

162643



2. -

llado, de suerte que una parte del condensador y al menos uno de los dis-
positivos de empalme del conductor de paso, sea accesible por el otro la-
do de la pared de apantallado. En los casos en que las bridas de la caja
de los condensadores se suelden con la pared de apantallado, la ejecución
5 resulta perfecta eléctricamente, pero el espacio necesario es entonces
grande cuando se han de insertar contiguos en la misma pared apantalla-
dora varios condensadores de paso, pues por efecto de las bridas y del
modo de sujeción no es posible disponerlos próximos y muy juntos.

Por diversos motivos, sin embargo, sólo en casos muy raros se
10 emplea la soldadura de los condensadores, sino que más bien la brida se
une a presión con la pared de apantallado mediante atomillado recípro-
co. Pero esta medida, especialmente cuando del conductor atravesado se
han de evacuar frecuencias muy elevadas, conduce a dificultades técnicas
pues sólo se tiene una unión perfecta con dicha pared en los puntos en
15 que los pernos de unión atraviesan la pared de apantallado y la brida.
Según el número de los pernos de sujeción éstos constituyen por consi-
guiente dos, tres o cuatro uniones eléctricamente perfectas, pero toda
la demás superficies de la brida se une con la pared de apantallado sólo
por una resistencia determinada. Además la unión no carece de orificios,
20 por lo cual por todos estos motivos juntos puede reducirse considerable-
mente el efecto antiparasitario.

Se ha reconocido que estos defectos sólo pueden eliminarse por
la admisión perfecta y coaxil de la corriente, como ocurre por ejemplo
en una soldadura completa de la brida. Pero las uniones suprimibles só-
25 lo producen un contacto coaxil exento de orificios cuando según el in-
vento la caja del condensador de paso posee un órgano anular de contacto
dispuesto coaxilmente alrededor del conductor de paso y de forma de un
resalte a modo de cuchilla o de una superficie anular cónica o esférica,
con la cual se oprime contra la pared de apantallado o contra el borde
30 de la perforación circular practicada en ella. Se podría por ejemplo
pensar en proveer la caja del condensador de paso, que ordinariamente es
de forma tubular, a lo largo del corte con un plano saliente perpendi-

162643



3. -

cularmente sobre el trozo de conductor atravesado y con un resalte o ro -
dete que posea una superficie anular cónica o esférica, con la cual, uti -
lizando cualesquiera medios auxiliares, por ejemplo una tuerca, se oprí -
ma luego contra la perforación correspondientemente dimensionada en la
5 pared de apantallado. Esta forma de ejecución que resuelve ciertamente
el problema del invento, exige sin embargo un método complicado y caro
de construcción de la caja. Por eso es más conveniente equipar la caja
por la cara frontal de un saliente a modo de casquillo que rodea coaxil -
mente al trozo de conductor atravesado y está provisto de una rosca ex -
10 terior y prever la superficie anular cónica o esférica en el paso de la
superficie frontal a la porción cilíndrica del saliente. Este saliente
a modo de casquillo puede hacerse por ejemplo de una pieza con la caja,
de suerte que la caja del condensador adquiera con ello la forma que es
usual en los condensadores de electrolito, previendo en un pico cilíndri -
15 ce abierto por el lado y en el fondo un saliente a modo de casquillo pro -
visto de rosca.

Pero también es posible componer de dos partes el saliente a
modo de casquillo y la caja, sujetando el saliente en una perforación
de la cara frontal del condensador o con una porción cilíndrica conve -
20 nientemente ensanchada colocándolo en la superficie cilíndrica de la ca -
ja del condensador.

En el dibujo se reproducen ejemplos de la idea del invento para
su puesta en práctica. En la fig. 1 se designa por -a- el cuerpo del ro -
llo, y por -b- la caja. Esta caja posee en la cara frontal -c- un salien -
25 te -d- a modo de casquillo. En el punto, en que la superficie frontal
-c- se continua en la porción -d- a modo de casquillo, se encuentra el
órgano anular y coaxil según el invento, que en el dibujo en cuestión
se señala como superficie anular cónica. Esta superficie, por ejemplo me -
diante la tuerca -f- se oprime contra el borde de la perforación en la
30 pared de apantallado -g-, estableciendo un contacto perfecto coaxilmente
cerrado. Por lo demás la construcción del condensador es la usual. Por
-h- se indica el trozo de conductor atravesado, por -i- una placa de cie-

162643

4. -



rre aisladora, por -k- un tapón aislador, que cierra el casquillo -d- y a su vez se atraviesa por el trozo de conductor -h-. Con objeto de obtener un cierre hermético perfecto es conveniente soldar entre sí todas las partes en unión, lo que se señala en los puntos l.

