

162914



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F16</u>
SUBCLASE <u>K</u>

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de Don GUMERSINDO PARRAZAR -
LLANOS, de nacionalidad española, residente en
c/ Elejondo, nº 49 AMURRIO -Alava-; cuyo Mo-
delo de Utilidad se refiere a:

" VALVULA DE PASO MEJORADA "

.-----oOo-----.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se relaciona con la fa-
bricación de artículos de fontanería en general,
proporcionando de modo más concreto una nueva y
original válvula de paso, que entre otras cuali-
dades destaca por su fácil mecanización, sencillo
5.- montaje y posible reposición de sus elementos, --
además de cumplir con su fin específico en unas -
condiciones de eficacia máximas.

De modo fundamental, la nueva válvula -
10.- propuesta, se caracteriza por contar con un cuer-
po que tiene roscado sus extremos. para una sen-



cilla adaptación a las tuberías y posee exteriormente una zona resaltada con las correspondientes caras para ser manejadas con llave.

5.- El cuerpo principal comentado, interiormente posee un asiento de cierre, en el que es susceptible de descansar una placa que se encuentra encajada de forma permanente en una pieza corrediza que se encuentra libre en el interior del cuerpo principal.

10.- Esta pieza corrediza se encuentra encajada en el interior del cuerpo principal mediante el contacto de sus aristas quedando paso para el agua o fluido gracias a la forma poligonal de dicha pieza.

15.- El accionamiento se verifica mediante una pieza de mando que asoma al exterior, con una zona se asienta para una junta tórica y que interiormente tiene una espiga de asiento, que se sitúa en el alojamiento al efecto existente en el cuerpo principal.

20.- Esta pieza cuenta con una zona excéntrica, que directamente empuja en su giro sobre la pieza corrediza portadora de la placa de cierre u obturación.

25.- Mediante una pieza tapón, se deja montado el conjunto, ya que es guía de la pieza de mando que asoma al exterior, sujeta la junta tórica que posee, y queda roscada al cuerpo principal con la interposición de una arandela de cierre.

30.- Una vez se haya comprendido con mayor



claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y -- sin limitaciones de ninguna clase.

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por -- via de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria, y despues, se concretan en las notas reivindicatorias finales.

En dichos dibujos:

Figura 1ª -Sección del conjunto de la válvula en posición montada y en posición de cie-



rre, impidiendo la llegada de fluido por -4-.

La figura 2ª - Vista de la pieza de mando, en forma frontal para mostrar la excéntrica.

5.- La figura 3ª - Pieza, portadora de la junta plana de cierre. Es poligonal, se ajusta y guía gracias a sus aristas -21- en contacto con el orificio donde se aloja.

10.- Por las partes -20- pasa el líquido, sin freno alguno cuando la válvula se abre, ya que deja amplia sección para el libre paso.

La figura 4ª - Vista del conjunto de la válvula en posición desmontada.

15.- Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se efectuará una descripción de las diferentes partes de esta unidad:

1 - Cuerpo general de la válvula.

2 - Parte roscada por el extremo opuesto al de llegada del fluido.

20.- 3 - Parte roscada por el extremo de llegada de fluido.

4 - Llegada de fluido, que se quiere por este lugar obturar el paso.

5 - Asiento de cierre.

25.- 6 - Orificio para descanso de la espiga de la pieza que gira y manda sobre la placa de cierre.

30.- 7 - Parte roscada del cuerpo, donde se aloja el tapón -15- que sujeta la pieza de mando, y sujeta la junta tórica de cierre.



8 - Parte con planos para manejar el conjunto de la válvula con una llave.

5.- 9 - Elemento que sale al exterior para mandar sobre el interior de la excéntrica que le es solidaria.

10 - Parte interior de la espiga -9-, que es precisamente solidaria de la zona excéntrica -12-.

11 - Asiento de la junta tórica.

