

162816

162816

FOR DEFECTS OF ORIGINAL



20 AGOS 1943

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de la COMPAGNIE POUR LA FABRICATION DES COMP-
TEURS & MATERIEL D'USINES A GAZ, entidad francesa, es-
tablecida en 12, Place des Etats-Unis, Montrouge (Sena),
Francia, por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE ESFERAS, PARA
APARATOS DE RELOJERIA PARA CONTADORES, INS-
TRUMENTOS DE MEDICION Y SIMILARES".

El presente invento se refiere a mejoras intro-
ducidas en la fabricación de las esferas de contadores,



20 943

162816

aparatos de medición etc., para su realización económica.

5 Según realizaciones conocidas, los mecanismos de relojería de los contadores tienen dos platinas unidas por pilares. Estas platinas están perforadas por orificios que sirven para el pivoteaje de las piezas móviles.

10 Al paso que en una de las platinas los orificios son incompletos o están cegados por una contraplatina, en la otra, por el contrario, están perforados de parte a parte. La platina que da paso a estos ejes está en general recubierta por una esfera en la cual están grabadas las cifras e inscripciones diversas de lectura.

15 Según el invento, la esfera está grabada directamente en la cara exterior de dicha platina, y las inscripciones y graduaciones tienen formas de relieves en saliente cuyas partes superiores son planas y están dispuestas en un solo plano; dichas partes se tienen en
20 forma neta y visible, y su color forma contraste con el de la platina.

Las inscripciones en relieve, por razón de su
disposición plana, pueden teñirse fácilmente con un tam-
pón o un rodillo empapado en una solución colorante cu-
yo disolvente se difunde en la materia que constituye la
25 platina, de manera que las inscripciones son práctica-
mente indelebles. Dicha platina se hace con preferencia
por un procedimiento de moldeo por inyección. La esfera,
lo mismo que sus graduaciones e inscripciones, viene



162816

asi de moldeo.

De esto resulta un precio de coste especialmente reducido, porque la platina y la esfera no forman más que una pieza. Además, la preparación de un molde se facilita en gran manera, ya que basta grabar este molde en hueco.

Además se economizan el cobre y el esmalte que constituyen la esfera ordinaria, así como el combustible necesario para realizar la elevada temperatura de cocción.

La figura, dada a título de ejemplo no limitativo del invento, es una vista parcial en perspectiva caballera de un aparato de relojería que tiene una esfera según el invento. 1 es la platina delantera, 2 la platina trasera del aparato, y 3 un pilar de unión solidario de la platina delantera 1. La platina delantera 1 tiene las inscripciones y graduaciones en relieve 4, tenidas de negro por ejemplo. En el presente caso esta platina delantera 1 es de sustancia blanca. Está perforada de parte a parte en 5 y 6. La platina trasera tiene los orificios incompletos 7 y 8. En 9 y 10 se han indicado de trazos las agujas para precisar su posición. Las piezas móviles que los sostienen no se representan para mayor claridad de la figura.

Se puede teñir de un color una parte de las inscripciones y graduaciones, y de otro color otra parte de estas últimas, sin salir del campo del invento.

Tampoco se sale del campo del invento si, modificando los detalles, se emplea el principio arriba



enunciado de la utilización de la platina superior del aparato de relojería de esfera, haciéndose esta esfera de materia moldeada con cifras en saliente y teñidas.

5 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Francia, el 27 de Octubre de 1942, bajo el número P.V. 472.893, se acoge a los beneficios del artículo 51 del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial.

=====

===== N O T A =====

=====

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, son los siguientes:

15 1ª. Mejoras en la fabricación de esferas de aparatos de relojería hechas con preferencia de materia inyectable, caracterizadas por que en la esfera se graban cifras en saliente cuyas partes superiores son planas y están todas situadas en un mismo plano, haciéndose con preferencia dichos salientes en la platina delantera del aparato de relojería y tiñéndose por medio de un colorante disuelto en un disolvente que puede penetrar por difusión en dicha platina, siendo tal el tinte que contrasta con el color de la platina.

