

162850

N.º

Memoria Descriptiva

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

a favor

de

DON ENRICH GERBEL STROVER.

162850

162850

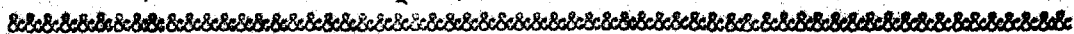


PATENTE DE INTRODUCCION
por DIEZ años
en ESPAÑA

solicitada a favor de DON ENRICH GERBEL STROVER, de naciona-
lidad alemana, con residencia en España, Valencia del Cid,
Camino de Tránsitos de Benicalap nº. 55.

p o r

"PROCEDIMIENTO Y HORNO ELECTRICO PARA LA FA-
BRICACION DE CORINDON"



MEMORIA DESCRIPTIVA

La Patente de Introducción a que se refiere la presen-
te Memoria Descriptiva y adjuntos planos, está destinada a
garantizar la propiedad y explotación exclusiva en todo el
territorio Español y sus posesiones del objeto de la misma,
5 consistente en "PROCEDIMIENTO Y HORNO ELECTRICO PARA LA FA-
BRICACION DE CORINDON".

El solicitante ha obtenido la Patente de Introducción



10 para ciertos tipos de hornos eléctricos para la fabricación
de Corindón, caracterizados especialmente por la refrigeración
de los hogares durante el procedimiento de la fusión, la cual
permite prescindir del revestimiento interior del hogar, cuyo
revestimiento es costoso y molesto. Esta clase de hornos pro-
duce un Corindón de cristalización grande y alta dureza, y
15 gracias a esto se presta especialmente para fabricar muelas
Abrasivas destinadas a trabajos de desbaste y rectificación
de hierro y de aceros templados y aleados.

Existen además muchos trabajos para los cuales un Co-
rindón microcristalino es mas ventajoso, por ejemplo en el
brufido de metales, tallado de cristal, rectificación de por-
20 celana etc., y especialmente para la fabricación de papel y
tela de lija.

Esta clase de Corindón se fabrica ventajosamente en un
horno eléctrico según el plano adjunto. Este horno consiste
del armazón de chapa de hierro (a) con fuerte placa de fondo
25 de hierro dulce (b), montado sobre soportes (c). Este horno
vé revestido de piedras compuestas de carbón granulado y aglu-
tinado según los métodos conocidos. Una abertura (e) en el
revestimiento, convenientemente cerrada por medio de una com-
puerta para la descarga.

30 Los electrodos (g) suspendidos convenientemente sobre
el hogar, efectúan la fusión. Según el tamaño del hogar se
pueden emplear dos, tres o mas electrodos. Tambien será fac-
tible de emplear un electrodo de fondo empotrado en el re-
vestimiento de la base y conectado con la red. Con esta cla-
35 se de hornos se observa el siguiente procedimiento:

Se introduce en el hogar una carga relativamente pe-
queña de coke de buena calidad y bajándose los electrodos



40

hasta hacer contacto con el coke, se calienta así el fondo. Después se introduce paulatinamente una carga de bauxita mezclándola con el coke. Cuando la bauxita empieza a entrar en fusión y se forma un baño, se aumenta la cantidad de bauxita a verter. Tan pronto que se ha obtenido un baño de bauxita fundida de 10 a 15 centímetros se amontona la bauxita de tal manera, que antes de entrar en el baño esté bien caliente

45

(precalentada) y así se sigue hasta que quede lleno el hogar. Entonces se preparan las vagonetas (h) para recibir la carga, se coloca una vagoneta debajo de la boca y se practica un agujero en la abertura de descarga, la cual durante la fusión queda convenientemente cerrada por medio de pasta de Bauxita, empleándose por regla general un electrodo auxiliar de poco espesor, conectado con la red de corriente.

50

55

No se debe descargar todo el contenido fluido del hogar sino hay que dejar suficiente cantidad de Bauxita fundida para que el proceso de fundición no sea interrumpido de ningún modo y que no habra que obtener un baño nuevo. Así se consigue un proceso de fusión continuo con ahorro considerable en corriente eléctrica y mano de obra.

60

65

Este tipo de horno se puede emplear tambien para la producción de Corindón microcristalizado. Por este fin se le da en vez de un revestimiento cilindrico, el de forma cónica ensanchándose hacia arriba. Este Corindón no debe de ninguna manera descargarse en estado líquido, sino es conveniente para favorecer la formación de grandes cristales enfriarla lo mas lentamente posible. Para extraer el lingote de Corindón que se forma, se fijan en este antes de que se solidifiquen completamente, dos o mas bastagos fuertes de hierro con los correspondientes ganchos, que permiten levantar el lingote.