10.- 12 - Excéntrica que desplaza la placa de cierre.

13 - Espiga de apoyo en el orificio -6-.

14 - Junta tórica.

15.- 15 - Pieza a modo de tapón que concluye el montaje de la pieza de mando.

16 - Asiento que empuja la junta tórica.

17 - Arandela cierre asiento de la pieza -15-.

18 - Placa de cierre de la válvula.

20.- 19 - Pieza que está flotando en el interior del cuerpo -1-.

Por una cara lleva la pieza de cierre -18-.

25.- Por la otra recibe el empuje de la excéntrica -12-.

Esta pieza se encuentra guiada por el asiento de sus aristas -21- en el orificio interior del cuerpo -1-.

30.- Por otra parte deja la suficiente holgura en -20- para el paso de fluido cuando la --



válvula se encuentra abierta.

20 - Espacio para el paso de fluido.

21 - Aristas de contacto y guía.

5.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

15.- Se reitera que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

N O T A

20.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

25.- R E I V I N D I C A C I O N E S

30.-



5.- 1ª Válvula de paso mejorada, que esencialmente se caracteriza por comprender un cuerpo principal de constitución cilindrico-tubular, que posee roscados sus extremos exteriores, para una fácil adaptación a las tuberías entre las que se intercala, a lo que ayuda la presencia de una zona central resaltada, de naturaleza poligonal, para el acoplamiento de una llave de apriete, cuyo cuerpo, interiormente, posee un asiento transversal de eierre, en el que es susceptible de descansar una placa, situada de modo corredizo en el interior del cuerpo principal.

15.- 2ª Válvula de paso mejorada, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza porque la pieza corrediza posee constitución poligonal, con lo cual, entre sus caras y la superficie interior del cuerpo principal en donde se aloja, quedan espacios para el paso del fluido; cuya pieza corrediza en su cara enfrentada al asiento transversal del comentado cuerpo, posee una caja en la que se aloja una pieza de obturación.

25.- 3ª Válvula de paso mejorada, según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque el accionamiento de la placa corrediza, se verifica mediante un mando giratorio que posee una zona excéntrica, situada en la cara de la citada placa opuesta a la que sitúa la pieza de obturación, cuyo mando giratorio aloja una espiga con que concluye su extremo inferior, en un orificio situado

30.-



en el propio cuerpo, en tanto que por su otra -
parte, una prolongación de menor diametro, en la
que actúa una junta tórica, atraviesa un tapón -
lateral roscado en la pared del cuerpo principal.

5.-

4ª " VALVULA DE PASO MEJORADA ".

Todo ello tal y como se reivindica en -
la presente memoria que consta de OCHO hojas escri-
tas a máquina por una sola de sus caras y dibujos
que la ilustran.

Madrid a 3 de Noviembre de 1.970

E. GONZALEZ VACA
D. P.

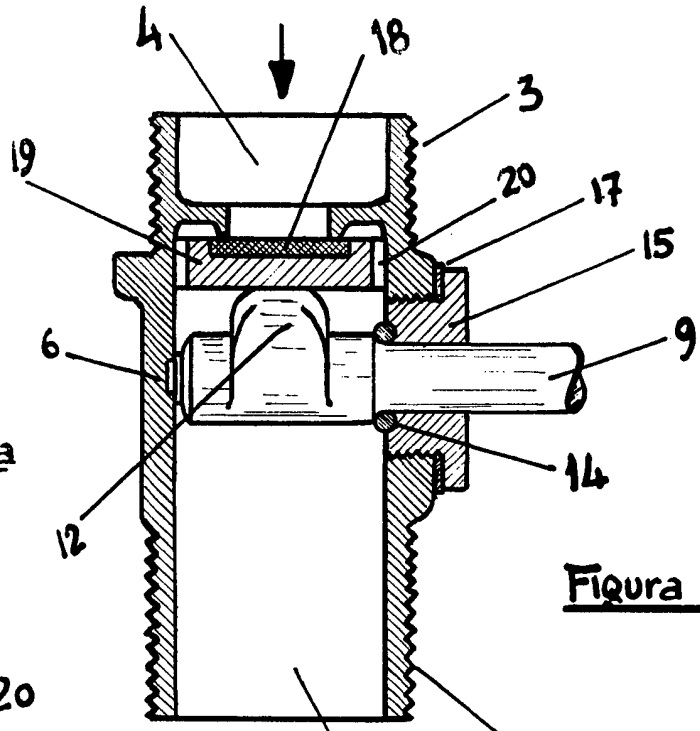
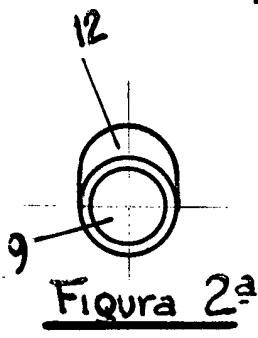