20 2ª. Mejoras en la fabricación de esferas para aparatos de relojería para contadores, instrumentos de medición y similares.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que

- 5 - 20 AGO 1943 162816



antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 20 AGO 1943

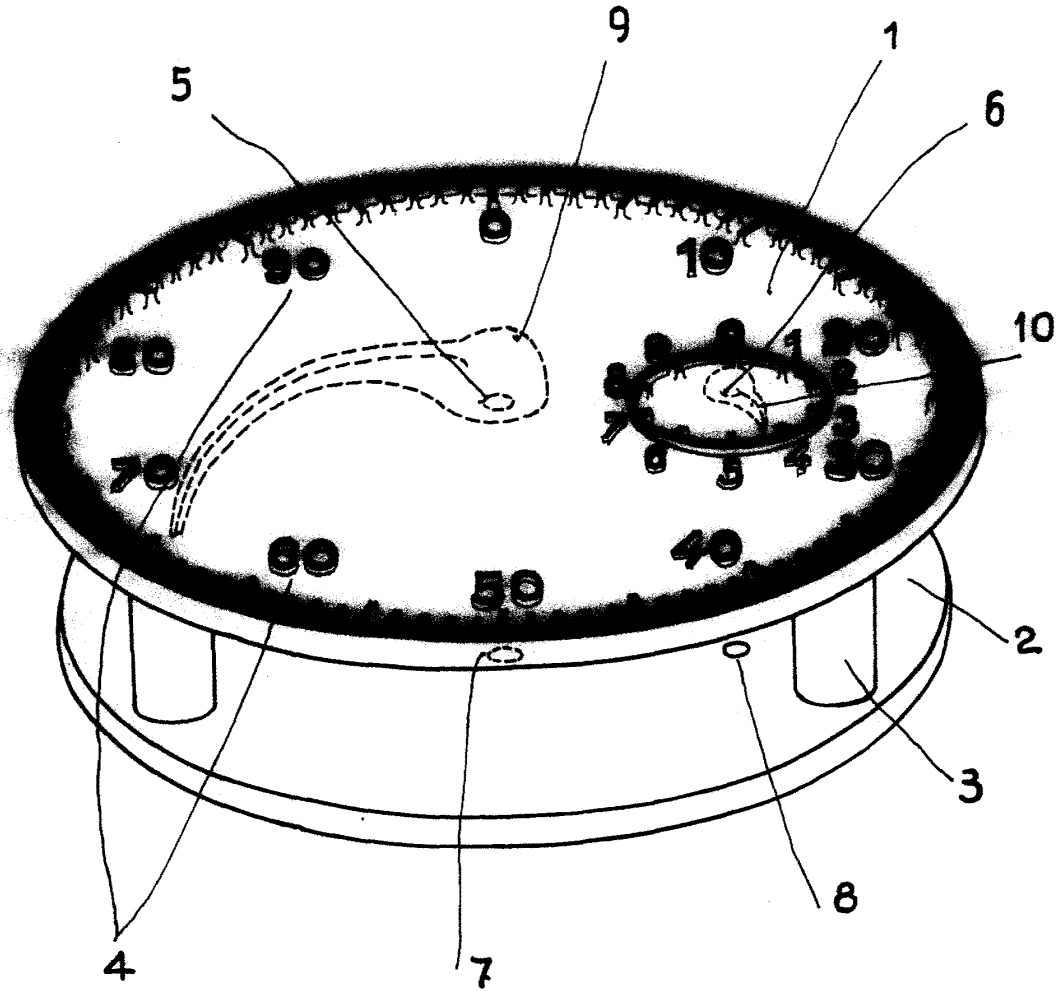
F. A.

ESCALA VARIABLE.
Compegnie pour la Fabrication des Compteurs & Materiel
d'Usines a Gaz.

12702

162816

20 AGOS. 19



P. A.

Alberto de Elzaburu

[Handwritten signature]