

1626001 22 OCT.



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E 04</u>
SUBCLASE <u>C</u>

- 1 -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña .

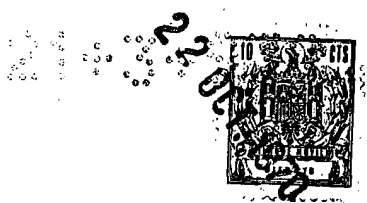
a la solicitud de

registro de un Modelo de Utilidad por
veinte años en España, a favor de DON
FERNANDO INIESTA CABRERO, residente -
en Madrid, Florestán Aguilar, 7, de -
nacionalidad española,

por:

" BOVEDILLA PERFECCIONADA PARA FORJADOS "

112600



5

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del -- privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de -- Abril de 1.930.

10

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica a una bovedilla -- perfeccionada para forjados, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

15

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación resistencia, indeformabilidad, imputrescibilidad, ligereza de peso, facilidad de transporte y almacenaje y economía.

20

Para la debida comprensión de este objeto, -- se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

25

En la citada hoja de dibujos, queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Es una vista en alzado frontal de la bovedilla cuyo registro se preconiza.

30

FIGURA SEGUNDA.- Es otra vista frontal de --



una posible variante constructiva de dicha bovedilla, con mayor numero de tubos.

FIGURA TERCERA.- Muestra en perspectiva a la referida bovedilla.

35

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

40

1.- Elementos formativos de la propia bovedilla constituidos por tubos de sección preferentemente circular, constituidos en su totalidad en un cartón resistente o similar cerrado en sentido longitudinal y abierto por ambos extremos, para formar las correspondientes cámaras aislantes y conseguirse una notable reducción del peso de la pieza y consecuentemente un menor empleo de materiales.

45

Estos todos podrán fabricarse en grandes longitudes indeterminadas y por los procedimientos industriales más convenientes, no existiendo sobre el particular limitación.

50

Esta característica de longitud ilimitada, viene a resolver con éxito los actuales problemas de disposición de bovedillas en forjados, cuyos elementos de cubrición son actualmente muy reducidos, lo que implica una mayor y más costosa manipulación.

55

Pueden conseguirse prácticamente longitudes de las bovedillas, equivalentes a la de las propias viguetas de resistencia.

60

El material con el cual están fabricados los tubos ha de ser necesariamente tratado por un proceso, preferentemente bio-químico para conferir a dichos elementos tubulares la necesaria rigidez y protección con



162600

- 4 -

65

tra la humedad, haciéndolos totalmente impermeable, y a tal fin los tubos se someterán a un tratamiento de recubrimiento interior y exterior a base de resinas, - siliconas o productos de índole similar, que aseguren la permeabilidad de material, tanto en el efecto higroscópico como en la fase de formación del forjado por vertido de la masa fraguante.

70

Está calculada técnicamente la resistencia de todos y cada uno de los tubos constitutivos de la bovedilla, para ofrecer el máximo coeficiente de resistencia que asegure su estructuración rígida, comparable en todos los casos a la de las bovedillas cerámicas u hormigonadas.

75

Esta aplicación de bovedillas reduce notablemente el peso de los pisos y cielos rasos, sin pérdida de su normal resistencia a las presiones por gravitación y momentos flectores negativos.

80

2.- Fajas que cubren en guarnición total o parcialmente a una combinación de tubos solidarizados, para asegurar la estructura individual de cada bovedilla.

85

Estas fajas podrán ser del mismo material -- que la de los propios tubos -1- o de otro, tal como -- flejes metálicos, ataduras y disposiciones similares.

3.- Cámaras aislantes típicas de las bovedillas que forman el medio de protección térmica, acústica y antivibrante.

90

4.- Viguetas de resistencia y apoyo coaxial de cada bovedilla.

5.- Talón de apoyo de las bovedillas sobre -

22 OCT. 1970



162600

- 5 -

las viguetas, estando a tal fin ajustados a sus perfiles para establecer un acondicionamiento directo.

95

Según se aprecia claramente en la figura primera del plano anexo, los espacios libres constituidos entre la bovedilla y las viguetas adyacentes, están destinados a ser rellenas de masa de hormigón o mortero, para su enrasamiento coplanario con respecto al plano superior de dichas viguetas, quedando consecuentemente constituido el forjado.

100

Si fuese preciso establecerse armaduras de rondos ϕ adecuado, con o sin estribos, pueden aplicarse bajo los sistemas clásicos.

105

Asimismo este tipo de forjado admite los encofrados inferiores hasta el fraguado de las piezas asociadas.

110

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

115

1ª.- Bovedilla perfeccionada para forjados, caracterizada esencialmente por estar constituida por diversos tubos asociados longitudinalmente de secciones preferentemente circulares pero en disposición simétrica cuyos tubos están constituido en cartó o similar, con tratamiento bio-químico para establecer una naturaleza imputrescible, aumentar su rigidez y coeficiente de --

120



125

resistencia, estando prevista la disposición de unas fajas envolventes que aseguran la estructura de la bovedilla, y cubren a esta total o parcialmente, formándose en la pieza las cámaras aislantes necesarias y - en la parte lateral exterior el asiento sobre el tañon de las viguetas solidarias a base del mismo perfil, - admitiendo el forjado la colocación de armaduras metálicas y el relleno de masa fraguante para formar conjuntos monolíticos de gran resistencia.

