

163038



SECCION TECNICA
CLASIFICACION L.P.C.
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>C</u>

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,
para todo el territorio español, por " SILLA APILABLE, PERFECCIONADA ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional CONSTRUCCIONES METALICAS SHETUG, S.A., don domicilio social en VILASAR DE MAR (Barcelona), c.San Ramón, 66

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, conforme se infiere de la lectura de su enunciado, una silla apilable, que, por sus nuevas características, aporta sobre lo conocido notables ventajas, cuales son una gran simplicidad de construcción y montaje que supone una notoria economía de pro-



ducción, ventajas que se harán más palpables y evidentes con la lectura de la presente memoria, en correspondencia con los dibujos que se acompañan.

5 La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea clara del presente Modelo, al ser considerado con los dibujos que se acompañan, en los que a vía de ejemplo y a título ilustrativo, se grafía un modo preferente de ejecución, sin que ello signifique limitación alguna de la amplitud del derecho registral solicitado.

10 El Modelo de Utilidad se constituye esencialmente a base de un núcleo 10, configurado a base de un cuerpo trífido, formado por un prisma 11, de base cuadrada y eje curvo, que presenta adosado a sus bases sendas espigas 12 y 13, también prismáticas y de sección ligeramente menor, que presentan sendos escalonamientos 14 y 15 en sus uniones; adosado al cuerpo prismático central se dispone una protuberancia acodada 16, que tiene como prolongación de su base una tercera espiga 17, de sección cuadrada ligeramente menor, presentando asimismo un escalonamiento 18, siendo la dirección de crecimiento de la tercera espiga 17, opuesta a la de la bisectriz ideal que se constituiría entre las espigas 12 y 13.



5 La silla apilable, objeto del Modelo que se preconiza, se construye a base de la combinación de porciones de tubo 20, en L, para formar las patas delanteras de la silla y porción lateral de asiento y de tubos 21 totalmente rectos y de longitud adecuada para constituir las patas traseras y asimismo tramos tubulares 22, para constituir las guías del respaldo, comprendiéndose que las embocaduras o sección interna del tubo han de ser de sección

10 operativa para encajarse en las espigas 12, 13 y 17, del núcleo 10, completándose la silla a base de una porción de asiento 30, rígida, y 31 de respaldo, vinculadas respectivamente entre las porciones tubulares 20 y las guías de respaldo 22.

15 Las figuras 1, 2, 3 y 4, son respectivamente vistas en planta, frontal, planta posterior y perspectiva del núcleo 10, en tanto que la figura 5 es una vista en perspectiva de la silla construída según la esencia del Modelo que se preconiza. La

20 figura 6 es una vista de la silla con otras de su especie apiladas, pudiendo construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados.

25 La silla objeto de este Modelo, proporciona además la ventaja de que, por carecer de barrotes de refuerzo, a disponer bajo el asiento, puede ser apilable por simple superposición, ofreciendo en



consecuencia una notable economía de espacio.

5 Descrito suficientemente en qué consiste el
presente Modelo en correspondencia con los di-
bujos adjuntos, se comprende que podrán intro-
ducirse en el mismo, todas aquellas variaciones
de detalle que las circunstancias y la práctica
pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las
variantes que se introduzcan no se altere o modi-
fique la esencia del Modelo que queda resumido en
10 la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

15 1ª - " SILLA APILABLE, PERFECCIONADA ", ca-
racterizada por constituirse esencialmente a base
de un núcleo trifido, compuesto por una rama en L,
ligeramente obtusa, de vértice redondeado, que pre-
senta un escalonamiento o tope para limitar la
penetración de porciones tubulares de sección o
embocadura apropiadas para quedar encajadas en
las espigas dispuestas en las bases del cuerpo
20 central, junto al que emerge, como continuación
de su propia estructura, una protuberancia acodada,
dotada de la correspondiente espiga y escalonamiento,
espiga cuya dirección de crecimiento es sensible-
mente la de la ideal bisectriz de las dos ramas en L.

25 2ª - Silla, según la anterior reivindicación,
caracterizada porque el núcleo trifido se constituye,



ventajosamente, a base de cuerpos prismáticos cuadrangulares, de sección ligeramente menor, en el caso de los que constituyen las espigas.

