

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	H 01
SUBCLASE	H

163116

### MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de D<sup>ña</sup> MARIA AMALIA DE REYNA YARTO, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Atenas nº 25, por: "DISPOSITIVO PARA EMBORNADO RAPIDO DE CONDUCTORES ELECTRICOS".

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un dispositivo para embornado/de conductores eléctricos, que presenta la ventaja de sujetar el conductor de forma eficiente y sencilla.

5 El dispositivo está constituido por una pieza de material dieléctrico que lleva incorporado el borne conductor. La pieza de material dieléctrico presenta una abertura de introducción del cable conductor de manera que éste se deslice sobre la pieza del borne. En la cavidad interior de la pieza dieléctrica, existe un saliente en la parte opuesta a la del borne y unos salientes en la pared interior del testero, el inferior de los cuales es más largo y limita la abertura de entrada del conductor rígido.

15 Existe una lámina de acero templado de extremo encajado entre los dos salientes interiores superiores de la pieza dieléctrica que se dispone de forma oblicua con extremo inferior apoyado sobre el borne conductor y tramo intermedio apoyado en el saliente interior más largo.



20 La introducción del conductor entre el borne y la lámina,  
hace que esta se flexione permitiendo la entrada del con-  
ductor. En cambio la extracción del cable conductor en di-  
rección contraria a la de entrada no es fácil pues no se  
puede flexionar la lámina de acero en sentido contrario y  
cualquier tracción en este sentido aumenta la fuerza de re-  
25 tención del conductor.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se re-  
presenta un corte vertical medio del caso de realización  
práctica del dispositivo para embornado rápido de con-  
ductores eléctricos objeto del presente Modelo de Utilidad.

30 Siguiendo el dibujo se advierte el borne conductor -1-  
y la lámina de acero templado -2- que presiona sobre el  
borne conductor. La lámina queda enclavada en el refundido  
-3- de la pieza de material dieléctrico -4- y queda apa-  
lancada entre el saliente -5- y las pestañas salientes y  
desiguales -6- y -7-. Cuando se introduce un conductor rí-  
35 gido -8- entre el borne -1- y la lámina de acero templado  
-2-, esta última en virtud de su anclaje en los salientes  
-5- -6- y -7- se flexiona, y permite la fácil introducción  
del conductor -8-. Al tirar de este conductor -8- en sen-  
40 tido contrario a la flecha -9-, como se actúa en la lámina  
en su sentido más desfavorable no se produce ninguna flexión.  
Además cuando mayor es la tracción sobre el conductor su-  
menta la fuerza de retención de la lámina de acero, y queda  
más sujeto el cable.

45 El perfecto contacto entre el cable conductor -8- y el  
borne -1-, se obtiene gracias a la presión que ejerce el  
resorte laminar -2- sobre el conductor y éste a su vez so-  
bre el borne, ya que al introducir el conductor la lámina



flexiona hacia el sentido más favorable pero siempre tiene  
50 la tendencia a volver a su posición inicial, y por tanto  
a presionar sobre el cable conductor.

Se fabricará el dispositivo para embornado rápido de  
conductores eléctricos con los materiales apropiados a sus  
elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y  
55 dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o mo-  
difiquen su esencialidad.

==== N O T A ====

Se reivindica,-

1ª.- Dispositivo para embornado rápido de conductores eléc-  
tricos, constituido por una pieza de material dieléctrico  
60 que lleva incorporado el borne conductor. La pieza de ma-  
terial dieléctrico presenta una abertura de introducción  
del cable conductor, de manera que éste se deslice sobre la  
pieza del borne. En la cavidad interior de la pieza die-  
léctrica existe un saliente en la parte opuesta a la del  
65 borne, y unos salientes en la pared interior del testero, el  
inferior de los cuales es más largo y limita la abertura  
de entrada del conductor rígido.

2ª.- Dispositivo para embornado rápido de conductores eléc-  
tricos, según reivindicación primera, caracterizado por una  
70 lámina de acero templado, de extremo encajado entre los dos  
salientes interiores superiores de la pieza dieléctrica que  
se dispone de forma oblicua con extremo inferior apoyado sobre  
el borne y tramo intermedio apoyado en el saliente interior  
más largo. La introducción del conductor entre el borne y la  
75 lámina hace que ésta se flexione permitiendo la entrada del  
conductor. En cambio la extracción no es fácil pues no se  
puede flexionar la lámina de acero en sentido contrario y



cualquier tracción en este sentido aumenta la fuerza de retención del conductor.

80 3ª.- Dispositivo para embornado rápido de conductores eléc-  
81 tricos.

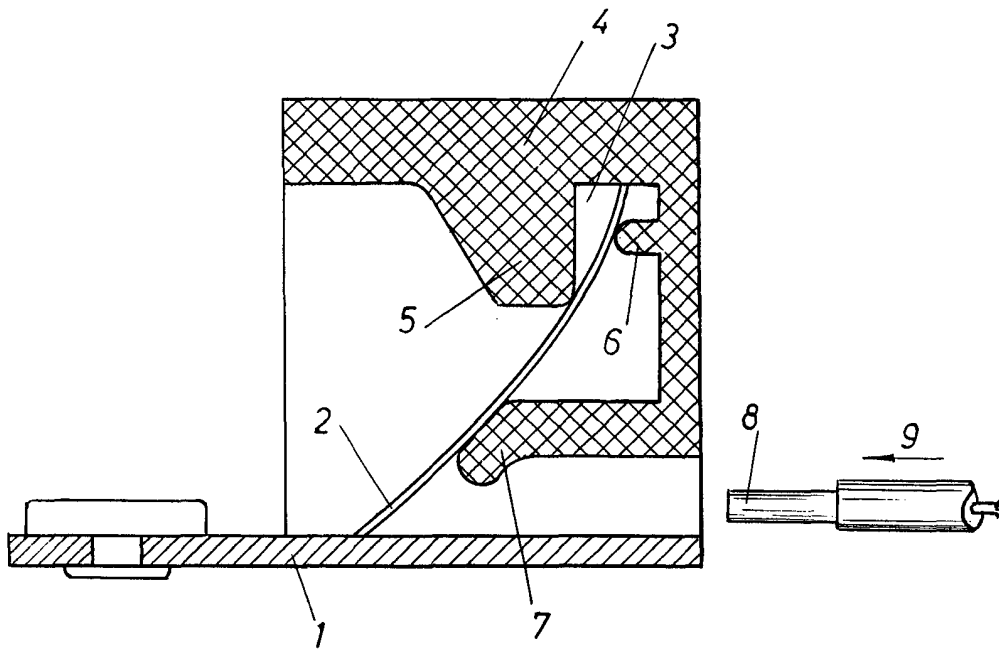
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas de una sola cara.

Barcelona, 6 de Noviembre 1.970

P. A.

M. LLORT

50 619  
NOV. 1970  
DIPLOMA DE INGENIERIA  
CANCIONES 222 /



ESCALA VARIABLE.

BARCELONA, S. DE 11 DE OCTUBRE DE 1970  
M. A. R. Y.  
L. L. L.