

163119

163119



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS-HEMBRADAS DE CEMENTO PARA LA CONSTRUCCION" a favor de DON JAIME MAÑOSA BOADELLA, residente en Sabadell, provincia de Barcelona, Via Masagué número veintiocho.

-----

Esta patente tiene por objeto reivindicar la invención de "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS HEMBRADAS DE CEMENTO PARA LA CONSTRUCCION", las que se fabrican en forma romboidal, a base de arenas y cementos artificiales de cualquier marca, o con cemento fundido "electroland" y van armadas con fibras de alambre o hierro en general, con una longitud oscilante entre cinco y cincuenta centímetros y con un diametro entre 0,5 y 5 milímetros; dichas fibras se colocan de manera caprichosa pero siempre formando un tejido uniforme.

Tambien pueden fabricarse a base de alambre enrejado y cuya longitud y anchura será dependiente de la pieza con un diametro variable desde 0,5 a 5 milímetros y asimismo, puede emplearse tejido de alambre, elaborado en fabricas de hilatura de hierro, cortado previamente según la longitud y anchura que tenga la pieza.

La longitud de las piezas armadas, puede ser variable desde los cincuenta centímetros a los cien.

Su anchura asimismo, puede oscilar entre los diez centímetros y los cincuenta centímetros, dependiendo su espesor de la forma de construcción; si esta es a base de mortero trabajado sin ninguna acción compresora, será de tres



centímetros; siendo de dos centímetros si se construye a base de mortero accionado por alguna máquina vibratoria o centrífuga.

25

La forma de la pieza será romboidal y puede construirse de dos tipos: Figura A) y Figura B), según se señala en el dibujo que se acompaña, siendo condición precisa que cualesquiera que sean sus dimensiones, debe verificarse que  $E - F = 0$ .

30

La pieza de la Figura A-) se caracteriza porque las aristas del romboide, están cortadas por verticales, formando así ángulos rectos (1) con las líneas superiores (3) e inferior (4) de la pieza.

35

La pieza de la figura B) se distingue de la anterior en que las aristas exteriores forman en los dos salientes (1) ángulos agudos, mientras que las otras aristas que pudieramos llamar interiores forman ángulos obtusos, constituyendo así un romboide perfecto.

40

En las Figuras A. y B. se muestra una sección de las piezas ( a. b.)

45

La Figura C. muestra la sección c.d. armada que se emplea cuando se trata de construir un piso de resistencia superior a la normal y pueden armarse las piezas mediante varillas de hierro, cuyo diametro no debe exceder de los diez milímetros, dependiendo esto de la resistencia que se le quiera dar. Se coloca en las juntas longitudinales y se reajusta después con el material conveniente.

50

La Figura D. muestra una sección c.d. no armada para pisos de resistencia normal.

55

Si se tratara de pisos destinados a viviendas, encima de las piezas se puede colocar directamente mosaico o baldosas, naturalmente después de pasados los días necesarios para que el material con el que se haya reajustado tenga la resistencia necesaria. Al mismo tiempo que se colocan las piezas, puede también doblarse el

163119



piso con ladrillos o pavimento, según las necesidades del mismo.

60

La longitud de las piezas que, como hemos dicho pueden oscilar entre cincuenta y cien centímetros, permite colocarlas de un punto a otro de apoyo (vigas) sin necesidad de otros intermedios provisionales, pudiendo por esto colocar las piezas en seco, reajustandolas después con el cemento o mortero de modo conveniente.

65

El resultado económico de la fabricación es muy amplio pues el tiempo que se necesita para ello es bastante reducido y la sencillez de su producción permite que la mano de obra empleada sea a base de peonaje.

70

El coste material del hierro para la armadura es muy pequeño, tanto si es a base de alambre como de tejido también de alambre, ya que el consumo oscila entre 0,050 y 0,075 <sup>Kilo</sup>gramos por metro cuadrado, quedando su precio reducido a la mínima expresión cuando se emplean los desperdicios de las fabricas de alambre cuyo precio de compra es nulo o casi nulo, constituyendo en realidad su coste el del trabajo de cortar dichos desperdicios (mazos de alambres) en forma de fibras.

75

De todo lo expuesto se deduce una mejora notable en los medios de construcción, ya que los resultados económicos tanto en tiempo, como en coste y mano de obra, de estas piezas son evidentes. Haciendose constar que dado el caso se pueden cambiar detalles de este invento sin que resulten alteradas las características esenciales del mismo.

85

---NOTA---

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

90

1°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, caracterizados porque dichas piezas se fabrican a base de arena y cemento



artificial de cualquier marca o con cemento fundido "electroland" y van armadas con fibras de alambre o hierro las que se colocan de manera caprichosa pero formando un tejido uniforme oscilando la longitud de las fibras entre cinco y cincuenta centímetros y su diametro entre 0,5 y 5 milímetros.