130

2ª.- BOVEDILLA PERFECCIONADA PARA FORJADOS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid,

22 OCT 1970



FIG. 1

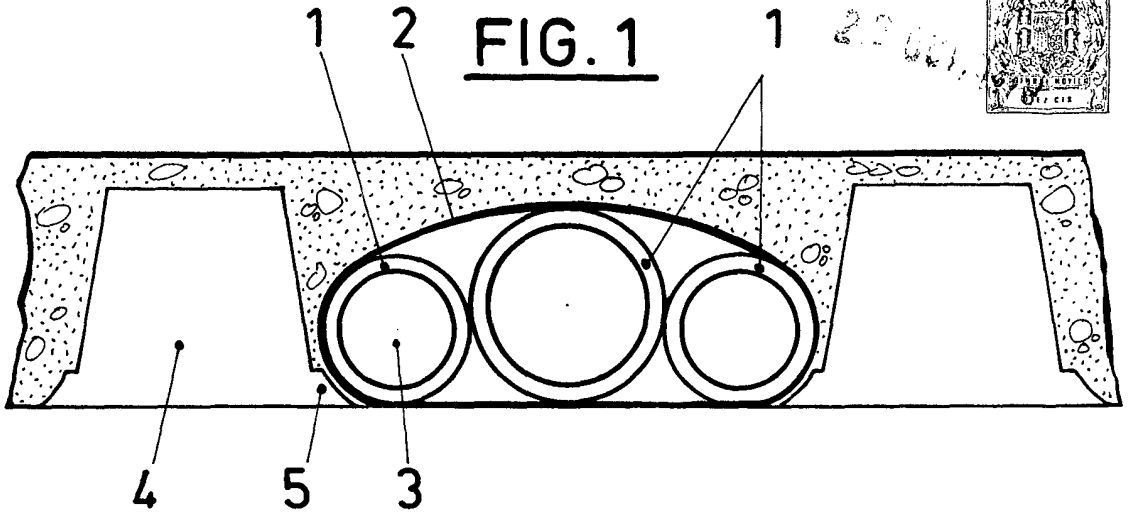


FIG. 2

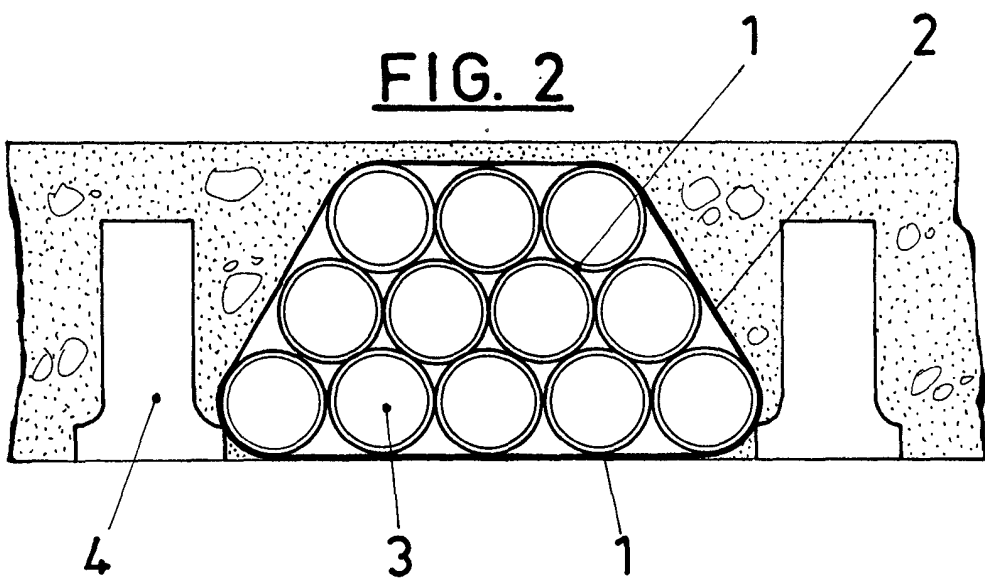
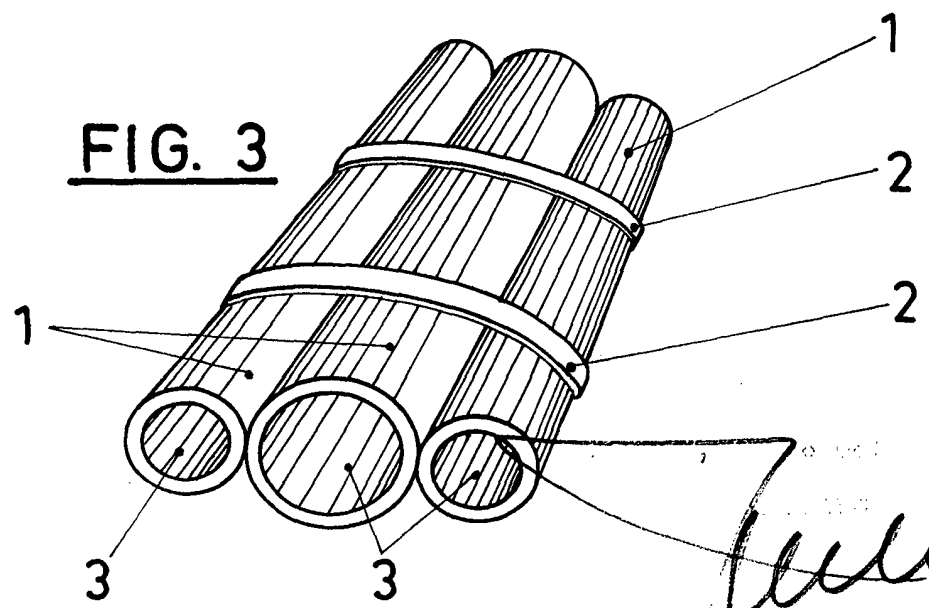


FIG. 3



ESCALA VARIABLE