

163132

153147



163132

SECCION TECNICA
COMUNICACION I. P. C.
CLASE B 60 _____
SUBCLASE N _____

MODELO DE UTILIDAD

per Veinte años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Angel ARTIGAS CASTRO

de nacionalidad española y con residencia en calle Clavel, nº.4, de Mercada-Reixach, provincia de Barcelona per:

"CABEZAL MEJORADO PARA VEHICULOS AUTOMOVILES".



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Este Modelo de Utilidad, se refiere de acuerdo con su enunciado, a cabezal mejorado para vehículos automoviles, de la clase que comprende un medio pinzante en forma de horquilla, que es aceptable sobre el respaldo del asiento del vehiculo y el cabezal o pesa-cabeza, aceptado a sendas guias pertenecientes a dicho medio pinzante, pero con la particularidad de que la constitución y los medios para articular y elevar al cabezal, difieren de los hasta ahora conocidos, a los que también aventaja por lograr una mayor facilidad en la fabricación de todas y cada una de las piezas o partes que integran al conjunto y ser éstas más económicas, y por otra parte el manejo del cabezal es más sencillo y práctico que en los similares conocidos.
- 5.
 - 10.
 - 15.

- Cierte es que se conocen muy variados tipos de cabezal que tienen el medio pinzante y sobre este van fijadas una o dos guias, en las que va instalado a posición variable, el cabezal propiamente dicho, y en algunos tipos quedando la o las guias instaladas con posibilidad de oscilación, pero en todos ellos el medio pinzante queda formado por dos piezas metálicas en forma de horquilla, que han de tener soldada en la parte superior o cresta de la parte curva, un travesaño con orejas laterales para instalar las guias oscilantes entre las que se fija el cabezal, pero esta fijación se hace por tornillos, arandelas y tuercas, así como también se realizan con igual constitución la articulación de las guias. Todo ello trae por consecuencia lógi
- 20.
 - 25.
 - 30.



ca que sea necesario apretar excesivamente las tuercas para inmovilizar a las guías y al cabezal. Per otra parte el cabezal ha de tener una sólida armadura metálica interior para que permita la fijación de las tuercas y tornillos correspondientes, sin que se pueda prescindir de tal armadura, a pesar de que las condiciones de seguridad para cada caso de accidente haga aconsejable reducir al mínimo dicha armadura.

Estos inconvenientes encuentran adecuada solución en el cabezal mejorado a que se refiere éste Modelo de Utilidad, con el que gracias a sus singulares características de constitución y organización, resulta más fácil de fabricar, tanto en medio pinzante, como las guías y la armadura del cabezal, y además se logra una mayor comodidad en lo referente a la parte del medio pinzante que cubre el respaldo, y se logra también una muy eficaz y fácil fijación tanto de las guías, que tienen mucha mayor amplitud de oscilación que en las conocidas, como en la sujeción del cabezal y en la armadura de éste que es mucho más sencilla que en las conocidas.

Este cabezal mejorado para vehículos automóviles, es de la clase que comprende una armadura herquillada con guías de soporte para el cabezal propiamente dicho, y se caracteriza principalmente, en que la armadura herquillada se constituye por un marco de varilla metálica que constituye toda la parte posterior y toda la superior curvada de dicha armadura, teniendo soldando este marco en



- prelengación, des pletinas curvadas que constituyen la parte anterior de la citada armadura, fijan
65. dese, también per soldadura, un travesaño cerca de la parte superior curvada y produciéndose en cada lado del marco, sendos bucles en la varilla que forma dicha parte superior, en los cuales bucles se sueldan unas arandelas dentadas superficialmente
70. te al menos una de sus caras. De esta manera al mismo tiempo y con los mismos elementos con que se construye el medio pinzante, se obtienen las erejas • puentes para fijar las guías y el ferrado y tapizado de la parte anterior del medio pinzante,
75. es más fácil y presenta mayor comodidad al usuario por ofrecer las pletinas su cara plana mayor.