Figura 1ª

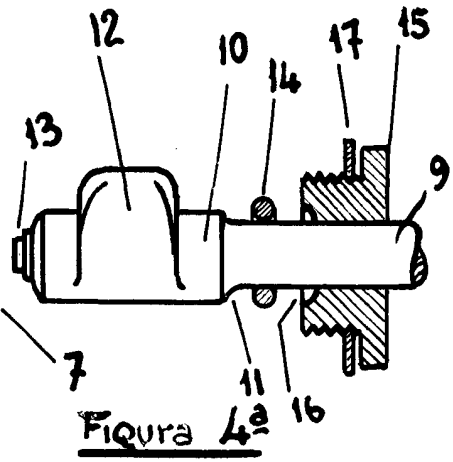
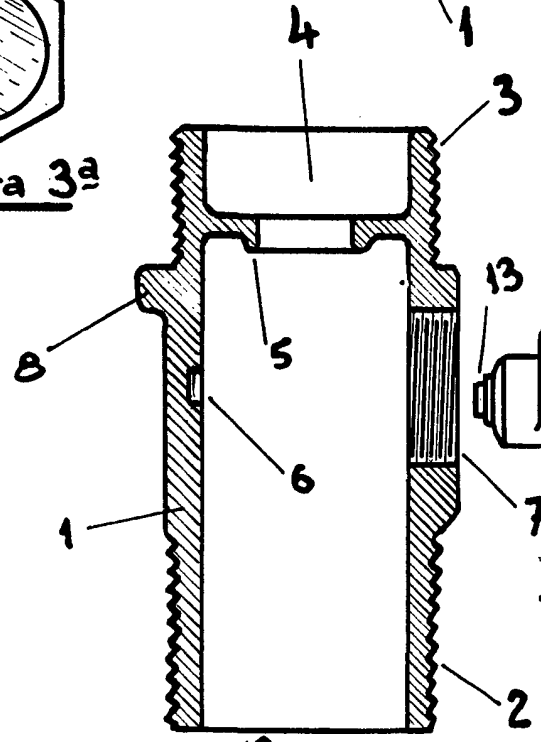
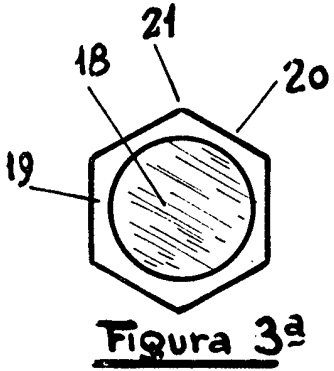
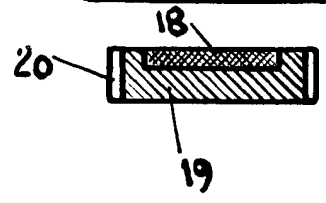


Figura 4ª



Escala variable

INVENTOR
D. GONZÁLEZ VARGAS
P.R.
[Handwritten signature]