5 3ª - Silla, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por comprender asociadas sendas porciones tubulares en L, que constituyen las patas anteriores y porción lateral de asiento, y porciones tubulares rectas, que determinan una vez encajadas en las correspondientes espigas, las guías del respaldo y las patas posteriores de la silla, 10 disponiéndose asimismo entre las guías de respaldo y las ramas de asiento de las porciones tubulares en L, los correspondientes asientos y respaldo rígidos.

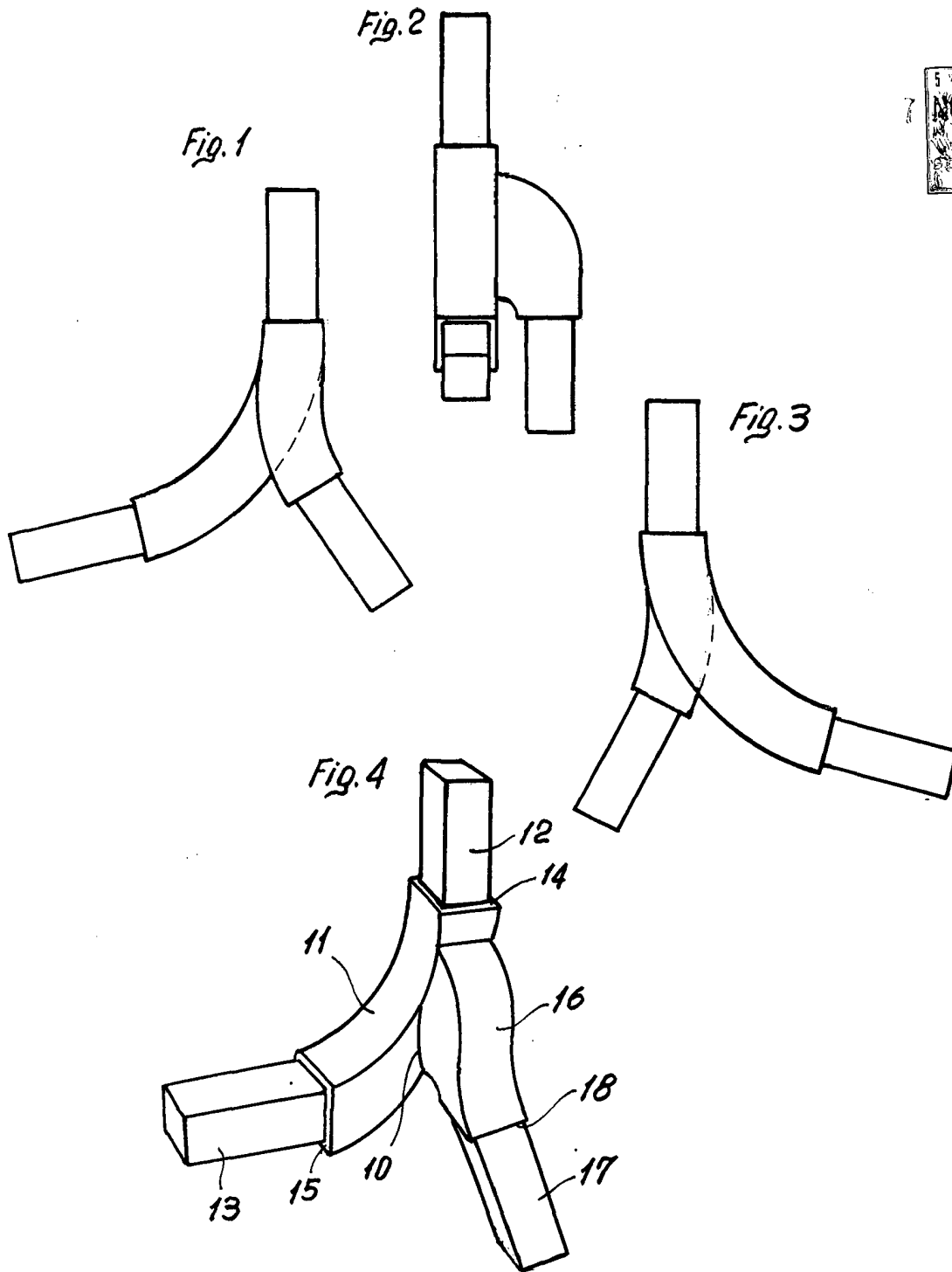
4ª -" SILLA APILABLE, PERFECCIONADA"

15 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos planos que la ilustran.