- Es otra característica del mismo cabezal, que la parte anterior de la armadura herquillada, es decir la formada por las pletinas, se dota de un
80. ferre acelchade • engüatado, y la parte posterior de la misma armadura se cubre total • parcialmente con otro ferre que comprende aproximadamente la mitad inferior en su caso, y constituye a modo de una bolsa, siendo de destacar que por ser pletinas
85. las partes anteriores del medio pinzante, no producen incomodidad alguna al usuario y la presencia de la bolsa en la parte posterior constituye un elemento utilitario de importancia.

- Asimismo se caracteriza este cabezal en que
90. las armaduras oscilantes laterales soportantes del cabezal propiamente dicho, se construyen también con varilla metálica formando un marco cerrado ya alargado, con separación entre sus lados solo algo



mayer que el diámetro del tornillo de fijación y
95. algo menor que el diámetro de la arandela estriada,
soldada en cada bucle de la armadura, fijándose en
el extremo inferior de cada una de estas armaduras
laterales, una arandela también con estriado radial
per la cara que se yuxtapone y acopla, a diferentes
100. posiciones más o menos girada, con la arandela es-
triada que está fija al bucle, estabilizándose la
perción de cada armadura lateral, mediante torni-
lles y tuercas de volante. Es evidente que da de
que la posición en que se fijen las guías latera-
105. les se logra por yuxtaposición de las arandelas es-
triadas, éstas quedan bien inmovilizadas sin nece-
sidad de apretar mucho a las tuercas.

Es también característica del cabezal que se
describe, que el cabezal, propiamente dicho, está
110. fermado por un cuerpo blando, de material elástico,
debidamente ferrado y con sendas prominencias en
los laterales de su cara frontal, acoplándose este
cuerpo elástico sobre una varilla metálica a la
que en cada zona extrema se le ha producido al me-
115. nos un doblez en -U- terminado por un tramo recto
en prolongación al tramo central de esta armadura
y rescado, las cuales prolongaciones quedan en pro-
longación de la varilla, quedando esta armadura
totalmente contenida dentro del cuerpo elástico
120. del que sobresale solo los extremos rescados, uno
por cada lado del cabezal, los que previa dispo-
sición de arandelas, atraviesan por el ferre y des-
pués pasan por dentro de cada armadura lateral y
son fijadas en ella mediante tuercas de volante



125. enrescada en dichos extremos rescados. De esta sencilla manera queda constituida no solo la armadura interior del cabezal, sino también los tornillos para su fijación entre las dos guías, y gracias a los dobleces producidos en la varilla, se consigue
130. que la pieza elástica no pueda girar sobre dicha varilla y conserve siempre su forma y posición, lo que es difícil lograr en los cabezales conocidos que tienen un eje transversal, salvo soldando a este eje una amplia plancha metálica, que conforme
135. se ha indicado, resulta peligrosa en caso de accidente.

- Fácil será comprender las ventajas que representa esta manera de construir a las partes principales que integran el cabezal, ya que todas estas partes y piezas, salvo las dos pletinas anteriores
140. del medio pinzante, se realizan con varilla metálica debidamente conformada, lo que supone reducir al mínimo las pérdidas de materiales que son inevitables cuando se construyen partiendo de chapa metálica. No obstante para que se comprendan mejor
145. las características enumeradas, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos, en las que se muestran varias vistas relacionadas con un caso de posible realización, al que por ello
150. deberá ser considerado como ejemplo ilustrativo, sin carácter limitativo.

- En dicha hoja, la figura primera representa una vista lateral del medio pinzante; la segunda es una vista esquemática de la constitución del cabezal
155. propiamente dicho; la tercera es un detalle



de la parte superior del medio pinzante visto a me-
ner escala; la cuarta es una vista parcial del ace-
plamiento del cabezal en las guías laterales; la
quinta muestra, vista en planta a una de las dos
160. guías laterales que son iguales entre sí; y la sex-
ta es una vista lateral de la guía según la figura
quinta.

