por el reborde extremo referido. Ello contribuirá a simplificar y abaratar el proceso de fabricación.



Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del frasco perfeccionado que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

10 1 - Frasco perfeccionado, caracterizado por presentar en el correspondiente gollete dos zonas de diferente diámetro interior, separadas por un escalón anular, quedando la zona superior, que es la que presenta mayor diámetro, en disposición de recibir el tapón elástico enchufado a presión con el que se obtura el conjunto, de manera que una zona periférica de la base inferior del tapón quede apoyada contra el expresado escalón, haciendo junta con el mismo.

2 - Frasco perfeccionado.

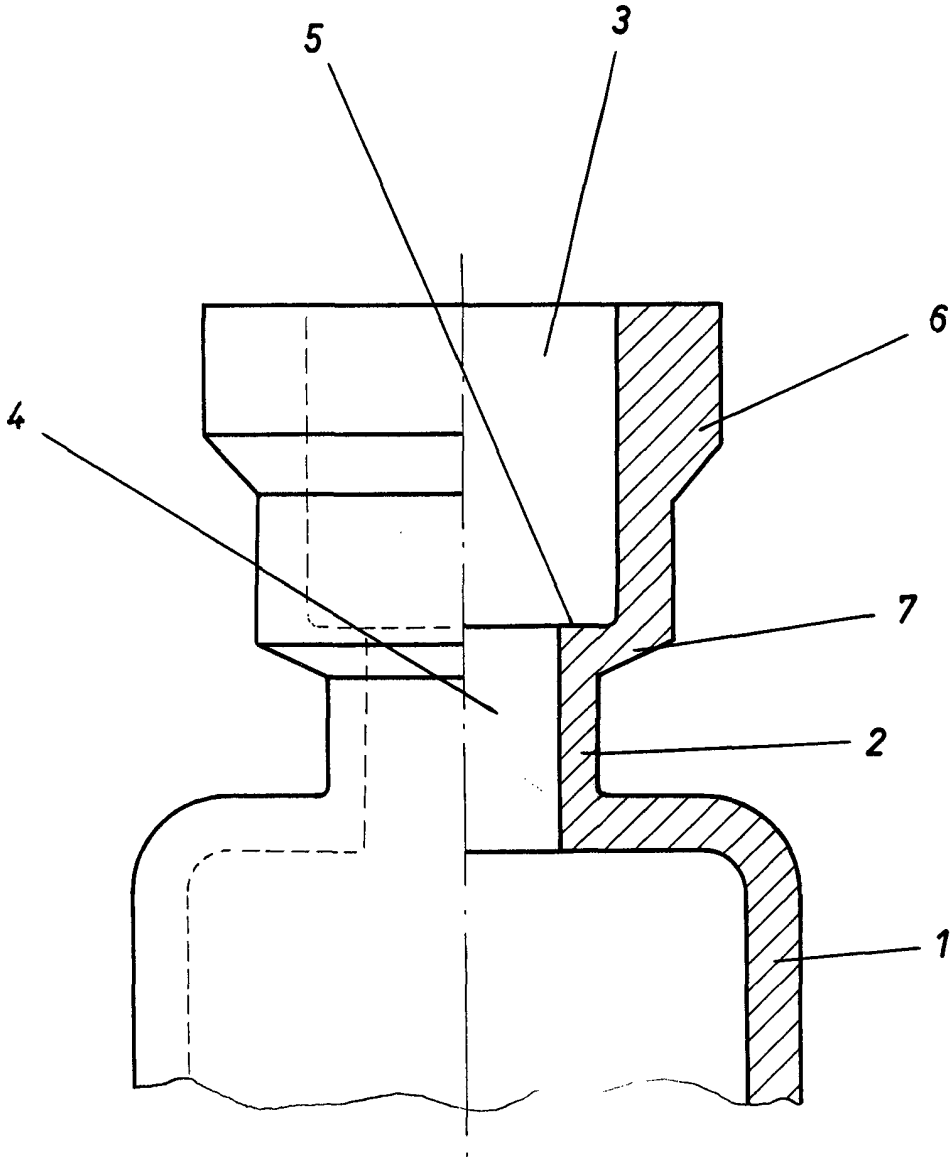
Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 24 OCT. 1970

P. A.



R



Barcelona, 24 de 1974
P.A.

ESCALA VARIABLE