7 NOV. 1970
MADRID,
CONSTRUCCIONES METALICAS SHETUG,S.A.
P.A.,

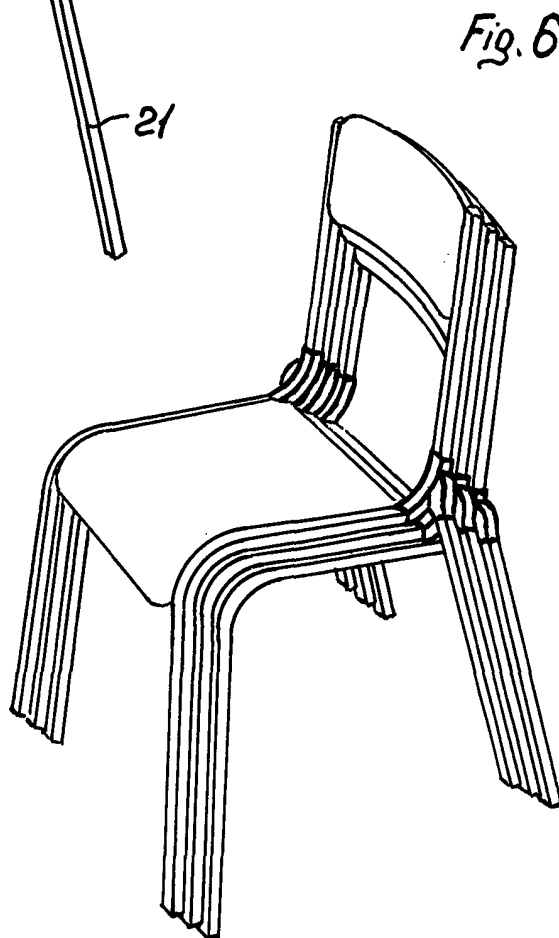
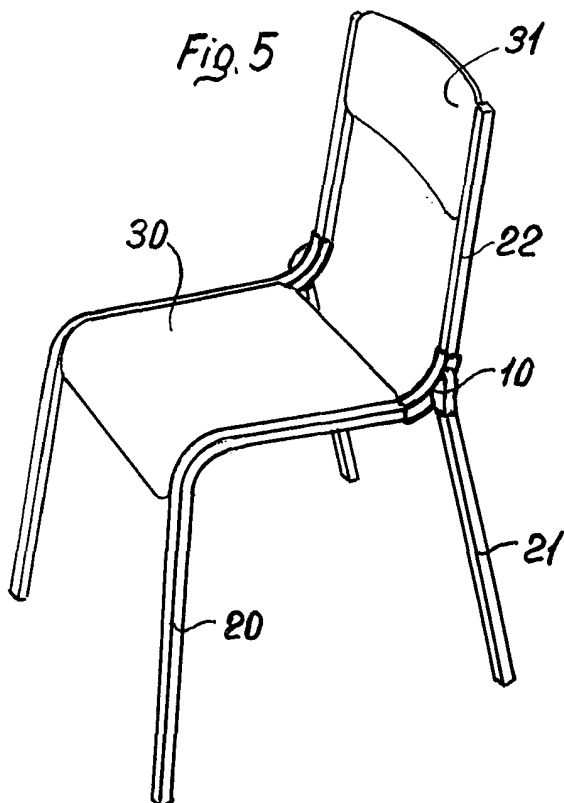
J. J. MORGADES Y GRANER
P. P.

M. Morgades
c/a. 12.º del Carmen Morgades Graner



Madrid
pa. J.J. Morgades Graner
p.p.

Escala variable



Madrid
pa. J.J. Morgades Graner
p.p.

Escala variable