En éstas figuras se ha señalado por (1) la va-
rilla que, convenientemente doblada, forma parte
165. del medio pinzante, y prolongándose por (2) hasta
(4) forma la parte posterior de dicho medio pinzan-
te, siendo doblada perpendicularmente para formar
la otra rama (2), quedando esta parte inferior fe-
rrada por (3) preferentemente formando una bolsa.

170. La otra rama, no visible en el dibujo, tiene la
misma forma descrita, y en la parte curva superior
se forma, en cada una, el bucle (5) casi cerrado e
cerrado totalmente por su parte inferior, y des-
pués por (6) finaliza la parte curva superior, pro-
175. longándose por (7) en sentido transversal para unir-
se a la otra rama no visible, es decir que toda

la parte posterior y la superior, están constitui-
das por una sola varilla que forma una figura ce-
rrada y por ello queda suficientemente sólida. En
180. cada parte anterior (6), se suelda una pletina ar-
queada y elástica (8) que se prolonga por (9) para
constituir la parte anterior del medio pinzante, y
estas dos pletinas (una de ellas no es visible en

la figura) quedan alejadas en las partes laterales
185. del ferre (10), que está enguatado y tapizado para
que resulte cómodo apoyar la espalda sobre él, a



Lo que coadyuva el hecho de que las ramas (8) (9) sean pletinas.

- En el bucle (5) se suelda la arandela (11) con su orificio (12), aproximadamente centrado con la forma de dicho bucle, y esta arandela, como se aprecia en la figura tercera, presenta en sus caras una serie de estrias e salientes (13) en sentido radial, para que de esta manera se logre la fijación de cada guía lateral en cualquier posición sin necesidad de apretar mucho el sistema de tuerca y tornillo con que se lleva a efecto. Para ello las guías están construidas en varilla metálica, como se muestra en las figuras quinta y sexta, y llevan soldada otra arandela (18) similar a la (11), es decir con estrias e salientes radiales, aunque en la figura quinta no se han representado. Estas guías (14) tienen sus lados paralelos y están cerradas por sus extremos (17) y (19), véanse las figuras quinta y sexta, y se han construido en varilla metálica y como se aprecia en dichas figuras, en el extremo (17), en donde va soldada la arandela estriada (17), se le produce el doblez (15) y (16) para que al aceptarla en el bucle (5) sobre su arandela estriada (11), quede el resto de la guía prácticamente en el mismo plano de dichos bucles y queden las dos guías separadas en la misma dimensión de la anchura del cabezal, véase la figura segunda.
215. Naturalmente que el acoplamiento y fijación de cada guía en su correspondiente bucle, se efectúa por tornillo que atraviesa por los orificios



- de las arandelas (18) y (11) y después de recibir a una arandela plana se le enrosca una tuerca de
220. volante para el fácil manejo, no habiéndose representado estos elementos por ser de sobra conocido. Dicho tornillo será preferentemente del tipo en el que contiguo a la cabeza, tiene el vástago ensanchado por una pequeña parte poligonal y éste se
225. aleja en el orificio central, también poligonal, de la arandela (11) ó (18) que queda al exterior, para que así la maniobra de aflojar y apretar la tuerca de volante sea más fácil y segura, máxime considerando que como las arandelas (11) y (18)
230. se acoplarán por los salientes de una de las estrías de la otra, y viceversa, no es necesario que la tuerca se apriete mucho ya que dicho acoplamiento afianza bien la posición.

- El cabezal propiamente dicho queda constituido por la única armadura (20), realizada también
235. de varilla metálica, en la que se producen, en cada zona extrema, los dobleces (21) (22) y (23) como se muestra, finalizando en los extremos resacas (25), uno por cada lateral, que quedan alineados.
240. Esta armadura queda emplazada dentro de las clásicas piezas de material esponjoso y elástico, que, como se aprecia en la figura segunda, tiene formada la parte central (26) con los salientes laterales (27) para mayor comodidad, pudiéndose
245. instalar esta pieza bien como se señala por línea continua o como se señala por la línea de puntos (28) y (29) según convenga en cada caso. Este cabezal va ferrado y el ferre ayuda a darle la