5 En la fig. 2 se indica que el apéndice -d- a modo de casquillo y la caja -b- pueden hacerse de partes separadas. Aquí el casquillo -d- va fijo en una perforación de la superficie frontal -c-. Por lo demás las partes iguales están provistas de los mismos signos de referencia que en la fig. 1. La superficie anular -e- según el invento está ejecutada como superficie esférica.

10 En la fig. 3 el condensador con su caja corresponde a la construcción usual, esto es, la caja -b- está cerrada por placas aisladoras -i- por sus dos caras frontales. El casquillo -d- se une con la caja mediante una porción cilíndrica -m- ensanchada.

15 Finalmente en la fig. 4 se indica como órgano coaxil de contacto una cuchilla anular -n- colocada en la cara frontal de la caja del condensador y la cual al sujetar éste se aprieta por todos lados y se mete coaxilmente en la pared de apantallado -g- y con esto también garantiza una entrada de corriente concéntrica y sin orificios.

20 Sólo advertiremos que la conexión interior del condensador no necesita realizarse imprescindiblemente del modo ilustrado, sino que utilizando dispositivos sencillos de entrada concéntrica de la corriente puede en todo caso efectuarse la unión con la armadura interior tanto en la parte del condensador vuelta al casquillo, como también en la parte vuelta contra él.

25 Gracias a preverse según el invento el órgano coaxil de contacto se obtienen uniones con la pared de apantallado perfectas bajo el punto de vista técnico de la alta frecuencia, aun sin soldadura. Gracias a dar a la superficie de contacto la forma de un saliente a modo de casquillo con menor diámetro del que posee el condensador, se obtienen también otras ventajas. Al disponer varios condensadores contiguos pueden éstos colocarse muy juntos hasta tocarse recíprocamente, pues no

162643
162643



5. -

5 existe dificultad en su sujeción. Además entre las perforaciones necesarias en la pared de apantallado queda por efecto del menor diámetro de los apéndices en forma de casquillo, suficiente material para asegurar una construcción mecánicamente sólida. En los casos en que la pared de apantallado posea suficiente espesor, puede incluso renunciarse a una sujeción mediante la contratuerca -f- y atornillarse firmemente el condensador de modo directo en la pared de la caja mediante roscas en las perforaciones, como se indica en la fig. 5.

N O T A

10 La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso, una de cuyas armadura se une con la caja y la otra con un trozo de conductor atravesado por el cuerpo del condensador, saliente por ambos lados y provisto de dispositivos de empalme, el cual se mete en perforaciones de las paredes de apantallado y sirve para el paso de conductores de corriente que se han de desacoplar, caracterizadas porque para obtener una unión eléctrica coaxil y sin orificios entre la caja del condensador y la pared de apantallado, posee la caja un órgano de contacto dispuesto coaxilmente alrededor del conductor de paso y en forma de un resalte a modo de cuchilla o de una superficie anular cónica o esférica, con el cual se oprime contra la pared de apantallado o contra el borde de la perforación circular practicada en él.

25 2. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizadas porque la caja del condensador posee un saliente a modo de casquillo, provisto de rosca exterior y que rodea coaxilmente al trozo de conductor atravesado y el cual en su paso a la cara frontal de la caja presenta una superficie anular cónica o esférica.

30 3. - Mejoras en la construcción de condensadores eléctricos, de paso, según lo reivindicado en el punto 2, caracterizadas porque el saliente y la caja son de una pieza.

162 643
162643



6. -

4. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso, según lo reivindicado en el punto 2, caracterizadas porque el saliente se fija como parte independiente en una perforación de una superficie frontal de la caja del condensador.

5 5. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso, según lo reivindicado en el punto 2, caracterizadas porque el saliente se fija como pieza independiente con una porción cilíndrica convenientemente ensanchada en la superficie cilíndrica de la caja del condensador.

10 6. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso, según lo reivindicado en los puntos 1 a 5, caracterizadas porque el saliente se cierra mediante un tapón cerámico por el que se pasa el trozo de conductor atravesado, preferentemente por medio de una soldadura.