95

100

105

110

115

120

125

2°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción caracterizados porque para la fabricación de las mismas puede emplearse alambre enrejado de longitud y anchura dependiente de las de la pieza, con un diametro variable entre 0,5 y 5 milímetros y asimismo tambien puede emplearse tejido de alambre elaborado en las fabricas de hilaturas de hierro.

3°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción caracterizados porque si su fabricación es a base de mortero trabajado sin acción compresora, su espesor será de tres centímetros y de dos centímetros si se construye a base de mortero accionado por maquina vibratoria o centrifuga, siendo su longitud oscilante entre cincuenta y cien centímetros y su anchura entre diez y cincuenta centímetros.

4°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, caracterizados porque pueden construirse en forma romboidal pura, como indica la Figura B. y en la forma que indica la Figura A. en la que las aristas del romboide estan cortadas verticalmente formando angulos rectos con las lineas superior e inferior del romboide, siendo condición precisa que cualesquiera que sean las dimensiones debe verificarse que  $E - F = 0$ .

5°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, caracterizados porque para las piezas de un piso de resistencia superior a la normal, pueden armarse esas piezas mediante va-



163119

rillas de hierro cuyo diametro no debe exceder de los diez milímetros, que se colocan en las juntas longitudinales y se reajustan con el material conveniente después.

130 6°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, caracterizados porque, cuando se emplean para piso destinado a vivienda, se pueden colocar directamente encima de las piezas, mosaicos, baldosas etc, una vez pasados los dias necesarios para que el material con que se hayan reajustado tenga la necesaria consistencia..

140 7°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, caracterizados porque dada la longitud de cincuenta a cien centímetros de cada pieza, permite colocarlas de un punto a otro de apoyo (vigas) sin necesidad de otros intermedios provisionales, pudiendo por esto colocar las piezas en seco, reajustandolas despues con cemento o mortero.

145 8°.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas hembradas de cemento para la construcción, según se describe y reivindica en la presente Memoria.

147 Consta esta descripción de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid 12 de Septiembre de 1.943.

P.P. de D. JAIME MAÑOSA BOADELLA

*Lib - enmendado - Vale*

Fig. A

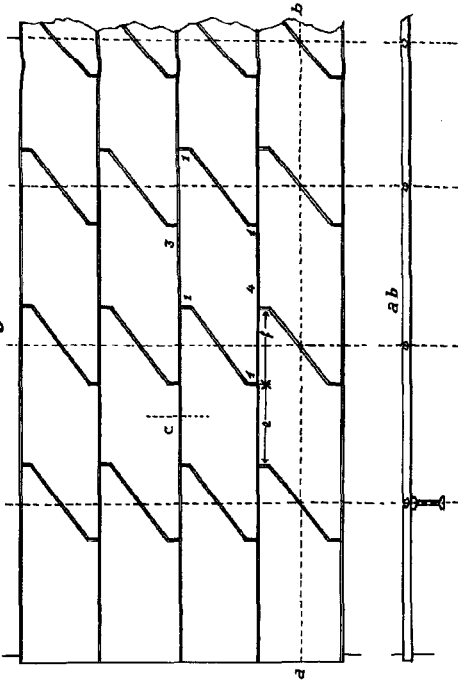


Fig. B

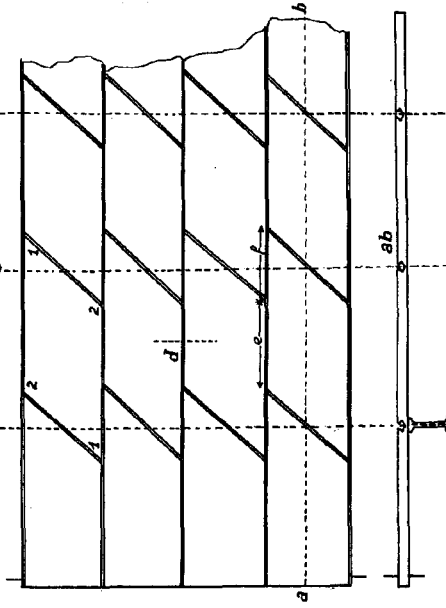


Fig. C

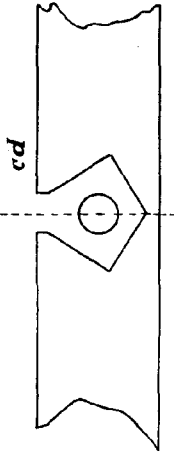
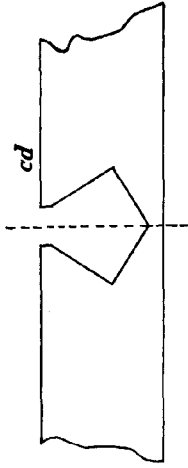


Fig. D



MADRID 16 SEPTIEMBRE 1943