- clásica forma ya descrita. En cada terminal resca-
250. de (25) se acepta, véase la figura cuarta, el casti-
lle (31), dentro de este va instalada la arandela
(32) y sobre ésta la (33), para así asegurar que
al ser fijado el cabezal entre las dos guías late-
255. rales (14), no se tuerzan las arandelas y el cabe-
zcal quede bien sujeto, para lo que después de atra-
vesar el terminal rescado por la guía (14), se le
acepta otra arandela (34) y sobre esta se aplica
la tuerca (35) que termina en el pomo o volante
(36) para el fácil manejo.
260. Fácil será comprender la sencillez y economía,
que supone la fabricación de estos cabezales, los
que además aventajan a los conocidos porque la ar-
madura interna del cabezal es mucho más sencilla y
la fijación de las guías laterales en la posición
265. deseada es más fácil y segura y además, el conjun-
to de las dos guías con el cabezal colocado, se
puede articular hacia detrás y hacia delante en mu-
cha mayor amplitud, lo que permite inclinarlo ha-
cia detrás cuando éste fuera de uso, en amplitud
270. suficiente para que no estorbe, es decir para
que el pasajero no advierta la presencia del cabe-
zcal aunque vuelva la cabeza hacia detrás.
275. Descritas suficientemente las características
fundamentales del objeto a que se refiere este Me-
dele de Utilidad, se hace constar que en el mismo
se podrán introducir todas aquellas modificaciones
que la experiencia y la práctica pudieran aconse-
jar, siempre que con ellas no se cambie, altere o
modifique su idea fundamental, que es la que se re-



280. sume y concreta en la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

285. 1ª.- Cabezal mejorado para vehiculos automoviles, de la clase que comprenda una armadura herquillada con guias de serpente para el cabezal propiamente dicho, que se caracteriza en que la armadura herquillada se constituye por un marco de varilla metálica que constituye la parte posterior y toda la superior curvada de dicha armadura, teniendo este marco soldadas dos platinas que constituyen la parte anterior de la citada armadura, fijandose, también por soldadura, un travesaño cerca de la parte superior curvada, y produciendose en cada lado del marco, sendos bucles en la varilla que forma dicha parte superior, en los cuales bucles se sueldan unas arandelas que tienen dentada superficialmente al menos una de sus caras.
- 290.
- 295.
300. 2ª.- Cabezal mejorado para vehiculos automoviles según la reivindicación anterior que se caracteriza también, en que la parte anterior de la armadura herquillada se dota de un ferre acelchado e engatado, y la parte posterior de la misma armadura se dota de otro ferre que comprende aproximadamente la mitad inferior y constituye a modo de bolsa.
- 305.
310. 3ª.- Cabezal mejorado para vehiculos automoviles según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza también, en que las armaduras laterales soportantes del cabezal propiamente dicho, se consti



- tuyen con varilla metálica formando un marco cerrado y alargado con separación entre sus lados algo mayor que el diámetro del tornillo y algo menor que el diámetro de la arandela estriada, fijándose en el extremo inferior de cada una de estas armaduras laterales, una arandela radialmente dentada por la cara que se yuxtapone y acepta, a diferentes posiciones más o menos girada, con la arandela dentada que está fijada al bucle, estabilizándose la posición de cada armadura lateral mediante tornillos y tuercas de volante.
- 315.
- 320.
- 4ª.- Cabezal mejorado para vehículos automóviles según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza también, en que el cabezal propiamente dicho está formado por un cuerpo de blando material elástico debidamente formado y con sendas prominencias en los laterales de su cara frontal, aceptándose este cuerpo elástico sobre una varilla metálica, que en cada zona extrema presenta al menos un doblez en -U- terminado por un tramo recto y resaca que queda en disposición paralela e en prolongación de la parte central de la varilla, quedando toda esta armadura dentro del cuerpo elástico, y sobresaliendo solo los travesaños resacados extremos, uno por cada lado del cabezal, los que previa disposición de arandelas, atraviesan por dentro de cada armadura lateral y son fijados en ellas mediante tuerca de volante enroscada en dichos extremos resacados.
- 325.
- 330.
- 335.
- 340.
- 6ª.- "CABEZAL MEJORADO PARA VEHICULOS Y AUTOMOVILES".