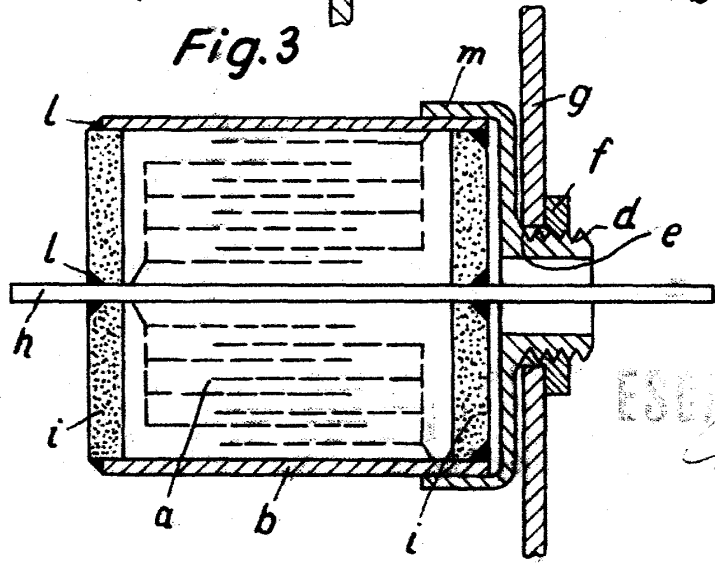
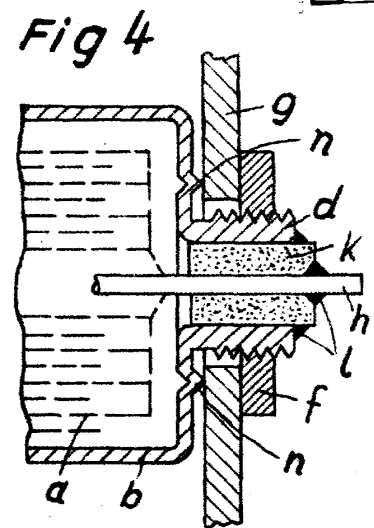
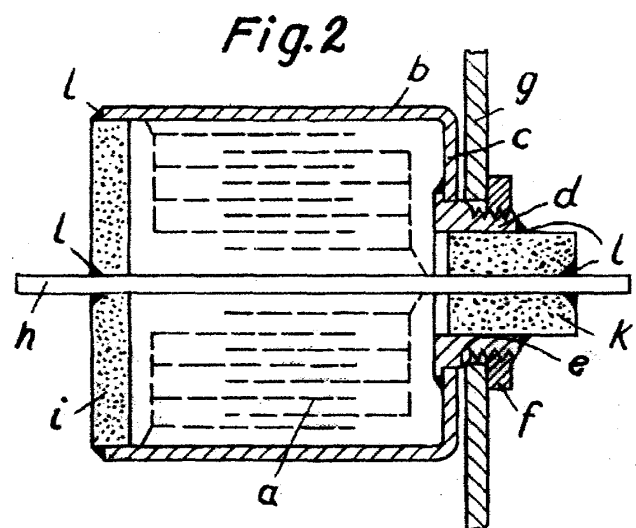
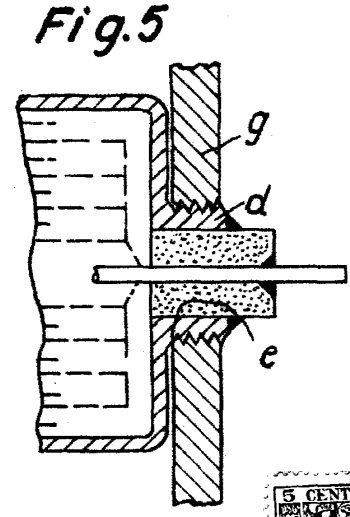
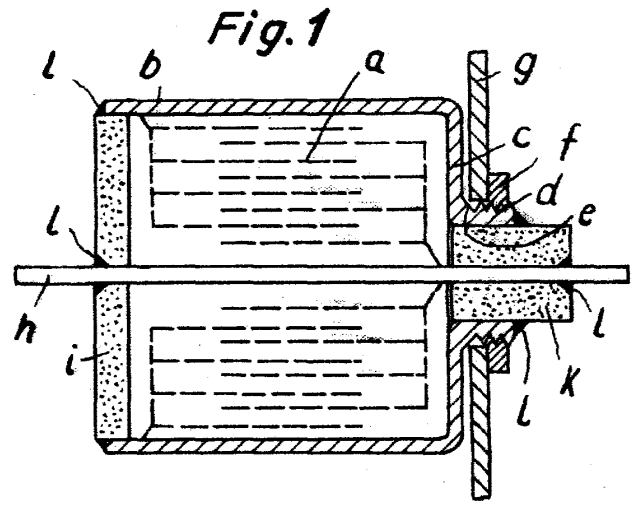
15 7. - Mejoras en la fabricación de condensadores eléctricos de paso -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20 Consta esta descripción de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 6 de agosto de 1943. -

162643



ESCALA VARIABLE
[Handwritten signature]