162850

- 4 -



REIVINDICACIONES

- Los puntos que se presentan para que sean objeto de reivindicación en la presente Patente de Introducción que por DIEZ años se solicita en España, son:
- 70 1ª.- Horno eléctrico para la fusión de Bauxita y producción de corindón, caracterizado por un hogar cilíndrico de chapa de hierro, revestido en su fondo e interior con piedras compuestas de carbón granulado y aglutinadas de la manera conocida o de una capa del correspondiente grueso de carbono aglutinado, con una abertura para la descarga, y con dos, tres o más electrodos, según el tamaño del hogar, para su inmersión en la bauxita, fundido en conjunto o sin un electrodo de fondo.
- 75 2ª.- Procedimiento de fabricación de Corindón microcristalino no caracterizado por el método de vaciar parcialmente la carga fundida del horno conservando en este siempre la cantidad de carga líquida necesaria para continuar el proceso de fusión sin interrupción.
- 80 3ª.- Caracterizado porque, para la producción de Corindón de cristalización grande, se le proveerá de un revestimiento cónico con ensanche hacia arriba, dejándose enfriar lentamente los lingotes y extrayendo estos por medio de ganchos fijados en el Corindón antes de su sodificación completa. y
- 85 4ª.- "Procedimiento y horno eléctrico para la fabricación de Corindón".- de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.
- 90

Esta memoria consta de 90 líneas escritas en CUATRO hojas, a doble renglón y por una sola cara.

162850

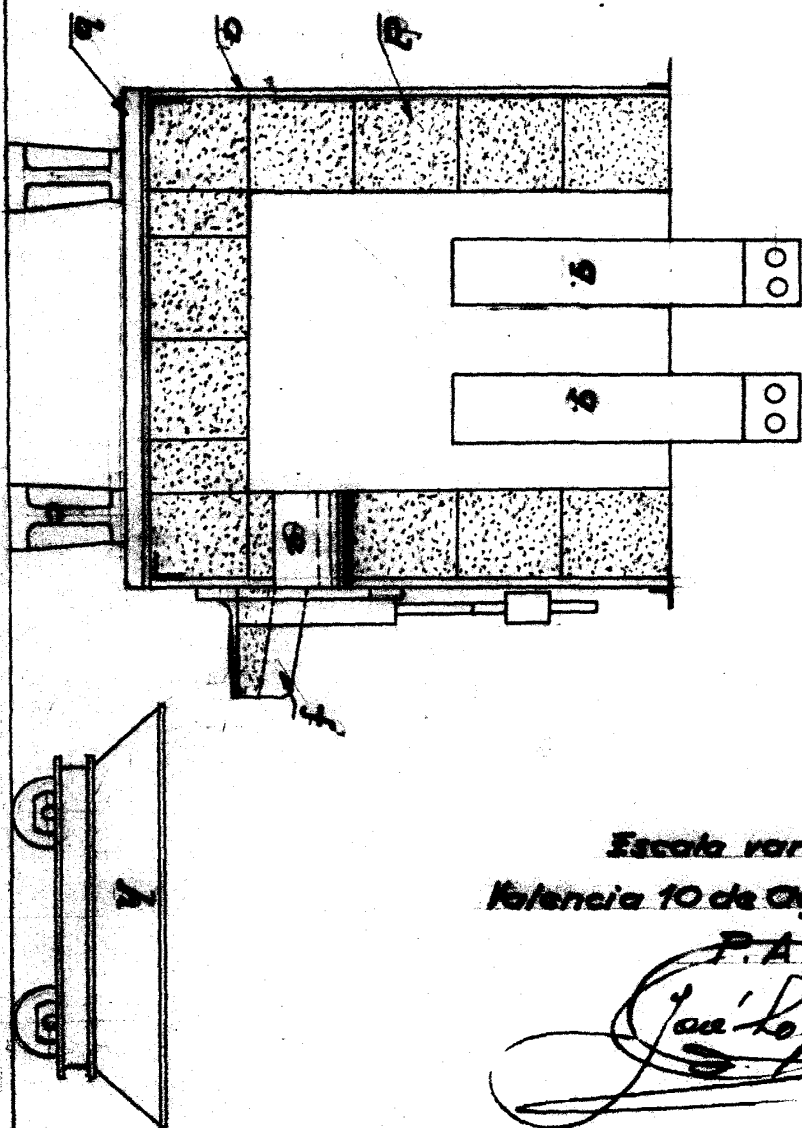
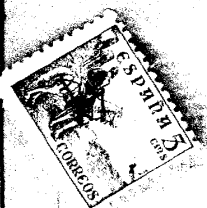


Valencia del Cid, 14 de Agosto de 1943.

Por autorización del interesado.

José López

162850



Escala variable

Patencia 10 de Agosto de 1943

P.A.
Joaquín López