345. Tede elle tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de trece hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 10 de Noviembre de 1.970

PASCUAL MONTAÑA

Abogado

[Handwritten signature]
Abogado del Peso



FIG. 1

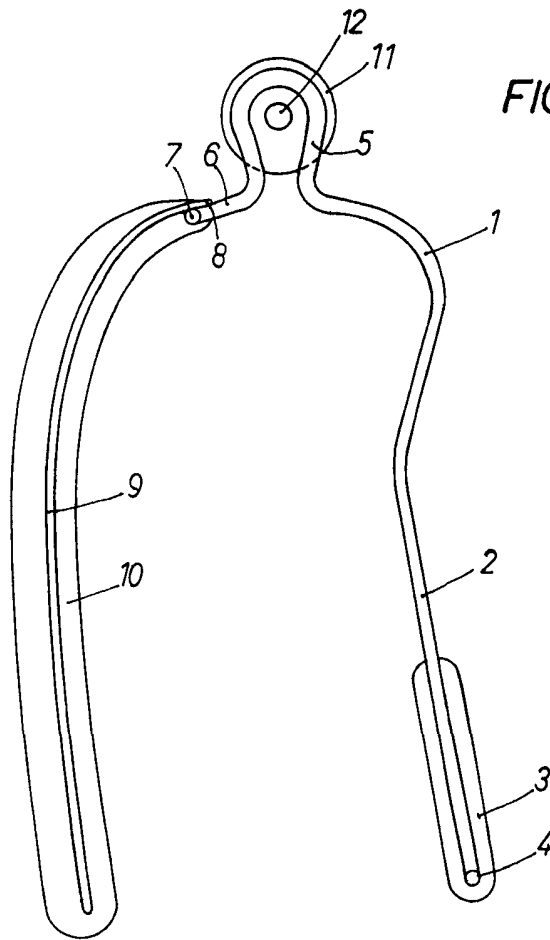
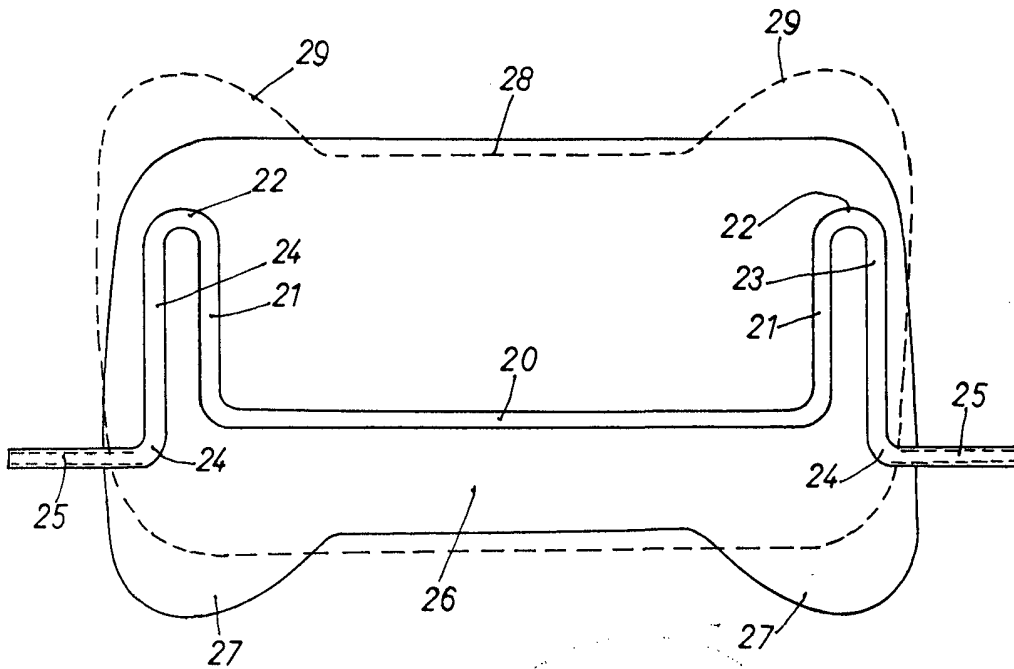


FIG. 2



scale variable

Madrid, 10 Noviembre 1.970

[Handwritten signature and notes]



FIG. 3

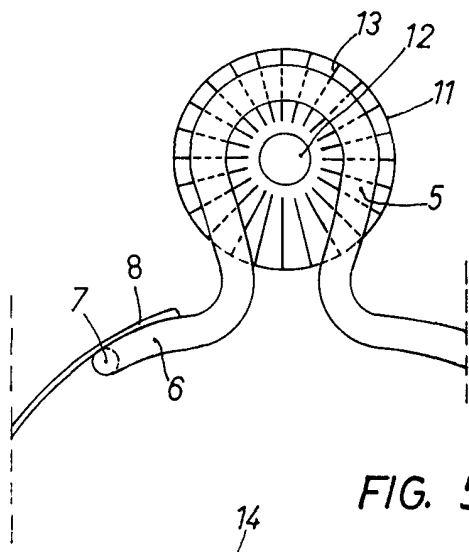


FIG. 4

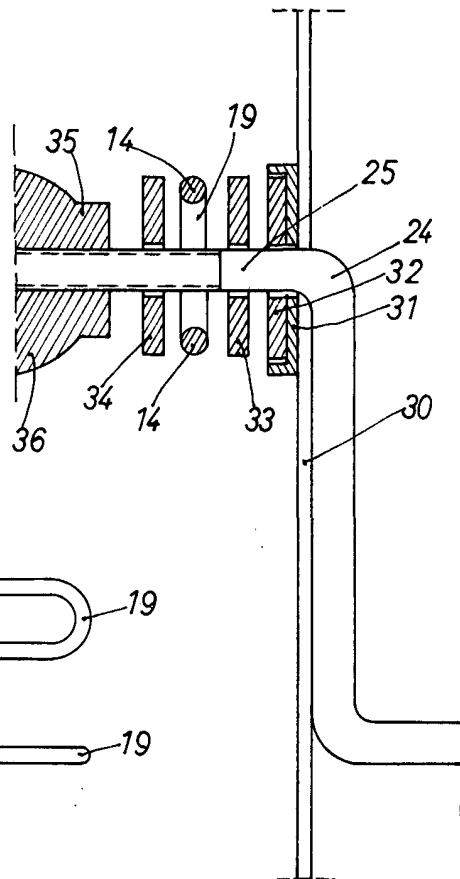


FIG. 5

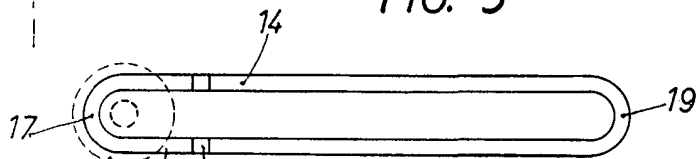
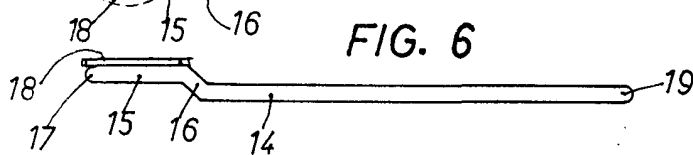
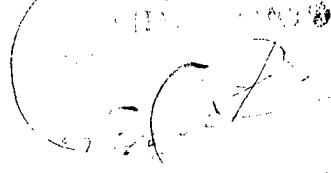


FIG. 6



variable

Madrid, 10 de Noviembre 1.970



alguno